

Client
XXXXXXXXXX

RAPPORT D'AUDIT
MAINTENANCE PREVENTIVE ULTRASONORE

Date
02 Août 2018

Localisation
XXXXXXXXXX

Objet
PRESTATION TECHNOLOGIE UE Systems

Représentants Client
XXXXXXXXXX

Représentant UE Systems
Marc COINON

PRESTATION EFFECTUEE

Prestation d'une journée sur site.

- Détection de défaillances mécaniques sur machines tournantes :
 - Roulements moteur, réducteurs, paliers à roulement et lisse
 - Écoute de roulements lors du graissage, à chaque fois que cela est possible, un graissage sera effectué.
- Détection de défaillances électriques sur installations HT :
 - Décharges partielles, amorçages, desserrages, effet corona ...
- Méthode d'analyse : utilisation de l'enregistrement ultrasonore type Ultraprobe 15000 et de l'analyse spectrale « Spectralyzer » pour confirmation des défauts. Les données seront exploitées via le logiciel « Utratrend DMS ».

Matériel Utilisé : UP15.0000 - UESystems

ULTRAPROBE® 15 000

Entrez en contact avec le futur de la détection et de la surveillance par ultrasons

Entrez en contact avec votre usine

A quoi ressemblerait le futur si vos équipements étaient testés de manière si efficace, si sûre et si intuitive, que les risques de défaillances catastrophiques et les pertes d'énergie seraient devenus des termes du passé?

Utilisant une base de connaissance liée à plus de 30 ans d'expérience dans ce domaine, les ingénieurs d'UE Systems ont développé un laboratoire complet de détection et de surveillance par ultrasons – qui tient dans le creux de votre main.

Le futur est là:

Découvrez l'Ultraprobe® 15 000 tactile

- Technologie à écran tactile
- Analyseur de spectre embarqué
- Planification/revue d'itinéraires embarqués
- Prise de température par thermomètre infrarouge intégré
- Photographie des points de test via appareil photographique intégré
- Écrans de données multiples :
 - dB / température / analyse spectrale
- Gestion d'alarmes et génération de rapports
- Enregistrement de données, sons et images
- Examen des données historiques d'enregistrement
- Localisations précises à l'aide d'un pointeur laser intégré
- Émissivité ajustable
- Utilisable pour TOUTES les applications de votre usine



Basé sur une technologie à écran tactile avec des icônes facilement reconnaissables

À la minute où vous prenez l'appareil en main, vous réalisez qu'il est réellement unique dans sa catégorie. Faites le tour de chacune des fonctions accessibles via l'écran tactile et vous comprendrez pourquoi l'Ultraprobe® 15 000 est vraiment révolutionnaire.

ue
SYSTEMS INC

So advanced, it's simple

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Recherche de défauts électriques

Marc COINON | UESystems Europe

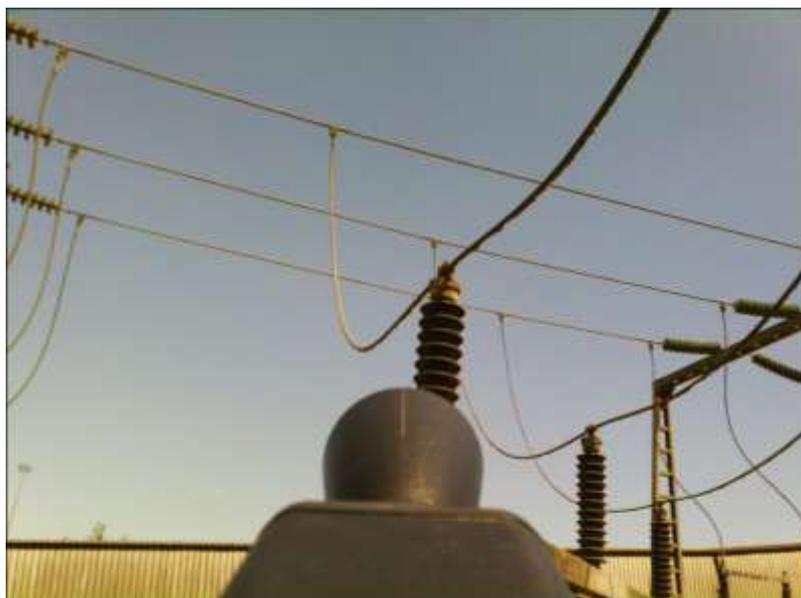
☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

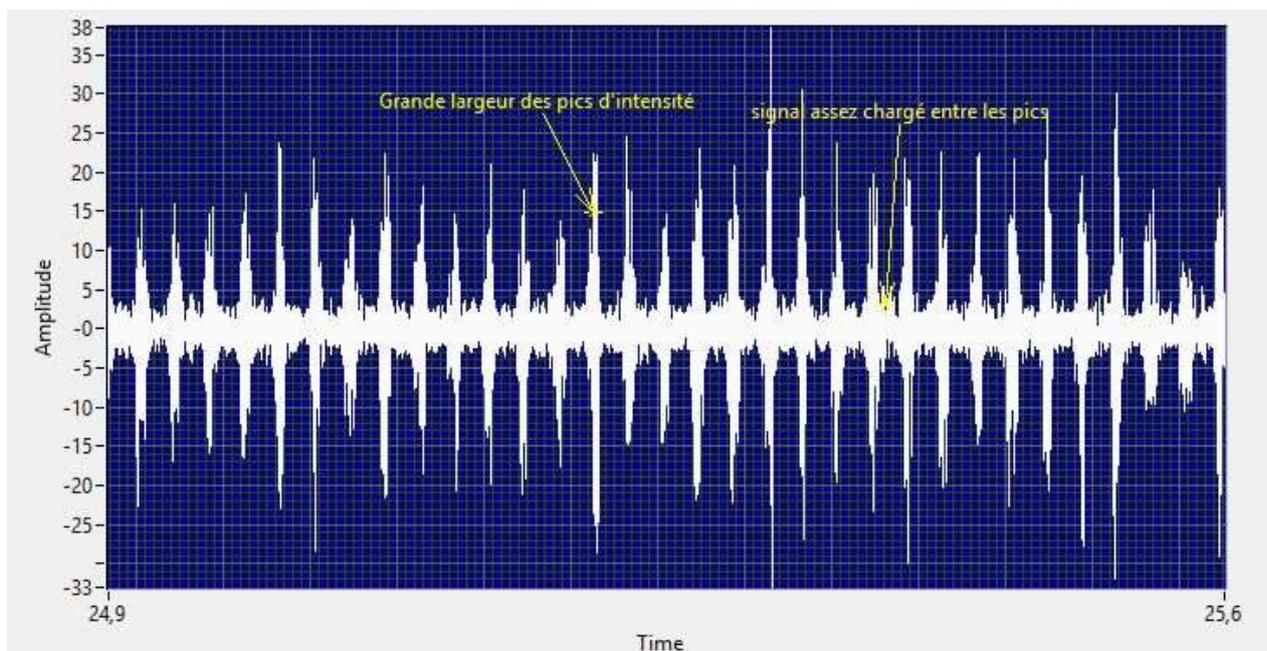
Enregistrement N°1

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 8.

Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :

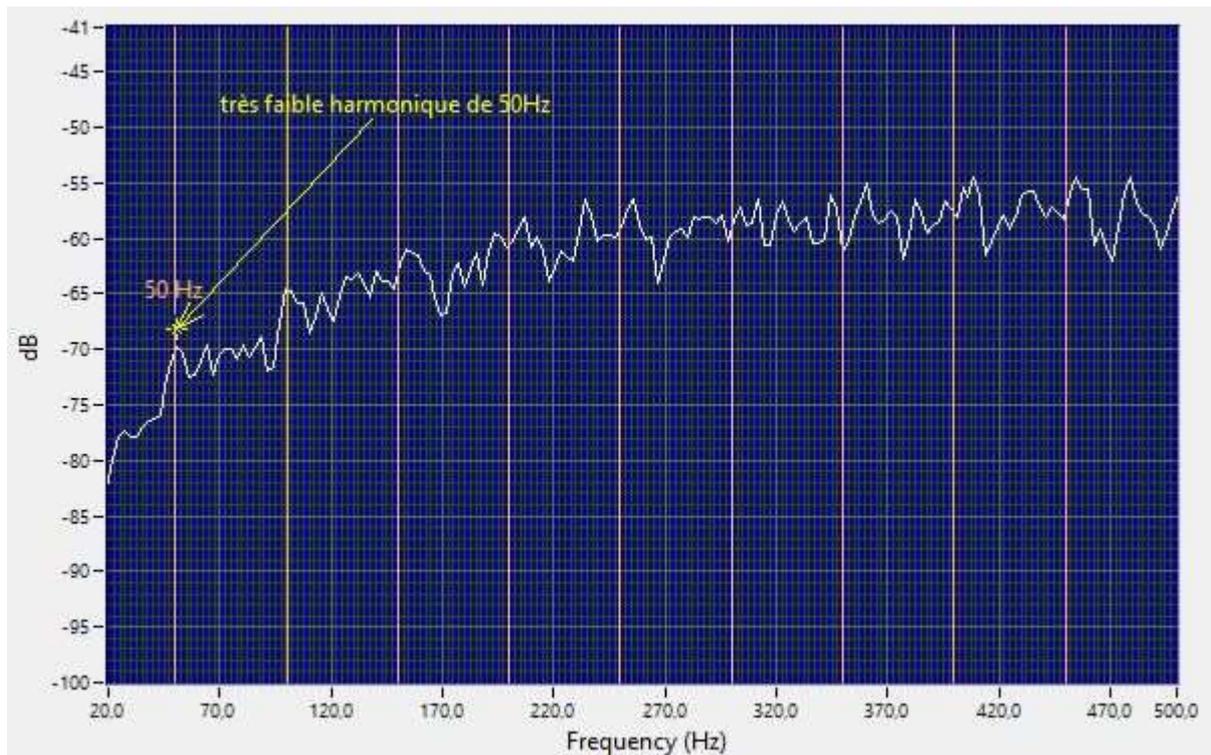


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à de la décharge partielle.

Intensité Ultrasonore mesurée : 0 dB

Marc COINON | UESystems Europe

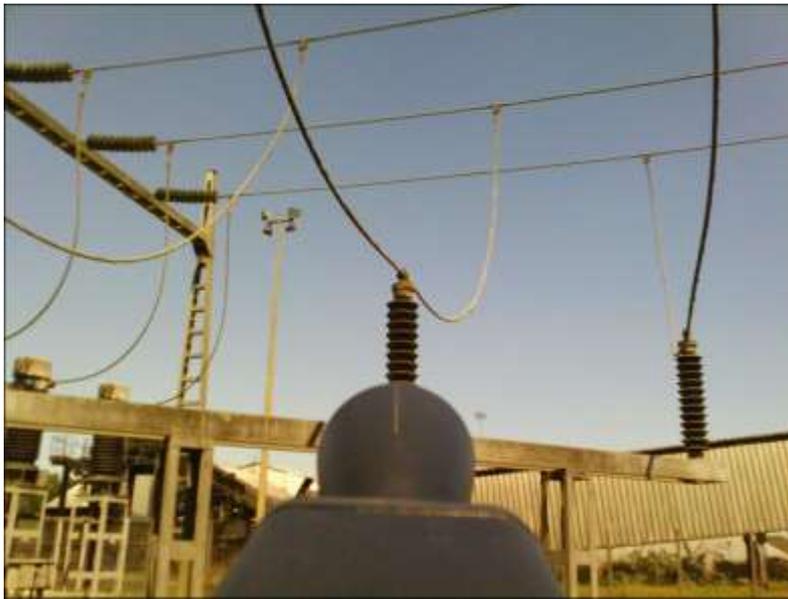
☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

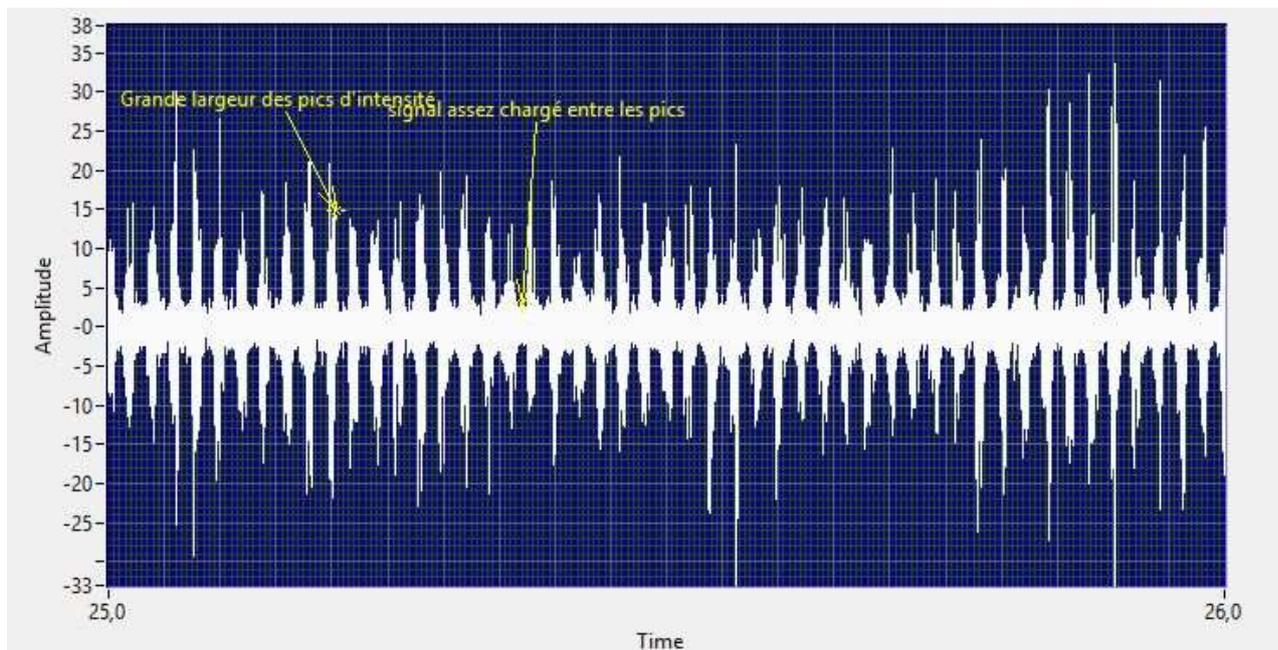
Enregistrement N°2

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 4.

Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :

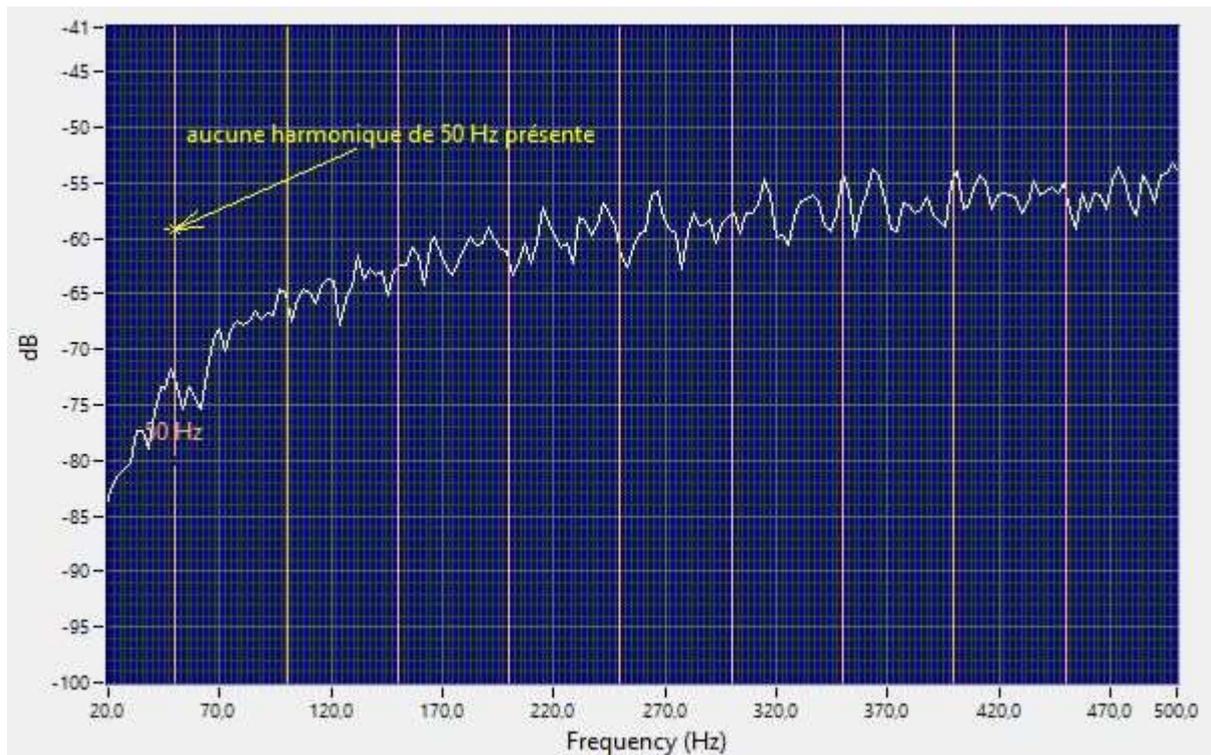


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à de la décharge partielle.

Intensité Ultrasonore mesurée : 0 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

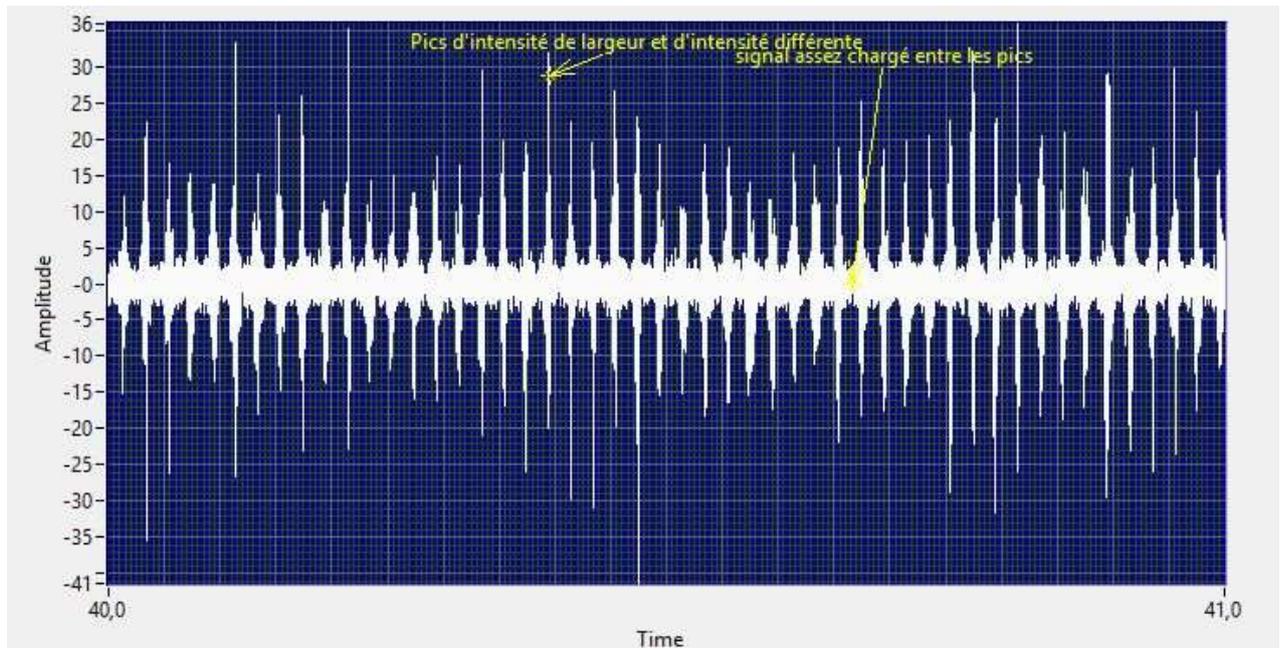
Enregistrement N°3

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 0.

Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :

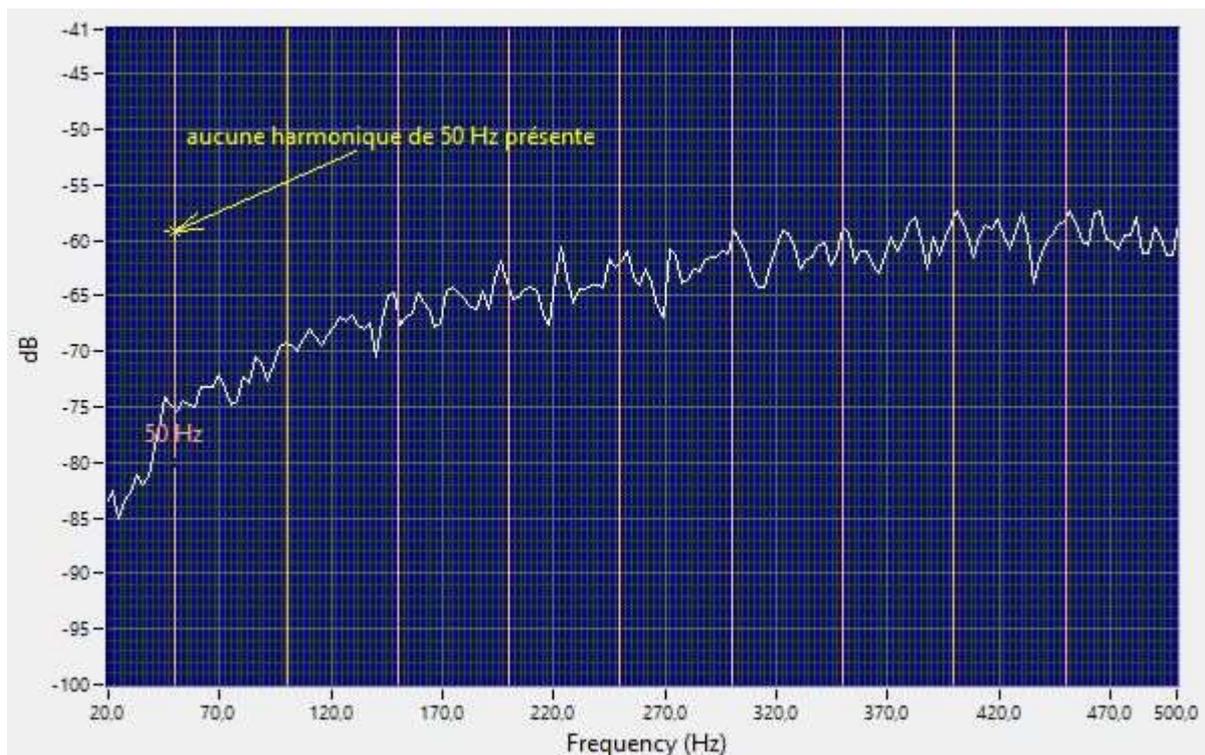


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à de la décharge partielle.

Intensité Ultrasonore mesurée : 0 dB

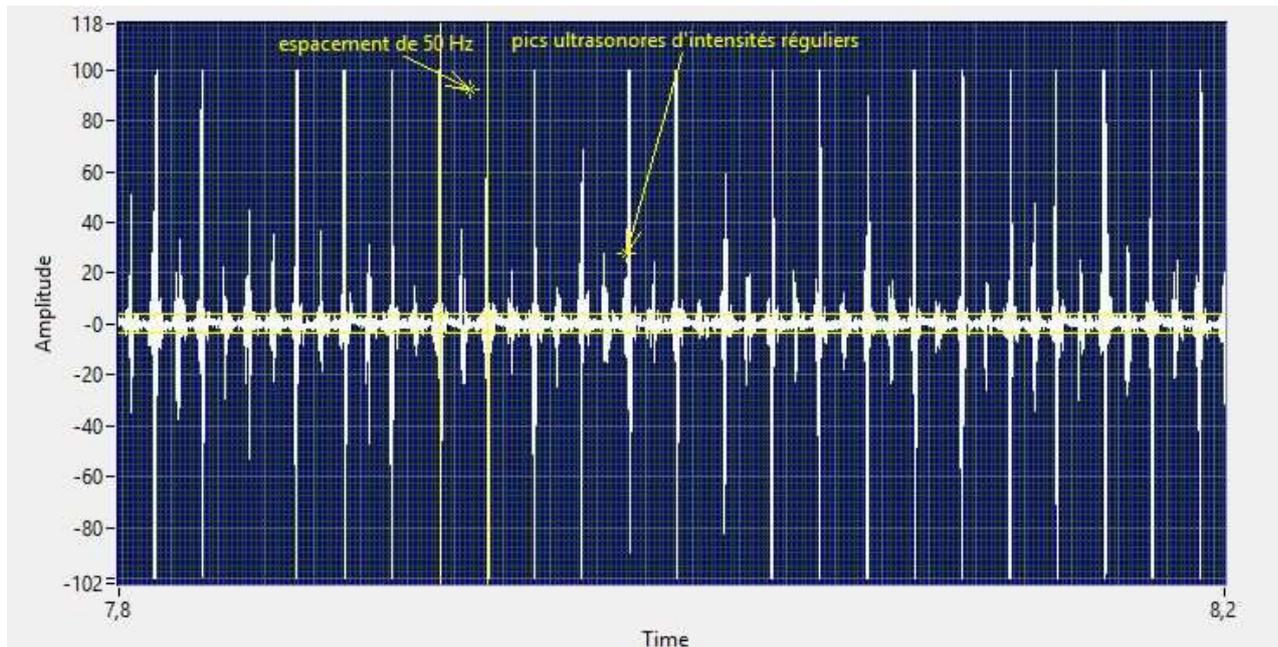
Enregistrement N°4

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 8.

Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :

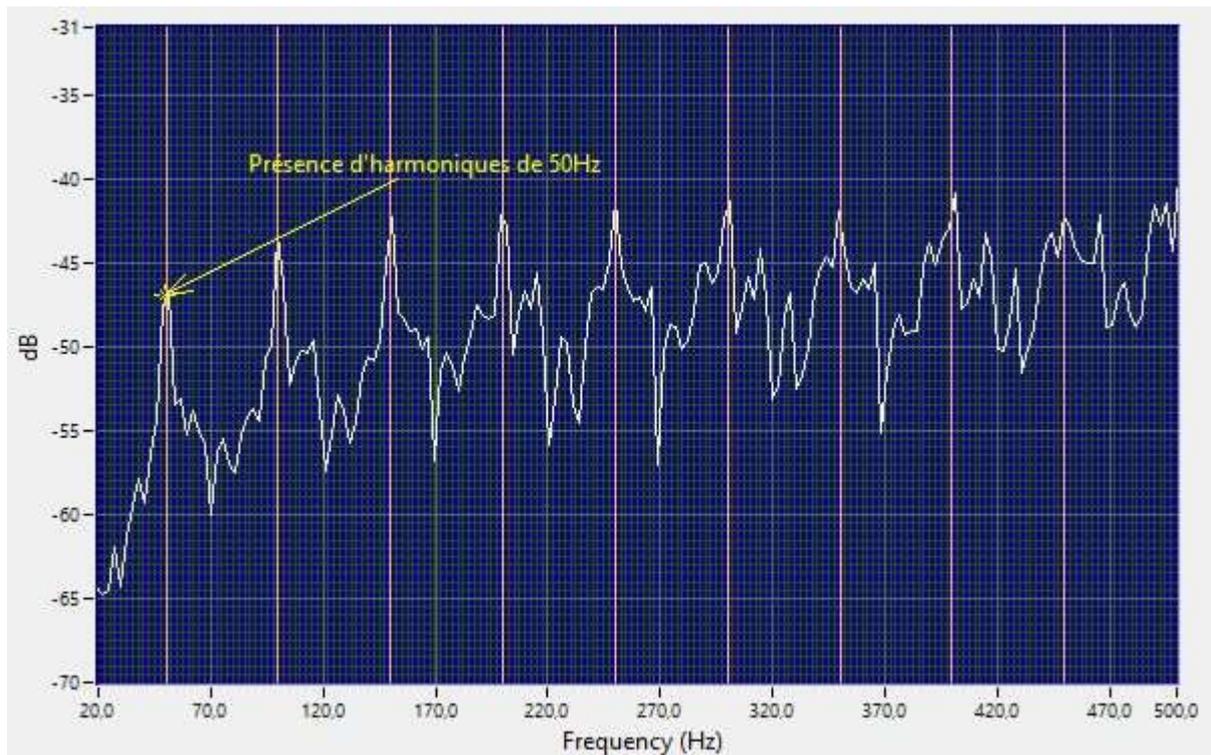


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à un effet Corona ainsi qu'un élément en vibration (défaut de serrage...).

Intensité Ultrasonore mesurée : 18 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

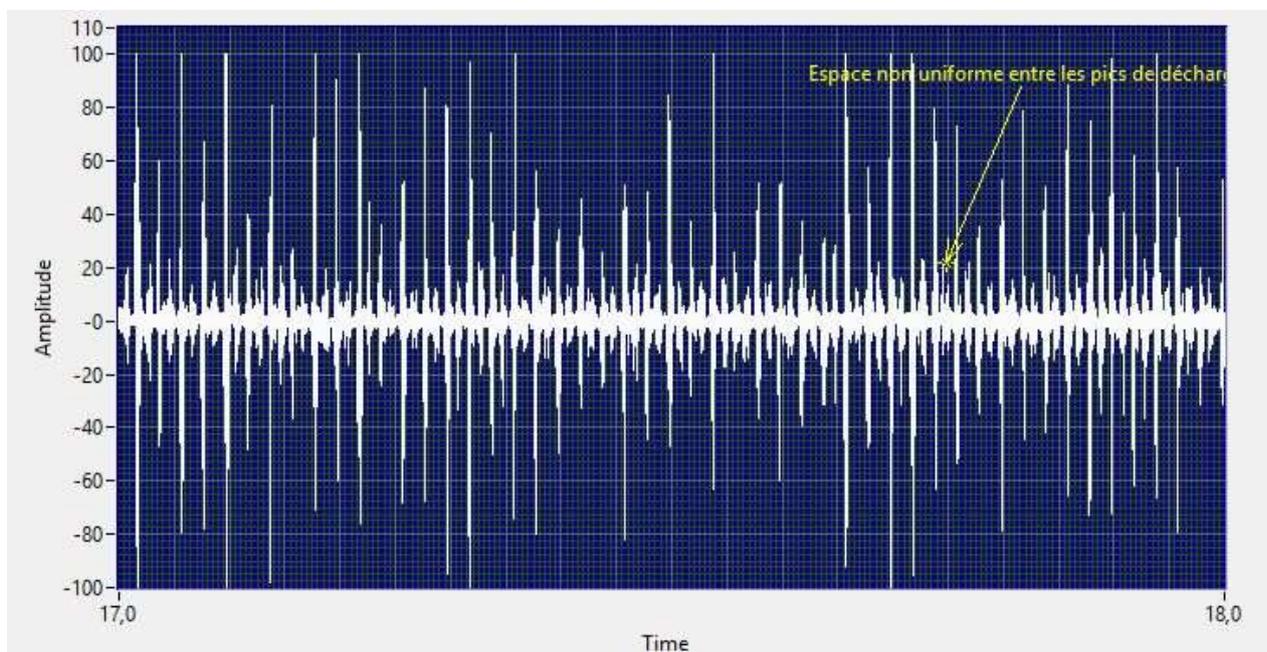
Enregistrement N°5

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 8.

Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :

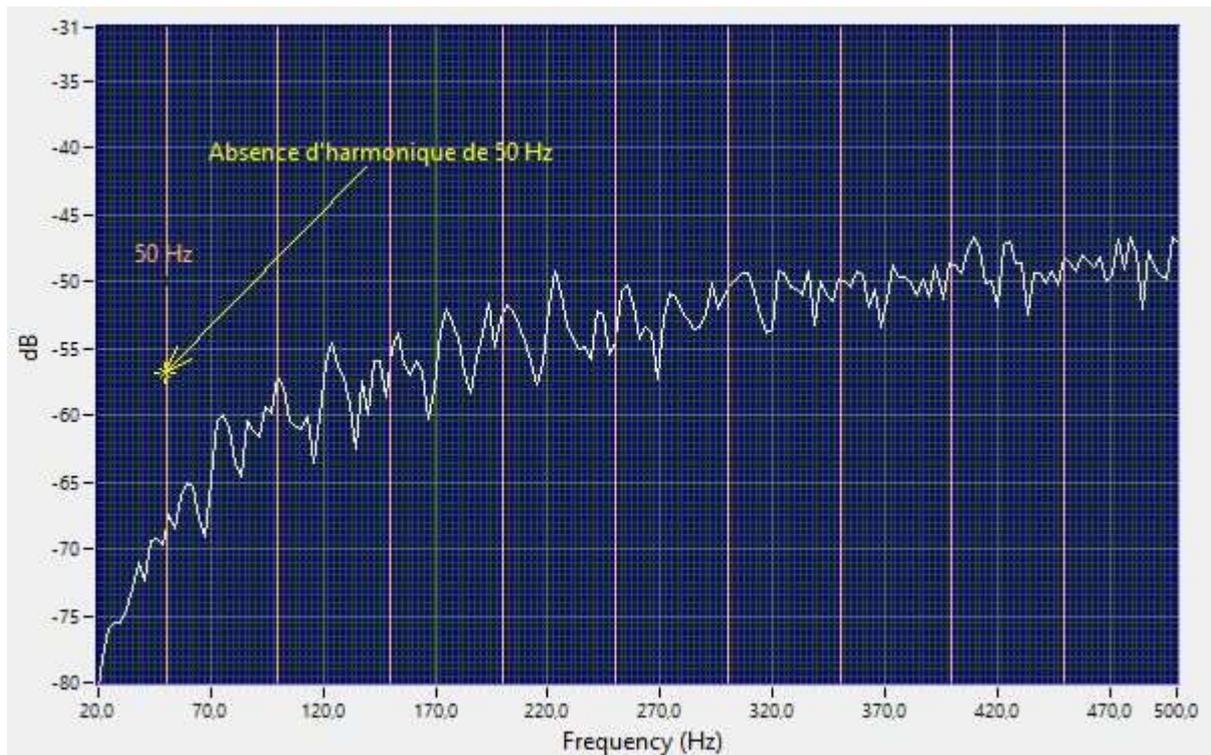


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à de la décharge partielle légère.

Intensité Ultrasonore mesurée : 13 dB

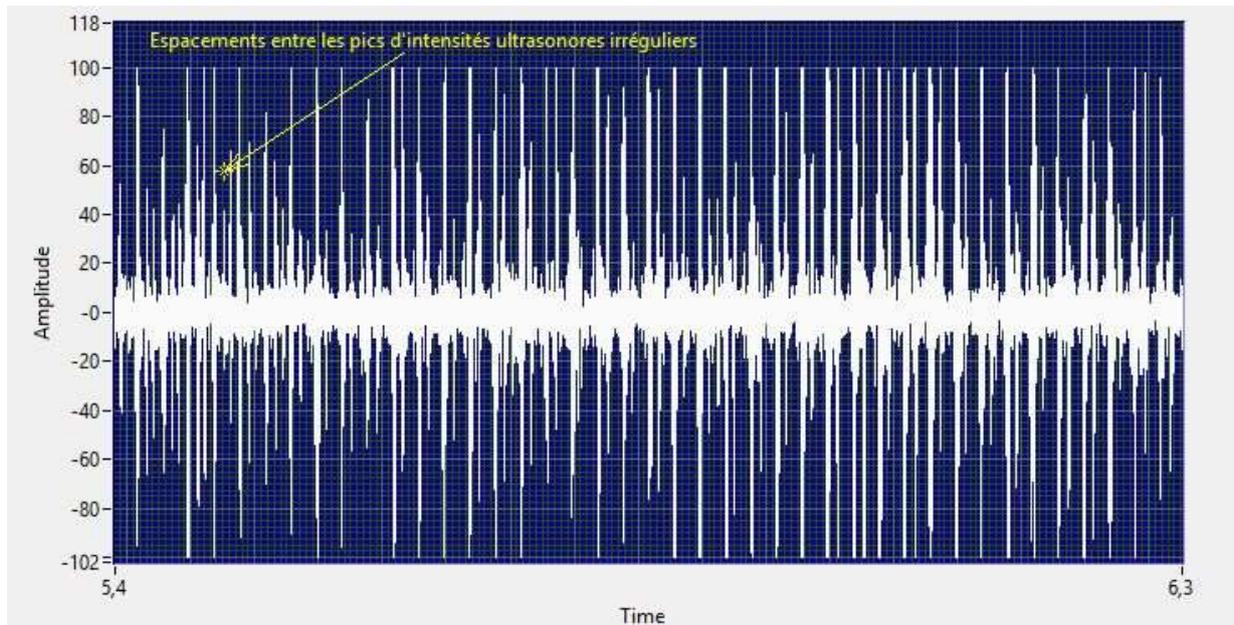
Enregistrement N°6

Défaut détecté au niveau de la connexion aux isolateurs sur le câble de jonction de la ligne 90Kv sur la phase 8.

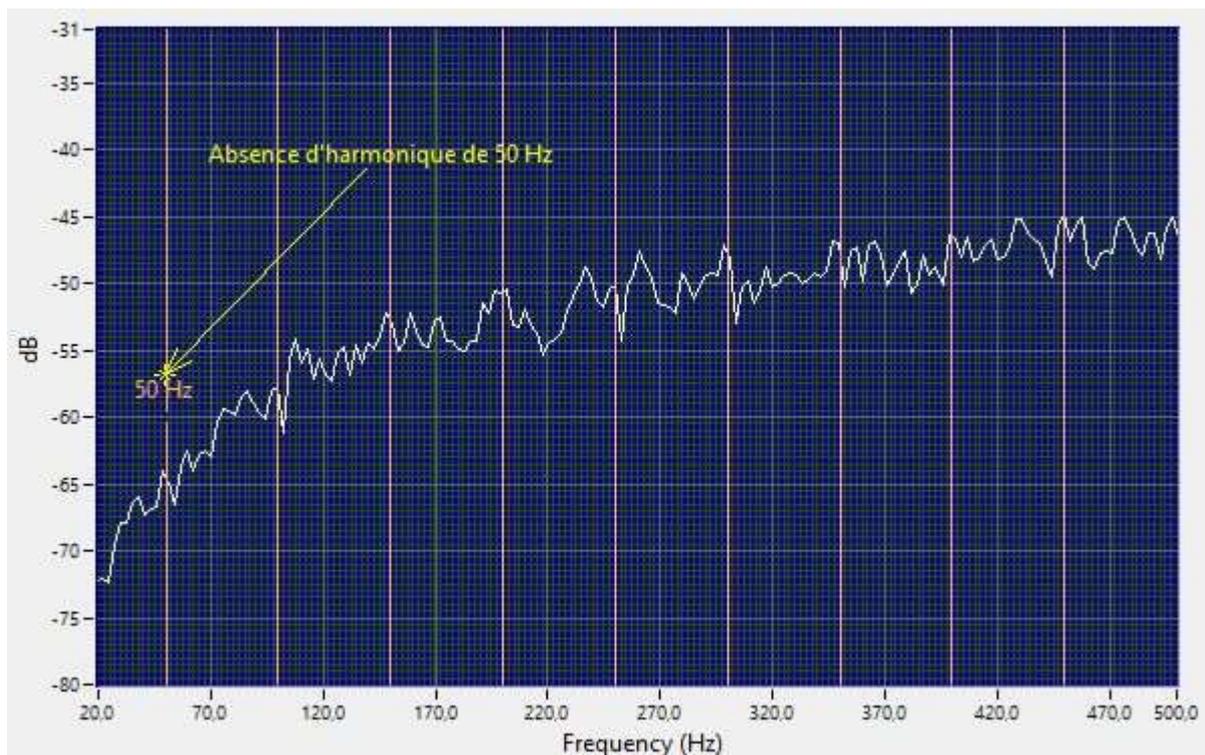
Identification de l'emplacement :



Analyse en mode temporel :



Analyse en mode fréquentiel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un défaut correspondant à de la décharge partielle.

Intensité Ultrasonore mesurée : 5 dB

Écoute des roulements

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

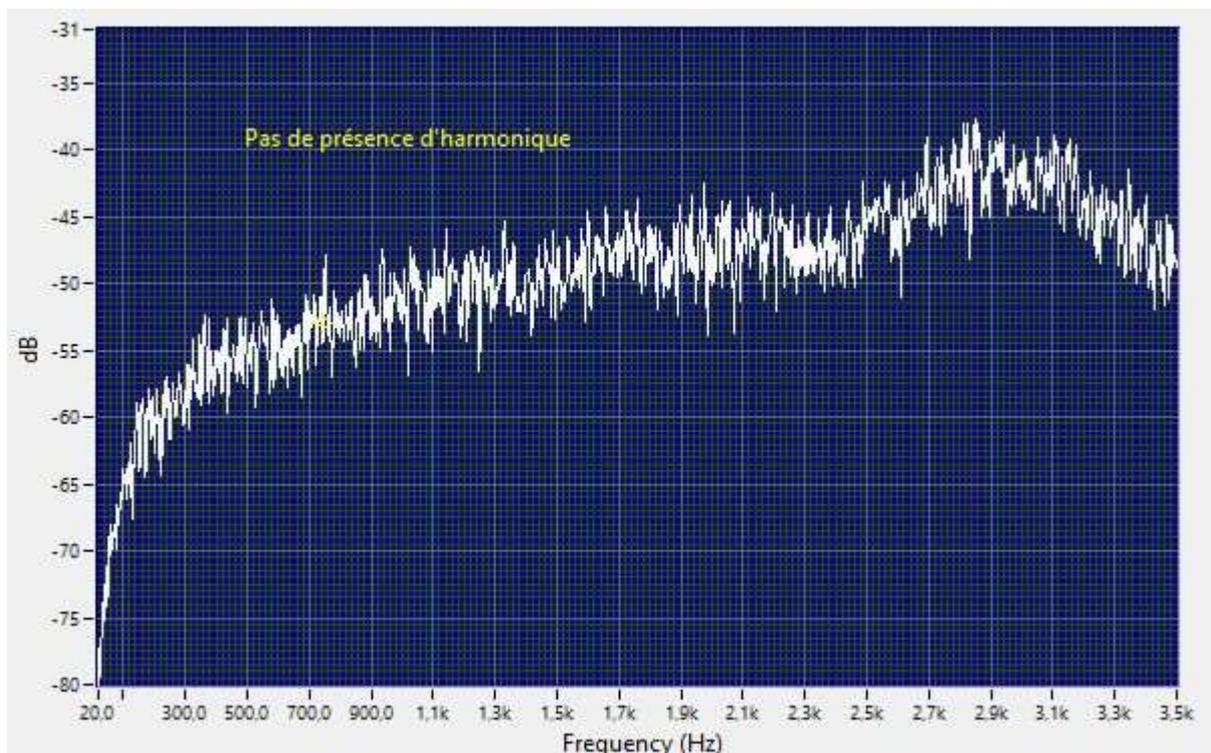
Enregistrement N°1

Écoute du roulement coté réducteur 605 PV côté Moteur.
Les arbres MV1 et MV2 étant désaccouplés lors du test, les roulements respectifs ne sont pas en rotation.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

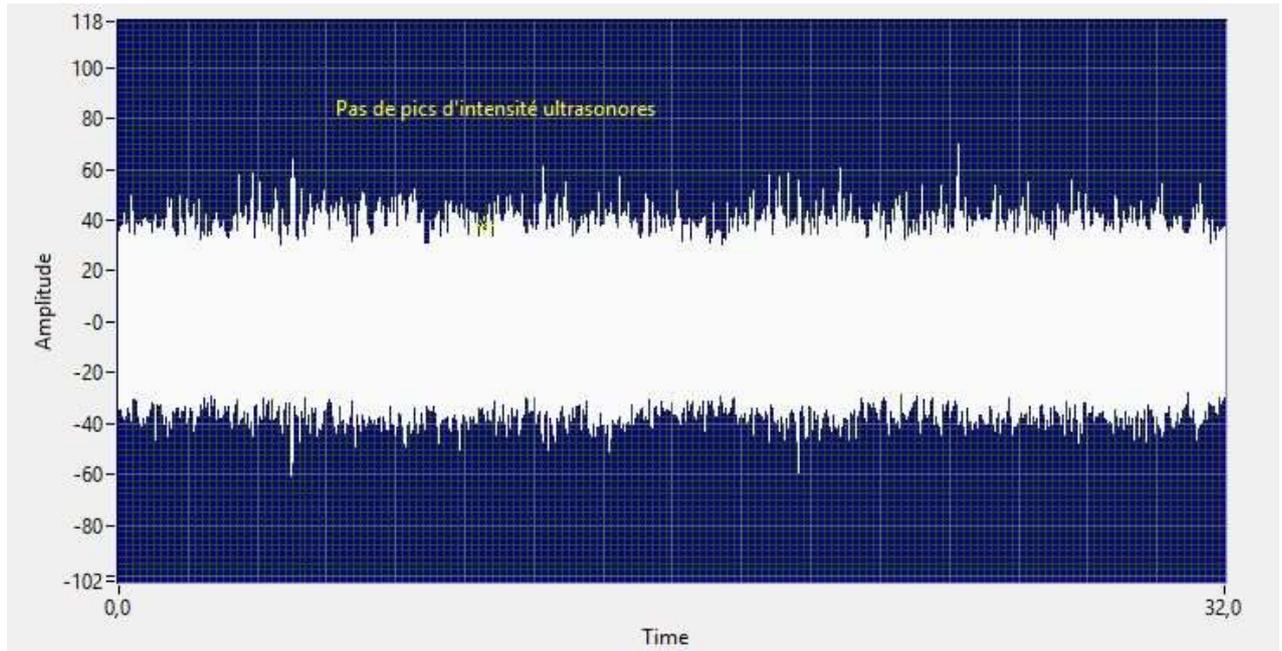


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en bon état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 27 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

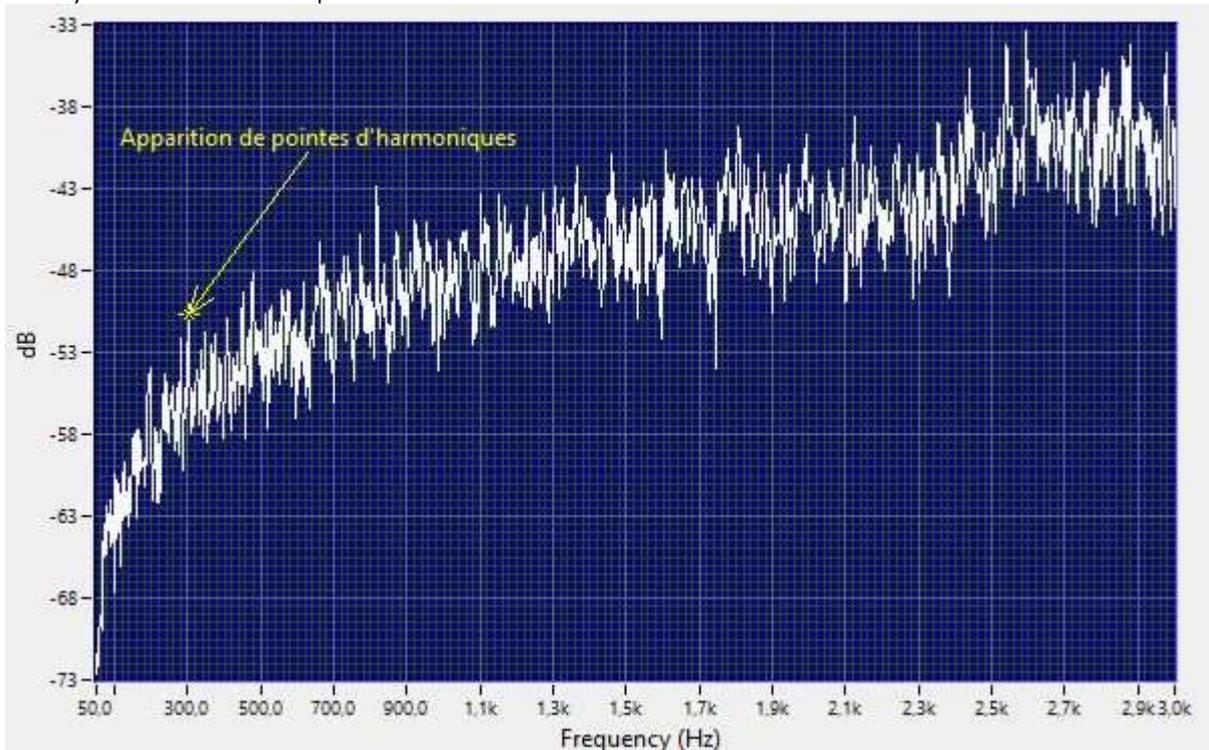
Enregistrement N°2

Écoute du roulement coté réducteur 605 PV côté Réducteur.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

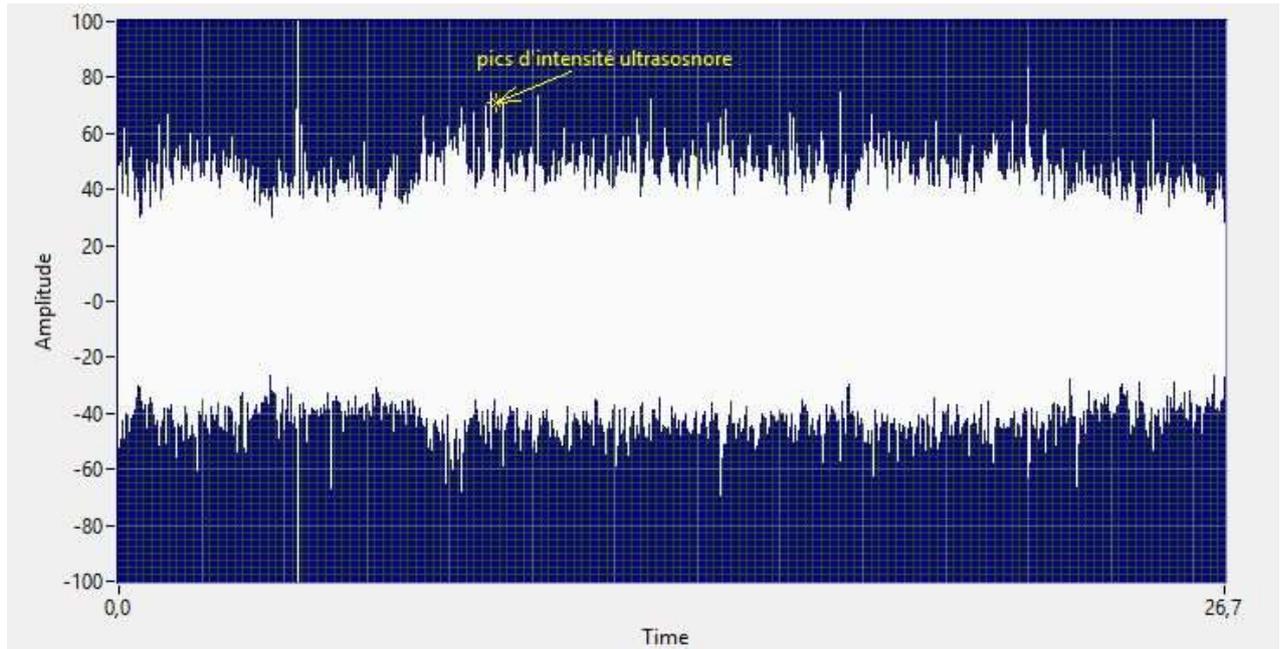


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement avec un début de défaillance ainsi qu'une intensité en décibel bien supérieure à celle du roulement opposé.

Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 36 dB

Marc COINON | UESystems Europe

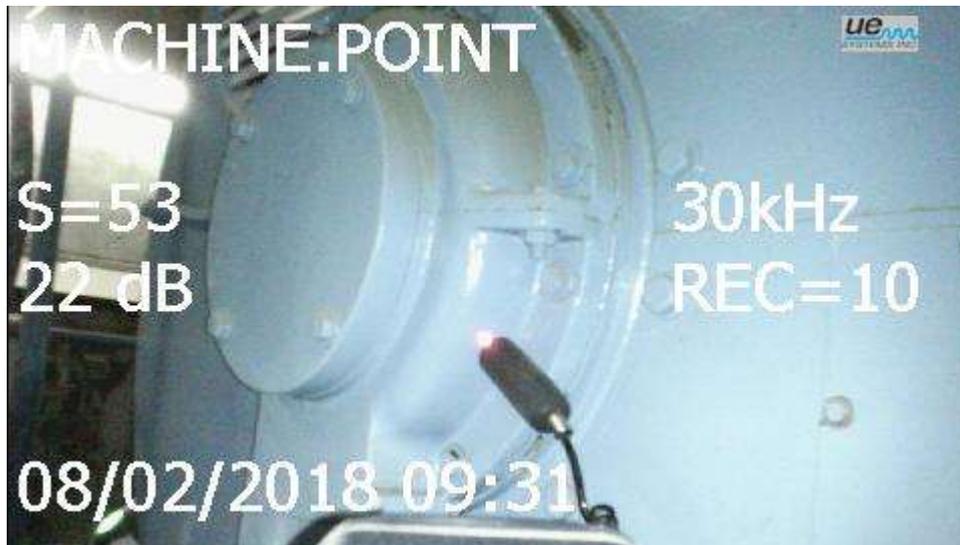
☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

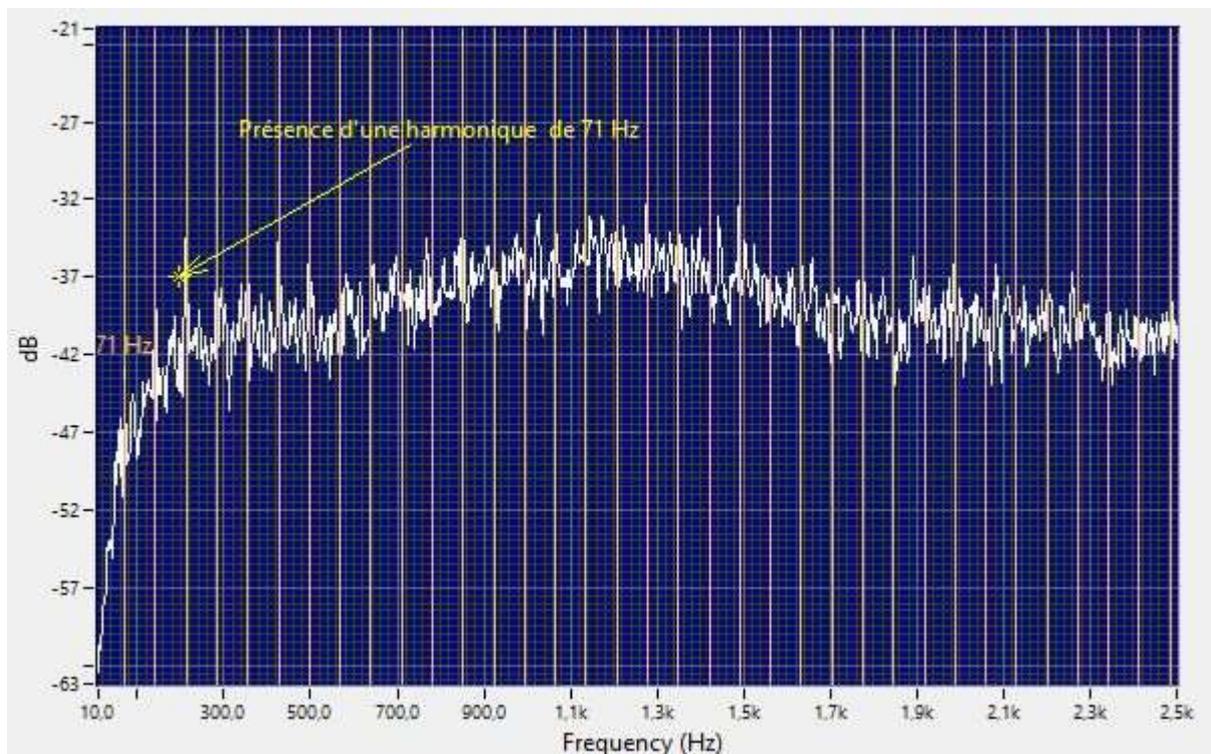
Enregistrement N°3

Écoute du roulement coté moteur 1005 côté arrière.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

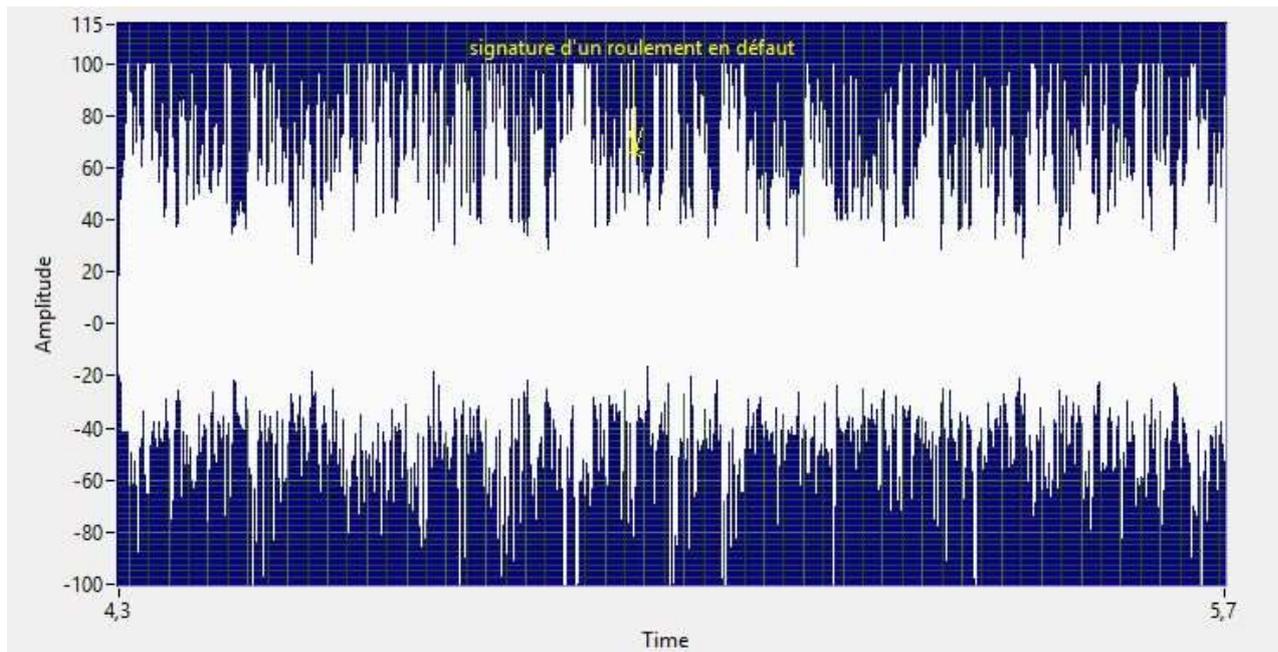


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 22 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

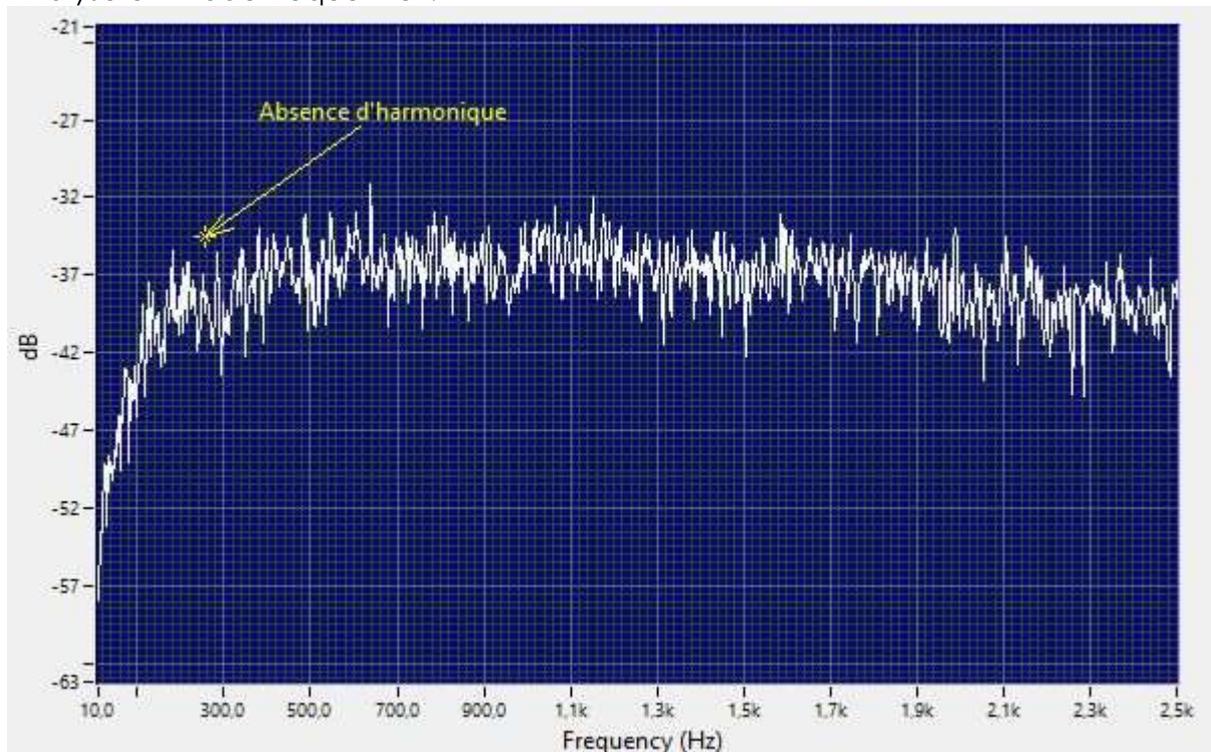
Enregistrement N°4

Écoute du roulement coté réducteur 605 MV1 Coté moteur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

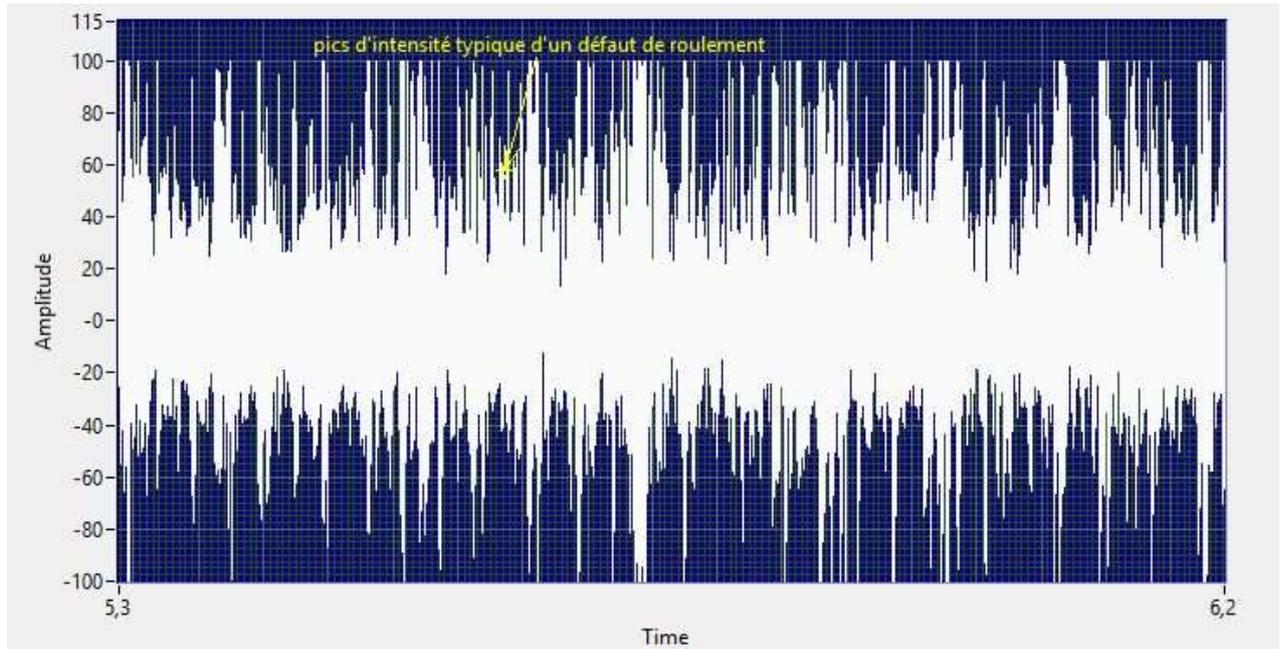


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 23 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

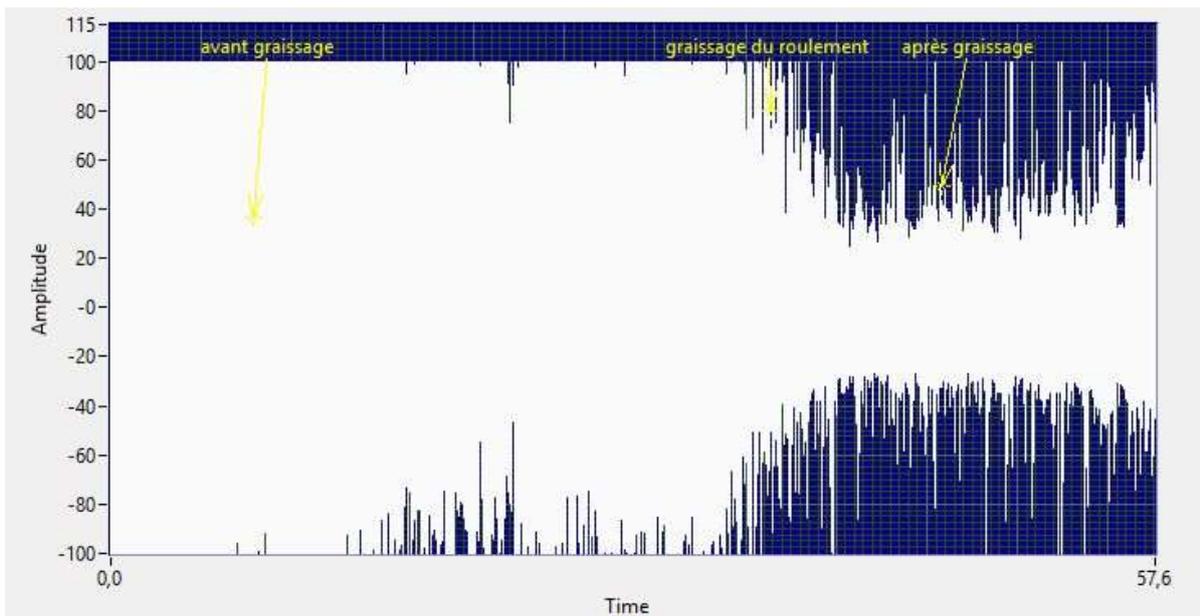
Enregistrement N°5

Écoute du roulement côté réducteur 605 MV1 Coté moteur pendant la phase de graissage.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :



Lors du graissage du roulement, il est constaté une baisse des pics d'intensités. Malgré l'effet de la graisse, il reste des pics significatifs d'un défaut interne au roulement que le graissage ne peut corriger.

Intensité Ultrasonore mesurée : 19 dB

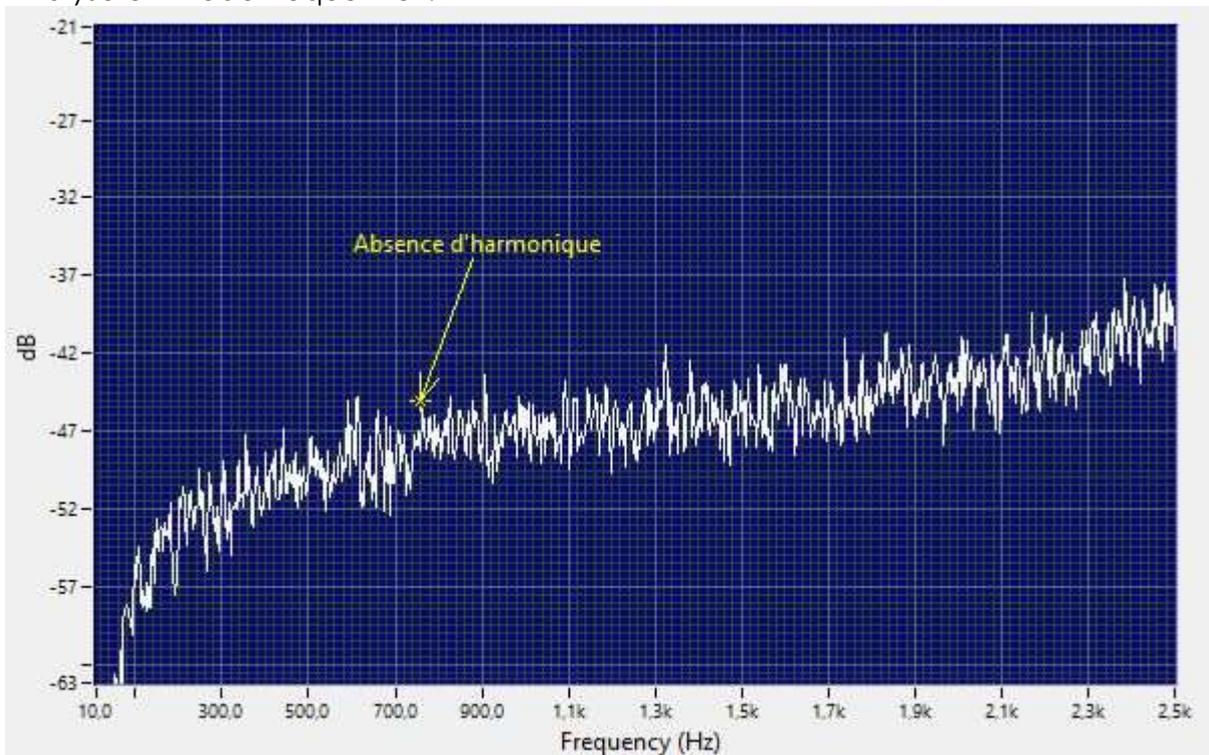
Enregistrement N°6

Écoute du roulement côté réducteur 605 MV1 Coté moteur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

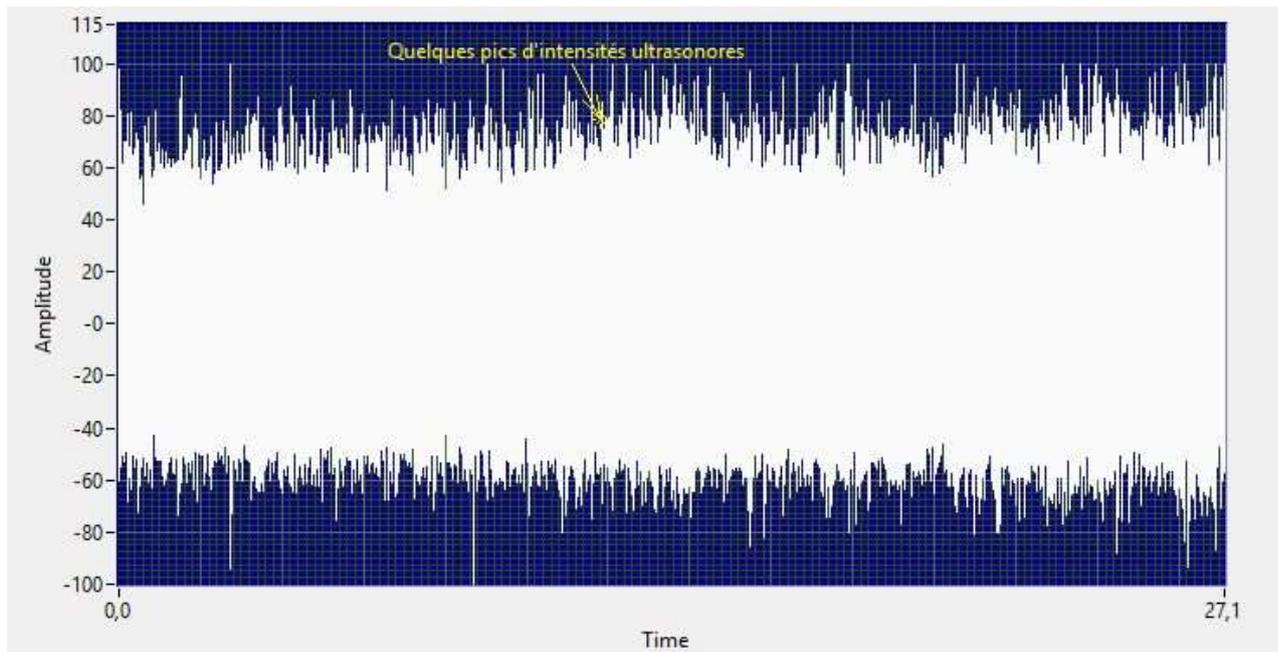


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent une irrégularité qui correspond à un roulement en état moyen. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 33 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

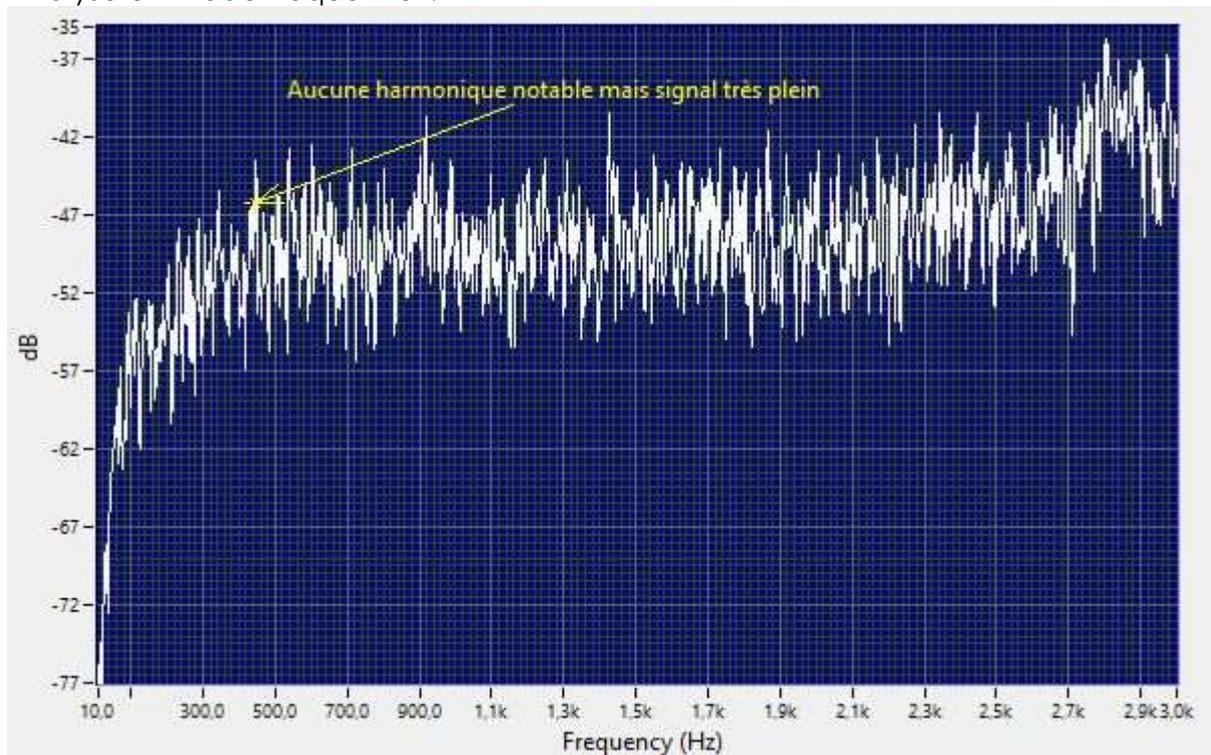
Enregistrement N°7

Écoute du roulement coté réducteur 605 MV1 Coté moteur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

