

Ultraprobe® 3000

Bedieningshandleiding

Contents

Ultraprobe 3000	6
Basis componenten	7
Plug-in modules Scanmodule	7
Stethoscoop (contact) module	7
Pistoolbehuizing display	7
Trekker aan/uit schakelaar	8
USB poort	8
Accu compartiment	8
Accu	8
Polsband	8
Gevoeligheidsinstelling / opslag invoerknop	8
Koptelefoonaansluiting	8
Standaard toebehoren	9
DHC-2HH	9
WTG-1 fluctuerende toon generator	9
Rubberen focusering sonde	9
Stethoscoop extensie kit	9
Optionele toebehoren	10
Lange afstand module LRM	10
RAS-MT	10
DHC 1991 oortelefoon	10
SA-2000 luidspreker versterker	10
UFMTG-1991	10
WTG-2SP Pijp toon generator	10
Bedieningsmodus	10
Display	10
LED display	10
Gevoeligheidsinstelling / opslag invoerknop	11
Frequentie	11
Opslaan meting	11
Overschrijven van gegevens of invoeren van gegevens op een nieuwe locatie	12
Downloaden informatie	12
Instelmodus	12

01 Zenden Data	12
02 Delete Records	13
03 Aanpassen uitschakeltijd	13
04 Gebruiker (gevoeligheid) instellingen	14
05 Opslag Modus.....	14
06 Programma Update	15
07 Exit (naar bedieningsmodus).....	15
Gebruikersinstructies	16
Scan module.....	16
Methode van Airborne ultrasound	16
Koptelefoon.....	16
Rubberen Focus Probe	16
Stethoscoop module	16
Stethoscoop verlenging kit.....	17
Lange afstands module	17
RAS-MT	17
Het laden van de UP3000:.....	17
Fluctuerende (warble) Toon Generator (UE-WTG-1):.....	18
Opladen van de Fluctuerende Toongenerator.....	18
Toepassingen.....	19
Lek detectie	19
Lokaliseren van lekkages	19
Vaststellen van lekkages	20
Problemen oplossen.....	20
Afscherm Technieken.....	20
Kleine lekkages	21
Toon test (ultratoon).....	21
UE SYSTEMS levert een aantal optionele fluctuerende (warble) toon generators.....	23
Transformatoren, schakel- en andere elektrische componenten	24
Vonkvorming, Corona, Deelontlading detectie.....	24
Conditiebewaking van lagers	25
Detecteren lagerstoring	25
Vergelijkende test	25
Gebrek aan smering	26

Oversmering	26
Voorkom oversmering:	26
Langzaam lopende lagers	26
FFT “snelle Fouriertransformatie” INTERFACE	27
Algemene mechanische storingen oplossen	27
Bewaken bedrijfsapparatuur	27
Monitoren condenspot werking	28
Algemene bevestiging stoom / condensaat flashstoom	29
Emmer condenspotten	29
Vlotter en thermostatisch	29
Thermodynamisch	29
Thermostatische condenspotten	30
Lokaliseren van defecte kleppen	30
Procedure voor klepcontrole	31
ABCD methode	31
Bepaling kleplekkage in leidingsysteem met storend geluid	31
Diverse probleemgebieden	32
Ondergrondse lekkages	32
Lekkage achter muren	32
Gedeeltelijke verstopping	32
Stromingsrichting	32
Ultrasone technologie	33
Instructies instellen slot combinatie koffer	34
Specificaties Ultraprobe® 3000	35

Welkom in de wereld van Ultrasone inspectie

U staat op het punt om ervaring op te doen in de wereld van airborne / structure borne ultrasoon geluid. Uw ultraprobe 3000 is voorzien van functies die u zullen helpen met inspecties in de meest lastige omgevingen.

Overzicht

De ultraprobe 3000 is een veelzijdig instrument met veel mogelijkheden welke uw inspecties makkelijk, snel en accuraat maken. Zoals met elk nieuw instrument, is het belangrijk dat u de handleiding doorleest voordat u begint met uw inspecties. U kunt het instrument gebruiken voor trouble shooting, maar ook als veelzijdig instrument voor de verschillende inspectie- en data-analyse mogelijkheden.

Ultrasone technologie

De inspectiemogelijkheden van de ultraprobe 3000 kunnen gaan van lekdetectie tot een mechanische inspectie maar deze kan ook worden gebruikt voor het registreren van een trend, uitvoeren van een analyse of het opsporen van problemen. Hoe het instrument wordt gebruikt hangt af van uzelf. Wanneer u meer kennis verzamelt en meer leert over het aantal inspectie methoden die u kunt uitvoeren, kan het zijn dat u ook uw kennis wilt uitbreiden door deel te nemen aan een van de vele cursussen welke door UE Systems worden gegeven.

De ultraprobe 3000 is een ultrasoon inspectie-, informatie-, opslag- en verzamelstelsel in een pistoolbehuizing. Er bestaan twee instellingen die moeten worden begrepen:

Bedieningsmodus

De bedieningsmodus wordt in detail beschreven onder het hoofdstuk bedieningsmodus. In deze modus voert u alle inspectie acties uit zoals scannen, "druk en draai" activiteiten en opslaan van gegevens.

Instel modus:

De instelmodus wordt in detail beschreven onder het hoofdstuk instelmodus. Er zijn zeven menu-opties die in dit hoofdstuk worden beschreven.

Ultraprobe 3000



Basis componenten

Plug-in modules Scanmodule



Deze module is bedoeld voor het ontvangen van ultrasoon geluid in de lucht zoals de ultrasone geluiden die ontstaan bij druk / vacuüm lekkages en elektrische ontladingen. Er zit een pin connector aan de achterzijde van de module. Plaats deze connector in de aansluiting aan de voorkant van het pistool en druk deze vast. De scanmodule heeft een piëzo-elektrische sensor om ultrasoon geluid in de lucht te ontvangen.

Stethoscoop (contact) module

Dit is de module met een lange metalen pin. Deze pin dient als een opnemer omdat deze gevoelig is voor ultrasoon geluid dat intern wordt gegenereerd zoals binnenin een leiding, lagerhuis of condenspot. Bij het ontvangen van ultrasoon geluid, draagt deze het signaal over aan een piëzo sensor die in de modulebehuizing direct achter de opnemer zit. Plaats de connector in de aansluiting aan de voorkant van het pistool en druk deze vast.



Pistoolbehuizing display

In de bedieningsmodus zal het display de intensiteit niveaus tonen (in dB en in intensiteitssegmenten), het gevoeligheidsniveau, opslag locatienummer en accu niveau. Intensiteit niveaus worden getoond in numerieke dB waarde en tegelijkertijd als een in zestien verdeelde segmenten (waarbij ieder segment voor 3 dB staat). Deze ultraprobe ontvangt ultrasoon geluid rond de 40 kHz en kan niet worden ingesteld.



1. Display
2. Aansluiting koptelefoon
3. Gevoeligheidsinstelling / Opslag invoer knop

Trekker aan/uit schakelaar

De Ultraprobe is altijd "uit" tot de trekkerschakelaar wordt ingedrukt. Druk de trekker in en houdt deze vast om het instrument in te schakelen en om ermee te werken. Laat de trekker los om het instrument uit te schakelen.

USB poort

Deze poort wordt gebruikt om informatie te downloaden of over te dragen tussen de ultraprobe 3000 en de computer. Deze wordt ook gebruikt om het instrument op te laden. Zorg dat de kabel tussen de USB-poort en de computer is aangesloten voordat met downloaden wordt begonnen. Plaats de oplaadkabel in de USB-poort en plaats deze in een wandcontactdoos om het instrument op te laden.



Accu compartiment

In de greep bevindt zich de accu. Verwijder de accu alleen wanneer deze niet meer opgeladen kan worden en daarom vervangen moet worden. Wanneer de accu moet worden vervangen, verwijder dan het deksel en verwissel deze.

Accu

De accu is een oplaadbare batterij en wordt via de USB-poort opgeladen.

WAARSCHUWING: GEBRUIK ALLEEN DE OPLADER #BCH-3L VAN UE SYSTEMS. GEBRUIK GEEN ANDERE ACCU'S OF OPLADERS! Daardoor kan gevaar ontstaan, het instrument kan beschadigd raken en de garantie komt te vervallen. Opladen van de accu duurt ca. 1 uur; continue bedrijfstijd is ca. 2 uur. Bij normaal gebruik (aan-uit tussen testen) heeft de accu een capaciteit welke voldoende is voor 6-8 uur. Wanneer het lampje op de BCH-3L OPLADER rood brandt, wordt de accu opgeladen; wanneer deze groen brandt is de accu volledig opgeladen.

Polsband

Gebruik de polsband om te voorkomen dat het instrument kan vallen.

Gevoeligheidsinstelling / opslag invoerknop

Dit is het belangrijkste bedieningselement van de ultraprobe. Deze wordt gebruikt om de gevoeligheid in te stellen. Bij indrukken verandert deze van functie zoals opslaan van gegevens of veranderen van het opslag locatienummer. Deze knop wordt ook gebruikt om de instelmodus te benaderen (zie onder beschreven).

Koptelefoonaansluiting

Hier sluit u een koptelefoon aan. Druk deze stevig aan tot u een klik hoort.

Standaard toebehoren

DHC-2HH

Deze heavy-duty koptelefoon is ontworpen om geluiden tegen te houden die vaak optreden in een industriële omgeving, zodat de gebruiker de geluiden die ontvangen worden door de ULTRAPROBE goed kan horen. De koptelefoon realiseert meer dan 23 dB geluiddemping. Als het dragen van een helm nodig is dan adviseren wij het UE Systems model UE-DHC-2HH koptelefoon speciaal voor het dragen i.c.m. met een helm.

WTG-1 fluctuerende toon generator

De WTG-1 toongenerator is een ultrasone zender die ontworpen is om een gebied bloot te stellen aan ultrasoon geluid. Het wordt gebruikt voor een bepaald soort lek detectie. Na het plaatsen in een lege container of aan de andere zijde van een testobject, zal de generator de omgeving vullen met ultrasoon geluid die niet door vaste stoffen heen dringt maar wel door zeer kleine openingen. Door met de scanmodule te scannen, kunnen lege containers zoals leidingen, tanks, ramen, deuren, scheidingswanden of luiken op lekkage / dichting worden gecontroleerd. Deze toongenerator is een fluctuerende toon generator. Deze gepatenteerde zender doorloopt in een fractie van een seconde een aantal ultrasone frequenties om een sterk, herkenbaar golfsignaal te produceren.

De golftoon voorkomt een monotoon geluid, waardoor verkeerde signalen kunnen ontstaan en zorgt er voor dat u een consistente test kunt uitvoeren.

Rubberen focusering sonde

De probe is een conische rubber afscherming. Deze wordt gebruikt om ongewenste andere ultrasone geluiden buiten te sluiten en het ontvangstgebied van de scanmodule te focuseren.

