

MAINTENANCE PREVISIONNELLE REDUCTION DES COÛTS

Applications

UE Systems

Société créée en 1973 aux USA & EUROPE -
Implantation Mondiale

Solutions de Maintenance Prévisionnelle &
Réduction des coûts pour applications
Industrielles

Solutions mises en oeuvre grâce à la
TECHNOLOGIE DES ULTRASONS
Solutions composées de 3 parties :

- Matériel
- Formations sur site
- Accompagnement sur site

Domaines d'applications : tous types
d'installations industrielles



Applications

RÉDUCTION DES COÛTS AMÉLIORATION PROCESS

- Détection de fuites externes sur réseaux :
Air comprimé & Tous types de Gaz
- Détection de fuites internes : Vannes sur
canalisations - Tous types de flux Liquides
& Gaz
- Détection de fuites internes et externes
sur Réseaux Vapeur : Purgeurs de Vapeur
& Vannes

MAINTENANCE PRÉVISIONNELLE SURVEILLANCE & DIAGNOSTIC

- Surveillance, Contrôle, Diagnostic de
Machines Tournantes : Moteurs, Paliers,
Pompes, Réducteur, Roulements ...
- Graissage Intelligent, Graissage assisté
par Ultrasons
- Surveillance, Contrôle, Diagnostic
d'installations Electriques : HT, BT,
Coffrets, Cellules, Transfo ..

Applications

Diagnosics machines tournantes

- Diagnostics in-situ & suivis prévisionnels
- Tous types de Machines Tournantes
- Toutes vitesses de rotation (y compris très faibles vitesses)
- Paliers, roulements, moteurs, réducteurs, convoyeurs, pompes...
- Effet de cavitation : pompes
- Graissage Intelligent Assisté par Ultrasons
- Rapports de diagnostics



Ultraprobe 15.000. Diagnostics machines tournantes



Ultraprobe 401. Graissage Intelligent

Diagnosics installations électriques

- Diagnostics et Suivis prédictifs d'Installations Electriques
- Cellules HT, Jeux de barres, HTA, HTB, BT
- Lignes de Puissance, Isolateurs
- Transformateurs, disjoncteurs ...
- Rapports de diagnostics



Ultraprobe 15.000. Diagnostics installations électriques

Surveillance permanente

- Systèmes de surveillance autonomes : capteurs fixes + box
- Surveillance de machines tournantes
- Surveillance d'Installations Electriques
- Surveillance de Vannes et Purgeurs de Vapeur



4Cast. Surveillance permanente



Ultra-Trak 750. Surveillance permanente



Ultraprobe 15.000. Détection de fuite externes



Ultraprobe 15.000. Détection de fuite internes

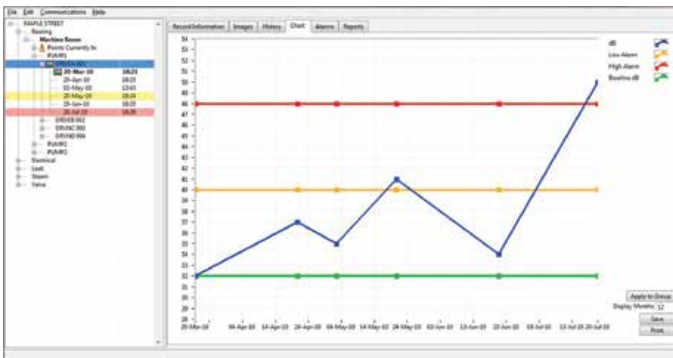
Détection de fuite externes

- Air Comprimé
- Tous type de Gaz
- Systèmes sous vide
- Contenants Fermés / Etanchéité
- Rapports de diagnostics

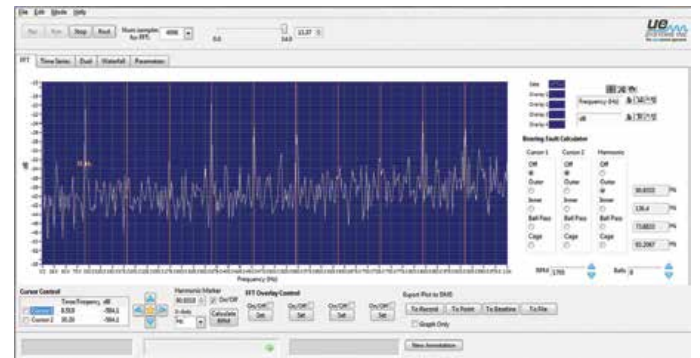
Détection de fuites internes

- Détection de Fuites Internes & Diagnostics de Vannes
- Détection de Fuites Internes & Diagnostics Purgeurs Vapeur
- Tous types de flux : liquides, gaz, vapeur
- Détection de Fuites Internes / Systèmes Hydrauliques
- Détection d'effets de Cavitation / Systèmes Hydrauliques
- Rapports de diagnostics