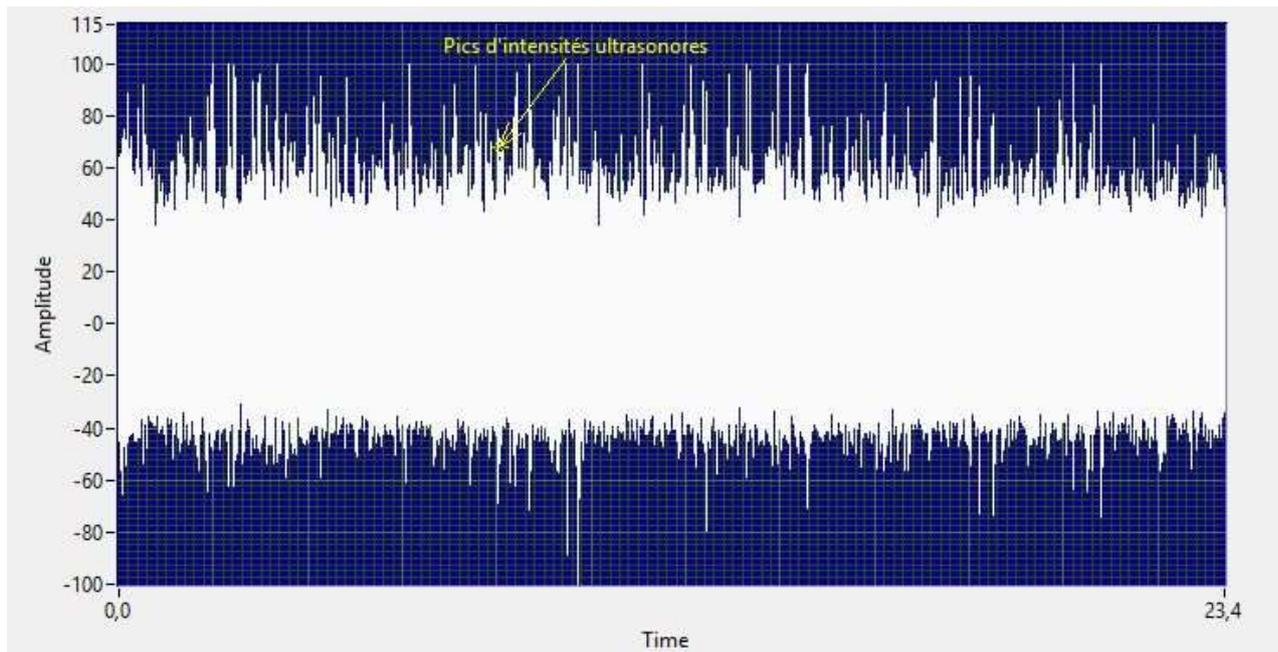


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 41 dB

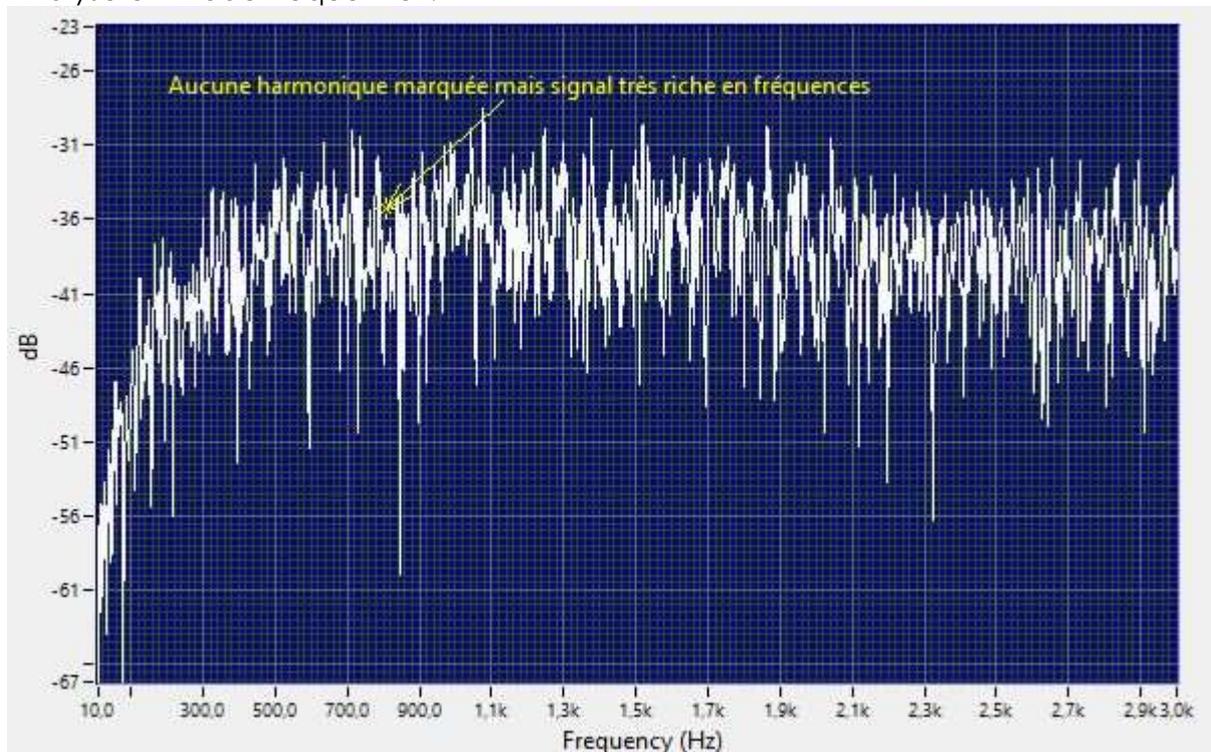
Enregistrement N°8

Écoute du roulement coté réducteur 1005 PV côté Moteur.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

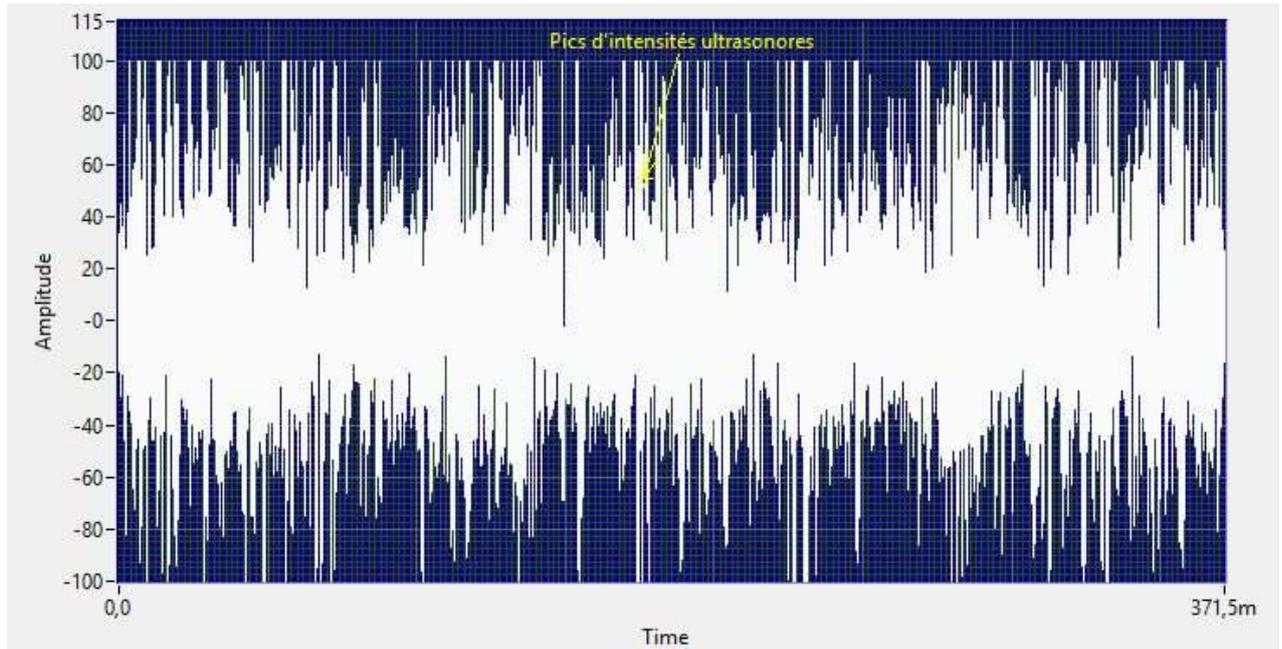


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 21 dB

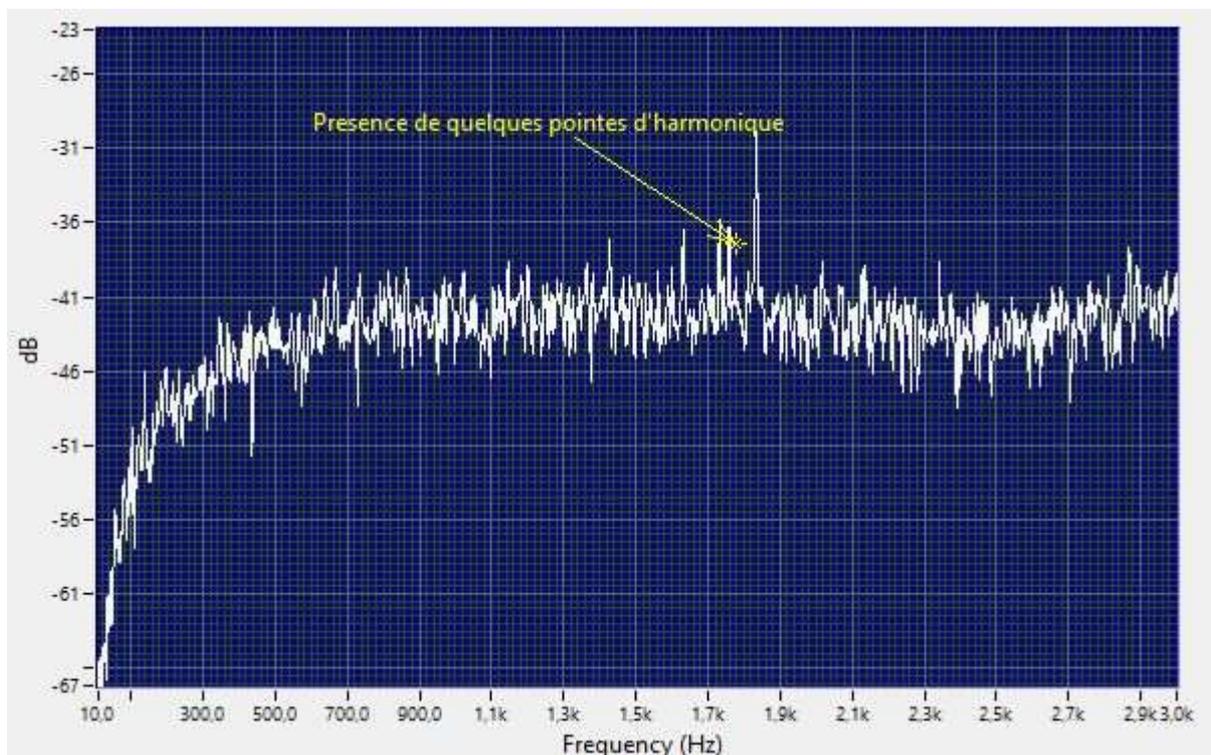
Enregistrement N°9

Écoute du roulement coté réducteur 1005 PV côté Réducteur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

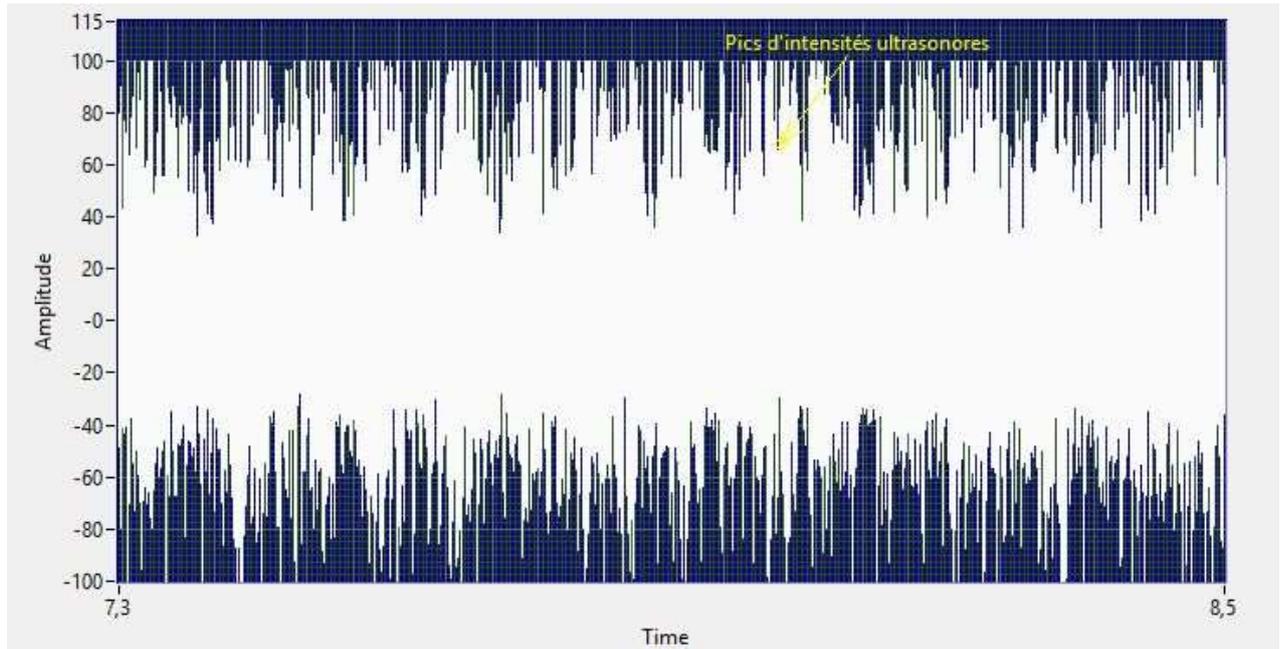


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 25 dB

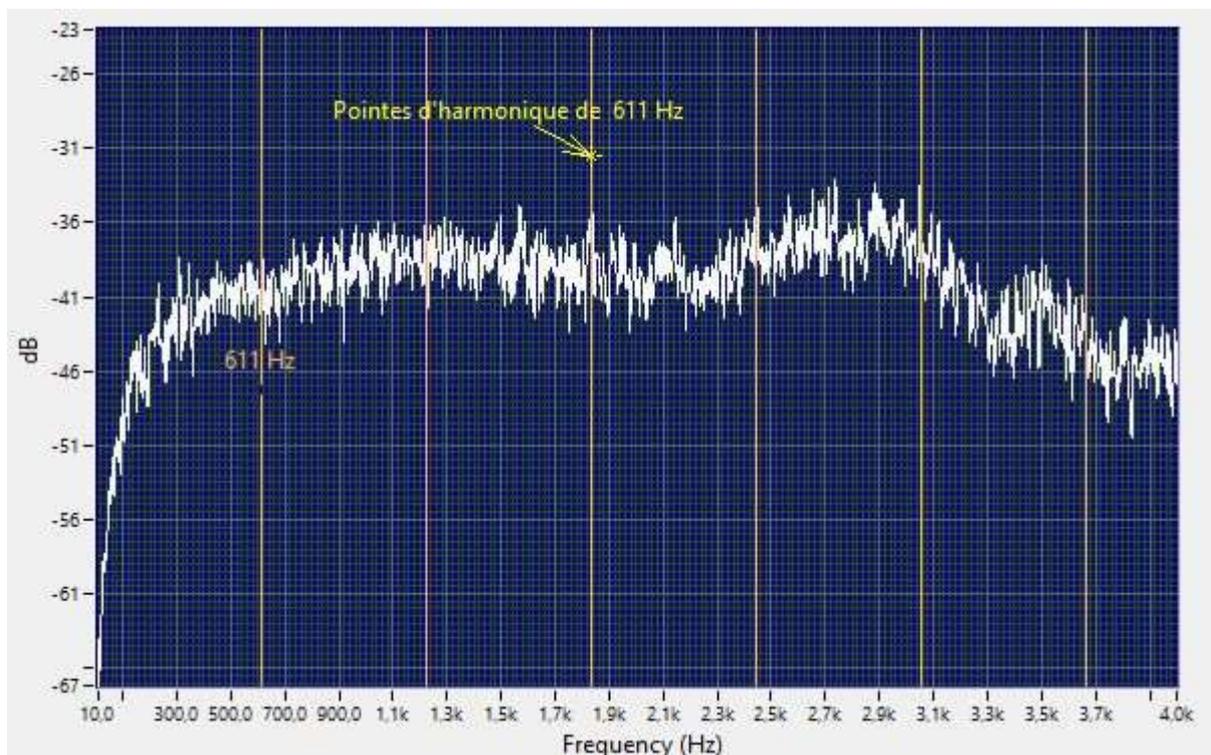
Enregistrement N°10

Écoute du roulement coté réducteur 1005 GVM Coté moteur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

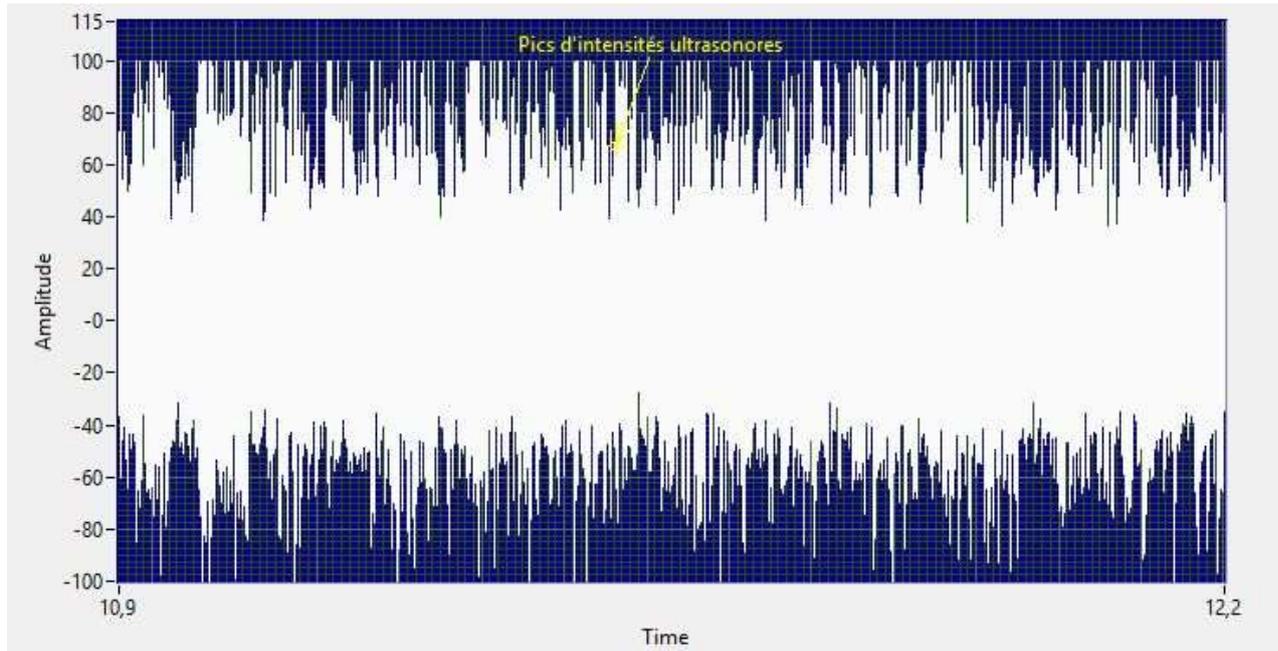


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 19 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

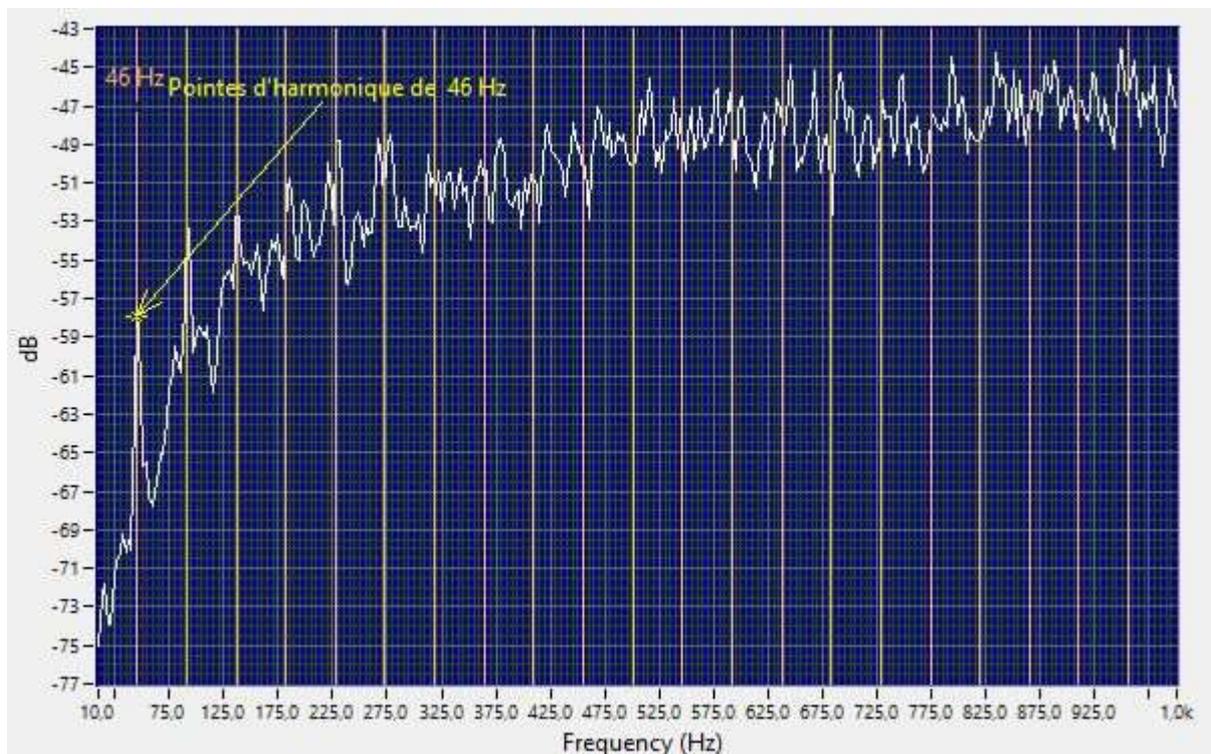
Enregistrement N°11

Écoute du palier lisse 1005 palier lisse côté broyeur

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

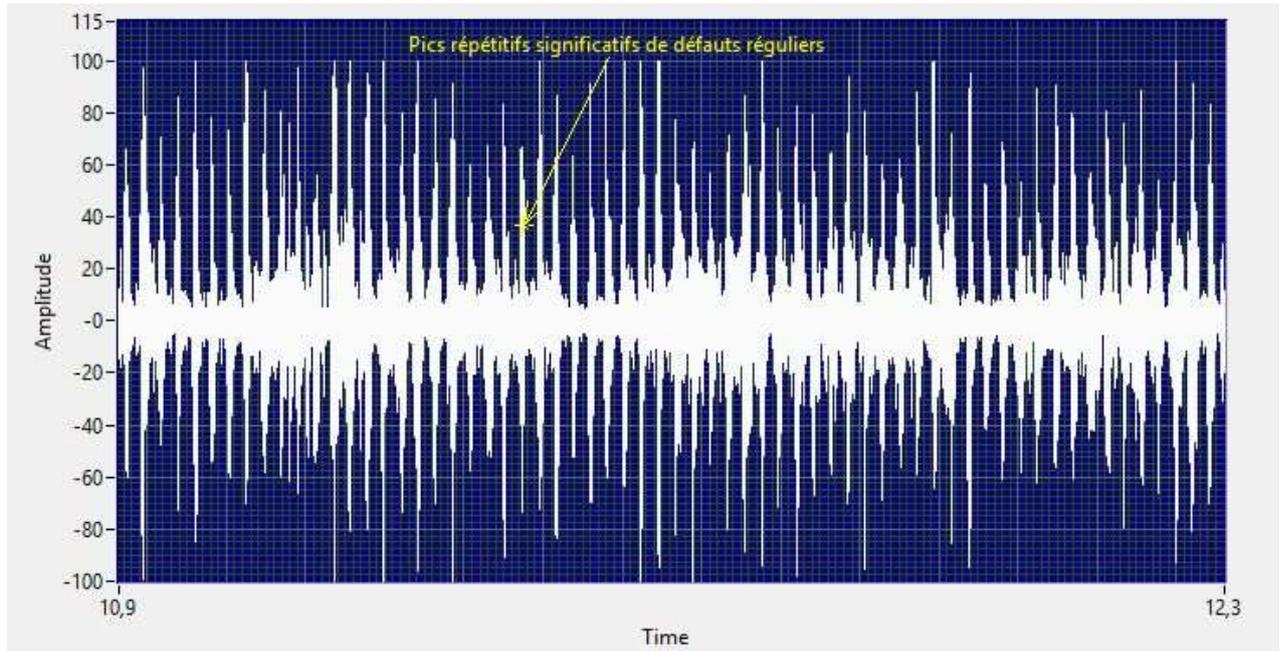


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 10 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