Stethoscoop extensie kit

Deze bestaat uit drie aluminium staven waarmee een gebruiker de stethoscoopsonde met max. 78 cm kan verlengen.

Optionele toebehoren

Lange afstand module LRM

Deze unieke module verdubbelt de detectieafstand van de standaard scan module en zorgt voor een klein (10°) meetgebied waardoor het instrument geschikt is voor het bepalen van ultrasone emissies op afstand (zoals lekkage of elektrische emissie).

RAS-MT

Een sensor met een kabel die d.m.v. een magneet aangebracht kan worden op metalen oppervlakken zoals afsluiters, condenspotten en lagers. Voor de RAS-MT is een RAM (Remote Access Module) nodig voor aansluiting op de ultraprobe 3000. (zie RAS-MT, pagina 17)

DHC 1991 oortelefoon

Bij gebruik van een oortelefoon komt de noodzaak voor de standaard koptelefoon te vervallen.

SA-2000 luidspreker versterker

De SA-2000 is een luidspreker en versterker compatibel met de ultraprobe koptelefoonaansluiting.

UFMTG-1991

De UFMTG 1991 is een multidirectionele fluctuerende toon generator. Het instrument heeft een hoogvermogen uitgang en een circulair transmissiepatroon van 360°.

WTG-2SP Pijp toon generator

WTG2SP pijptoon generator met een schroefdraadnippel voor aansluiting op verschillende fittingen. Deze wordt gebruikt om gebieden te testen waar standaard toon generators niet kunnen worden geplaatst zoals kleine leidingen, afgesloten tanks of warmtewisselaars (zie optionele toebehoren, WTG-2SP).

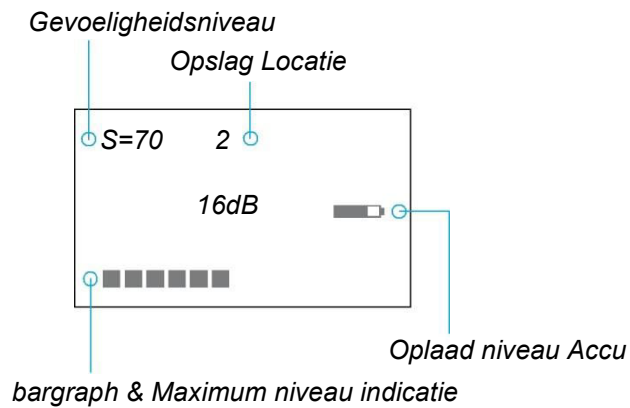
Bedieningsmodus

Display

Wanneer de trekker wordt ingedrukt om het instrument in te schakelen, zal het display de intensiteit niveaus aangeven in dB en in de vorm van segmenten. Het gevoeligheidsniveau zal in de linkerbovenhoek worden aangegeven. Het opslag locatienummer wordt in de rechterbovenhoek getoond. Het oplaad niveau van de accu wordt middenrechts op het display getoond.

LED display

De display heeft 16 intensiteits segmenten. Ieder segment staat voor 3 dB. Aan het eind van de segmenten staat een verticale lijn, die de maximale intensiteit aangeeft. Dit is de functie om het maximale niveau vast te houden. Tijdens bedrijf zal de rij met intensiteits segmenten op en neer bewegen als indicatie van de hoogte van het gedetecteerde ultrasone geluid. De maximum niveau-indicator zal op de maximale gedetecteerde intensiteit blijven staan tijdens een inspectie tot: een nieuw maximum wordt gedetecteerd, of de trekker wordt losgelaten waardoor het instrument wordt uitgeschakeld. Er volgt dan een reset van alle data.



Gevoeligheidsinstelling / opslag invoerknop

Kijk op het display en bepaal de "S waarde" (gevoelighieds instelling). Wanneer het instrument binnen bereik is, wordt een dB (decibel) waarde getoond.

1. Het maximale gevoeligheidsniveau is 70; het minimum is 0.
2. Om de gevoeligheid/volume te verminderen, wordt de knop linksom gedraaid. Draai de knop rechtsom om de gevoeligheid te verhogen. De instelknop verhoogd/verlaagd de gevoeligheid van het instrument evenredig met het geluidsvolume in de koptelefoon.

Opmerkingen: voor nauwkeurigheid van het testen moet het instrument binnen het bereik van de bron zijn.

- Wanneer de gevoeligheid te laag is, verschijnt er een knipperende pijl die naar rechts wijst en er is geen decibelaflezing op het display aanwezig. Wanneer dit gebeurt moet de gevoeligheid worden verhoogd tot de pijl verdwijnt (in een omgeving waar zeer lage geluidsniveaus zijn, zal de pijl constant blijven knipperen en zal het niet mogelijk zijn om een dB aflezing te krijgen).
- Wanneer de gevoeligheid te hoog is, verschijnt een knipperende pijl die naar links wijst en er is geen decibelaflezing op het display. Verminder de gevoeligheid tot de pijl verdwijnt en de numerieke decibelwaarde wordt getoond.

Opmerkingen: De knipperende pijl geeft de richting aan waarin de instelknop moet worden gedraaid.

- De instelknop regelt de intensiteitsweergave.

Frequentie

Het instrument is ingesteld op een piek frequentie van 40 kHz. Deze kan niet worden veranderd.

Opslaan meting

Er bestaan 2 opslag instellingen: Normal en Quick. Voor de "Normal" opslag

- "Druk" (indrukken) de instelknop in. De opslaglocatie gaat knipperen en de tekst SPIN/ CLICK verschijnt aan de onderkant van het display.
- Wanneer u een andere opslaglocatie wenst dan welke wordt getoond, Draai dan met de instelknop vooruit (rechtsom) of achteruit (linksom) naar de gewenste locatie.
- Wanneer de gewenste opslaglocatie is bereikt, klikt dan nogmaals op de gevoeligheidsknop en de volgende tekst verschijnt op het display: STORE? YES. Wanneer u de data wilt opslaan, "Druk" nogmaals op de gevoeligheidsknop en de data wordt opgeslagen op de ingestelde locatie. Het opslag locatienummer zal automatisch naar het eerstvolgende nummer

verspringen.

- Indien u de gegevens niet wilt opslaan, Draai dan aan de gevoeligheidsknop en het woord NO verschijnt, “klik” vervolgens op de gevoeligheidsknop en het instrument keert terug naar de bedieningsmodus.
- Voor Quick Store zie instelmodus, “menu 05; Store Mode”)
- In de Quick Store modus, Druk eenmaal op de instelknop en de gegevens worden opgeslagen. Het opslag locatienummer zal automatisch naar het eerstvolgende nummer verspringen.

Overschrijven van gegevens of invoeren van gegevens op een nieuwe locatie

- Druk de instelknop in. Het opslag locatienummer gaat knipperen.
- Draai aan de instelknop tot de gewenste opslaglocatie op het display wordt getoond
- Klik nogmaals op de instelknop en de tekst STORE YES ? zal verschijnen.
- Om de nieuwe informatie op deze locatie op te slaan klikt nogmaals op de instelknop en de gegevens zullen worden verplaatst .

Downloaden informatie

- Zie instelmodus, 01 Send Records

Instelmodus

Voor toegang tot de instelmodus:

- Waarborg dat de ultraprobe is uitgeschakeld.
- Druk op de instelknop en houdt deze ingedrukt, terwijl u de trekker indrukt. Houdt zowel de instelknop als de trekker vast tot op het display het volgende verschijnt: “ Menu 01; Send Records”. Opmerking: houdt de trekker ingedrukt tijdens de instellingen in de instelmodus anders zal het instrument uitschakelen.
- Nadat Menu 01 is verschenen, kunt u willekeurig naar andere menu's overgaan door de instelknop te verdraaien (linksom of rechtsom).
- Wanneer het gewenste menu is bereikt, klikt dan op de instelknop om de betreffende menufunctie te benaderen.
- U kunt ieder menu in de instelmodus benaderen en verlaten zolang de trekker ingedrukt blijft.

01 Zenden Data

Opmerkingen: zorg er voor dat de ultraprobe via de USB-kabel is aangesloten op de computer voordat gegevens worden gedownload.

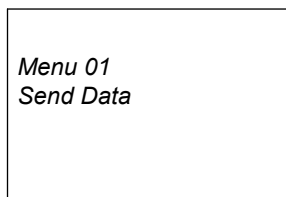
Verzenden van gegevens van de ultraprobe naar de computer:

1. Zorg dat de ultraprobe is uitgeschakeld.
2. Druk op de instelknop en houdt deze ingedrukt, terwijl u de trekker indrukt. Houdt zowel de instelknop als de trekker vast tot op het display het volgende verschijnt: “ Menu 01; Send Records”.

Opmerkingen: houdt de trekker ingedrukt tijdens de instellingen in het instelmenu anders zal het instrument uitschakelen.

3. Wanneer Menu 01, Send Data wordt getoond, klikt u op de instelknop en alle gegevens zullen worden overgedragen naar de computer.

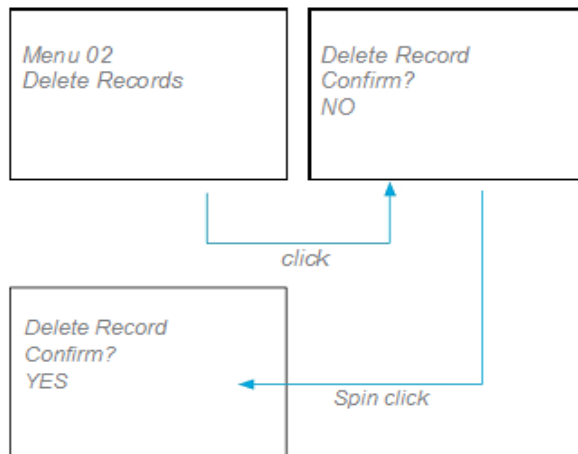
Opmerking: zie voor softwaremanagement, de Ultratrend DMS™ instructies.



02 Delete Records

Om alle gegevens te wissen als voorbereiding op de volgende inspectieronde, ga dan naar Delete Records.

