

UltraView

CAMÉRA ULTRASONORE

pour détection de fuites et
diagnostic d'installations électriques.



Réduisez vos pertes énergétiques liées aux fuites et réduisez le risque de défaillance de vos installations électriques grâce à l'UltraView.
La localisation de toutes les fuites et des défauts électriques s'afficheront simplement à l'écran.



DÉTECTION DE FUITES PAR ULTRAVIEW

Les fuites d'air et gaz comprimé constituent une source de perte énergétique très importante dans l'industrie.

1 kW d'air comprimé coûte environ 8 fois plus cher qu'1 kW d'électricité. En moyenne, 30 % de l'air comprimé produit par les compresseurs est perdu en fuites. Le coût des fuites de gaz spéciaux est lui encore plus important que les fuites d'air comprimé. Une détection de fuite efficace permet de réaliser d'énormes économies d'énergie. La sensibilité de détection, les capacités de balayage ainsi que les fonctionnalités d'enregistrement de l'UltraView permettent d'identifier, de localiser et de quantifier les fuites de tous types de gaz comprimé en milieu industriel.



Détection simple et efficace de tous types de fuites

Grâce à l'UltraView, vous pourrez **facilement détecter et localiser les fuites d'air et de tous types de gaz comprimés**. Il suffit de pointer la caméra vers la zone à inspecter et d'observer l'apparition du point de fuite à l'écran. En peu de temps, vous pourrez couvrir une surface importante et repérer toutes les fuites, même à distance.

Pour chaque fuite, l'UltraView mesure et affiche le niveau en décibels, le débit de fuite ainsi que le coût estimé. Vous pourrez ainsi **avoir un aperçu rapide du coût annuel de chaque fuite** ! Vous pourrez aussi mémoriser toutes les fuites détectées et créer un rapport de fuites très complet et précis. L'UltraView présente un excellent et très court retour sur investissement.

Daniel MAZIERES - UE SYSTEMS EUROPE

T: +33-685 28 51 84 | **E:** danielm@uesystems.com | **W:** www.uesystems.fr

DIAGNOSTIC D'INSTALLATIONS ELECTRIQUES PAR ULTRAVIEW

Les décharges partielles et défauts associés constituent une source importante de défaillance pour les installations électriques. Ces anomalies présentent souvent des risques importants pour la sécurité des personnels ainsi que d'importantes sources de pannes et arrêts non planifiés pour les installations.

Grâce à l'UltraView, vous pourrez **diagnostiquer et anticiper un grand nombre de défaillances électriques**. Ceci permettra d'éviter un grand nombre de pannes très coûteuses et garantir la sécurité de vos installations électriques. L'UltraView permet une détection simple et efficace de défauts tels que les **effets corona, les décharges partielles, les amorçages** ... Il suffit de pointer la caméra vers les installations électriques à diagnostiquer et la localisation des défauts s'affiche sur l'écran de la caméra. La caméra distingue automatiquement les défauts électriques d'autres sources ultrasonores ce qui assure une détection parfaite et exhaustive des défauts recherchés.

Vous pourrez aussi créer des rapports relatifs aux défauts électriques détectés.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Dimensions

273 x 170 x 125 mm (10,7 x 6,7 x 4,9 po)

Poids

Unité nue 980 g (2,2 livres)

Classe de protection

IP51

Garantie

2 ans

Températures de fonctionnement et de stockage

de -10 à 50 °C (de 14 à 122 °F)

Humidité relative en fonctionnement et de conservation

de 0 à 90 %

Température de charge

de 0 à 40 °C (de 32 à 104 °F)

ue
SYSTEMS INC
The *ultrasound* approach

Daniel MAZIERES - UE SYSTEMS EUROPE

T: +33-685 28 51 84 | **E:** danielm@uesystems.com | **W:** www.uesystems.fr

UE SYSTEMS CAMERA ULTRAVIEW FICHE TECHNIQUE



ue
SYSTEMS INC
The ultrasound approach

Spécifications techniques

SPÉCIFICATIONS ACOUSTIQUES

Mesure acoustique	124 microphones MEMS à faible bruit, visualisation sonore en temps réel
Plage dynamique, limite basse	-15 dB (en fonction de la fréquence)
Plage dynamique, limite haute	120 dB (en fonction de la fréquence)
Bande passante	2–65 kHz
Taux d'échantillonnage	130 kHz
Distance de mesure	De 0,3 m à 130 m et plus
Taux de fuite	>0,032 l/min à 3 bars à partir de 3 m >0,05 l/min à 3 bars à partir de 10 m
Détection minimale	0,016 l/min à 1,2 bar à partir de 0,3 m

INTERFACE UTILISATEUR ET AFFICHAGE

Affichage	Écran tactile résistif 5 pouces, 800 × 480
Luminosité	1000 cd/m ² (réglable)
Résolution instantané	800 × 480
Fréquence d'images	25 ips (image optique) / 30 ips (image acoustique)
Champ de vision	62,2° × 48,8°
Zoom	Zoom numérique 2x

COMMUNICATION ET STOCKAGE DES

Transfert de données sans fil	IEEE 802.11.b/g/n/ac
Transfert de données	USB / Transfert Wi-Fi direct / Wi-Fi USB / Cloud
Stockage de données	32 Go/999 instantanés Stockage de masse USB de 8 Go, 500 instantanés

ENVIRONNEMENT

Température de fonctionnement	-10°C – +50°C
Température de stockage	-20 °C – +70 °C
Température de charge	0°C – +40°C
Humidité	Recommandé 0–90 %
Protection contre la pénétration	IP51

