

ULTRAPROBE® 15 000

Pour une Maintenance Simple, Efficace et Optimisée
Bénéficiez d'avantages technologiques robustes et avancés

UE Systems®

- Existe depuis 1973 aux USA & EUROPE
- Implantation Mondiale.
- Leader Mondial TECHNOLOGIE ULTRASONS
- Solutions de Maintenance Prévisionnelle
- Solutions de Réduction des coûts
- Tous types d'installations industrielles

Le futur la Maintenance 4.0 est là: Découvrez l'Ultraprobe® 15 000 tactile

- Technologie à écran tactile
- Analyseur de spectre
- Plans et Rondes de Maintenance
- Thermomètre infrarouge intégré
- Appareil photo et pointeur laser
- Affichages multiples: dB / T°c / FFT
- Gestion d'alarmes et génération de rapports
- Enregistrement ultrasonores et photos
- Historiques d'enregistrements
- Localisations précises grâce à la technologie de détection trisonique et pointeur laser
- Emissivité ajustable
- Utilisable pour TOUTES les applications



Ultraprobe® UP 15 000 - Applications

Surveillance, Contrôle, Diagnostic de Machines Tournantes

- Moteurs, Réducteurs, Pompes, Paliers, Convoyeurs, Roulements...
- Graissage Intelligent
- Toutes vitesses de rotation
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Surveillance, Contrôle, Diagnostic d'Installations Electriques

- Tous types d'installations électriques
- HT, BT, Coffrets, Cellules, Transfo ...
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Détection de fuites externes sur réseaux

- Air comprimé, Tous types de Gaz, Vide
- Identification, localisation, quantification, rapports

Détection de fuites externes sur contenants fermés

- Etanchéité de contenants fermés, joints, ...

Diagnostics & Détection de fuites internes de Vannes

- Tous types de Vannes
- Tous types de flux Liquides, Gaz, Vapeur
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Diagnostics & Détection de fuites internes de Purgeurs de Vapeur

- Tous types de purgeurs
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Tous vos diagnostics ultrasonores réalisés par un unique appareil portable !

Grâce aux caractéristiques techniques uniques et brevetées du matériel UE Systems, vos diagnostics, inspections et plans de maintenance prévisionnelle seront très faciles à mettre en oeuvre. L'Ultraprobe® 15 000 est un concentré de technologie simple à utiliser et extrêmement précis. Sa conception compacte et ergonomique intègre tous les outils de détection, enregistrement de données et analyse ultrasonore nécessaires aux différentes applications.



Les fonctionnalités matérielles incluent:

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1 Gâchette de lecture | 5 Prise jack écouteur |
| 2 Pack batterie | 6 Thermomètre infrarouge |
| 3 Emplacement carte SD | 7 Pointeur laser |
| 4 Bouton Marche /Arrêt | 8 Appareil photo |



Vue de face



Ecran d'affichage



Face avant

Technologie à écran tactile

Icones et Menus disponibles :



Visualisation Spectrale



Historique des enregistrements



Température et dB



Appareil photo



Visualisation photo



Affichage en dB



Entrée données



Paramètres



Visualisation des rondes



Enregistrement données mesurées



Affichage de la température



Sélection Application



Ajustement de l'émissivité

Le futur de l'inspection ultrasonore

L'Ultraprobe @ 15 000 est un outil de détection et surveillance ultrasonore très complet. Sa technologie de détection trisonique, son réglage de fréquence, la conception spécifique de ses modules ainsi que ses caractéristiques brevetées de traitement du signal lui permettent une détection très précoce et précise dans tous les environnements industriels.

Quelques exemples d'utilisation de l'écran tactile:



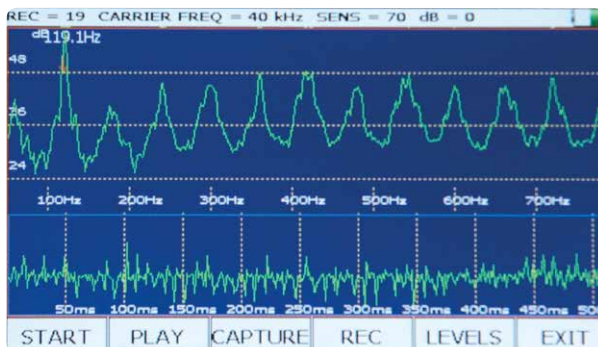
Ecran principal

- Décibels
- Fréquence
- Numéro d'enregistrement
- Niveaux de sensibilité
- Application



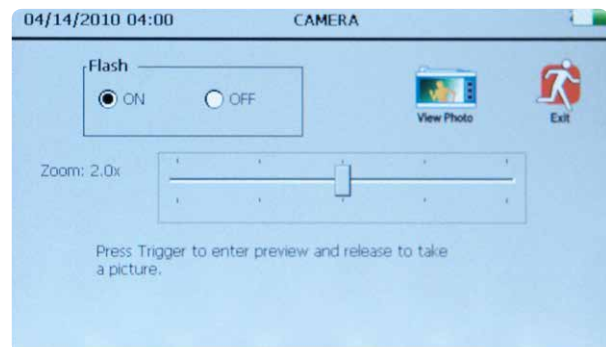
Ecran Température & dB

- Mesure des valeurs en dB
- Visualiser les fluctuations en dB et ajuster la sensibilité
- Mesure de la température (°C ou °F)
- Ajuster l'émissivité
- Enregistrer les données
- Transférer les données vers le logiciel DMS