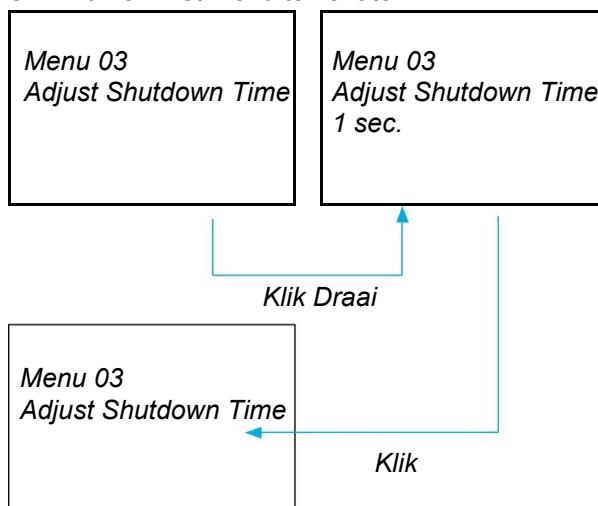
1. Ga naar de instelmodus. Houdt de trekker ingedrukt.
2. Draai rechtsom naar Menu 02, Delete Records
3. De volgende tekst verschijnt: Delete Records Confirm?
4. Voor annuleren, kies NO
5. Voor wissen, draai de instelknop naar YES en druk op de instelknop



03 Aanpassen uitschakeltijd

Met de uitschakeltijd kunt u de tijd instellen waarna het instrument uitschakelt als de trekker wordt losgelaten. U kunt kiezen uit 1, 5, 30, 60 en 300 seconden.

1. Ga naar de instelmodus. Houdt de trekker ingedrukt.
2. Draai naar Menu 03 Adjust Shutdown Time
3. Druk op de instelknop.
4. Draai vervolgens naar de gewenste uitschakeltijd
5. Druk om het menu te verlaten

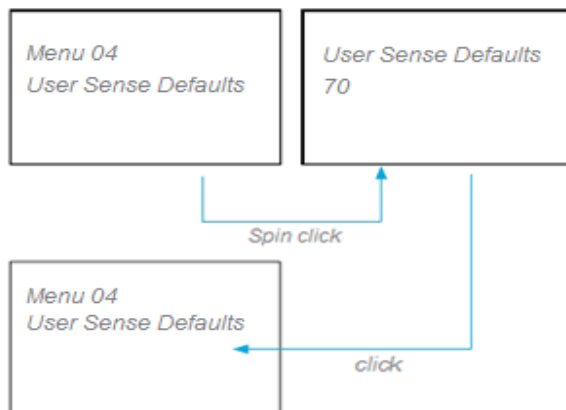


04 Gebruiker (gevoeligheid) instellingen

Uit ervaring zal een gebruiker weten welk gevoeligheidsniveau moet worden gebruikt. Met deze modus kan de gebruiker het standaard start gevoeligheidsniveau instellen voor inspectierondes.

Voor het instellen van de standaard gevoeligheid:

1. Ga naar de instelmodus. Houdt de trekker ingedrukt.
2. Draai naar Menu 04 User Sense Defaults
3. Druk op de instelknop
4. Draai naar het gewenste niveau (70 ... 00, 70 is maximum, 00 is minimum)
5. Druk op de instelknop om te bevestigen



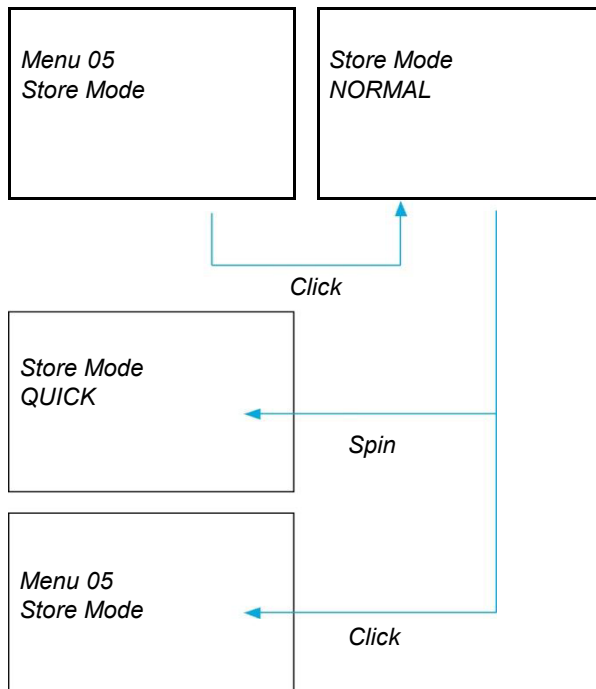
05 Opslag Modus

Er zijn twee mogelijkheden om data op te slaan: Normal en Quick.

In de Normale opslagmodus voor opslaan "drie keer drukken" van de instelknop. Met de eerste keer drukken wordt de opslagmodus benaderd waar de gebruiker vervolgens kan kiezen tussen: draaien naar een andere opslaglocatie of in de huidige locatie te blijven. Met de tweede keer drukken kan de gebruiker de opslaglocatie accepteren of afwijzen. Bij de derde keer drukken verlaat men de opslagmodus en keert terug dan naar het hoofdscherm. Bij de Quick modus is slechts één keer drukken nodig om de gegevens op te slaan. Iedere keer dat de gegevens opslagen worden gaat het instrument naar de volgende opslaglocatie.

Voor het selecteren van de Store Mode:

1. Ga naar de instelmodus. Houdt de trekker ingedrukt.
2. Draai naar Menu 05 Store Mode
3. Druk op de instelknop
4. Een tekst knippert: NORMAL of QUICK
5. Verdraai de instelknop om de instelling te wijzigen
6. Bevestig Normal of Quick, door de instelknop in te drukken.



06 Programma Update

Wanneer er nieuwe software beschikbaar is, kan het programma worden gedownload van de UE Systems website: www.uesystems.eu. Volg de instructies op zoals ontvangen van UE Systems. Opgelet: wanneer de "Program Update" procedure niet wordt opgevolgd kan dit als gevolg hebben dat de UP3000 niet correct communiceert met de software.

07 Exit (naar bedieningsmodus)

Klik op de instelknop en u verlaat de setup modus

Gebruikersinstructies

Gegevens opslaan

Gegevens kunnen worden opgeslagen via de Normal of Quick instelling. (zie Menu 05 Store Data)

Voor het opslaan van gegevens in de NORMAL STORE MODUS:

1. Klik op de instelknop om de opslagmodus te activeren
2. Het display toont: nummer opslaglocatie, huidig dB niveau en STORE/CLICK
3. De opslaglocatie knippert. U kunt deze locatie gebruiken of deze wijzigen. Draai met de instelknop naar de gewenste locatie.
4. Klik op de instelknop en de opslaglocatie zal niet langer knipperen. De volgende tekst verschijnt: STORE? YES
5. Als u de data wilt opslaan, druk dan op de instelknop en de gegevens zullen worden opgeslagen.
6. Wanneer u de gegevens niet wilt opslaan, draai de instelknop naar NO en drukt vervolgens op de instelknop om het menu te verlaten.

Scan module

- Plaats de module (aansluiting aan de achterkant) in de voorkant van de ultraprobe.
- Start met scannen van het testgebied.

Methode van Airborne ultrasound

De Methode voor airborne detectie is de "gross to fine". Als er teveel ultrasoon geluid in de ruimte is, verminder dan de gevoeligheid en plaats de RUBBER FOCUS PROBE (onder beschreven) over de scan module en ga verder met het vinden van het luidste signaal. Als het moeilijk is om de geluidsbron te vinden door een hoog intensief geluid, verminder dan de gevoeligheid en lokaliseer op deze wijze het luidruchtigste punt.

Koptelefoon

Plaats de connector van de koptelefoon in de aansluiting van het pistool (tot u een klik hoort) en zet de koptelefoon op.

Rubberen Focus Probe

De rubber probe heeft twee functies: het houdt storende ultrasone geluiden tegen en verbetert het ontvangst van zwakke ultrasone signalen. Schuif de probe over de voorkant van de scanmodule of over de contactmodule.

Opmerkingen: om schade aan de moduleaansluiting te voorkomen, moet de module altijd verwijderd worden VOORDAT de rubber probe wordt bevestigd /of verwijderd.

Stethoscoop module

1. De metalen pin werkt als geleider welke ultrasone geluiden direct naar de ontvanger stuurt.
2. Plaats de module (aansluiting aan de achterkant) in de voorkant van de ultraprobe. Plaats deze op het contact testgebied. Ga net zoals bij de scanmodule, van "grof naar fijn". Start met maximale gevoeligheid op het display en verminder de gevoeligheid tot er een goed geluidsniveau is bereikt

Stethoscoop verlenging kit

1. Verwijder de stethoscoop module van de ultraprobe.
2. Schroef de metalen pin los van de module.
3. Bekijk de schroefdraad van de pin die u zojuist los gedraaid hebt. En zoek naar een pin in de kit die hetzelfde schroefdraad heeft. Dit is het "basis" stuk.
4. Schroef het "basis" stuk op de stethoscoop module.
5. Als alle 78 cm nodig is. let dan op met het monteren van de drie pinnen. De pin met de grove schroefdraad gaat in de module.
6. Schroef het derde "eindstuk" op het middelste stuk.
7. Als een kortere lengte benodigd is, laat dan het tussenstuk weg.

Lange afstands module

- Plaats de module met connector (aansluiting aan de achterkant) op de voorkant van het pistool en druk deze vast.
- Start met scannen van het testgebied.

RAS-MT

De magnetisch bevestigde sensor werkt als een geleider. De kabel wordt bevestigd aan de RAM (Remote Access Module) die is aangesloten op de ultraprobe.

- Zorg ervoor dat de RAS-MT kabel is bevestigd aan de RAM
- Plaats de RAM in het pistool.
- Plaats de magnetische sensor op het testpunt.



Het laden van de UP3000:

1. De oplader heeft een USB stekker die past op de USB aansluiting van de Ultraprobe.
1. Plug de kabel van de adapter in de UP3000 en de stekker in een wandcontactdoos.
2. De LED op de oplader zal knipperen tijdens het opladen. Wanneer deze constant gaat branden, is het opladen voltooid. Het opladen zal meer dan een uur duren. Verwijder de oplader uit de wandcontactdoos na het opladen

WAARSCHUWING: Gebruik **alleen** de door UE Systems geleverde oplader. Gebruik van andere laders doet de garantie komen te vervallen en kan schade aan de accu of het instrument tot gevolg hebben.

Fluctuerende (warble) Toon Generator (UE-WTG-1):

1. U kunt de toon generator aanzetten in "Low" lage amplitude (aanbevolen voor kleinere ruimtes) of "High" hoge amplitude.
2. De toon generator beslaat een gebied (zonder obstructies) van 113m³
3. Wanneer de toon generator is ingeschakeld is, zal op de voorkant een led lampje knipperen.
4. Plaats de fluctuerende toon generator binnen in het testobject / container en sluit deze af. Scan vervolgens de verdachte zones met de scanmodule en de Ultraprobe en luister waar het ultrasone geluid naar buiten treedt. Plaats bijvoorbeeld: wanneer het te testen object de afdichting rond een venster is, de toon generator aan één zijde van het venster, sluit deze en scan aan de andere zijde.
5. Om de conditie van de accu van de toon generator te controleren, stelt u deze in op de positie LOW en luistert u naar het geluid via de Ultraprobe bij 40 kHz. Een constante toon moet hoorbaar zijn. Wanneer u een "piep" hoort, moet de toon generator worden opgeladen.