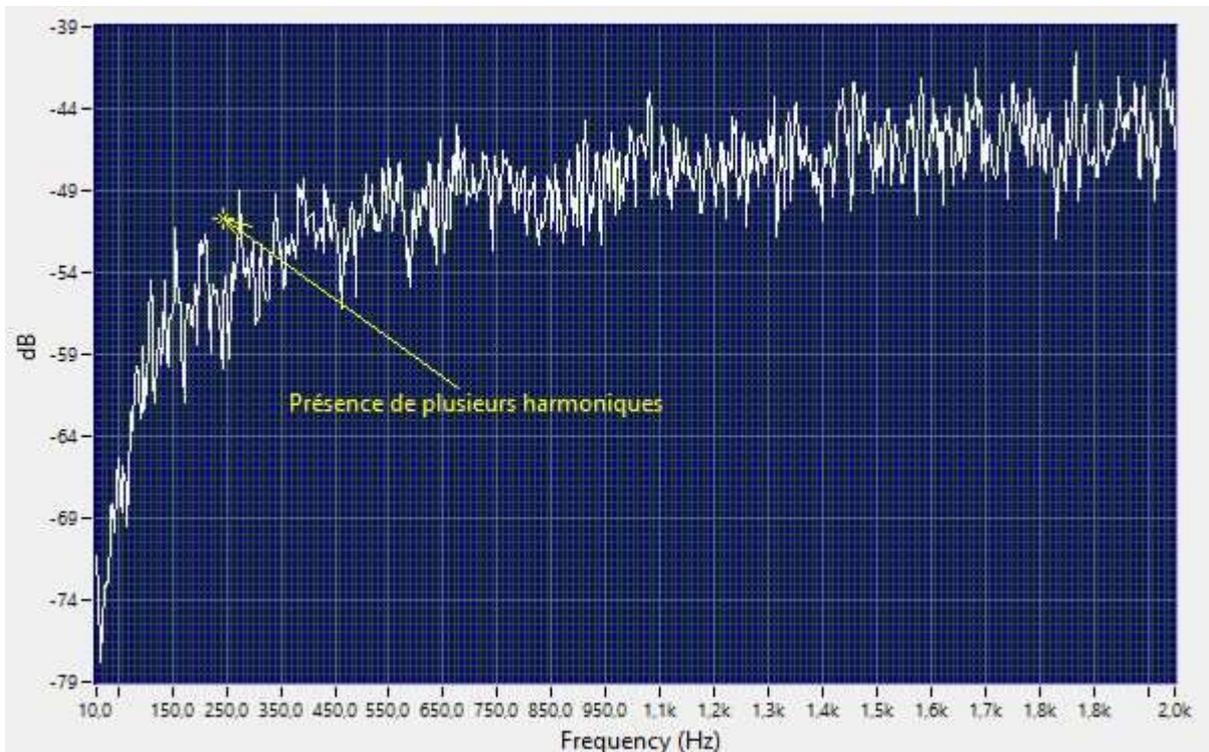
Enregistrement N°12

Écoute du palier lisse coté réducteur 1005.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

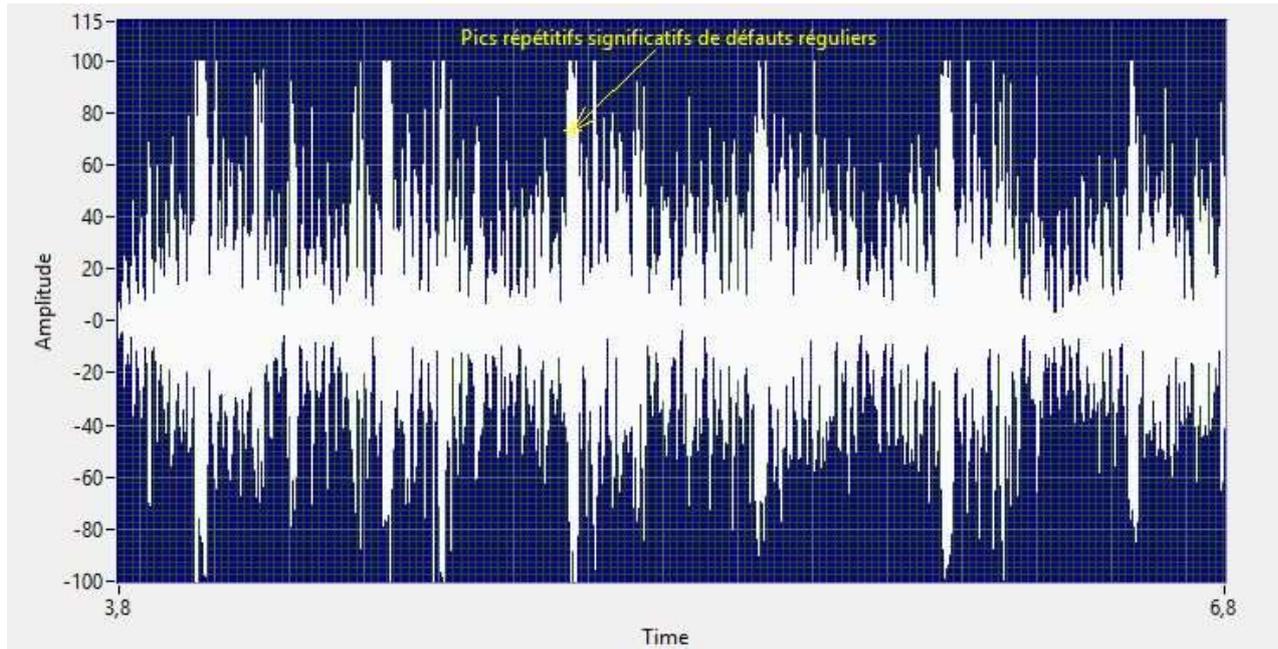


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 15 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

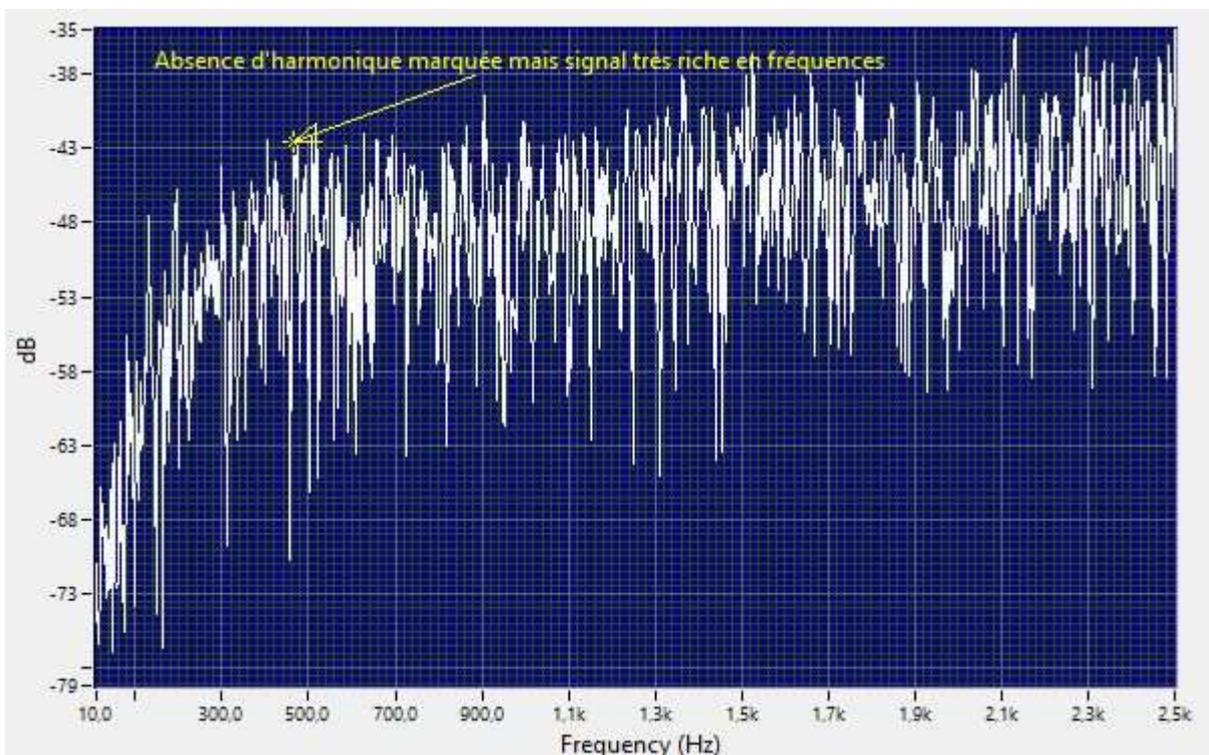
Enregistrement N°13

Écoute du roulement côté poulie sur le filtre ventilateur côté broyeur à ciment 1026.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

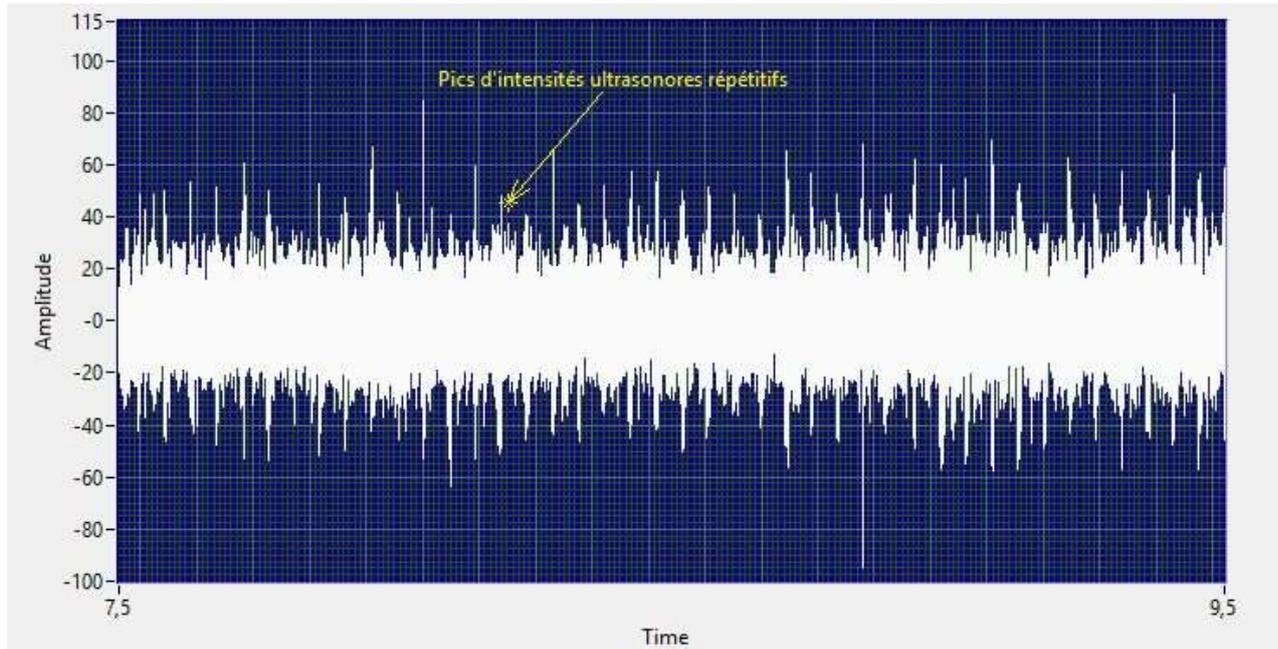


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 49 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

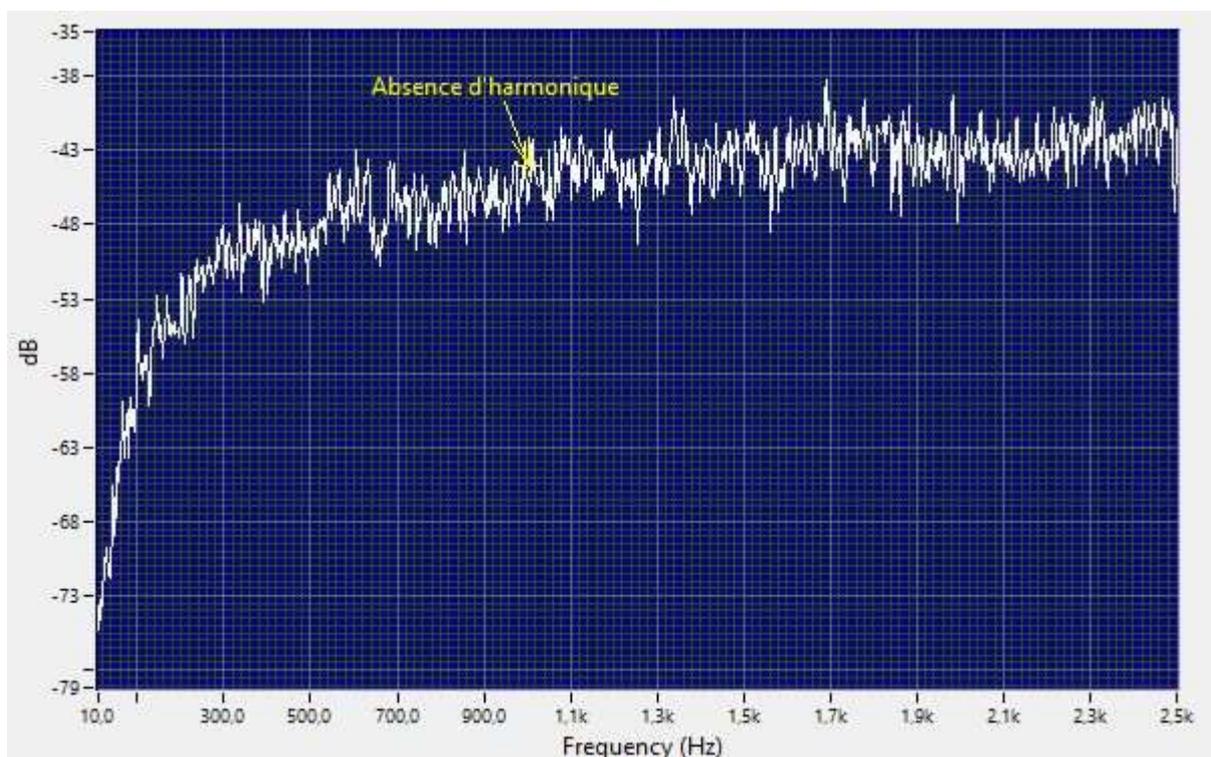
Enregistrement N°14

Écoute du roulement côté turbine sur le filtre ventilateur côté broyeur à ciment 1026.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

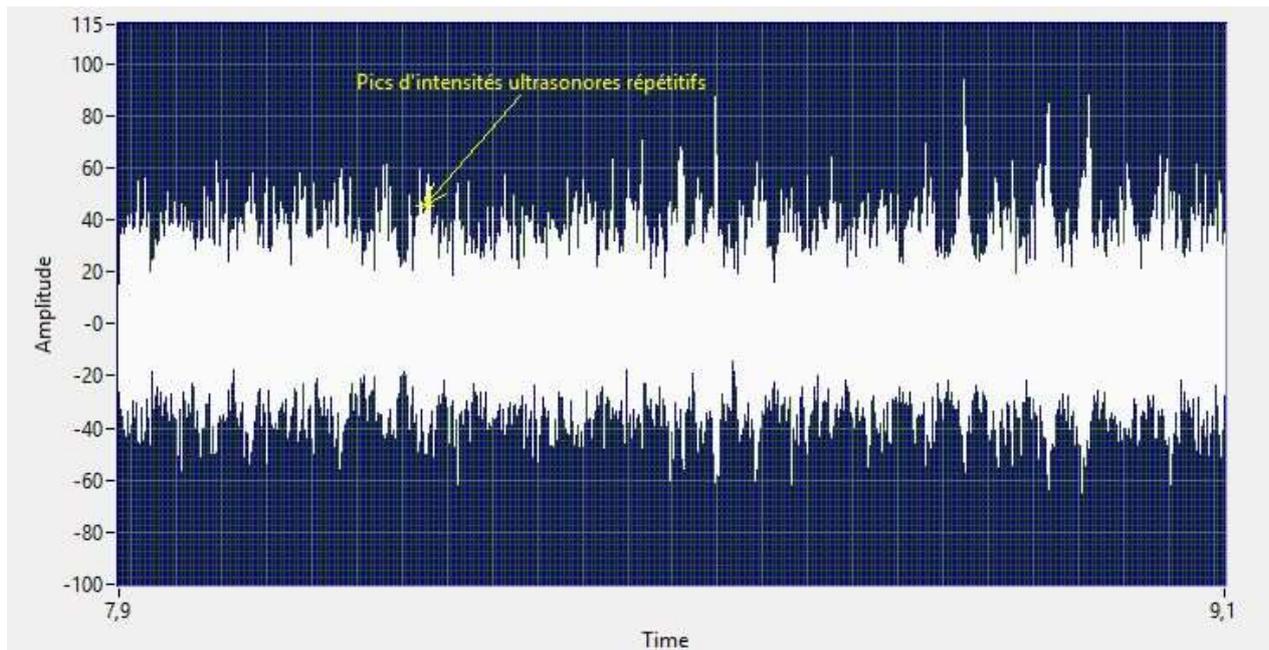


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 49 dB

Marc COINON | UESystems Europe

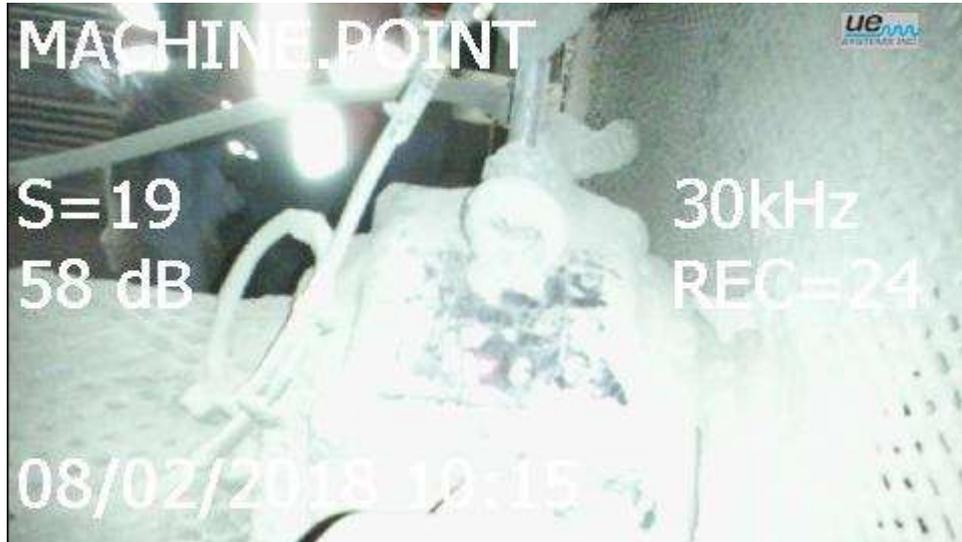
☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

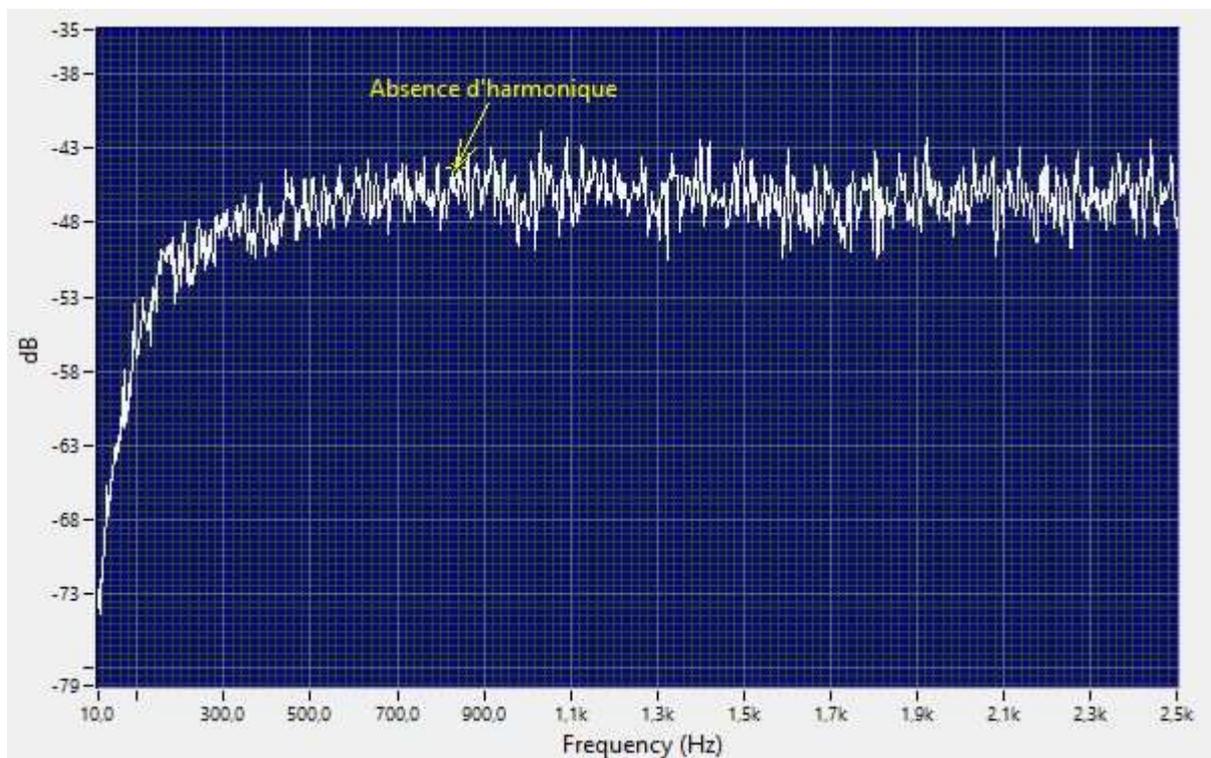
Enregistrement N°15

Écoute du roulement côté poulie ligne turbine sur ventilateur filtre 1031 entrée broyeur B2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

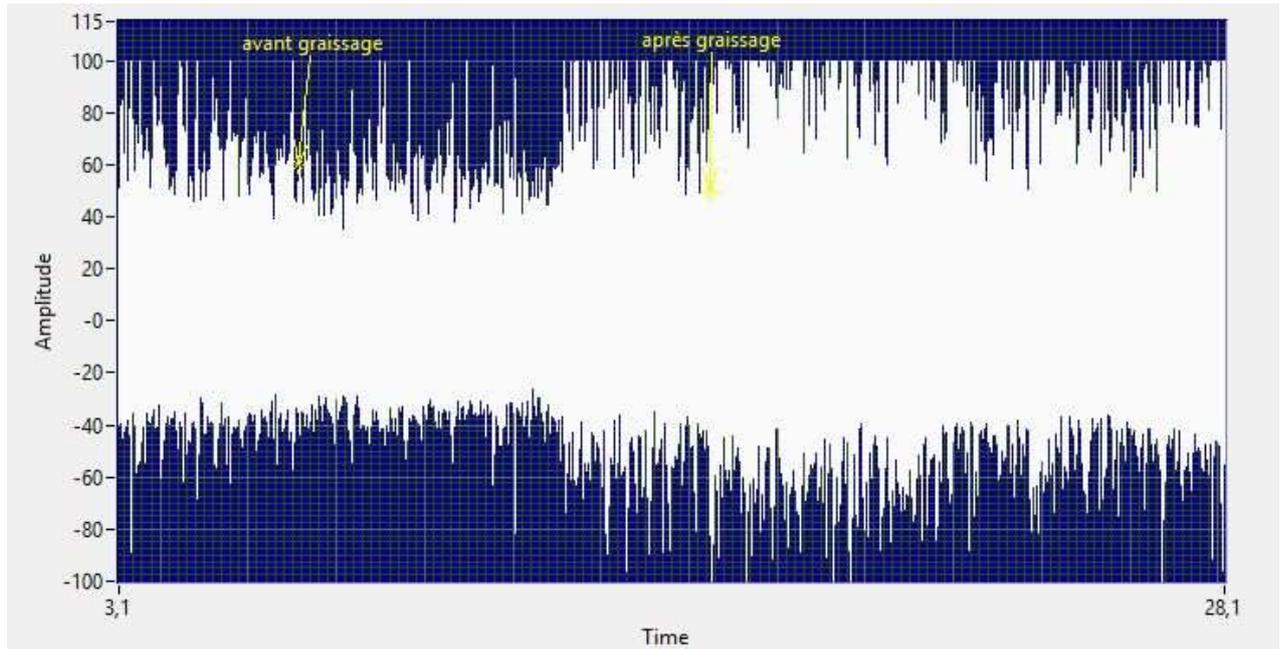


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.

Il est, ici, constaté que l'ajout de graisse faisait augmenter l'intensité des pics. Cela signifie que le roulement avait dû être surgraissé.

