



SURVEILLANCE ET DIAGNOSTIC
**MACHINES
TOURNANTES**
MAINTENANCE 4.0

UE 4Cast Solution Maintenance 4.0

Système connecté de surveillance de Machines Tournantes
Fiabiliser, réduire les taux de pannes, réduire les coûts de maintenance

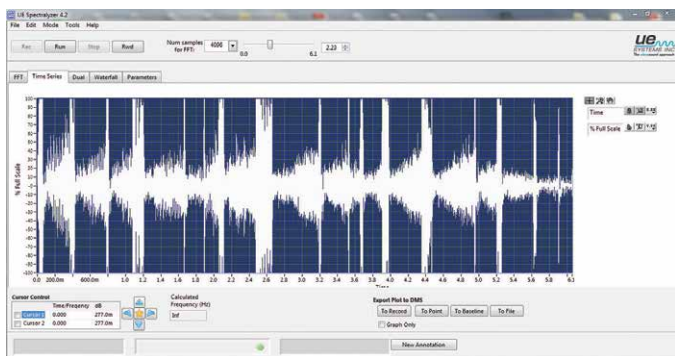
Surveillance temps réel de Machines Tournantes

Surveillance 24h/24, 7j/7, suivis et rapports.

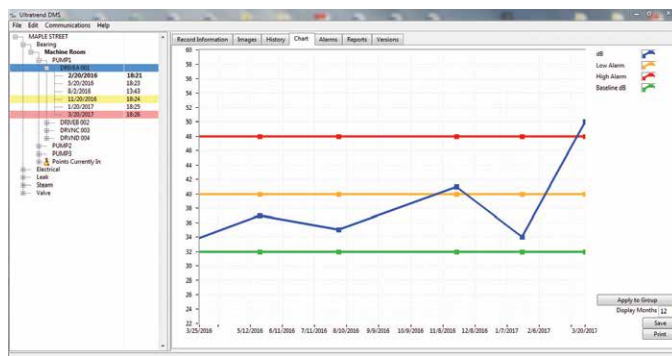
Ce système connecté surveille en continu tout type de machine tournante. Il mesure en temps réel les niveaux de frictions des équipements rotatifs. 4Cast permet également d'enregistrer les niveaux et signaux ultrasonores à intervalles de temps paramétrables. Ces données sont automatiquement transmises à un PC ou serveur pour être analysées et établir des rapports. Très simple à installer, à paramétrer et à utiliser, il alerte en temps réel dès lors qu'un début de défaillance, un manque de graisse ou un problème d'usure apparaît.

Personnalisez les intervalles de suivis

Les intervalles de transfert de données et enregistrements ultrasonores sont personnalisables. Les données sont enregistrées sur le boîtier 4Cast et un fichier contenant uniquement les informations les plus récentes est envoyé au logiciel de suivi Ultratrend DMS. L'utilisateur peut paramétrer la fréquence d'émission des rapports (1 par semaine ou 1 par mois par exemple).



UE SPECTRALYZER™ - Logiciel d'analyse spectrale
(Capture d'écran de formes d'ondes ultrasonores)



ULTRATREND DMS™ - Programme de suivi des données
(Capture de graphiques de suivis)



Bénéfices techniques :

- Précocité de détection des défaillances
- Surveillance & alerte à distance
- Surveillance & alerte temps reel
- Simplicité d'installation et d'utilisation



Configurez vos niveaux d'alarme

PLUSIEURS NIVEAUX D'ALARMES
PARAMÉTRABLES :

- Alarmes de lubrification
- Alarmes de pré-défaillances
- Alarmes de défaillances

Analysez pourquoi et comment une alarme s'est déclenchée

1. Lorsqu'un niveau d'alarme est atteint ou dépassé, le système enverra les données enregistrées au logiciel Ultratrend DMS pour analyse.

2. Dès qu'une alarme est atteinte, tous les enregistrements de données stockées pendant la période sont transférés à l'ordinateur pour analyses et rapports détaillés.

Chaque boîtier 4Cast peut surveiller jusqu'à 4 éléments tournants.

Caractéristiques techniques

Boîtier	Acier inoxydable 22,8 cm x 15,4 cm x 7,62 cm, poids : 2,1 kg
Alimentation	24 V, 1 AMP
Circuit	Mixage analogique et circuit imprimé avec compensation de température et convertisseur « True RMS »
Echelle de Fréquence réglable	20 kHz to 100 kHz- par incrémentation de 1 kHz
Temps de réponse	< 10 ms
Température de fonctionnement	0°C - 50°C
Capteur	Module fixe Piézoélectrique, corps en acier inoxydable
Câble	BNC / BNC (longueur : 7,32 m, à la demande jusqu'à 30,48 m)
Montage du capteur fixe	Embase à coller 10/32 pouces
Logiciel	Ultratrend DMS 6 ou version ultérieure



UE 4Cast Vue interne du boîtier



www.uesystems.fr

Daniel MAZIERES | UESystems Europe

Responsable Marché Francophone

T: +33-685 28 51 84 | E: danielm@uesystems.com

UE Systems Europe • Windmolen 20 • 7609 NN Almelo • The Netherlands

T: +31(0)546-725125 • F: +31(0)546-725126 • E: info@uesystems.eu • www.uesystems.eu