Opladen van de Fluctuerende Toongenerator

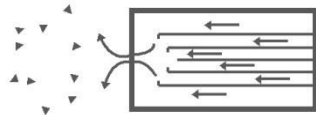
- Sluit de kabel aan op de aansluiting van de toon generator en plug de lader in een wandcontactdoos.
- Controleer of het LED van de oplader brand tijdens het opladen.
- Wanneer het LED is uitschakelt, is de accu opgeladen.

Toepassingen

Lek detectie

Dit hoofdstuk behandelt lucht lekkage detectie van druk en vacuümsystemen. (Zie voor aanvullende informatie over interne lekkages bij afsluiters en condenspotten, met de daarbij behorende hoofdstukken).

Wat veroorzaakt ultrasoon geluid bij een lekkage? Wanneer gas een vernauwing passeert onder druk, gaat het over van een laminaire stroming naar een turbulente stroming. (fig. 1). De turbulentie genereert een breed spectrum aan ultrasoon geluid genaamd "continue ruis". Omdat het ultrasone geluid het luidst is bij het lek, is het detecteren van deze signalen over het algemeen vrij eenvoudig.



Figuur 1: Druklekage

Een lek kan optreden in een druk of vacuümsysteem. In beide gevallen zal het ultrasone geluid worden geproduceerd zoals hierboven beschreven. Het enige verschil tussen de twee is dat een vacuümlekkage over het algemeen een minder hoog ultrasoon geluid produceert dan een druklekkage van dezelfde doorstroom capaciteit. De reden hiervoor is dat de turbulentie die ontstaat door een vacuümlek in de vacuüm ruimte optreedt terwijl de turbulentie van een druklek in de atmosfeer wordt gegenereerd. (fig. 2).



Figuur 2: Vacuüm lekkage

Welk type gaslek zal ultrasoon worden gedetecteerd? Over het algemeen zal elk gas, turbulentie produceren wanneer het uit een vernauwing ontsnapt. In tegenstelling tot gasgevoelige sensoren, is de ultraprobe geluidsgevoelig. Een gasgevoelige sensor is beperkt tot een bepaald gas waarvoor het is ontworpen (bijv. helium). De ultraprobe kan ieder type gaslek detecteren omdat het instrument de ultrasone geluiden van de turbulentie die ontstaat bij een lek detecteert.

Vanwege deze veelzijdigheid, kan de ultraprobe worden gebruikt voor het lokaliseren van een grote verscheidenheid aan lekkages zowel in druk als in vacuümsystemen. Inclusief energieverspillende lekkages in persluchtsystemen. Vacuümsystemen, turbine uitlaten, vacuümkamers, condensoren en zuurstofsystemen kunnen eenvoudig worden getest door te luisteren naar de turbulentie van een lekkage.

Lokaliseren van lekkages

1. Gebruik van de SCAN MODULE.
2. Start met de gevoeligheid op maximum
3. Begin met scannen door de module op het testgebied te richten. Stel de gevoeligheid lager in wanneer het ultrasone niveau te hoog is om de richting van de lekkage aan te geven. De procedure is om van "grob" (hoogste gevoeligheid) naar "fijn" (laagste gevoeligheid) te gaan. Stel één of meerdere keren de gevoeligheidsknop iets bij om de locatie van de lekkage te bepalen.
4. Wanneer er te veel ultrasoon geluid in de omgeving aanwezig is, verminder dan de gevoeligheidsinstelling tot u in staat bent om de richting van het luidste geluid te bepalen en ga door met scannen.

5. Beweeg dichterbij het testgebied toe terwijl u scant
6. Verander continu de gevoeligheid, dit is nodig om de richting van het lekkagegeluiden te bepalen.
7. Wanneer het moeilijk is om de lekkage te isoleren vanwege ander storend ultrasoon geluid, plaatst dan het RUBBEREN FOCUS PROBE over de scan module en scan dichterbij het testgebied.
8. Luister naar een "stromend" geluid terwijl u de meter afleest.
9. Volg het geluid naar het meest luide punt. De meter zal een hogere uitlezing geven wanneer de lekkage wordt benaderd.
10. Om te focussen op de lekkage, moet de gevoeligheidsinstelling constant worden verminderd en het instrument dichterbij het lek worden gericht tot u in staat bent de lekkage vast te stellen.



Vaststellen van lekkages

Plaats de scanmodule, of de rubberen focus probe (indien deze zich op de scanmodule bevindt) dicht bij het lek en beweeg deze rustig voor en achteruit in alle richtingen. Indien de lekkage zich op deze locatie bevindt, zal het geluid in intensiteit toe of afnemen als u het passeert. In bepaalde gevallen is het nuttiger de rubberen focus probe direct op de lekkage locatie te plaatsen en dan op, neer, links en rechts te bewegen. Wanneer de lekkage daar aanwezig is, zal het volume toenemen iedere keer dat de ultraprobe het lek passeert.

Problemen oplossen

1. Invloed van ander ultrasoon geluid

Wanneer andere ultrasone geluiden het bepalen van de lekkage bemoeilijken, kan op twee manieren te werk worden gegaan:

- a. Verander de omgeving. Deze procedure is vrij recht toe recht aan. Schakel indien mogelijk de apparatuur uit die de storende ultrasone geluiden produceert of isoleer het gebied door een deur of raam te sluiten.
- b. Manipuleer het instrument en gebruik afschermtechnieken. Wanneer verandering van de omgeving niet mogelijk is, probeer dan zo dicht mogelijk bij het testgebied te komen, en beweeg het instrument zo dat het storende ultrasone geluid wordt geblokkeerd. Isoleer het lekkagegebied door de gevoeligheid van de ultraprobe te verlagen en door het uiteinde van de rubber focus probe dicht bij het testgebied te brengen waardoor steeds een kleine sectie tegelijkertijd wordt gecontroleerd.

Afscherm Technieken

Omdat ultrasoon geluid een hoogfrequent en een korte golf signaal heeft, kan dit goed worden geblokkeerd of "afgeschermd". Opmerkingen: Houdt bij alle gebruikte methodes altijd de veiligheidsrichtlijnen van uw onderneming of bedrijf aan. Enkele gebruikelijke technieken zijn:

- a. Lichaam: plaats uw lichaam tussen het testgebied en de storende geluiden als een barrière
- b. Klembord: Plaats het klembord dicht bij het lekkage gebied en plaats deze zodanig dat het

- werkt als een barrière tussen het testgebied en de storende geluiden
- c. Hand: (WEES VOORZICHTIG) houdt met een hand de rubber focus probe vast zodat de wijsvinger en duim dicht bij het uiteinde zijn en plaats de rest van de hand op het testgebied zodat een complete barrière ontstaat tussen het testgebied en de storende geluiden. Beweeg de hand en het instrument samen over de verschillende testgebieden.
 - d. Doek: Dit is dezelfde methode als met de hand maar nu wordt naast de hand een doek rond de rubber focus probe geslagen. Houdt de doek vast in de hand zodat deze werkt als een "gordijn", d.w.z. er is voldoende materiaal om het testgebied af te dekken zonder dat het open uiteinde van de rubber focus probe wordt geblokkeerd. Dit is meestal de meest effectieve methode omdat er drie barrières worden gebruikt: de rubber focus probe, de hand en de doek.
 - e. Barrière: Bij grote gebieden, is het soms nuttig reflecterend materiaal te gebruiken, zoals een lasgordijn, om als barrière te dienen. Plaats de barrière zodanig dat deze als een "muur" werkt tussen het testgebied en de storende ultrasone geluiden; soms wordt een dergelijke barrière van plafond tot vloer gebruikt, soms hangt deze ook over een reling.

Kleine lekkages

Bij het ultrasoon zoeken naar lekkages, hangt de sterkte van het geluid vaak af van de hoeveelheid turbulentie die wordt geproduceerd op de lekkagelocatie. Des te meer turbulentie, des te luider het signaal, des te minder de turbulentie, des te lager de sterkte van het signaal. Wanneer een lekkage zo klein is dat deze minder turbulentie produceert dan dat kan worden gedetecteerd, wordt deze aangemerkt als zijnde "onder de grenswaarde". Wanneer het een dergelijk lek betreft:

1. Verhoog de druk (indien mogelijk) om meer turbulentie te veroorzaken.
2. Gebruik de LIQUID LEAK AMPLIFIER.

Deze gepatenteerde methode is een product van UE Systems, genaamd LIQUID LEAK AMPLIFIER, ofwel afgekort LLA. Dit is een vloeibare substantie van een unieke samenstelling die speciale chemische eigenschappen heeft. Gebruikt als een ultrasone "bellentest", hier wordt een kleine hoeveelheid LLA op een verdachte locatie aangebracht, waarbij een dunne film ontstaat die het ontsnappende gas moet passeren. Wanneer LLA in contact komt met een gasstroom, vormt deze snel een groot aantal kleine "frisdrankachtige" belletjes, die knappen zodra zij worden gevormd. Dit knappen produceert een ultrasone schokgolf die wordt waargenomen als een krakend geluid in de koptelefoon. In veel gevallen zullen de belletjes niet te zien zijn, maar wel te horen. Met deze methode kunnen succesvol lekkages worden opgespoord in systemen met lekkages tot 1×10^{-6} ml/sec.

Opmerkingen: de reden dat de kleine belletjes worden gevormd is de lage oppervlaktespanning van LLA. Dit kan negatief worden beïnvloed, wanneer de lekkagelocatie is vervuild waardoor LLA zijn werking verliest of alleen nog grote bellen vormt. Maak in geval van vervuiling de locatie schoon met water, oplosmiddel of alcohol (houdt de bedrijfsvoorschriften aan bij het kiezen van een reinigingsmiddel).

Toon test (ultratoon)

De toontest is een ultrasone methode voor niet-destructief testen die wordt gebruikt wanneer het moeilijk is een systeem onder druk te zetten of vacuüm te trekken. Deze ultrasone test kan worden toegepast op vele objecten waaronder: CONTAINERS, LEIDINGEN, PIJPEN, WARMTEWISSELAARS, LASSEN, PAKKINGEN, AFDICHTINGEN, DEUREN, RAMEN OF LUIKEN.

De test wordt uitgevoerd door een ultrasone zender, genaamd de TOON GENERATOR, in (of aan de andere zijde) van het testobject te plaatsen. Het pulssignaal van de TOON GENERATOR zal direct het testobject vullen met ultrasoon geluid en in iedere aanwezige lekkage doordringen.