Ecran d'analyse spectrale

- Visualiser les formes d'ondes
- Enregistrer les spectres ultrasonores
- Ajuster le taux d'échantillonnage.
- FFT & Vue temporelle
- Tous les enregistrements sont automatiquement stockés sur la carte SD de l'appareil.
- Les données sont ensuite transférées vers le logiciel UESystems Ultratrend DMS



Ecran l'appareil photo

- Prendre une photo
- Effectuer un zoom pour visualiser les détails
- Flash intégré, qu'il est possible d'inhiber
- Enregistrer les données d'une image
- Intégrer les photos aux rapports d'inspection
- Navigation dans les enregistrements (effacer, enregistrer, déplacer...)
- Modules avec technologie Plug and Play
- Compatible logiciels UESystems
- Compatible Applications Mobiles UESystems :



Le futur de l'inspection ultrasonore

Maintenance Prévisionnelle & Détection très précoce des défaillances ci-dessous :

- Surveillance de Machines Tournantes : Moteurs, Paliers, Pompes, Réducteur, Roulements ...
- Surveillance d'Installations Electriques : HT, BT, Coffrets, Cellules, Transfos, Cellules ...



Caractéristiques Techniques (brevetées)

- Tous modules inclus
- Technologie de Détection Trisonique
- Réglage de fréquence : 20-100kHz
- Rondes d'inspections
- Ecran tactile
- Enregistrements mesures en dB
- Enregistrement spectres ultrasonores
- Visualisation des spectres ultrasonores
- Appareil photo, thermomètre IR, pointeur laser
- Multi-applications : roulements, machines tournantes, fuites, vannes, purgeurs vapeur, mécanique, électrique, hydraulique
- Editions de rapports
- Instrument évolutif, très fiable et durable
- Logiciels Ultratrend DMS et Spectralyzer

Avantages / Bénéfices

- Aucune option à rajouter
- Meilleure sensibilité de détection, évolutif
- Meilleur filtrage des ultrasons parasites
- Etablir plan de maintenance
- Facilité et simplicité d'utilisation
- Diagnostics In-Situ & Etablir des suivis
- Confirmation et analyse de défauts
- Outil visuel très pratique
- Précis, complet, multifonction
- Maximiser l'utilisation de l'Ultraprobe
- Conserver les données / Analyser / Reporting
- Garantie 5 ans
- Historiques, suivis de tendance, rapports

Réduction des dépenses énergétiques :

- Détection de fuites externes sur réseaux : Air comprimé & Tous types de Gaz
- Détection de fuites internes : Vannes sur canalisations Liquide & Gaz
- Détection de fuites internes et externes sur Réseaux Vapeur : Purgeurs & Vannes

Spécifications de l'Ultraprobe® 15 000 Tactile

Construction	De type pistolet portatif en aluminium anodisé et plastique ABS
Circuit imprimé	Circuits intégrés analogiques et digitaux de type CMS avec compensation de température et convertisseur TRMS
Gammes de fréquence	De 20kHz à 100kHz (réglable par incrément de 1kHz)
Temps de réponse	<10ms
Affichage	Ecran tactile QVGA – Thermomètre infrarouge, pointeur laser, appareil photographique, analyseur de spectre
Enregistrement des sons	Format de fichier .wav
Température (Infrarouge)	De -20 °C à 500 °C
Appareil photographique	2 Millions de pixels
Pointeur laser	Europe seulement : <1mW – longueur d'onde 640nm – laser de classe II
Pointeur laser	Reste du monde : <5mW – longueur d'onde 640nm – laser de classe IIIa
Mémoire	400 emplacements mémoire
Batteries	Rechargeable Lithium-Ion
Température de fonctionnement	De 0°C à 50°C
Sorties	Sortie hétérodyne calibrée, décibel (dB), fréquence, carte SD
Sondes	Module de balayage trisonique et module stéthoscope, module longue distance et RAS-MT
Casque	Ecouteurs de haute qualité pour l'atténuation des bruits environnants – utilisable avec casque de sécurité
Indicateurs	dB, fréquence, état de la batterie et bargraphe 16 segments
Sensibilité	Détecte une fuite d'un diamètre de 0.127mm à 0.34 bar et à une distance de 15.24m*
Seuil de détection	1 x 10 ⁻² std. cc/sec à 1 x 10 ⁻³ std. cc/sec
Dimensions	Kit complet dans une mallette de transport Zero-Halliburton en aluminium de dimensions 55 x 47 x 20 cm
Poids	Pistolet seul: 1.1 kg
Mallette de transport complète	8.6 kg
Garantie	Garantie normale de 1 an sur les pièces et main d'œuvre, 5 ans avec le formulaire d'enregistrement dûment rempli et retourné
Modes d'affichage	dB (principal), IR, ABCD, Décomposition Spectrale et application spécifique. Modes d'analyse spectrale: spectre, séries temporelles et mode double spécifique*
Kit Ultraprobe 15 000	Correspond et excède aux exigences de la norme ASTM E1002-2011 pour la recherche de fuites

*dépend de la configuration du mode de recherche de fuites



www.uesystems.fr

Daniel MAZIERES | UESystems Europe

Responsable Marché Francophone

T: +33-685 28 51 84 | E: danielm@uesystems.com | W: <http://www.uesystems.fr>

UE Systems Europe - Windmolen 20 • 7609 NN Almelo • The Netherlands

T: +31(0)546-725125 • F: +31(0)546-725126 • E: info@uesystems.eu • www.uesystems.eu