Solutions Complètes : Instruments de diagnostic + Logiciels



DMS Logiciel



SPECTRALYZER Logiciel

Exemples de rapports réalisés grâce à la technologie UESystems

Emplacement Roul Ar Point NDE Info dB: 13 Résultat de test Température: 0 Info Type: S=60, 13 dB, 30kHz, REC=3 EPM: 0 Info Roulement 04/30/2019 12:04		Commentaires L'écoute ultrasonore du roulement côté non-entraîné montre des pics d'intensité typiques d'un défaut interne. Action Corrective Suggérée Procéder au graissage, reprendre les mesures et suivre le roulement de façon périodique afin d'anticiper les pannes.
Date Réparation Réparation Effectuée	Réparé par	
Emplacement Poste livraison Point Cellule Info dB: 0 Résultat de test Température: 0 Info Type: S=70, --- dB, 40kHz, REC=4 Tension: 20 kV Humidité: 0 04/30/2019 12:32		Commentaires Défaut détecté sur la cellule type SM6 départ TR 1250 kVA. L'étude de l'onde sonore montre la présence de décharges partielles ainsi que de l'arçage. Action Corrective Suggérée Procéder à une inspection interne de la cellule.
Date Réparation Réparation Effectuée	Réparé par	

Echantillon de rapport de Diagnostic d'Installation Mécanique & Electrique réalisé grâce à la technologie UESystems

Numéro Enregistrement	Air Fuites Réparées		Economies Coûts			Progression %	CO ₂ Identifiée	NO Identifiée	SO ₂ Identifiée	Volume Total Identifié LPM	Issue Sécurité	Réparée (Y/N)	Fuites Identifiées Economies	Taille Fuite (LPM)	Energie Economisée (kWh)
	LPM	Coûts	Identifiée	Réparée	Identifiée										
	2612	€ 1 435,53	€ 5 283,10	€ 1 435,53	27%										
	Nom Groupe	Nom Localisation	Type de Gaz	Pression Fuite	Lecture dB	Description Problème	Heures Par Jour	Jours Par An	Difficulté Réparation						
1	Reseau air	POSTE 1	Air	7	41	raccord rapide sortie de armoire de commande pneumatique	24	365	1	N	N	€ 395,15	71,9	4391	
2	Reseau air	POSTE 1	Air	7	35	filetage du raccord rapide dans l'armoire de commande pneumatique	24	365	1	N	N	€ 316,62	57,6	3518	
3	Reseau air	POSTE 2	Air	7	33	Raccord de sortie de verin	24	365	3	N	N	€ 291,57	53,1	3240	
4	Reseau air	POSTE 2	Air	7	43	bloc distributeur sous la machine	24	365	4	N	N	€ 422,41	76,9	4693	
5	Reseau air	POSTE 2	Air	7	53	raccord rapide de frein pneumatique	24	365	2	N	Y	€ 566,11	103,0	6290	
6	Reseau air	SER/VICE	Air	7	16	filetage raccord de prise rapide d'atelier	24	365	1	N	N	€ 105,80	19,2	1176	
7	Reseau air	POSTE 3	Air	7	40	filetage du raccord d'entrée d'air sur distributeur	24	365	1	N	N	€ 381,72	69,5	4241	
8	Reseau air	POSTE 3	Air	7	35	raccord électrovanne pneumatique	24	365	1	N	N	€ 316,62	57,6	3518	
9	Reseau air	POSTE 4	Air	7	27	entrée d'air électrovanne pneumatique	24	365	1	N	N	€ 220,14	40,1	2446	
10	Reseau air	POSTE 4	Air	7	67	raccord double de jonction	24	365	1	N	N	€ 786,06	143,0	8734	
11	Reseau air	POSTE 4	Air	7	72	corps du raccord en T	24	365	1	N	Y	€ 869,42	158,2	9660	
12	Reseau air	POSTE 4	Air	7	56	jonction des electro-distributeurs	24	365	2	N	N	€ 611,48	111,3	6794	

Exemple de rapport de Fuites d'Air Comprimé identifiées, localisées et quantifiées grâce à la technologie UESystems
 Rapport réalisé à l'aide du logiciel UESystems Ultratrend DMS : répertorier, hiérarchiser et quantifier le coût des fuites
 Etablir un suivi dans le temps des fuites zone par zone

Technologie brevetée

Caractéristiques Techniques (brevetées)

- Tous modules inclus
- Technologie de Détection Trisonique
- Réglage de fréquence : 20-100kHz
- Rondes d'inspections
- Ecran tactile
- Enregistrements mesures en dB
- Enregistrement spectres ultrasonores
- Visualisation des spectres ultrasonores
- Appareil photo, thermomètre IR, pointeur laser
- Multi-applications : machines tournantes, installations électrique, fuites, vannes, purgeurs vapeur, hydraulique
- Editions de rapports
- Instrument évolutif, très fiable et durable
- Logiciels Ultratrend DMS et Spectralyzer

Avantages / Bénéfices

- Aucune option à rajouter
- Meilleure sensibilité de détection, évolutif
- Meilleur filtrage des ultrasons parasites
- Etablir plan de maintenance
- Facilité et simplicité d'utilisation
- Etablir des suivis
- Confirmation et analyse de défauts
- Outil visuel très pratique
- Précis, complet, multifonction
- Maximiser l'utilisation de l'Ultraprobe
- Conservation des données / Analyser / Reporting
- Garantie 5 ans
- Logiciels inclus

Solutions UESystems pour vos Applications :

- Le bon INSTRUMENT adapté à vos besoins
- La bonne FORMATION adaptée à vos équipes
- Le bon ACCOMPAGNEMENT sur site

www.uesystems.fr

Daniel MAZIERES | UESystems Europe

Responsable Marché Francophone

T: +33-685 28 51 84 | E: danielm@uesystems.com

UE Systems Europe • Windmolen 20 • 7609 NN Almelo • The Netherlands

T: +31(0)546-725125 • F: +31(0)546-725126 • E: info@uesystems.eu • www.uesystems.eu