Afhankelijk van de configuratie en het materiaal, zullen zelfs dunne plekken in bepaalde materialen in trilling worden gebracht door het signaal. Door het scannen naar ultrasone penetratie aan de buitenkant (of tegenovergestelde zijde) van het testobject met de ultraprobe, zal de lekkage worden gedetecteerd. Het zal klinken als een hoge geluidstoon.

De toontest omvat twee basiscomponenten: een TOON GENERATOR (een ultrasone zender), en de scan module in de ultraprobe. Uitvoeren van de test:

1. Waarborg dat het testobject geen vloeistof of vervuiling bevat zoals water, modder, slib enz., die het pad van het uitgezonden ultrasone geluid kunnen hinderen.
2. Plaats de toongenerator binnen in het object (wanneer het een kamer, deur of raam betreft, plaats dan de toongenerator aan een kant en richt deze op het testgebied) en sluit deze af zodat de toongenerator daarbinnen is opgesloten.

De toontest omvat twee basiscomponenten: een TOON GENERATOR (een ultrasone zender), en de scan module in de Ultraprobe. Uitvoeren van de test:

3. Waarborg dat het testobject geen vloeistof of vervuiling bevat zoals water, modder, slib enz., die het pad van het uitgezonden ultrasone geluid kunnen hinderen.
4. Plaats de toongenerator binnen het object (wanneer het een kamer, deur of raam betreft, plaats dan de toongenerator aan een zijde gericht op het testgebied) en sluit deze af zodat de toongenerator daarbinnen is opgesloten.

Opmerkingen: De grootte van het testgebied bepaalt de keuze van de toongenerator. Wanneer het te testen object klein is, kies dan de LOW-positie. Gebruik de HIGH-positie voor grotere ruimtes.

1. Scan het testgebied met de ultraprobe zoals beschreven in de LEK DETECTIE-procedure.

Plaats de toongenerator in de richting van dichtbij het meest cruciale testgebied. Wanneer een algemeen gebied moet worden gecontroleerd, plaats de toon generator dan zodanig dat deze een zo groot mogelijk gebied beslaat door deze in het "midden" van het testobject te zetten. Hoe ver zal het geluid zich verplaatsen? De toon generator is ontworpen om ongeveer 113 m³ vrije ruimte te kunnen vullen. Dit is iets groter dan een vrachtwagen trailer. De positionering is afhankelijk van de grootte van het te testen lek, de dikte van de testwand en het type materiaal dat wordt getest (d.w.z. absorbeert het geluid of reflecteert het geluid?). Houdt er rekening mee dat u te maken heeft met een hoogfrequent, korte golfsignaal. Wanneer het geluid door een dikke wand moet dringen, plaats de toongenerator dan dichtbij de testzone, wanneer het een dunne metalen wand betreft, zet deze dan verder weg en gebruik "low". Voor oneffen vlakken kan het nodig zijn twee mensen te gebruiken. Een persoon zal de toongenerator langzaam dichterbij de testgebieden bewegen terwijl de andere persoon met de ultraprobe de andere zijde scant.

Gebruik de toontest niet in volledig vacuüm.

Ultrasoon geluid plant zich niet voort in vacuüm. Geluidsgolven hebben moleculen nodig die trillen en het signaal geleiden. Er zijn geen beweegbare moleculen aanwezig in een volledig vacuüm. Wanneer een deelvacuüm aanwezig is waarin nog altijd lucht moleculen kunnen trillen, zou de toon test succesvol kunnen worden toegepast.

In een laboratorium, wordt een soort toontest gebruikt voor detectie van pakkinglekages in een elektrodemicroscoop. De testkamer is uitgerust met een speciaal ontworpen ontvanger om de gewenste toon uit te zenden wat in een deelvacuüm is gecreëerd. Een operator scant dan alle naden voor ultrasone penetratie. De toontest is ook effectief te gebruiken voor het testen van tanks voordat deze in gebruik worden genomen, leidingwerk, koelkastafdichtingen, afdichtingen rondom deuren en ramen voor testen op tocht, warmtewisselaars op lekkende leidingen, als kwaliteitstest voor windgeluid en waterlekage bij auto's en in vliegtuigen voor testen op problemen met lekkage van cabinedruk.

UE SYSTEMS levert een aantal optionele fluctuerende (warble) toon generators.

Dit zijn:

1. WTG2SP pijptoon generator met een schroefdraadnippel voor aansluiting op verschillende fittingen. Deze wordt gebruikt om gebieden te testen waar standaard toon generators niet kunnen worden geplaatst zoals kleine leidingen, afgesloten tanks of warmtewisselaars (zie optionele toebehoren, WTG-2SP).
2. UFMTG-1991 multidirectionele toon generator heeft vier zenders die 360° beslaan. Een speciaal ontworpen zuignap maakt het mogelijk de generator op verschillende oppervlakken van metaal, kunststof of glas te plaatsen. De UFMTG-1991 wordt gebruikt om lekkage te detecteren in speciale of grote objecten. Enkele toepassingen zijn: testen van scheidingsschotten in schepen, expansieverbindingen in energiecentrales en ramen in auto's.



*Optioneel Pijp Toon Generator
Met schroefdraad
UE-WTG2SP*

Transformatoren, schakel- en andere elektrische componenten

Vonkvorming, Corona, Deelontlading detectie

Er zijn drie elektrische basisproblemen die met de Ultraprobe 3000 kunnen worden gedetecteerd:

Vonkvorming: een vonk ontstaat wanneer elektriciteit naar de “aarde” wordt geleid. Bliksem is daarvan een goed voorbeeld.

Corona: wanneer er spanning op een elektrische geleider aanwezig is. Vb. bij een hoogspanningskabel welke een bepaalde isolatie waarde heeft en deze wordt overschreden. Ontstaat er ionisatie in de lucht ofwel het corona effect.

Deelontlading: vaak ook “mini vonken” genoemd, deze volgt een pad naar de aarde waar de isolator beschadigd is (vb. barst in isolator).

De ultraprobe 3000 kan worden gebruikt in laag, midden en hoogspanningssystemen.

Wanneer elektriciteit ontsnapt bij hoogspanningskabels of wanneer er een vonk in een elektrische verbinding “overspringt”, verstoort het de luchtmoleculen en genereert ultrasoon geluid. Vaak zal het geluid worden gehoord als een krakend geluid, maar in andere situaties weer als zoemend geluid.

Typische toepassingen zijn: isolatoren, kabels, schakelinrichtingen, geleiders, relais, schakelaars. In substations kunnen onderdelen zoals isolatoren en transformatoren worden getest.

Ultrasoon testen wordt vaak gebruikt in een gesloten elektrisch component. Omdat ultrasoon geluid kan worden gedetecteerd door deurnaden en ventilatiegaten te scannen, is het mogelijk serieuze storingen zoals vonken, deel ontlading en corona te detecteren zonder dat het elektrische component offline hoeft te worden geschakeld zoals bij een infrarood scan. Het verdient echter aanbeveling dat beide testen worden uitgevoerd bij een gesloten component.

Opmerkingen: Houdt bij het testen van elektrische apparatuur, de bedrijfsveiligheidsvoorschriften aan. Informeer bij uw supervisor in geval van twijfel. Raak nooit elektrische apparatuur die onder spanning staat aan met de ultraprobe.

De methode voor het detecteren van elektrische ontlading is gelijk aan de procedure zoals beschreven bij lekdetectie. In plaats van te luisteren naar een stromend geluid, moet de gebruiker luisteren naar een krakend of zoemend geluid. Gebruik de scan module van de ultraprobe en maak een algemene scan van het gebied. De gevoeligheid moet worden gereduceerd wanneer het signaal te sterk is om gevolgd te kunnen worden. Wanneer dit gebeurt, verminder dan de gevoeligheid van de uitlezing op de meter tot deze in het midden staat en volg het geluid tot het meest luide punt.

Bepalen of er een probleem bestaat of niet is relatief eenvoudig. Door een vergelijking te maken van de geluidskwaliteit en het geluidsniveau tussen gelijksoortige apparatuur, zal het probleemgeluid duidelijk afwijken.

Bij laagspanningssystemen, zal een scan van geleiders snel ontlading of een losse aansluiting detecteren. Bij de controle van aansluitingen kan vonkvorming worden geconstateerd. Net zoals bij lekdetectie geldt, hoe dichter men bij de bron komt, hoe luider het signaal wordt. Wanneer voedingskabels moeten worden geïnspecteerd en het signaal is niet sterk genoeg om vanaf de grond te kunnen worden gedetecteerd, gebruik dan de LRM (Long Range Module) van UE Systems die de detectieafstand van de ultraprobe verdubbelt en een kleiner inspectie veld mogelijk maakt. Dit wordt aanbevolen voor die situaties waarbij het veiliger is de elektrische apparatuur vanaf

een afstand te inspecteren. De LRM is zeer nauwkeurig en zal de exacte plaats van een elektrische ontlading aangeven.

Bij laagspanningssystemen, zal een snelle scan van geleiders snel vonken of een losse aansluiting detecteren. Bij de controle van aansluitdozen kan vonkvorming worden geconstateerd. Net zoals bij lekdetectie geldt, hoe dichter men bij de emissieplaats komt, hoe luider het signaal wordt.

Wanneer voedingskabels moeten worden geïnspecteerd en het signaal lijkt niet voldoende groot om vanaf de grond te kunnen worden gedetecteerd, gebruik dan de LRM (Long Range Module) van UE Systems die de detectieafstand van de Ultraprobe verdubbelt en een puntdetectie mogelijk maakt. Dit wordt aanbevolen voor die situaties waarbij het veiliger is de elektrische apparatuur vanaf een afstand te inspecteren. De LRM is zeer nauwkeurig en zal de exacte plaats van een elektrische ontlading aangeven.

Conditiebewaking van lagers

Ultrasone inspectie en bewaking van lagers is verreweg de meest betrouwbare methode voor het detecteren van beginnende lagerstoringen. Door toename van wrijving in een lager zal er een toename van het ultrasone signaal ontstaan. Ultrasone inspectie van lagers is nuttig bij het ontdekken van alle fases van lagerstoringen, inclusief:

- a. Begin van microscopische lagerschades.
- b. Slijtage van lageroppervlakken.
- c. Oversmering / Ondersmering. In kogellagers treed vermoeidheid op in de kogels of loopvlakken waardoor een subtiele deformatie ontstaat. Deze deformatie van het metaal zal een onregelmatig oppervlak tot gevolg hebben, waardoor de emissie van ultrasoon geluid zal toenemen.

Een verandering in amplitude ten opzichte van de originele uitlezing is een indicatie van een beginnende lagerstoring. Wanneer een meting een eerdere meting met 12 dB overschrijdt, kan worden aangenomen dat het lager bij het begin van microscopische lagerschade is aangekomen.

Deze informatie is ontdekt tijdens experimenten die door NASA op kogellagers zijn uitgevoerd. Tijdens de experimenten werd geconstateerd door het bewaken van lagers bij frequenties van 24 tot 30 kHz, dat de verandering in amplitude een indicatie is voor een beginnende storing.

