

# ULTRAPROBE® 3000

Avanzado detector digital de fugas ultrasónico con sencillas aplicaciones de software y presentación de informes

He aquí un Ultraprobe® lo suficientemente versátil como para reducir el derroche de energía y mejorar el rendimiento mientras ahorra dinero y mejora el medio ambiente

El Ultraprobe® 3000 es un sistema de inspección ultrasónica digital con la capacidad de almacenar y administrar la información que se ajusta cómodamente a la palma de su mano.

## Sintonice con la conveniencia y el ahorro con el Ultraprobe® 3000.

Experimente las ventajas de las inspecciones de ultrasonido propagado por vía aérea/estructural con el Ultraprobe® 3000.

Este sistema de inspección digital está totalmente equipado para detectar pérdidas de energía, y localizar problemas mecánicos y eléctricos, con numerosas funciones que le ayudarán a realizar inspecciones en los entornos más exigentes.

## Las características incluyen:

- Rango dinámico de amplia sensibilidad
- Operación "Girar y Click" para personalizar los modos de inspección, almacenar, ver datos y ajustar la configuración del instrumento
- Pantalla fácil de leer, con lectura calibrada en decibelios y un gráfico de barras de 16 segmentos. La pantalla muestra el nivel de sensibilidad, número de registro y nivel de batería
- Grabe, sobrescriba o introduzca datos en nuevas localizaciones
- 400 espacios de memoria para almacenar todos los datos de su inspección
- Módulos de escaneo y contacto (estetoscopio) insertables
- Actualizaciones de software del sistema online



## !Ya sea en sistemas mecánicos, eléctricos o de fluidos , el Ultraprobe® 3000 es su fuente de ahorro de energía!

Desde la detección de fugas hasta la inspección en trampas de vapor, el Ultraprobe® 3000 le sorprenderá con su capacidad para localizar y prevenir posibles problemas con rapidez y precisión.





## Kit Ultraprobe® 3000

- Pistola UP 3000 con lectura en decibelios y panel de visualización con gráfico de barras de 16 segmentos
- Interruptor de Control/Sensibilidad de "Giro y Click"
- Módulo de escaneo
- Módulo de estetoscopio (contacto)
- Puerto y cable mini-USB I/O
- Entrada de almacenaje
- Cargador
- DHC-2HH-protectores auditivos, auriculares resistentes para uso con casco de seguridad
- Maletín de transporte Zero Halliburton
- Batería recargable de polímero de Li y cargador
- Sonda de enfoque de goma
- Kit de extensión del módulo de estetoscopio (SLP-EXT)

### UP 3000 S UP 3000 SC

Sólo módulo de escaneo  
Módulo de escaneo y  
módulo de contacto

### UP 3000 C

Módulo de contacto  
(estetoscopio) y SLP-EXT

### UP 3000 LRM

Kit completo con módulo  
de largo alcance

### UP 3000 SL

Módulos de escaneo y  
de largo alcance y 200  
etiquetas para fugas

## Aplicaciones habituales Ultraprobe

- Detección de fugas de aire comprimido
- Inspección de trampas de vapor
- Detección de fugas en válvulas
- Detección de fugas de presión y de vacío
- Fugas en intercambiadores de calor, calderas, condensadores
- Detección de fugas en tanques y tuberías
- Turbulencias / Fugas de agua
- Hermeticidad en escotillas
- Inspección en rodamientos
- Inspección de engranajes y cajas de engranajes
- Inspecciones mecánicas en general y resolución de problemas
- Inspecciones eléctricas

## Especificaciones Ultraprobe® 3000

<b>Construcción</b>	Tipo pistola de mano fabricada con plástico ABS
<b>Circuitos</b>	Analógico de estado sólido y circuitos digitales con compensación de temperatura
<b>Frecuencia</b>	Respuesta de frecuencia: 35-45 kHz
<b>Tiempo de respuesta</b>	<10 milisegundos
<b>Pantalla</b>	Gráfico de led 128x64 con luz de fondo LED
<b>Memoria</b>	400 espacios de almacenaje
<b>Batería</b>	Recargable de polímero de Litio
<b>Temperatura de operación</b>	0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F)
<b>Salida(s)</b>	Salida heterodino calibrada, decibelios (dB), frecuencia, salida USB
<b>Módulos disponibles</b>	Módulo de escaneo y módulo de estetoscopio (contacto), módulo de largo alcance, RAS MT
<b>Auriculares</b>	Auriculares de lujo atenuadores de ruido ambiente. Con más de 23 dB de atenuación de ruido. Cumplen o exceden las especificaciones ANSI y los estándares OSHA
<b>Indicadores</b>	dB, estado de batería y gráfico de barras de 16 segmentos, ajuste de sensibilidad, número de grabación
<b>Umbral</b>	1 x 10 <sup>-2</sup> std: cc/s to 1 x 10 <sup>-3</sup> std: cc/s
<b>Dimensiones</b>	Kit completo en maletín de aluminio Zero Halliburton 38.1 x 55.9 x 11.43 cm (15" x 22" x 5")
<b>Peso</b>	Unidad de pistola: 0.45 kg (1 lbs) Maletín de transporte: 4.99 kg (11 lbs)
<b>Garantía</b>	1 año componentes/uso estándar, 5 años con formulario de registro de garantía cumplimentado



Módulo de largo alcance



TFSM-3



Módulo de estetoscopio

## Accesorios opcionales disponibles

- Módulo de largo alcance que duplica la distancia de detección (LRM-3)
- HTS Set de funda de transporte (HTS-3)
- Módulo de escaneo telescópico flexible (TFSM-3)\*
- Tarjetas específicas para inspecciones de aire y vapor

\*Requiere RAM (módulo de conexión al equipo UE-RAM-3)



[www.uesystems.es](http://www.uesystems.es)



UE Systems Europe • Windmolen 20 • 7609 NN Almelo • The Netherlands

T: +31(0)546-725125 • F: +31(0)546-725126 • E: [info@uesystems.eu](mailto:info@uesystems.eu) • [www.uesystems.eu](http://www.uesystems.eu)