Il est conseillé de suivre de façon périodique et de procéder au graissage de ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 58 dB

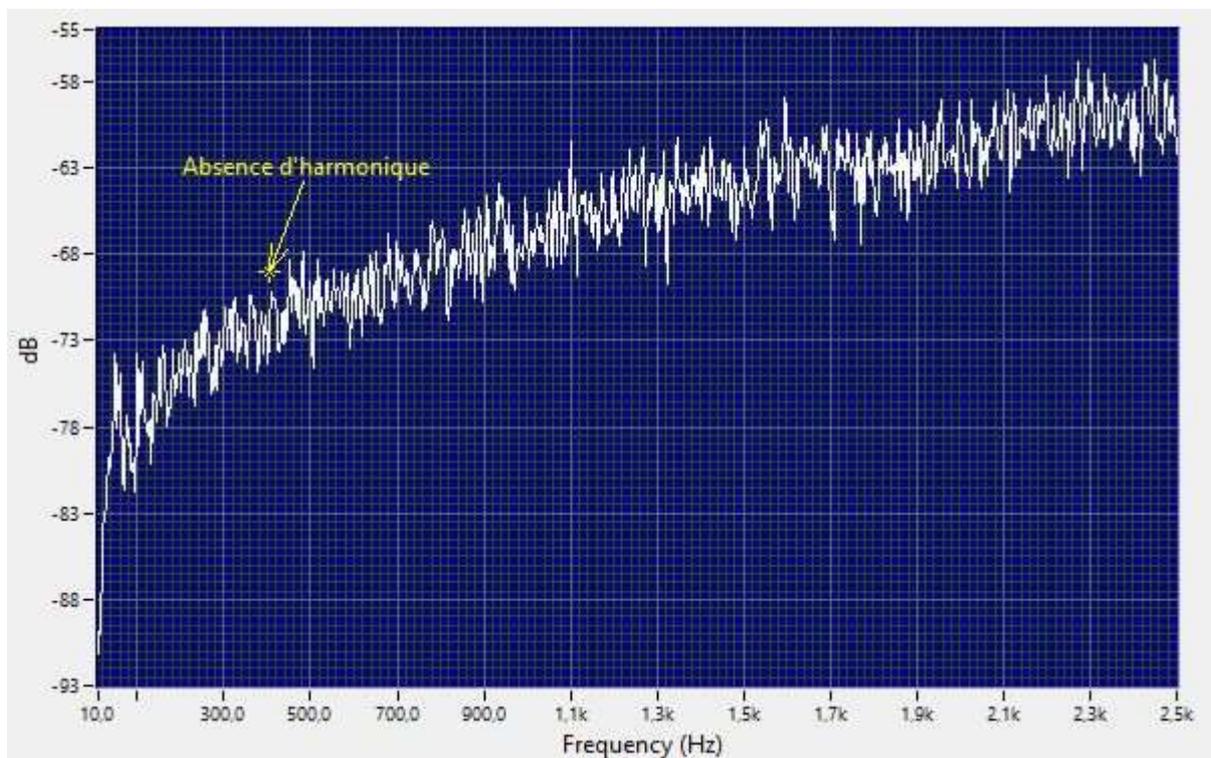
Enregistrement N°16

Écoute du roulement côté poulie ligne turbine sur ventilateur filtre 1031 entrée broyeur B2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

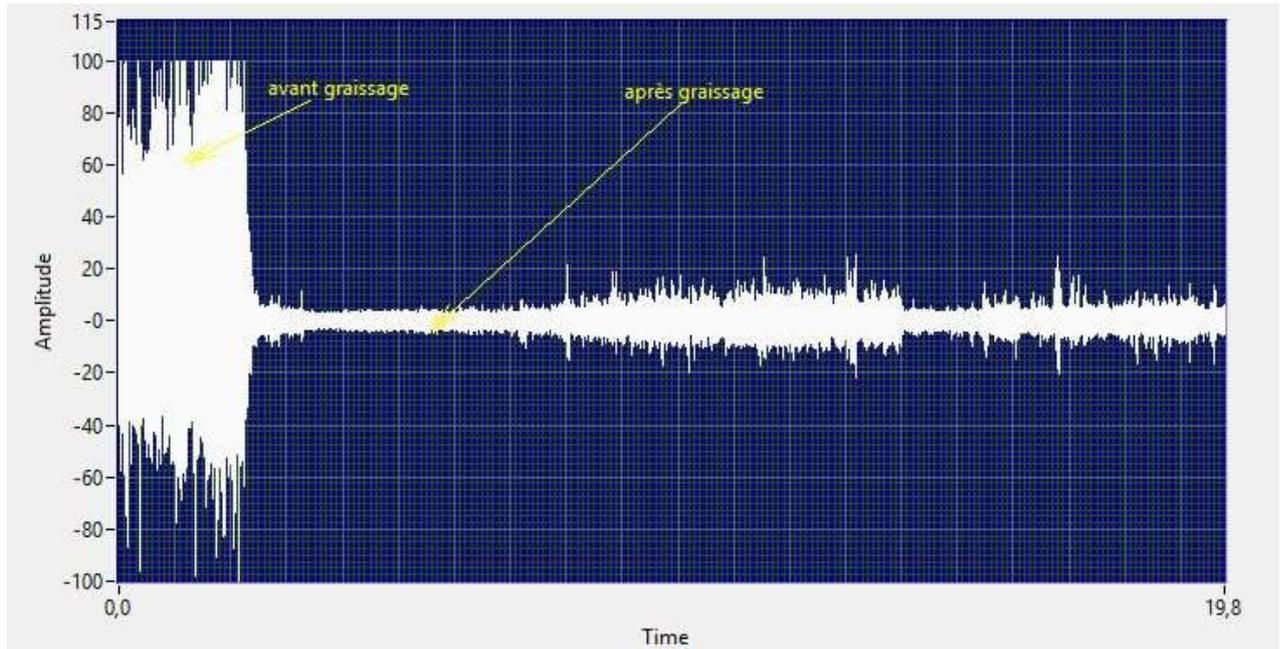


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en bon état après graissage.
Il est conseillé de suivre de façon périodique et de procéder au graissage de ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 58 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

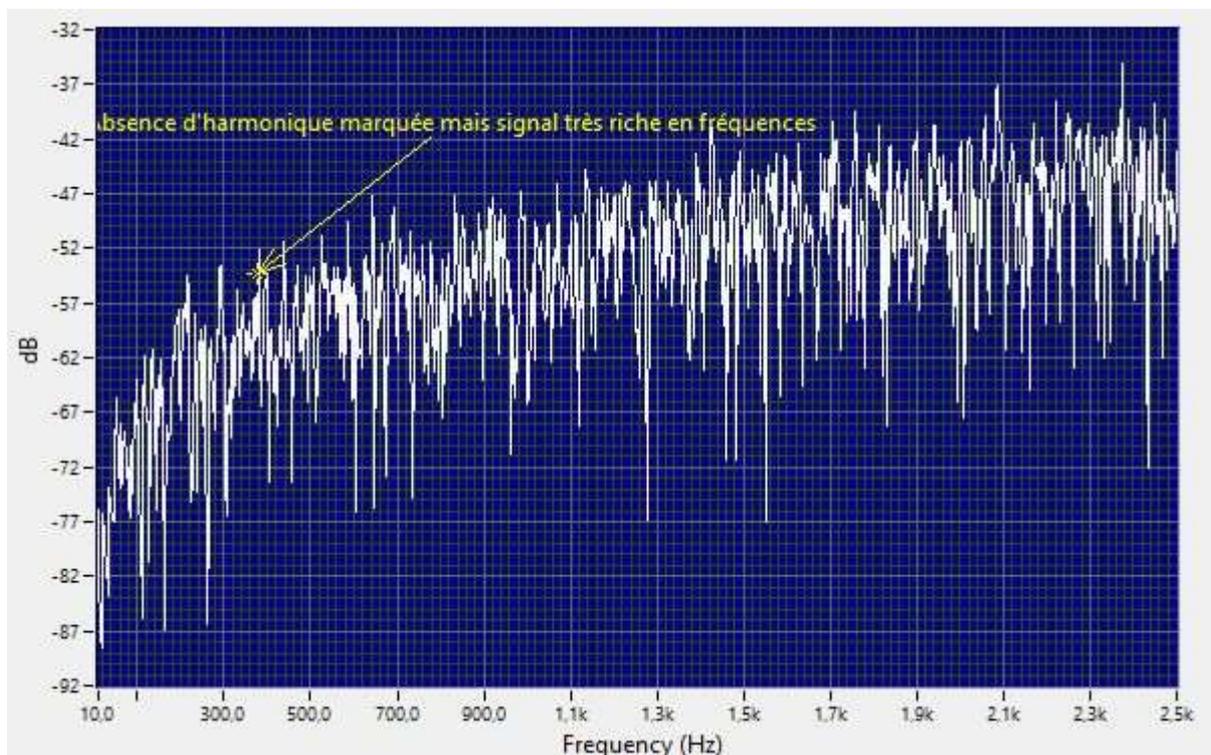
Enregistrement N°17

Écoute du roulement côté turbine, ligne turbine sur ventilateur filtre 1031 entrée broyeur B2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

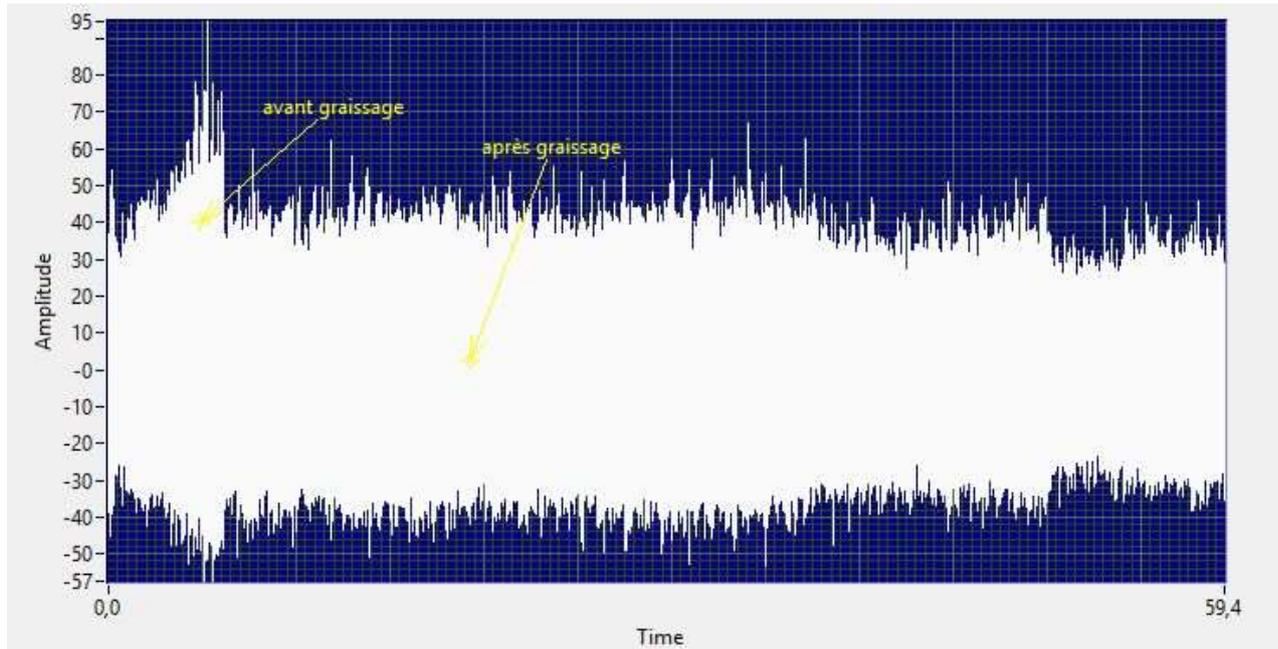


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



Lors du graissage du roulement, il est constaté une baisse des pics d'intensités. Malgré l'effet de la graisse, il reste des pics significatifs d'un défaut interne au roulement que le graissage ne peut corriger.

Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 45 dB

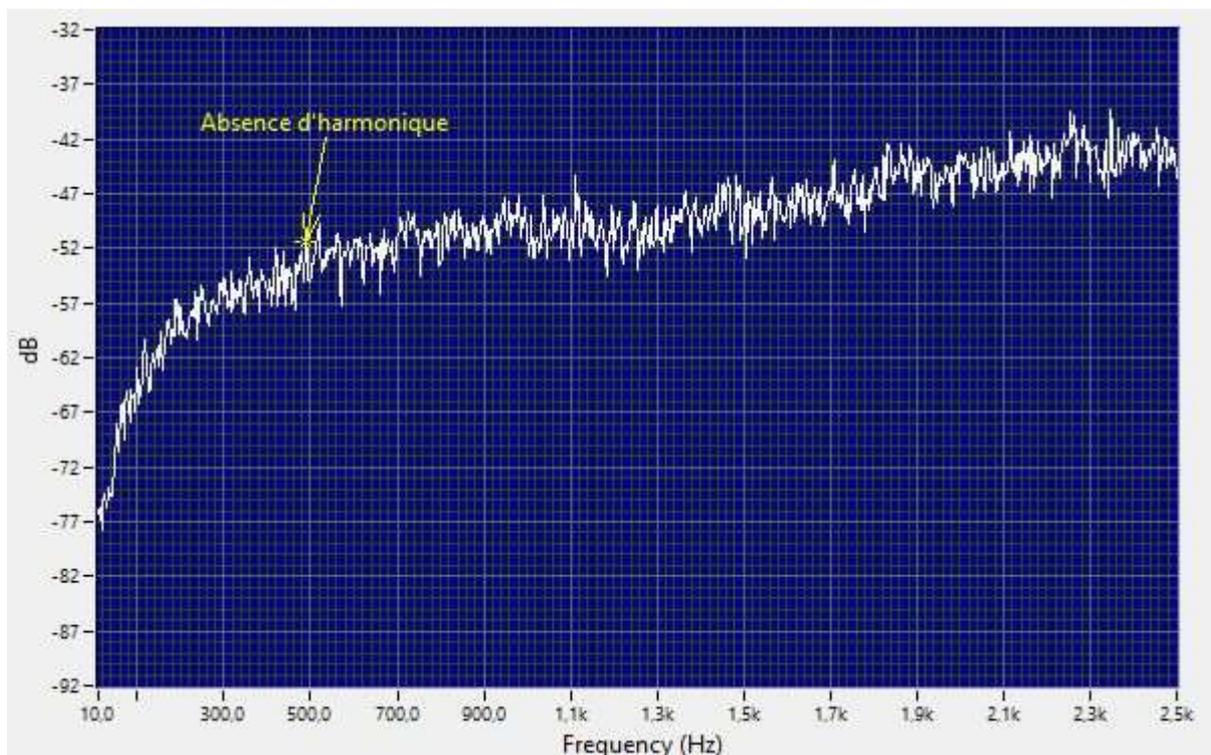
Enregistrement N°18

Écoute du roulement ligne moteur côté poulie sur ventilateur filtre 1031 entrée broyeur B2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

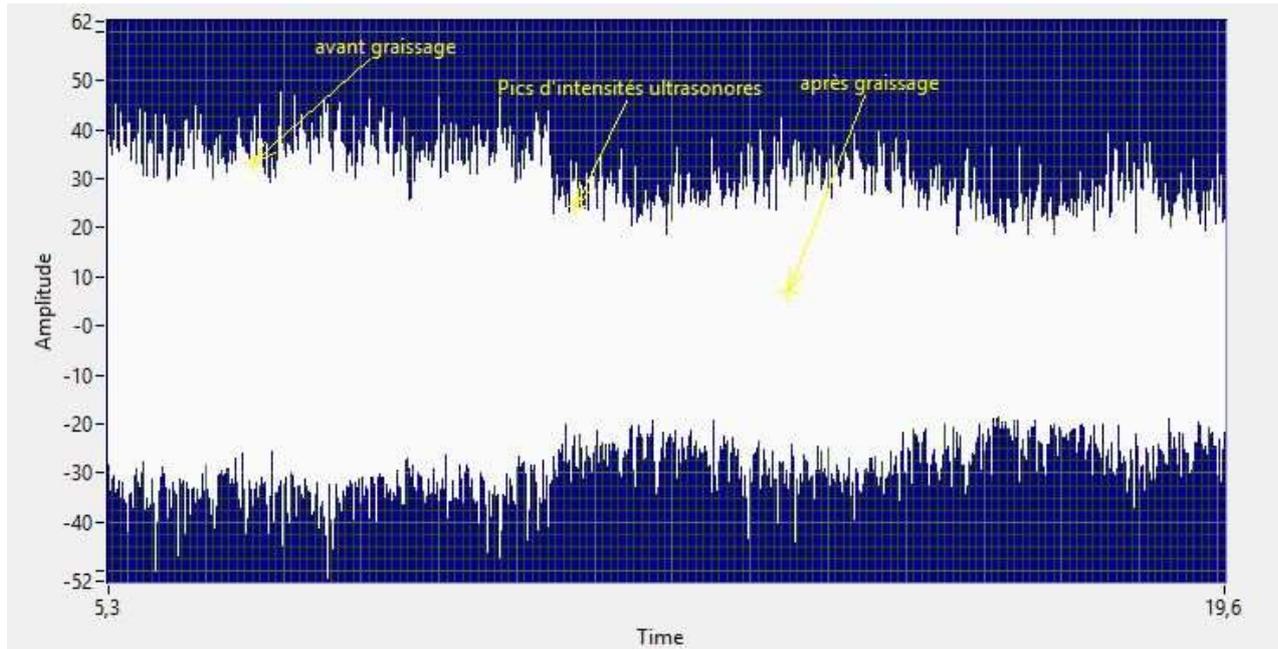


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



Lors du graissage du roulement, il est constaté une baisse des pics d'intensités. Malgré l'effet de la graisse, il reste des pics significatifs d'un défaut interne au roulement que le graissage ne peut corriger.

Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 56 dB

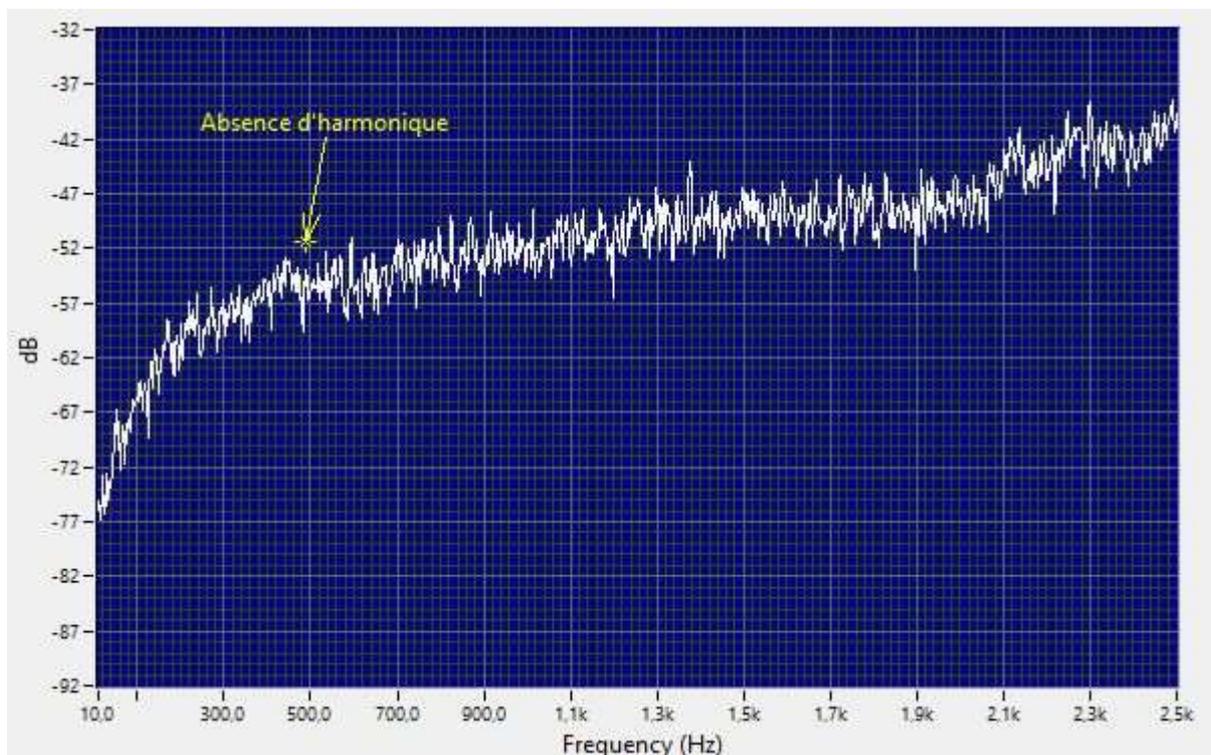
Enregistrement N°19

Écoute du roulement ligne moteur côté moteur sur ventilateur filtre 1031 entrée broyeur B2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

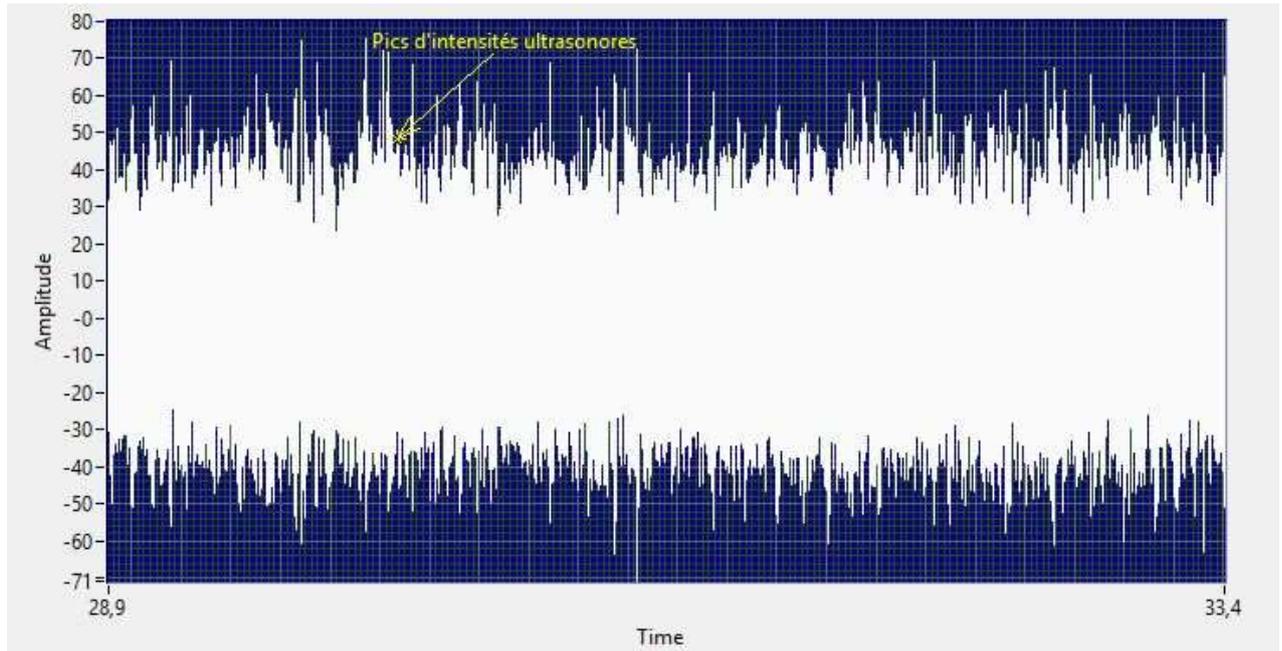


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 19 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

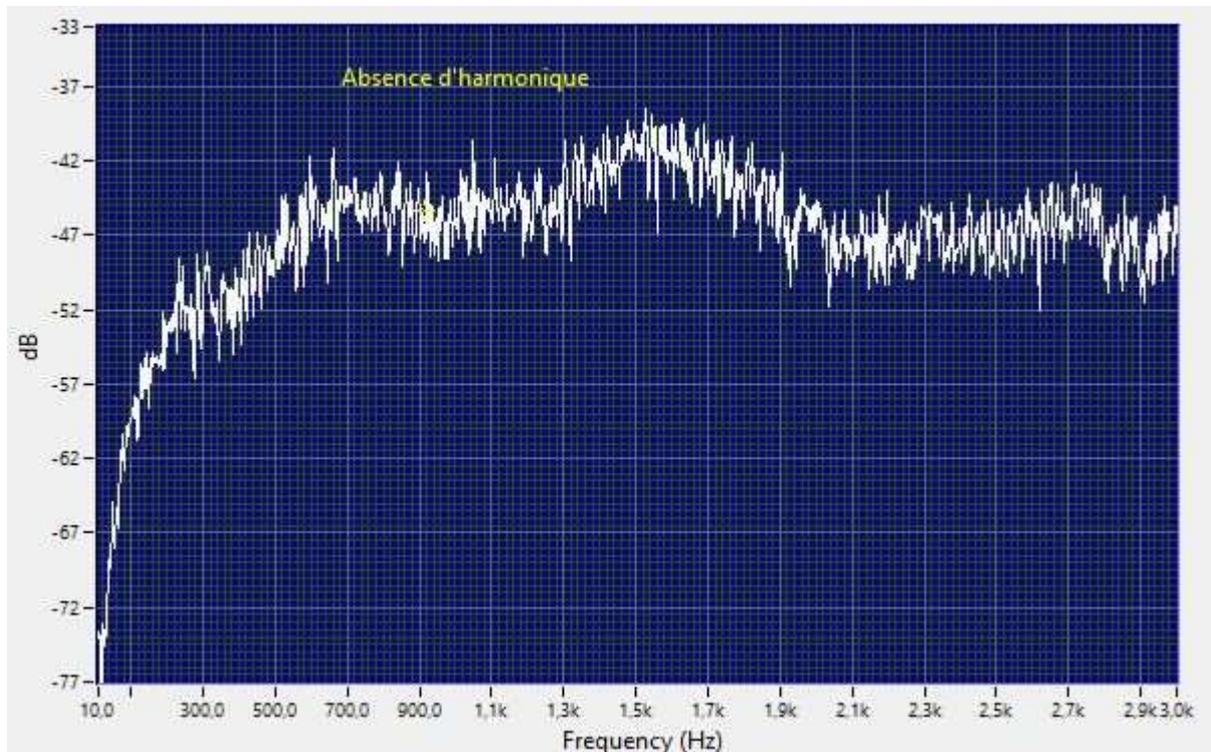
Enregistrement N°20

Écoute du roulement arrière sur moteur du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