Detecteren lagerstoring

Er zijn twee basisprocedures voor het testen van lagerproblemen: vergelijkend en historisch. De vergelijkingsmethode omvat het testen van twee of meer gelijksoortige lagers en het "vergelijken" van potentiële verschillen.

Bij het historische testen wordt een specifiek lager gedurende een langere periode bewaakt teneinde een historisch verloop daarvan vast te leggen. Door de lagerhistorie te analyseren, kunnen slijtagepatronen bij bepaalde ultrasone frequenties worden vastgesteld, waardoor vroegtijdige detectie en correctie van lagerproblemen mogelijk is.

Vergelijkende test

1. Gebruik de stethoscoop (contact) module.
2. Kies een "testpunt" op het lagerhuis en markeer deze voor de toekomst; maak contact met dit punt met de contactmodule. Bij ultrasoon meten geldt dat des te meer lagen materiaal het ultrasoon geluid moet passeren, des te onnauwkeuriger zal de meting zijn. Daarom moet worden gewaarborgd dat de contactmodule goed contact maakt met het lagerhuis. Wanneer dit moeilijk is, maak dan contact met het smeernippel of een plek zo dicht mogelijk bij het lager.
3. Benader de lagers onder dezelfde hoek en maak contact met hetzelfde gebied op het lagerhuis.

4. Verminder de gevoeligheid (indien nodig) om het geluid duidelijker waar te kunnen nemen.
5. Luister naar het lagergeluid met een koptelefoon om de "kwaliteit" van het signaal goed te kunnen interpreteren.
6. Kies dezelfde soort lagers onder gelijksoortige belastingsomstandigheden en met dezelfde rotatiesnelheid.
7. Vergelijk en noteer verschillen in decibels en/of geluidskwaliteit.

Procedure voor lager historie (historisch)

Voor het starten met de HISTORISCHE methode voor lagerbewaking, moet de VERGELIJKINGS-methode worden gebruikt om een uitgangspunt te bepalen.

1. Gebruik de basisprocedure zoals hierboven in stap 1 to 8 zoals boven staat beschreven.
2. Sla de meting op als referentie voor de toekomst.
3. Vergelijk deze meting in Ultratrend DMS met eerdere metingen.

Wanneer het decibelniveau is verhoogd tot 12 dB boven de basiswaarde, wijst dit op een beginnende storing in het lager. Gebrek aan smering wordt meestal aangegeven door 8 dB verhoging boven de basiswaarde waarbij de geluidskwaliteit niet verandert. Dit klinkt over het algemeen als een luid stromend geluid. Om oversmering te voorkomen moet u het lager tijdens het smeren bewaken. Stop met smeren wanneer het dB niveau niet meer zakt. Wanneer de dB waarden niet terugkeren naar de originele niveau of toenemen kort nadat de originele niveaus zijn bereikt, kan dit erop wijzen dat een lager een beginnende storing vertoont en moet deze frequenter worden gecontroleerd

Gebrek aan smering

Let op het volgende om gebrek aan smering te voorkomen:

1. Wanneer de smeerfilm afneemt, zal het geluidsniveau toenemen. Een toename van ongeveer 8 dB boven de basiswaarde vergezeld gaande van een uniform stromend geluid wijst op een gebrek aan smering.
2. Voeg bij het smeren net voldoende smeermiddel toe om de dB waarde naar de basiswaarde terug te brengen of stop wanneer het dB niveau niet verder daalt.
3. Wees voorzichtig. Bepaalde smeermiddelen hebben tijd nodig om zich gelijkmatig over het lageroppervlak te verdelen. Smeer een kleine hoeveelheid tegelijkertijd. **Oversmeer niet!**

Oversmering

Een van de meest voorkomende oorzaken van lagerschade is oversmering. De overmatige druk van het smeermiddel beschadigt vaak lagerafdichtingen of veroorzaakt een temperatuurverhoging waardoor spanning en deformatie kan optreden.

Voorkom oversmering:

1. Smeer niet wanneer de dB waarde en de geluidskwaliteit gelijk zijn aan de historische basiswaarde.
2. Gebruik bij het smeren voldoende smeermiddel om de ultrasone uitlezing naar de basis dB waarde te brengen.
3. Wees voorzichtig, zoals hiervoor ook al is genoemd. Bepaalde smeermiddelen hebben tijd nodig om zich gelijkmatig over het lageroppervlak te verdelen.

Langzaam lopende lagers

Het is mogelijk om langzaam lopende lagers met de Ultraprobe 100 te bewaken. Vanwege het gevoeligheidsbereik, is het goed mogelijk om naar de akoestische kwaliteit van de lagers te luisteren. Bij extreem langzaam lopende lagers (minder dan 25 tpm), is het vaak nodig om het display te negeren en alleen naar het geluid van het lager te luisteren. In deze extreme situaties zijn de lagers vaak groter (1/2" en meer) en gesmeerd wordt door een smeermiddel met een hoge viscositeit. Vaak zal geen geluid worden gehoord omdat het vet de meeste akoestische energie zal absorberen. Wanneer geluid wordt gehoord, meestal een kraken geluid, is dat een indicatie voor

optredende deformatie. Bij de meeste andere lage snelheidslagers is het mogelijk om een basis dB waarde te bepalen en de bewaking uit te voeren zoals hierboven beschreven.

FFT “snelle Fouriertransformatie” INTERFACE

De ultraprobe kan worden aangesloten op vele trillings-FFT instrumenten via de UE-MP-BNC-2 miniphone naar BNC connector. De miniphone-stekker wordt in de koptelefoonaansluiting van de ultraprobe aangesloten en de BNC-connector wordt aangesloten op de analog-in connector van de FFT. Deze connectoren maken het voor een FFT mogelijk om de heterodyne, laagfrequente geluidssignaal te ontvangen die wordt gedetecteerd door de ultraprobe. In dit geval kan het worden gebruikt om lagers te bewaken, inclusief langzaam lopende lagers. Ook kan het gebruik van de FFT worden uitgebreid door het registreren van typische mechanische informatie zoals lekkende kleppen, cavitatie, slijtage enz.



*Goede smering
Verminderd wrijving*



*Gebrek aan smering
amplitude niveau stijgt*

Algemene mechanische storingen oplossen

Wanneer apparatuur gebreken gaat vertonen als gevolg van slijtage, breuk of verkeerde uitlijning, ontstaan veranderingen in het ultrasone geluid. De bijbehorende veranderingen in het geluidspatroon kunnen tijd en onderzoek besparen bij diagnose van problemen wanneer deze correct worden bewaakt. Daarom kan een ultrasone geluidshistorie van belangrijke componenten ongeplande downtime voorkomen. En wanneer apparatuur in het veld gebreken gaat vertonen, kan de ULTRAPROBE zeer nuttig zijn bij het trouble shooter.

Trouble shooting

1. Gebruik de contact (stethoscoop) module.
2. Maak contact met de testgebieden: luister door de koptelefoon en bewaakt het display.
3. Stel de gevoeligheid zodanig in tot de apparatuur duidelijk kan worden beluisterd en het LED display kan fluctueren.
4. Test de apparatuur door verschillende verdachte gebieden aan te raken.
5. Wanneer storende geluiden in de te testen apparatuur een probleem vormen, probeer dan het probleemgeluid te isoleren door de apparatuur te testen tot het potentiële probleemgeluid wordt gehoord.
6. Om op probleemgeluiden te focussen, tijdens het testen moet de gevoeligheid geleidelijk worden verlaagd om het luidste punt van het probleemgeluid te lokaliseren. (deze procedure is gelijk aan de methode omschreven in LEKDETECTIE, d.w.z. volgt het geluid naar het meest luid punt.)

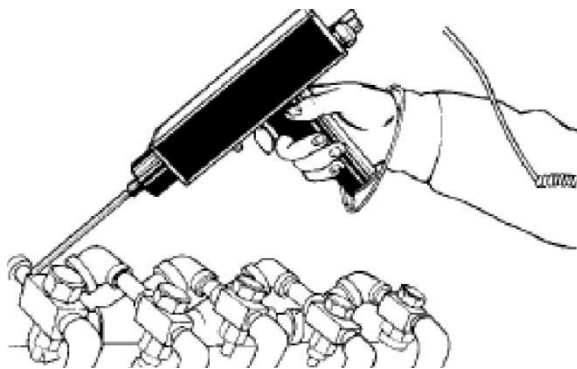
Bewaken bedrijfsapparatuur

Om potentiële problemen in bedrijfsapparatuur voor te blijven en te begrijpen, is het noodzakelijk om uitgangsggegevens te bepalen en veranderingen daarin te signaleren.

Procedure

1. Kies de locaties die moeten worden bewaakt en markeer deze permanent voor toekomstige testen
2. Volg stappen 1-2 zoals hierboven beschreven in het hoofdstuk trouble shooting.
3. Sla op door de gevoeligheidsknop in te drukken

Opmerkingen: Bij diagnose van mechanische apparatuur, is het van groot belang dat de werking van de apparatuur wordt begrepen. Om ultrasone veranderingen te kunnen interpreteren is een basisbegrip nodig van de werking van de betreffende te testen apparatuur. Zo is bijvoorbeeld in bepaalde compressoren, de diagnose van een klepprobleem in het inlaatspruitstuk afhankelijk van het herkennen van het specifieke klikgeluid van een goede klep ten opzichte van het gedempte geklik van een klep in "blow-by" modus. In overbrengingen moet bijvoorbeeld voordat een ontbrekende tand wordt herkend als abnormale klik, het normale geluid van de tandwielen bekend zijn. In bepaalde pompen zijn bepaalde pulsen aanwezig, die onervaren gebruikers in verwarring zullen brengen door het constant veranderen van het intensiteit niveau. Het pulspatroon moet bekend zijn, voordat een lagere, consistente LED-uitlesing kan worden herkend als de echte meting.



Monitoren condenspot werking

Een ultrasone test van condenspotten is een positieve test. Het grootste voordeel van de ultrasone test is dat deze het testgebied isoleert door storende achtergrondgeluiden te elimineren. Een gebruiker kan snel reageren op de verschillen tussen verschillende condenspotten, waarvan drie basisuitvoeringen bestaan: mechanische, thermostatische en thermodynamische. Bij het ultrasoon testen van condenspotten:

1. Bepaal welk type condenspot het betreft. Zorg dat u bekend bent met de werking van de condenspot. Betreft het een modulerende of continue aftap condenspot? probeer te bepalen of de condenspot in bedrijf is; is deze warm of koud? Gebruik een contact loze infrarood thermometer om dit te bepalen.
3. Gebruik de contact (stethoscoop) module.
4. Plaats de contactmodule dichtbij de uitlaatzijde van de condenspot. Druk op de trekker en luister.
5. Luister voor modulerende of continue doorstroming van de condenspot. Modulerende condenspotten zoals: emmercondenspot, thermodynamische (schijf) en thermostatische condenspotten. Luister bij modulerende condenspotten lang genoeg om een hele cyclus te doorlopen. In bepaalde gevallen kan dit langer duren dan 30 seconden.
6. Houdt er rekening mee dat des te groter de belasting is, des te langer de openingstijd zal zijn.
7. Bij het ultrasoon controleren van een condenspot, is een constant stromend geluid vaak een indicatie dat stoom passeert. Voor ieder type condenspot kunnen bepaalde eigenschappen worden vastgelegd.