DONNÉES PHYSIQUES

Taille et poids de la caméra	315 × 170 × 161 mm 980 g
Poids total avec batterie RRC2040	1,2 kg
Poids total	1,9 kg

FONCTIONNALITÉS

Localisation et reconnaissance des décharges	Détection automatique 50/60 Hz
Classification et analyse des défauts	Modèle PRPD sur le Cloud et sur la Camera : corona négatif et positif, décharge flottante, de surface ou décharge interne
Évaluation de la gravité	Dans le logiciel UltraView Cloud et sur la Camera : préconisation des actions à implémenter
Détection et localisation de fuites	Reconnaissance automatique des fuites en temps réel
Taille de la fuite et estimation des coûts	Automatique, en temps réel, sur l'appareil
Rapports Viewer Pro compatibles ISO5001	Dans le logiciel Cloud et UltraView Camera
Enregistrement vidéo	Jusqu'à 5 minutes
Enregistrement audio	Jusqu'à 5 minutes
Résolution vidéo	1640 × 1232
Fréquence images vidéo	15 ips

SPÉCIFICATIONS DE PUISSANCE

Alimentation de la caméra	Tension d'entrée nominale : 12 VCC Entrée maximale : 15 VCC, 2,5 A
Batterie interne	Li-Ion 6 Wh (sauvegarde uniquement)

OPTION BATTERIE RRC2040

Batterie externe	Li-ion 36,2 Wh, 10,8 Vcc Temps d'utilisation jusqu'à 2,5 h Sortie maximale : 12,6 V, 4,0 A
Alimentation du chargeur de batterie	Entrée : 100–240 VCA ± 10 % ~ 50/60 Hz 1,70 A à 100 VCA
Chargeur de batterie	Sortie max : 19 VCC ± 5 %, 3,40 A
Batterie	Entrée : 19–26 VCC, 2,8 A, 50 W Sortie : 0–17,4 VCC, 0–4,8 A, 50 W
Batterie	85 × 59 × 22 mm 170 g

OPTION BATTERIE TRACEUR

Batterie externe	LiFePO 84 Wh, 12 V Temps d'utilisation jusqu'à 7 h, temps de charge 4 à 6 h Sortie max. : 13,8 V, 4,0 A
Chargeur de batterie	Entrée : 100–240 VCA ~ 50/60 Hz 1,3–1,5 A Sortie max : 13,8–14,6 VDC, 4 A (dépend du chargeur fourni)
Batterie	90 × 145 × 65 mm 985 g

LANGUES SUPPORTÉES

tchèque, danois, néerlandais, anglais, estonien, finnois, français, allemand, grec, hongrois, indonésien, italien, japonais, coréen, norvégien, polonais, portugais, russe, chinois simplifié, espagnol, suédois, thaï, chinois traditionnel, turc, vietnamien

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (BREVETÉES)	AVANTAGES / BÉNÉFICES
Technologie de détection à 124 capteurs MEMS	Très grande sensibilité de détection Large champ scanné Distance de détection : de 0 à 130m
Spectre d'applications couverts pour détection de fuites	Détection de fuites pour tous types de gaz dans tous milieux industriels
Spectre d'applications couverts pour détection de défauts électriques	Détection de tous types de défauts électriques sur tous types d'installations électriques
Technologie de détection Beam Forming : haute définition de détection et de scanning grâce à la technologie multi capteurs indépendants et algorithme de traitement intégré	Précision, rapidité, fluidité, ergonomie et facilité d'utilisation dans tous types de milieux industriels
Extrapolation d'image	Grande rapidité de localisation des défauts électriques et des fuites
Capacité de réglage de fréquence	Centrage de la fréquence sur les fréquences des défauts recherchés
Filtrage des ultrasons parasites hardware et software	Supprimer les pollutions ultrasonores extérieures qui viendraient engendrer des erreurs de détection et de mesure
Version LD : choix automatique des différents filtres de fréquence	Simplicité, rapidité, aucune erreur possible
Version LD : mesure et réglage automatique de la distance de détection	Calcul de l'évaluation du taux de fuite et des pertes associées quelle que soit la distance de détection
Algorithme de calcul des coûts de pertes	Affichage des coûts en temps réel
Ecran tactile	Facilité d'utilisation / utilisation intuitive
Enregistrement des données	Simple et rapide
Exploitation des données	Logiciel UV Cloud : accessibilité depuis n'importe quel terminal connecté à internet
Caméra haute définition + zoom + vidéo	Excellente qualité d'images et de vidéos
Caméra à capacité de détection mono-point et multipoint	Très pratique pour s'adapter à tous types de recherches de défauts quel que soit l'environnement industriel
Algorithme intégré de calcul de coûts des pertes	Adapté à tous types d'installations
Logiciel UV Cloud complet	Historique, visualisation et analyse de sévérité des défauts
Logiciel UV Cloud complet	Créer une base de données des défauts détectés
Logiciel UV Cloud complet	Créer des rapports de diagnostics complets et précis
Logiciel UV Cloud complet	Analyse spectrale des défauts électriques
Logiciel UV Cloud complet	Rapports de fuites avec photos et calcul de coûts des pertes
Indice de protection IP51	Utilisation dans tous types de milieux industriels
Forme et poids	Caméra légère, ergonomique et agréable d'utilisation
Firmware et logiciel UV Cloud	Mises à jour permanentes et à vie offertes
Instrument évolutif, fiable et durable	Garantie 2 ans



Daniel MAZIERES - UE SYSTEMS EUROPE

T: +33-685 28 51 84 | **E:** danielm@uesystems.com | **W:** www.uesystems.fr