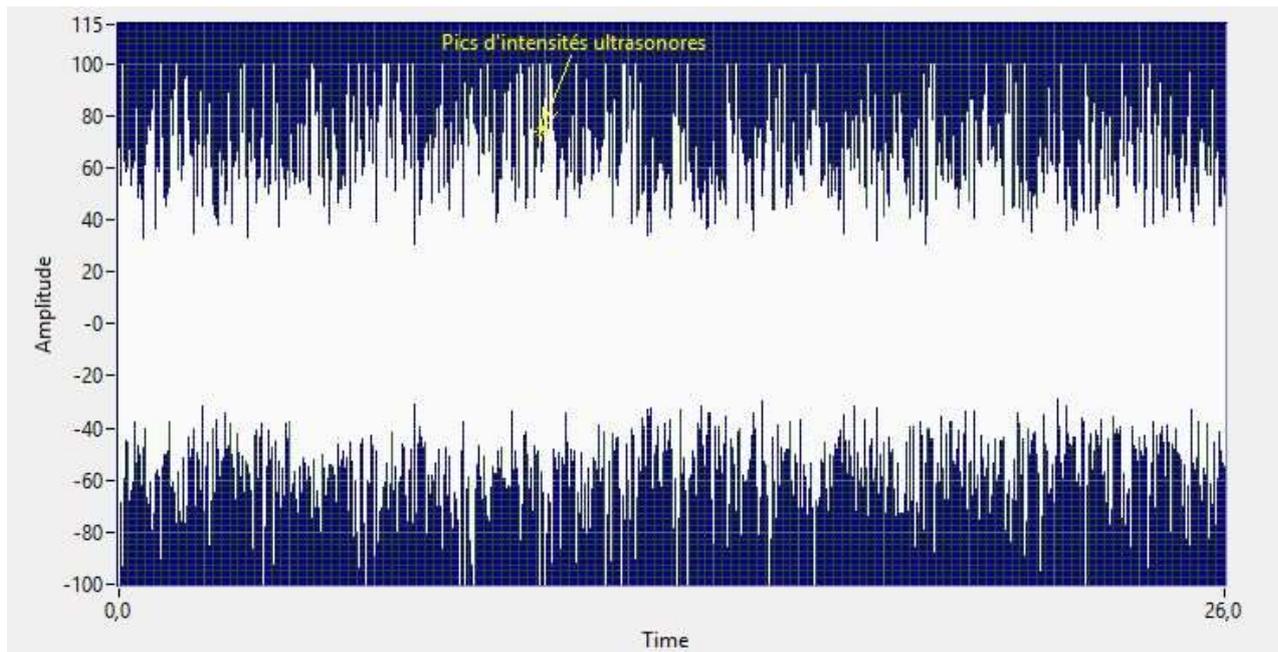


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 17 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

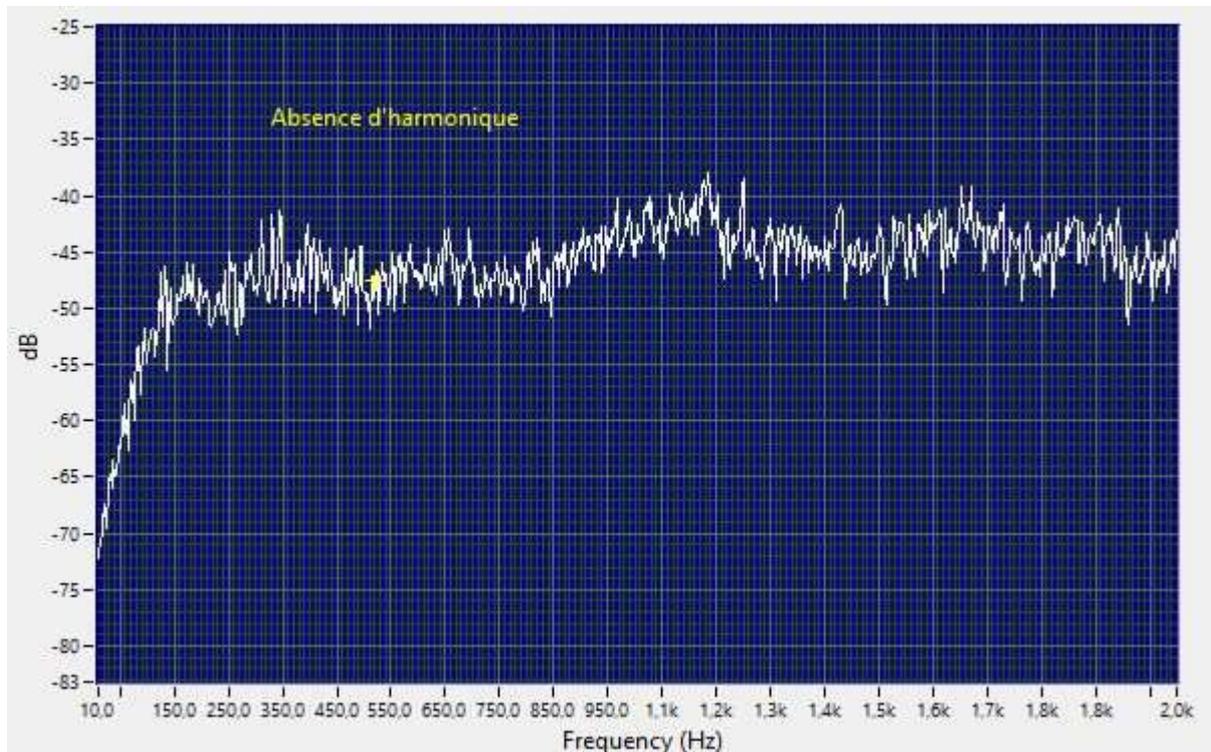
Enregistrement N°21

Écoute du roulement avant sur moteur du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

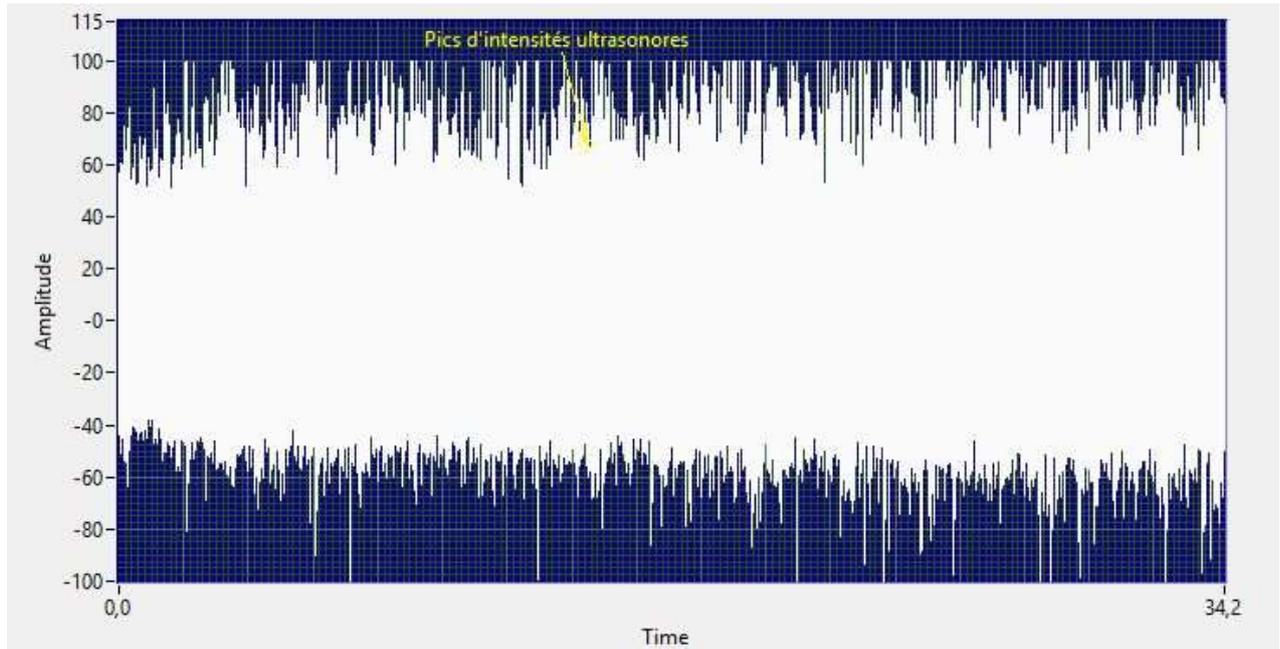


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 23 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

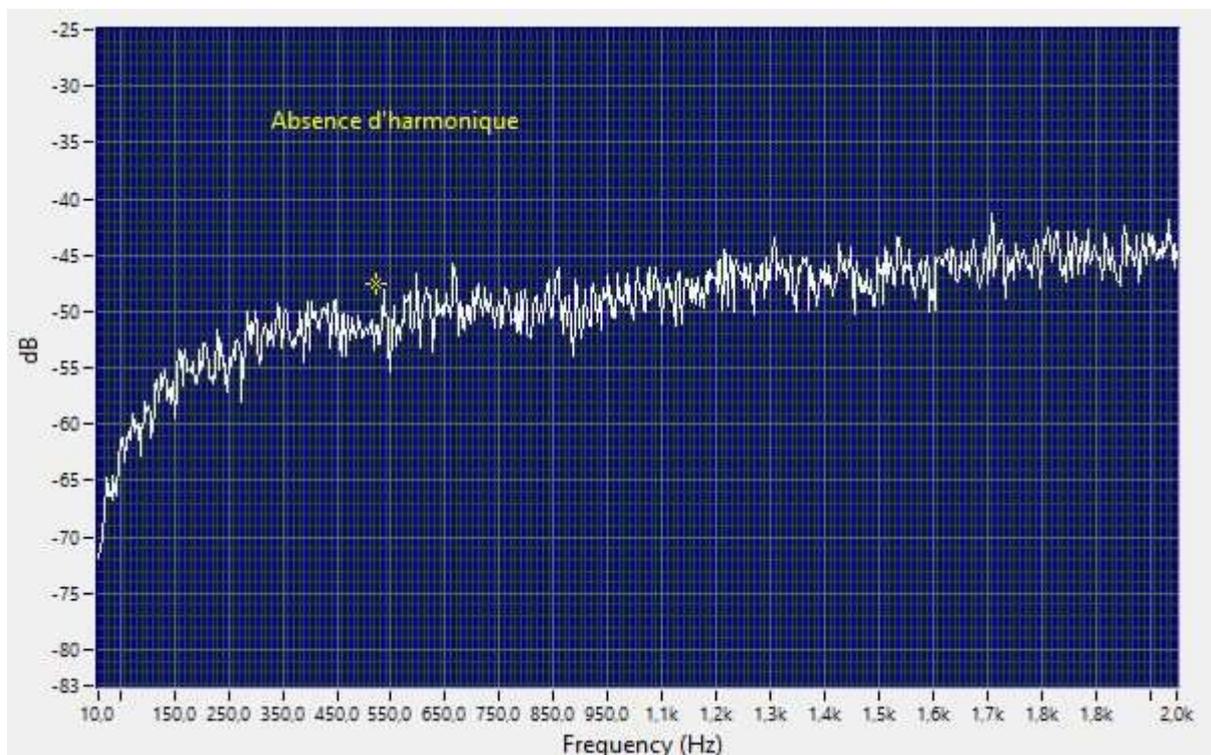
Enregistrement N°22

Écoute du roulement PV côté moteur du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

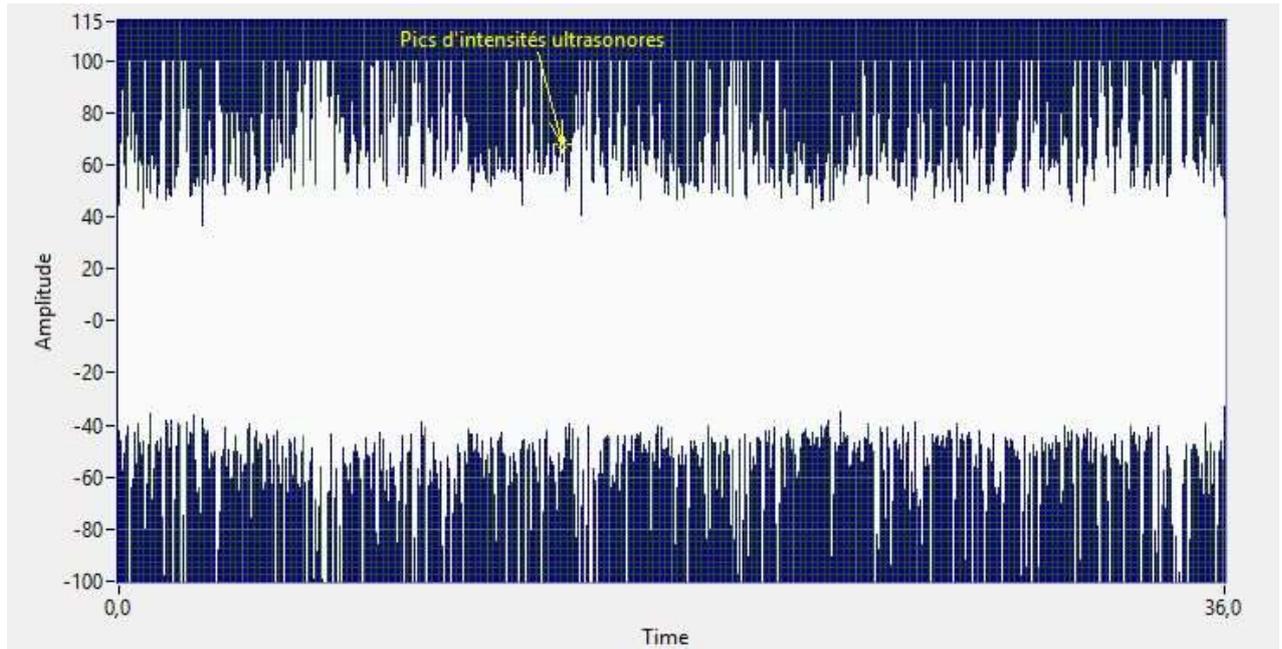


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 26 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

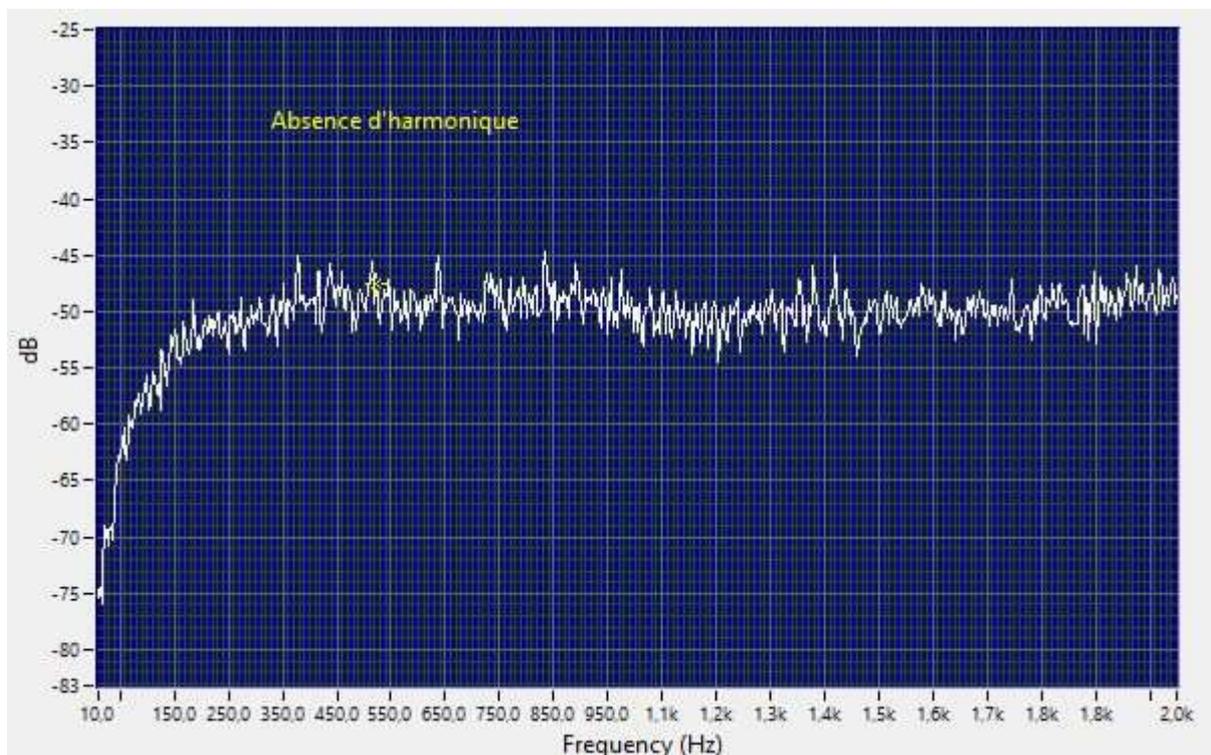
Enregistrement N°23

Écoute du roulement PV côté sortie du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

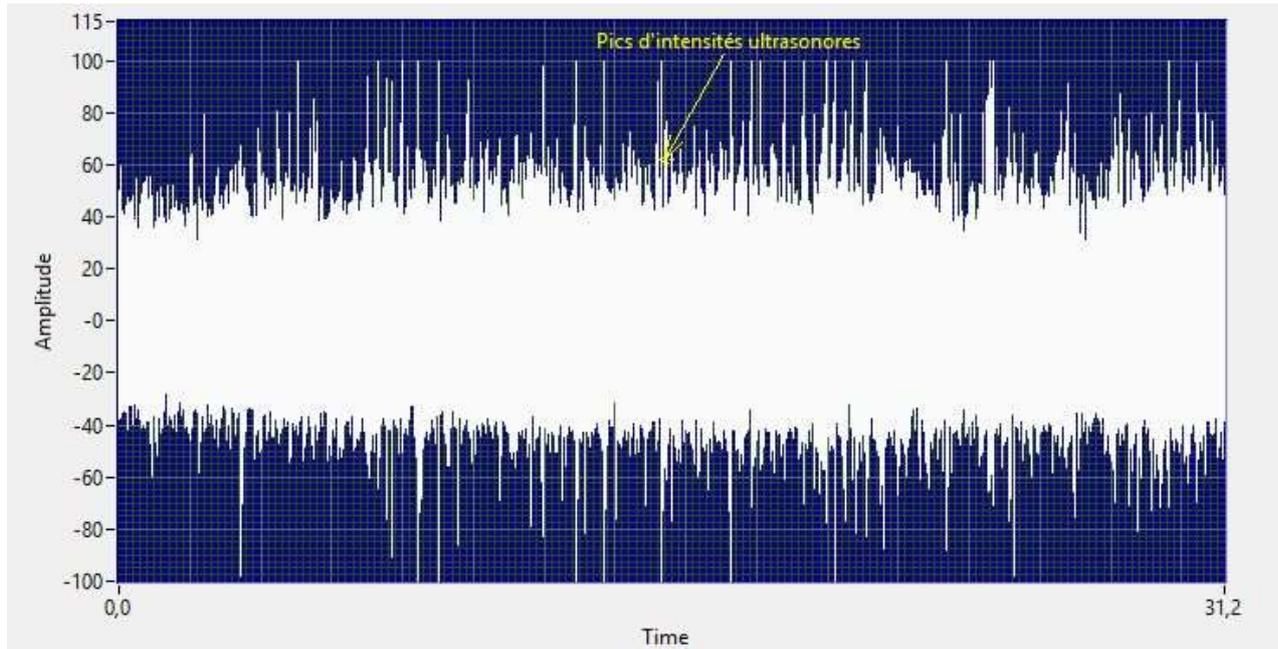


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



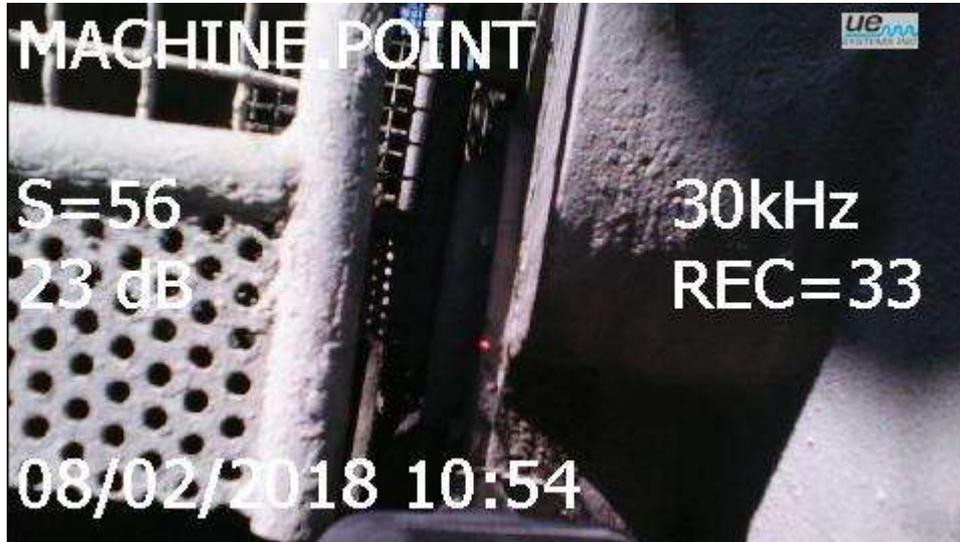
L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 22 dB

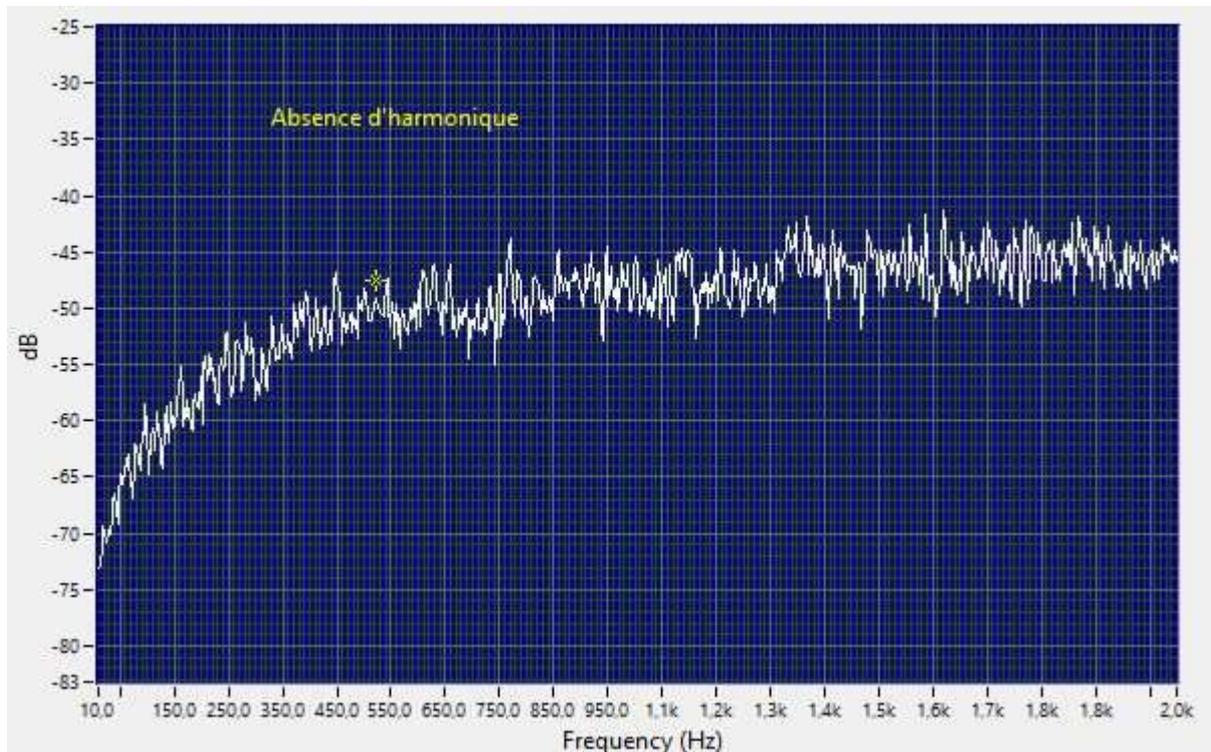
Enregistrement N°24

Écoute du roulement MV1 côté sortie du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