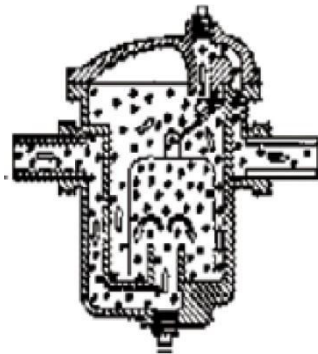
Gebruik de gevoeligheidsniveaus van de instelknop om u bij het testen te helpen. Wanneer een lage druk systeem wordt getest zet dan de gevoeligheid hoger: wanneer een hoge druk systeem (meer dan 7 bar) wordt getest, reduceer dan het gevoeligheidsniveau. (experimenteren kan nodig zijn om het beste test niveau te bepalen) Controleer de aanvoerzijde en verminder de gevoeligheid om de geluiden van de condenspot duidelijker te kunnen horen en test afvoerzijde om de metingen te vergelijken.

Algemene bevestiging stoom / condensaat flashstoom

In het geval dat het moeilijk is het geluid van stoom, flashstoom of condensaat te bepalen,

1. Maak contact met de aanvoerzijde van de condenspot en verminder de gevoeligheid om de geluiden duidelijker te kunnen horen.
2. Beweeg 15-30 cm stroomafwaarts en luister. Flashstoom geeft een sterke afname in intensiteit terwijl lekstoom slechts een geringe afname heeft.

Emmer condenspotten



Emmer condenspot

Emmercondenspotten falen meestal in de geopende positie omdat de condenspot hier zijn druk verliest. Dit betekent dat de condenspot doorblaast. De condenspot zal niet langer modulerend werken. Naast het continue stroomgeluid, is een andere indicatie dat de condenspot defect is dat er stoom wordt doorgeblazen dit is een geluid van de emmer die tegen de zijkant van het huis van de condenspot slaat.

Vlotter en thermostatisch

Een vlotter en thermostatisch condenspot kan zowel in gesloten als in open stand defect zijn. Door een lekkage in de vlotter zal deze naar beneden brengen of waterslag zal de vlotter beschadigen. Omdat de condenspot geheel is gesloten, zal er geen geluid te horen zijn. Daarnaast moet het thermostatisch element in de condenspot worden gecontroleerd. Wanneer de condenspot goed werkt, is dit element normaal gesproken stil; wanneer een stromend geluid wordt waargenomen, betekent dit dat er stoom door de condensaatretour leiding stroomt. Dit betekent weer dat er een storing is in de open stand en energie wordt verspild.

Thermodynamisch

Thermodynamisch condenspotten werken d.m.v. drukverschillen. Wanneer stoom binnenkomt, drukt de stoom boven op de schotel tegen de klepzitting. De druk in een gesloten kamer houdt de schotel op de klepzitting, wanneer de stoom begint te condenseren neemt de druk in de gesloten kamer af. Door het drukverschil zal nu de schotel van de klepzitting gelicht worden. Nu begint de afvoercyclus.

Een goede condenspot van dit type moet 4-10 maal per minuut de cyclus doorlopen (houd vast--aftappen--houd vast. Wanneer deze versleten is, is dit meestal in de open stand, waardoor continu stoom kan doorblazen.

Thermostatische condenspotten

Thermostatische condenspotten (balg & bimetaal) werken op het verschil in temperatuur van het condensaat en de stoom. Deze verzamelen condensaat zodat de temperatuur van het condensaat afneemt tot een niveau onder de verzadigingstemperatuur waarna de condenspot opent. Door het verzamelen van condensaat, zal de condenspot openen of sluiten afhankelijk van de belasting. In een balgcondenspot, zal dit niet goed functioneren wanneer de balg door waterslag wordt samengedrukt. Optreden van lekkage zal de gebalanceerde drukkeweging van deze condenspotten verstoren. Wanneer een van deze beide omstandigheden optreedt, zal de condenspot in de geopende of gesloten positie blijven staan. Wanneer de condenspot gesloten blijft staan, zal condensaat worden verzameld en is er geen geluid te horen. Wanneer de condenspot open blijft staan, zal constant doorstromen van stoom te horen zijn. Bij bimetaal condenspotten, kunnen de platen niet geheel sluiten waardoor stoom kan passeren. Dit zal te horen zijn als een constant stromend geluid.

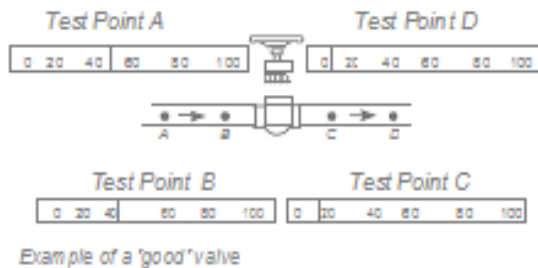
Opmerking: Een aanvullende troubleshooting handleiding voor condenspotten is leverbaar. Zie daarvoor onze website of neem per telefoon bezoek onze website www.uesystems.eu

Lokaliseren van defecte kleppen

Met gebruik van de contact (stethoscoop) module in de ultraprobe, kunnen kleppen eenvoudig worden gecontroleerd om vast te stellen of de klep correct functioneert. Wanneer er vloeistof of gas door een leiding stroomt, is er geen of weinig turbulentie behalve bij bochten of obstructies. In geval van een lekkende klep, zal de ontsnappende vloeistof of gas zich verplaatsen van een hoog naar een laag drukgebied, waardoor turbulentie ontstaat aan de lagedruk of wel "downstream" zijde. Wanneer de klep intern lekt, zullen de gegenereerde ultrasone geluiden aan de vernauwing zijde worden gehoord en geregistreerd door de meter. De geluiden van een lekkende klepzitting variëren afhankelijk van de dichtheid van de vloeistof of het gas. In bepaalde gevallen klinkt het als een subtiel krakend geluid, in andere gevallen als een luid stromend geluid. De geluidskwaliteit hangt af van de viscositeit van de vloeistof en de interne leidingdrukverschillen.

Zo kan bijvoorbeeld water dat stroomt met lage of middendruk eenvoudig worden herkend als vloeistof. Echter water onder hoge druk die door een deels open klep stroomt kan klinken als stoom. Om onderscheid te maken: Reduceer de gevoeligheid.

Een goed zittende klep zal geen geluid produceren. In bepaalde hogedruk situaties, zal het ultrasone geluid dat binnen in het systeem wordt gegenereerd zo luid zijn, dat oppervlaktegolven zich verplaatsen vanaf andere kleppen of systeemdelen waardoor het moeilijk wordt de kleplekkage te bepalen. In dit geval is het nog steeds mogelijk een diagnose uit te voeren door te vergelijken van de ultrasone intensiteitsverschillen. Door de gevoeligheid te reduceren en de meting net aan de upstream zijde van de klep ,bij de klepzitting, en net aan de downstream zijde van de klep uit te voeren.(zie "bepalen kleplekkage in leidingsystemen met veel storend geluid).



Procedure voor klepcontrole

1. Gebruik de stethoscoopmodule.
2. Maak contact met downstream zijde van de klep en luister via de koptelefoon.
3. Verminder indien nodig de gevoeligheid, wanneer er te veel geluid is.
4. Voor vergelijkbare metingen, normaal gesproken in hoge druksystemen:
 - a. Maak contact met de upstream zijde en verminder de gevoeligheid om het geluid te optimaliseren.
 - b. Maak contact met de klepzitting en/of downstream zijde.
 - c. Vergelijk de geluidsniveaus.
 - d. Wanneer de klep lekt, zal het geluidsniveau aan de zitting of downstream zijde luider zijn dan dat aan de upstream zijde.

ABCD methode

De ABCD methode wordt toegepast om te controleren of er potentieel storende ultrasone geluiden benedenstrooms aanwezig zijn die zich ook verplaatsen naar het inspectiegebied en een valse indicatie geven voor een kleplekkage.

Voor de ABCD methode,

1. Ga te werk conform de stappen 1 tot 4 zoals hierboven.
2. Markeer twee punten op gelijke afstand upstream (dit zijn punt A en B) en vergelijk deze met twee punten op gelijke afstand downstream (punt C en punt D)

De geluidsintensiteit op punten A en B worden vergeleken met die op de punten C en D. Wanneer punt C hoger is dan punten A en B, wordt aangenomen dat de klep lekt. Wanneer punt D hoger is dan punt C, is dit een indicatie dat het geluid van een ander punt benedenstrooms afkomstig is.

Bepaling kleplekkage in leidingsysteem met storend geluid

In hoge druksystemen kunnen signalen ontstaan die komen van kleppen dicht in de buurt of van leidingen die uitkomen op een gedeelde leiding die dicht bij de downstream zijde van de klep ligt. Deze stroming kan valse lekkagesignalen produceren. Om te bepalen of het geluidssignaal aan de downstream zijde afkomstig is van een kleplekkage of van een andere bron:

1. Beweeg dicht naar de verdachte bron (d.w.z. de leiding of de andere klep).
2. Maak contact met de upstream zijde van de verdachte bron.
3. Verminder de gevoeligheid tot het geluid duidelijker wordt.
4. Maak met korte tussenruimten (bijvoorbeeld iedere 15-30 cm) contact en registreer de veranderingen van de meter.
5. Wanneer het geluidsniveau afneemt wanneer u naar de testklep toe beweegt, is dit een indicatie dat de klep niet lekt.
6. Wanneer het geluidsniveau toeneemt wanneer u de testklep nadert, is dit een indicatie van lekkage in de klep.

