

КРЕПЛЕНИЯ РЕБЕР ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ

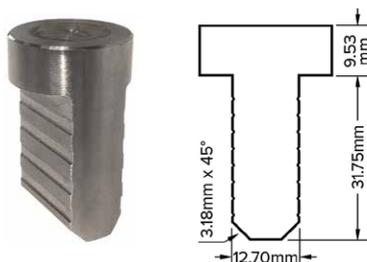
ue
SYSTEMS INC
The *ultrasound* approach

Когда на электродвигателе нет подходящего места для установки датчика удаленного доступа (RAS) или снятия показаний, идеальным решением могут быть крепления ребер двигателя от UE Systems. Выбор подходящего крепления ребер двигателя осуществляется путем измерения глубины и ширины ребер охлаждения в том месте, где вы хотите разместить удаленный ультразвуковой датчик.

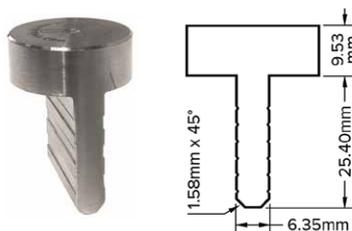


ДОСТУПНЫЕ ВИДЫ КРЕПЛЕНИЙ

FIN-PAD-1/2-S



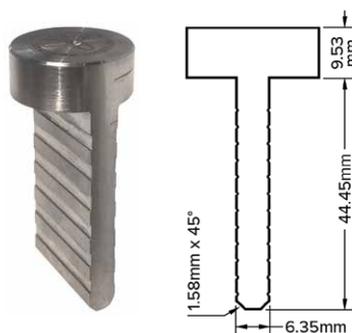
FIN-PAD-1/4-S



FIN-PAD-1/2-L

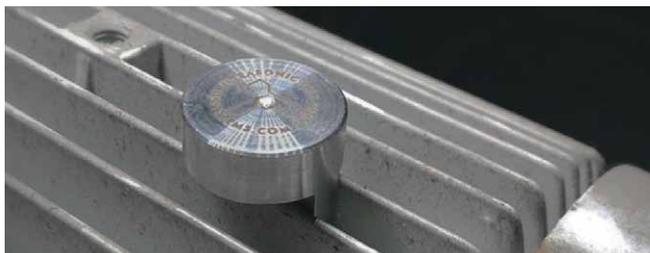


FIN-PAD-1/4-L

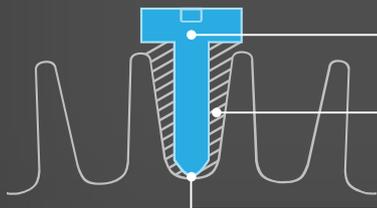


ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 Легко снимать показания ультразвука, когда доступ к электродвигателям затруднен.
- 2 Ребра позволяют получить наилучшие показания – ближе всего к корпусу подшипника.
- 3 С помощью плавниковых креплений UE Systems вы можете получать последовательные ультразвуковые показания.
- 4 Мы предлагаем 4 различных размера и комплект эпоксидной смолы, который обеспечит надежную установку креплений.



UE SYSTEMS EUROPE - Windmolen 20, 7609 NN Almelo, The Netherlands
T: +31(0)546 725 125 | E: info@uesystems.eu | W: www.uesystems.eu



Крепления ребер двигателя

Клеевой Наполнитель (Loctite AA H3300)

Наконечник крепления ребра в контакте с моторной передачей

ue
SYSTEMS INC
The *ultrasound* approach



Крепление ребра двигателя должно быть достаточно длинным, чтобы непосредственно соприкоснуться с корпусом двигателя между ребрами.



Затем клей Loctite AA H3300 используется для удержания крепления ребра двигателя на месте.



Толщина крепления ребра двигателя должна обеспечивать контакт снизу и сводить к минимуму количество необходимого клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал

Сплав 17-4PH (UNS S17400), тип 630, представляет собой мартенситную нержавеющую сталь с осаждением хрома, никеля и меди с добавлением ниобия. 17-4PH сочетает в себе высокую прочность и твердость с хорошей коррозионной стойкостью. Тип 630 используется для деталей, требующих коррозионной стойкости и высокой прочности при комнатной температуре или при температурах до 315°C.

Высота

Смотрите на 1-ой странице (4 вида)

Ширина (точка контакта)

Смотрите на 1-ой странице (4 вида)

Диаметр (монтажная поверхность)

25,40 mm

Рекомендуемый Монтажный Клей

Loctite AA H3300 (Продается Отдельно)

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ КЛЕЙ

LOCTITE AA H3300

Loctite® Speedbond® H3300 представляет собой высоко тиксотропную, двухкомпонентную, отверждаемую при комнатной температуре, в соотношении 1:1, метакрилатную клеевую систему.

H3300 составлен таким образом, что обеспечивает стойкость через 6-12 минут.

Этот клей образует эластичные соединения и сохраняет свою прочность в широком диапазоне температур.

H3300 подходит для склеивания различных подложек с минимальной подготовкой поверхности.

ВАРИАНТЫ ПРИОБРЕТЕНИЯ

СУЩЕСТВУЕТ **ДВА ВАРИАНТА** ПРИОБРЕТЕНИЯ ИНСПЕКЦИОННЫХ ПЛАСТИН РЕБЕР ОХЛАЖДЕНИЯ UE SYSTEMS:

1.

Покупка отдельных единиц.

2.

Полный комплект: поставляется с 40 блоками (по 10 каждого размера) и включает дозатор эпоксидной смолы и 4 эпоксидные трубки.

Эпоксидную смолу и диспенсер для эпоксидной смолы также можно приобрести отдельно.

UE SYSTEMS EUROPE - Windmolen 20, 7609 NN Almelo, The Netherlands

T: +31(0)546 725 125 | **E:** info@uesystems.eu | **W:** www.uesystems.eu