Diverse probleemgebieden

Ondergrondse lekkages

Ondergrondse lekdetectie is afhankelijk van de hoeveelheid ultrasoon geluid dat wordt geproduceerd door de betreffende lekkage. Bepaalde kleine lekkages zullen zeer weinig ultrasoon geluid produceren. Daarnaast bestaat nog het probleem dat de aarde ultrasoon geluid isoleert. Bovendien zal losse aarde meer ultrasoon geluid absorberen dan vaste aarde. Wanneer het lek dicht bij de oppervlakte ligt en behoorlijk groot is, zal het snel worden gedetecteerd. Kleinere lekkages kunnen ook worden gedetecteerd met wat extra inspanningen. In bepaalde instanties zal het nodig zijn om de druk te verhogen om een grotere doorstroming en meer ultrasoon geluid te produceren. In andere gevallen zal het nodig zijn de betreffende leidingsectie af te tappen, af te sluiten en te vullen met een gas (lucht of stikstof) om een ultrasoon geluid bij de lekkage te produceren. Deze laatste methode is zeer succesvol gebleken. Het is ook mogelijk een testgas toe te passen in het testgebied van de leiding zonder deze af te tappen. Omdat gas onder druk door de vloeistof naar de lekkage toe beweegt, veroorzaakt dit een krakend geluid, dat gedetecteerd kan worden.

PROCEDURE:

1. Gebruik de contact (stethoscoop) module.
2. Maak contact met het oppervlak (druk niet te hard met de sonde op de grond. Te hard drukken kan schade aan de sonde veroorzaken.)

In bepaalde gevallen kan het nodig zijn dichterbij de “bron” van de lekkage te gaan. Gebruik in deze situatie een dunne, stevige metalen staaf en plaats deze dichtbij de leiding. Deze mag de leiding niet raken. Gebruik de contactmodule om contact te maken met de metalen staaf en luister naar lekkagegeluid. Dit moet ongeveer iedere meter worden herhaald tot het lekkagegeluid wordt gehoord.

Om het lek te bepalen moet de staaf opnieuw worden gepositioneerd tot het geluid het luidst is. Als alternatief voor deze methode kan een vlakke metalen plaat of munt worden gebruikt die op het testgebied ligt. Maak contact met de plaat en luister. Dit is nuttig bij het testen van beton of asfalt om krasgeluiden te voorkomen die ontstaan door kleine bewegingen van de stethoscoopmodule op deze oppervlakten

Lekkage achter muren

1. Zoek naar water of stoomvlekken zoals verkleuringen, vlekken op wand of plafond enz.
2. Voel in geval van stoom of er warme plekken zijn op de muur of het plafond of gebruik een contactloze infrarood thermometer.
3. Luister naar lekkagegeluiden. Des te luider het signaal des te dichterbij bent u bij de lekkage.

Gedeeltelijke verstopping

Wanneer een gedeeltelijke verstopping bestaat, is er een situatie gelijksoortig aan die van een bypass klep. De gedeeltelijke verstopping zal ultrasone geluiden produceren (vaak door de turbulentie “downstream” zijde). Wanneer het vermoeden van gedeeltelijke verstopping bestaat, moet een leidingsectie worden geïnspecteerd met verschillende afstanden. Het ultrasone geluid dat binnen het leidingwerk wordt gegenereerd zal het luidst zijn bij de gedeeltelijke verstopping.

PROCEDURE:

1. Gebruik de stethoscoopmodule.
2. Maak contact met “downstream” zijde van het verdachte gebied en luister via de koptelefoon.
3. Verminder indien nodig de gevoeligheid, wanneer er te veel geluid is.
4. Luister naar een toename in ultrasoon geluid veroorzaakt door de turbulentie van de gedeeltelijke verstopping.

Stromingsrichting

De stromingssnelheid in leidingen neemt toe wanneer deze een vernauwing of bocht in de leiding passeert.

Wanneer de stroming naar de upstream zijde is gericht, ontstaat een verhoging van de turbulentie en daarom ook een verhoging van de intensiteit van het ultrasone geluid van die turbulentie bij de vernauwing. Bij het testen van de stroomrichting, zullen de ultrasone niveaus aan de downstream zijde hoger zijn dan aan de upstream zijde.

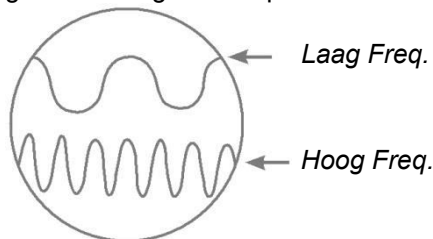
PROCEDURE:

1. Gebruik de stethoscoopmodule.
2. Begin de test bij een maximaal gevoeligheidsniveau.
3. Neem een bocht in het leidingsysteem (bij voorkeur 60° of meer).
4. Maak contact met een zijde van de bocht en registreer de dB uitlezing.
5. Maak contact met de andere zijde van de bocht en registreer de dB uitlezing.
6. De zijde met de hoogste (meest luide) dB uitlezing is de "downstream" zijde.

Opmerkingen: Wanneer het moeilijk is een geluidsverschil te bepalen, verminder dan de gevoeligheid en voer de test opnieuw uit tot een verschil wordt waargenomen.

Ultrasone technologie

De technologie van het ultrasone geluid houdt zich bezig met geluidsgolven die buiten de menselijke waarneming liggen. De gemiddelde drempel van de menselijke waarneming is 16.500 Hertz. Ondanks dat sommige mensen frequenties kunnen horen tot 21.000 Hz, houdt de ultrasone technologie zich bezig met frequenties van 20.000 Hz en hoger. Een andere manier



Figuur A

Omdat ultrasoon geluid een hoge frequentie heeft, is het een korte golfsignaal. De eigenschappen zijn anders dan die van hoorbare of laagfrequente geluiden. Een laagfrequent geluid heeft minder akoestische energie nodig dan een hoogfrequent geluid om dezelfde afstand af te leggen. (Fig A)

De ultrasone technologie gebruikt door de ultraprobe wordt over het algemeen "Airborne ultrasound" genoemd. Airborne ultrasound is de overdracht en ontvangst van ultrasoon geluid door de atmosfeer zonder gebruik van geluidsgeleiders (door de lucht). Het omvat ook methoden om signalen die worden gegenereerd door een of meerdere media te ontvangen via golfgeleiders (contact module). Ultrasoon geluid ontstaat in praktisch iedere vorm van wrijving. Zo zal u bijvoorbeeld, wanneer u uw duim en wijsvinger over elkaar wrijft, een signaal genereren in het ultrasone gebied. Terwijl u misschien de hoorbare tonen van deze wrijving zachtjes kunt horen, zullen deze met de ultraprobe zeer luid klinken.

De reden voor dit (luid klinken) is dat de ultraprobe het ultrasone signaal omzet naar een hoorbaar geluid en deze versterkt. Vanwege de lage amplitude van ultrasoon geluid, is versterking een belangrijke functie. Ondanks dat er duidelijk hoorbare geluiden worden gegenereerd door de meeste apparatuur, is het ultrasone element van de akoestische emissie de meest belangrijke. Voor preventief onderhoud, zal men in veel gevallen luisteren naar lagers via een eenvoudig audio opname systeem om eventuele lagerslijtage vast te stellen. Omdat de betreffende persoon ALLEEN de audio elementen van het signaal hoort, zal het resultaat van dit type diagnose behoorlijk grof zijn. De subtiele veranderingen binnen het ultrasone gebied zullen niet worden waargenomen en dus worden genegeerd. Wanneer een lager in het audio gebied als slecht wordt aangemerkt, moet deze direct worden vervangen. Ultrasoon geluid biedt een diagnose met voorspellende capaciteiten. Wanneer veranderingen beginnen op te treden in het ultrasone gebied, is er nog voldoende tijd om het juiste onderhoud in te plannen. Op het gebied van de lekdetectie, biedt ultrasoon geluid een snelle, nauwkeurige methode voor het lokaliseren van kleine en grote lekkages. Omdat ultrasoon geluid een kortegolf signaal is, zullen de ultrasone elementen van een lek het luidst en meest duidelijk waarneembaar zijn op de leklocatie zelf. In industriële omgevingen met veel geluid, is dit aspect van ultrasoon geluid zelfs nog beter inzetbaar.

De meeste omgevingsgeluiden in een fabriek zullen de laagfrequentie elementen van een lekkage blokkeren en maken daardoor een audio lekdetectie nutteloos. Omdat de Ultraprobe niet gevoelig is voor laagfrequente geluiden, zal deze alleen de ultrasone elementen van een lekkage horen. Door het testgebied te scannen, kan de gebruiker snel de plaats van de lekkage bepalen.

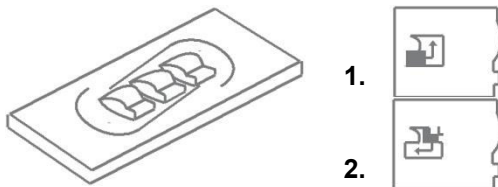
Elektrische ontladingen zoals vonken, deelontlading en corona hebben een sterke ultrasone emissie die snel kan worden gedetecteerd. Net zoals met gewone lekdetectie, kunnen deze potentiële problemen ook met de ultraprobe worden gedetecteerd in een lawaaierige industriële omgeving.

Instructies instellen slot combinatie koffer.

De combinatie staat standaard op 0-0-0,

Het instellen van de persoonlijke combinatie:

1. Open de koffer. Als je op de achterkant kijkt van het slot. Zie je een hendeltje. Zet deze in het midden.(afbeelding 1).
2. Stel nu je persoonlijke code in.
3. Zet het hendeltje terug in zijn originele positie. (afbeelding 2).



Specificaties Ultraprobe® 3000

Constructie	Draagbaar pistoolvormig instrument uit ABS plastic
Circuit	Solid state analoog en SMD digitaal circuit met temperatuur compensatie
Frequentie	Frequentie bereik: 35-45 kHz
Reactie Tijd	<10 milliseconde
Display	128x64 grafisch LED scherm met LED achtergrondverlichting
Geheugen	400 opslag plaatsen
Accu	Li Polymeer oplaadbaar
Werk temperatuur	0 °C to 50 °C
Uitgang(en)	gekalibreerde geheterodynede uitgang, decibel (dB) frequentie, USB data uitgang
Verkrijgbare modules	Scan module en stethoscoop (contact) module Lange afstands module, RAS MT
Koptelefoon	Deluxe geluids isolerende koptelefoon, meer dan 23dB geluidsdemping. Voldoet aan of overtreft specificaties of OSHA standaards
Indicatoren	dB, accutoestand en 16-delige grafiek, gevoeligheidsinstelling, geheugenplaatsnummer
Grenswaarde	1x10 ⁻² std: cc/sec. tot 1 x 10 ⁻³ std. cc/ sec
Afmetingen	Complete uitrusting in Zero Halliburton aluminium koffer
Gewicht	Pistoolleenheid: 0.45kg. Koffer: 4.99 kg
Garantie	1 jaar standaard 5 jaar met gecompleteerde registratiekaart

Hulp nodig?
Wilt u informatie omtrent producten of training?
Neem dan contact op met :



UE Systems Europe, Windmolen 20, 7609 NN Almelo (NL)

e: info@uesystems.eu w: www.uesystems.nl

t: +31 (0)546 725 125 f: : +31 (0)546 725 126

www.uesystems.nl