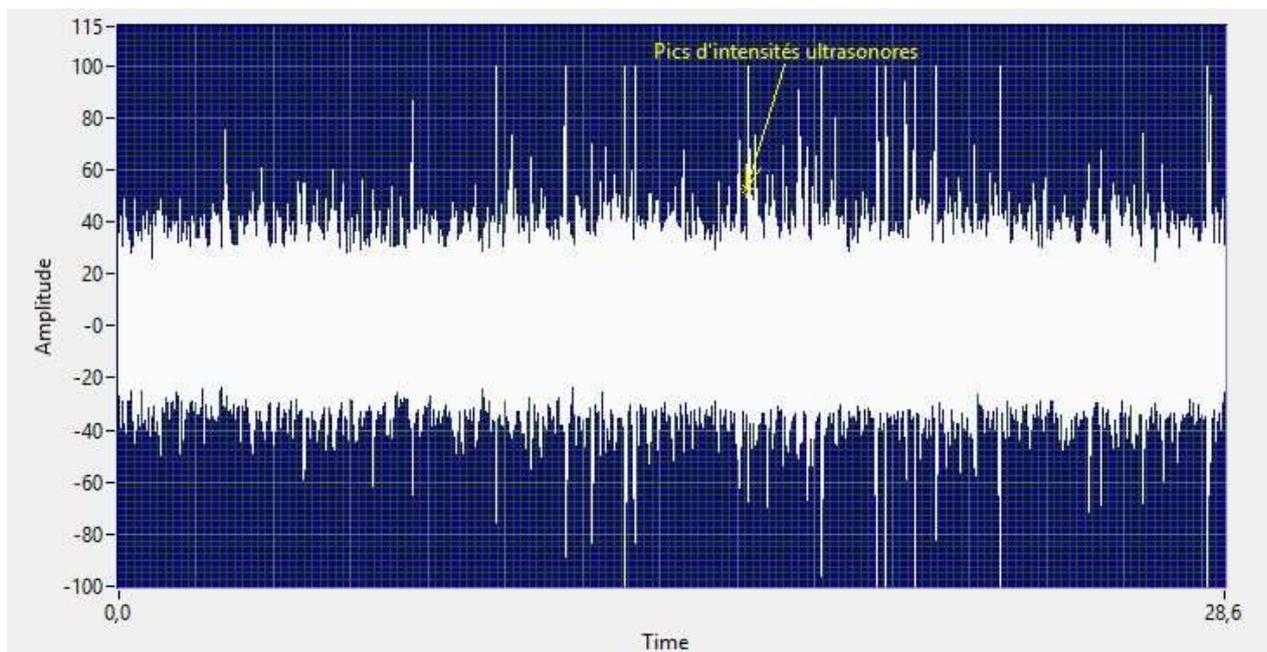


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 23 dB

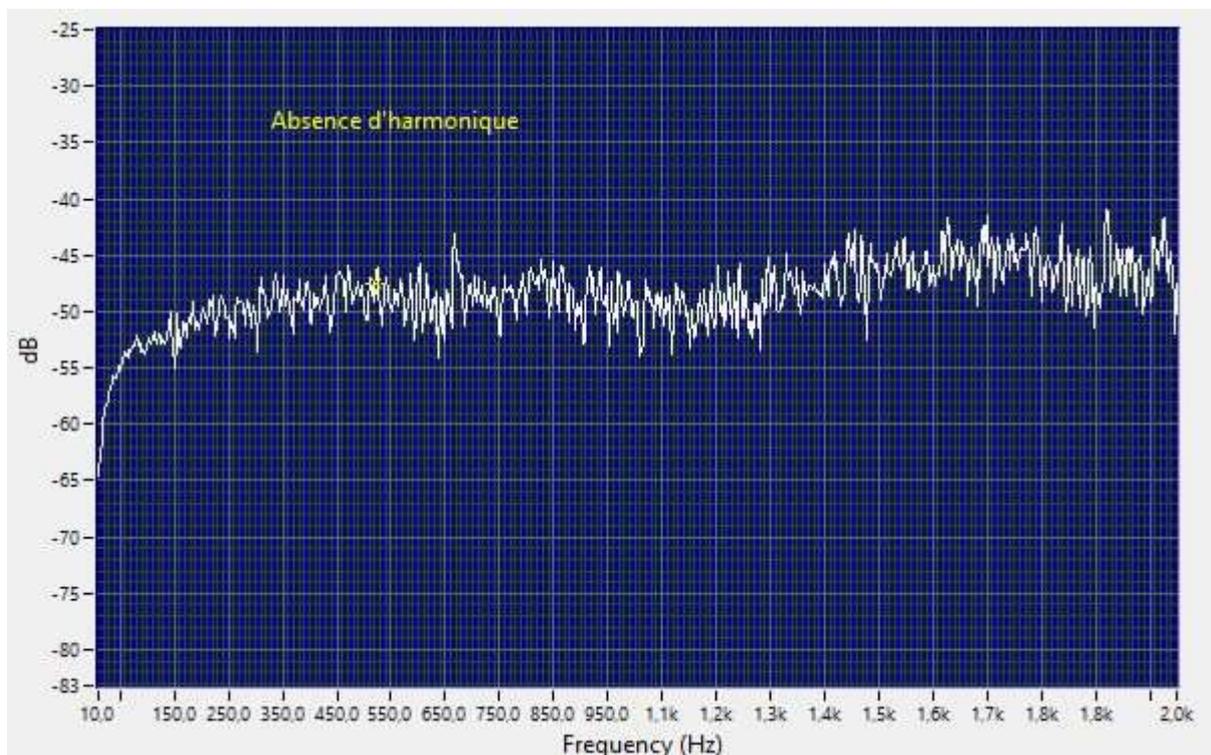
Enregistrement N°25

Écoute du roulement MV1 côté sortie du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

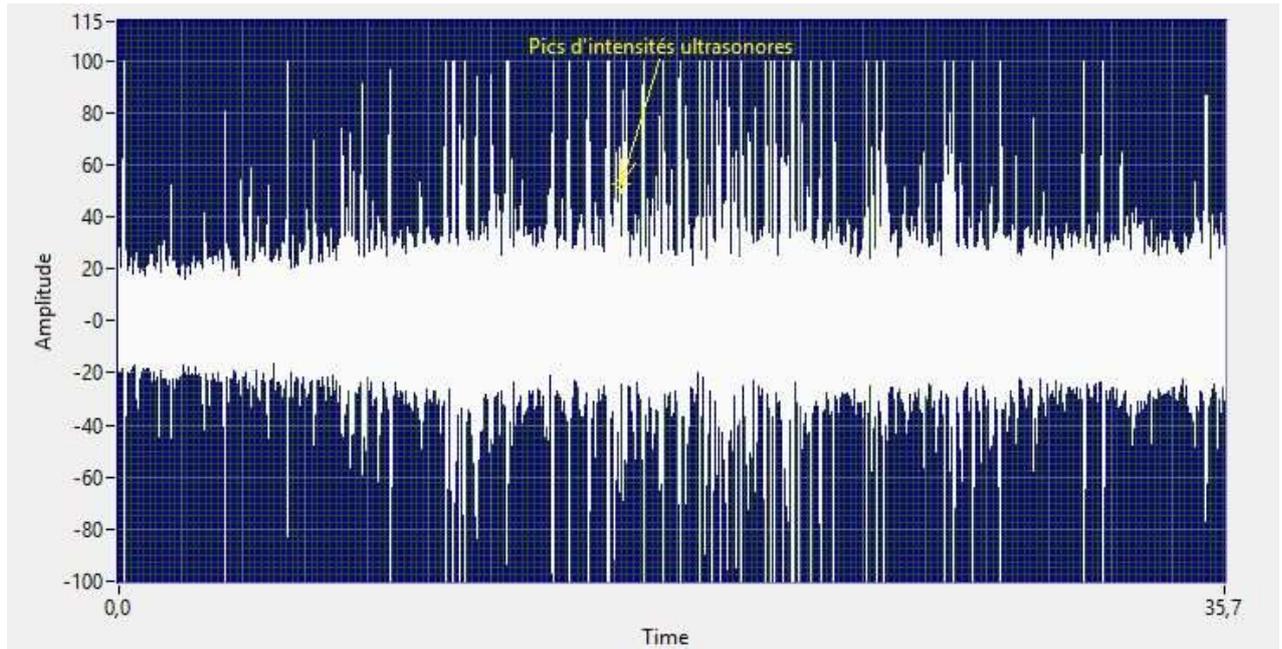


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 24 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

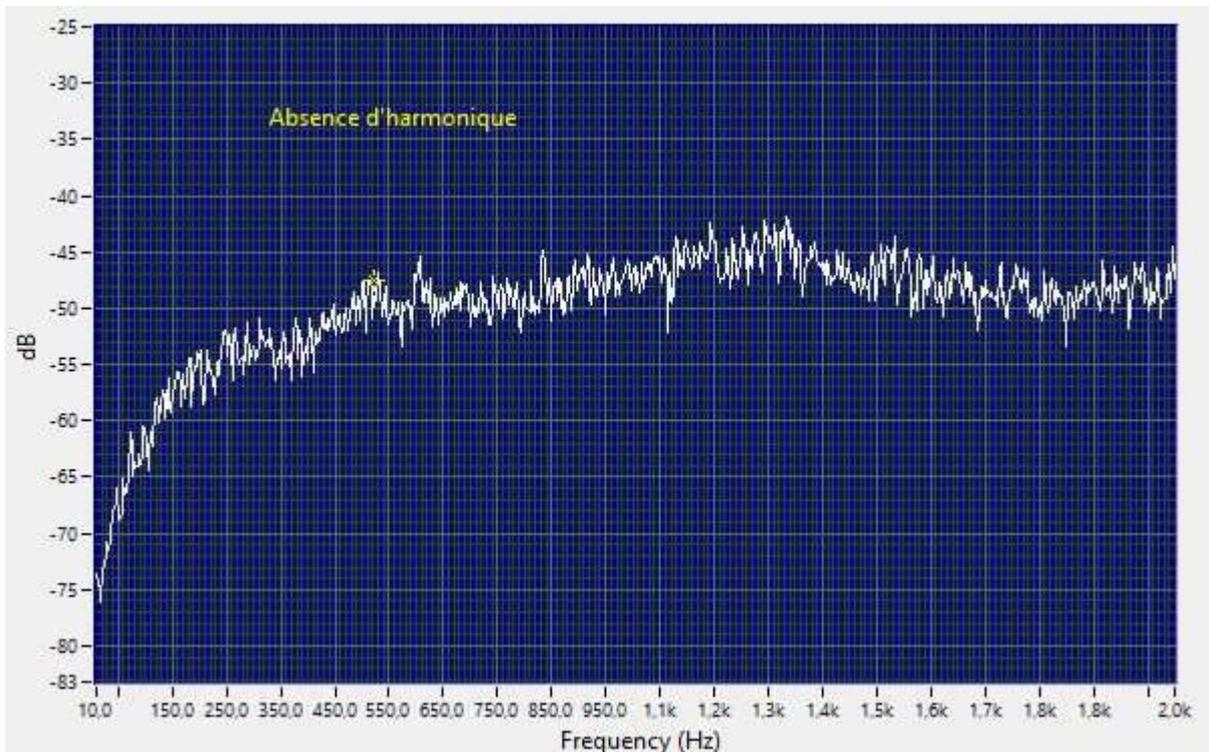
Enregistrement N°26

Écoute du roulement MV2 côté sortie du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

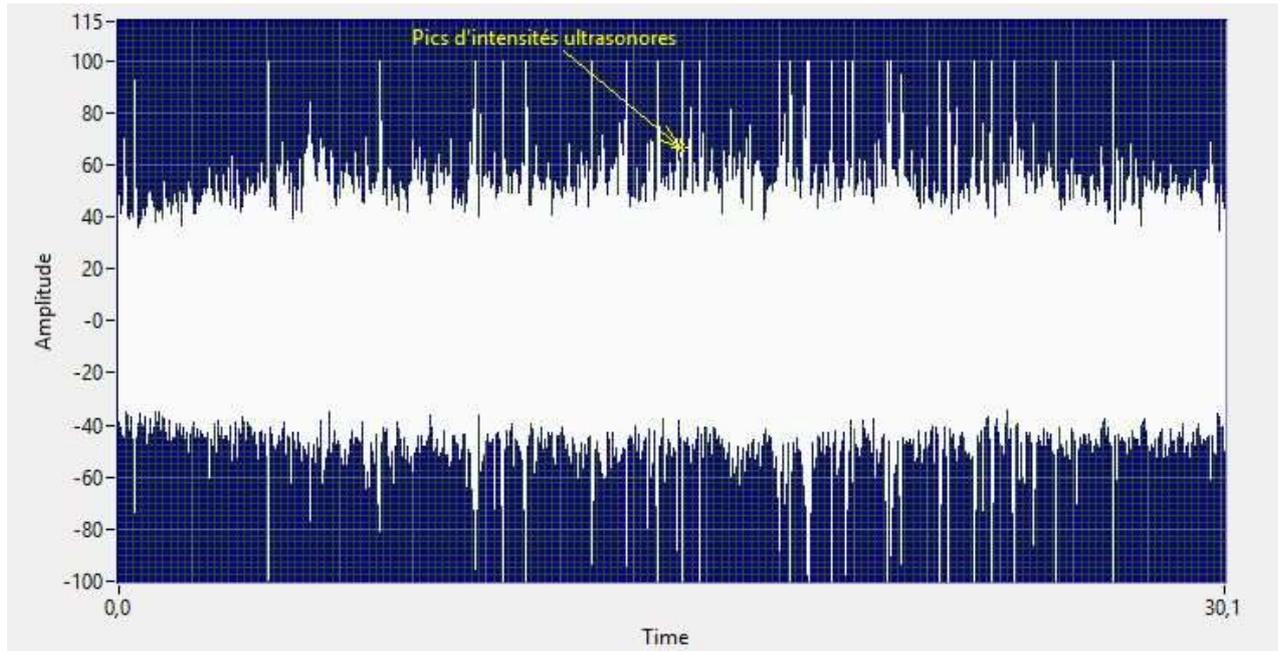


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 10 dB

Marc COINON | UESystems Europe

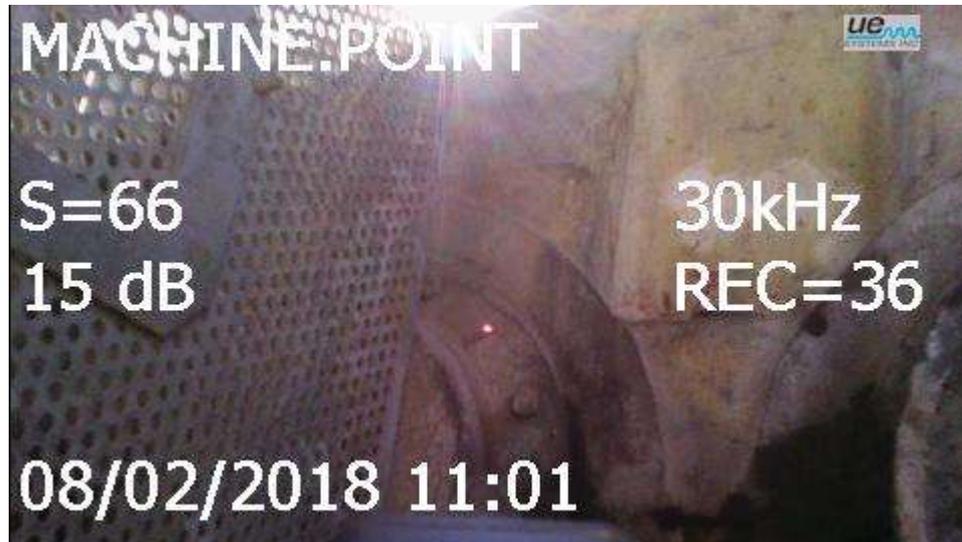
☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

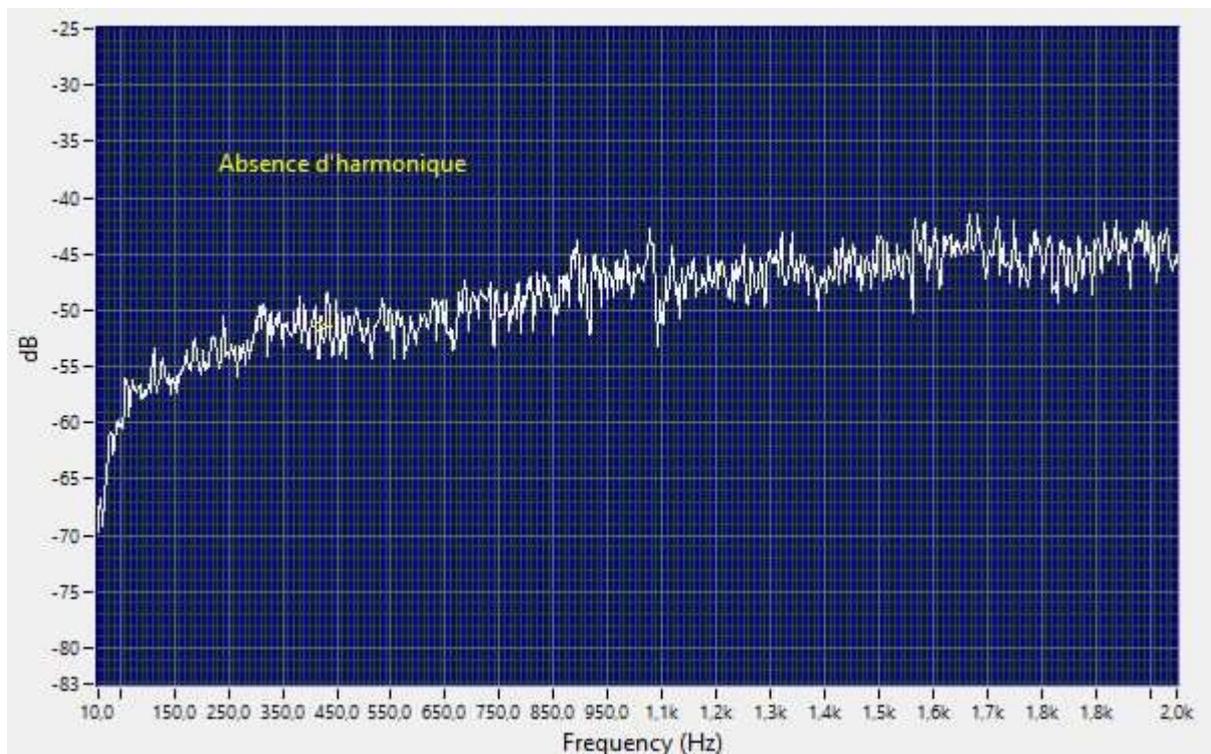
Enregistrement N°27

Écoute du roulement MV2 côté moteur du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

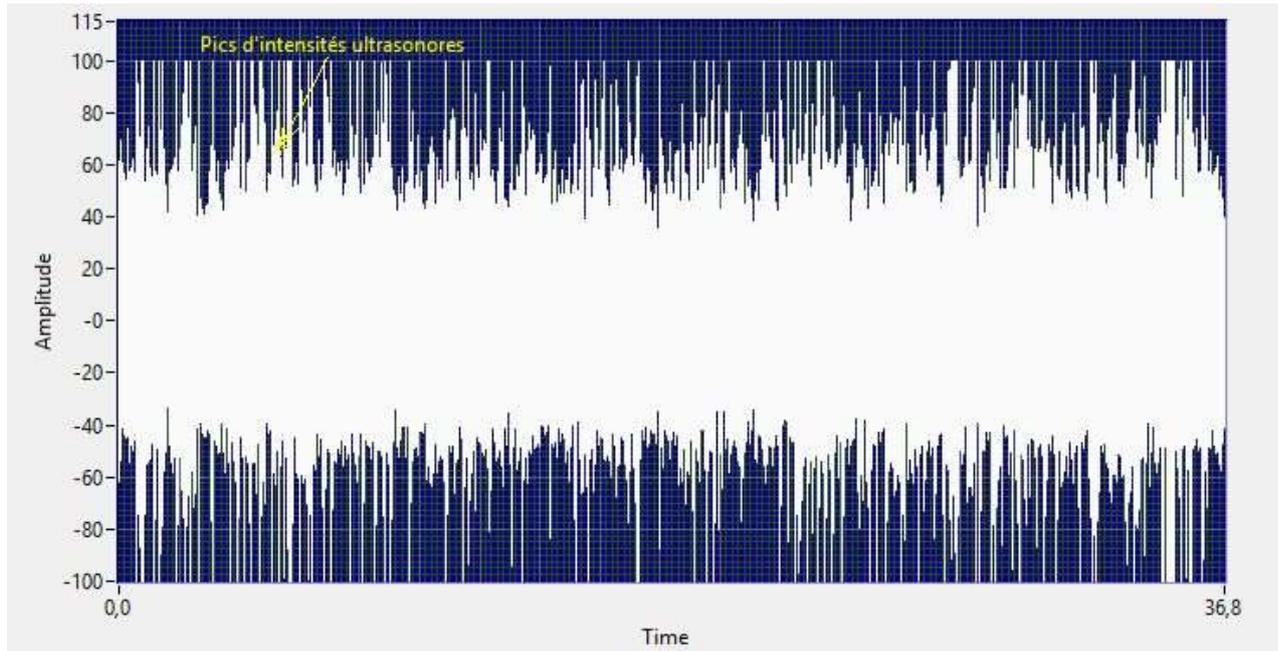


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 15 dB

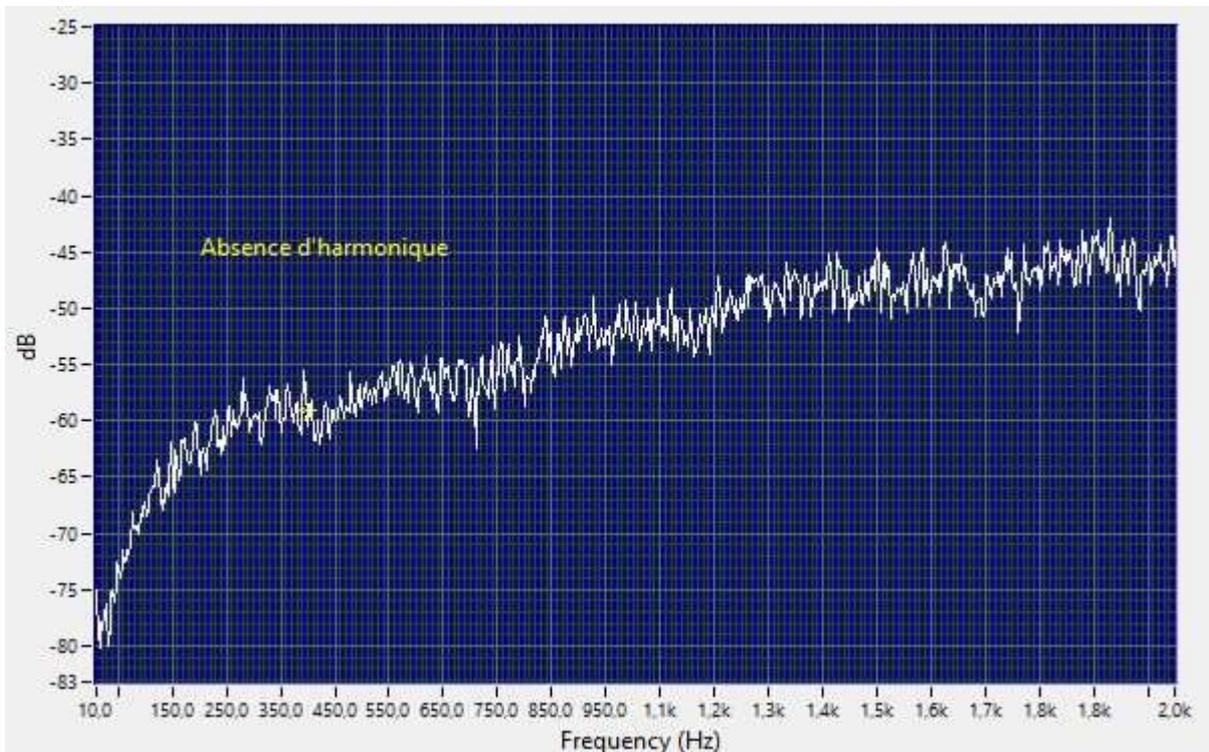
Enregistrement N°28

Écoute du roulement PV côté moteur du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

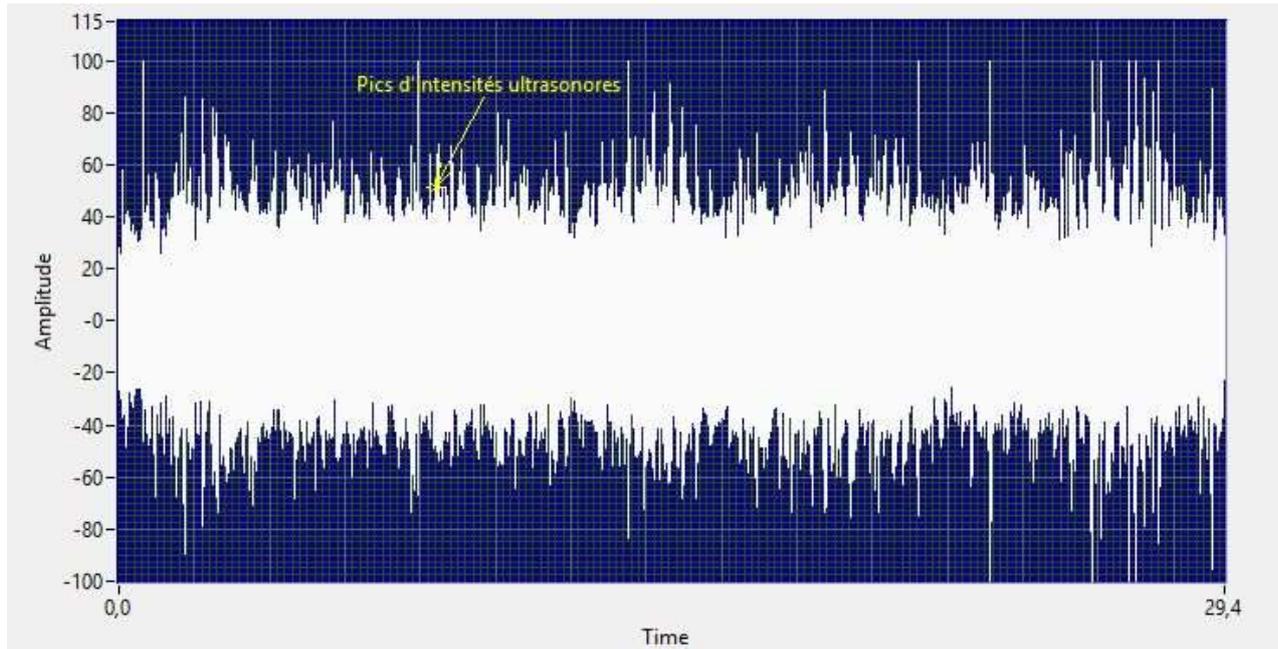


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 10 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

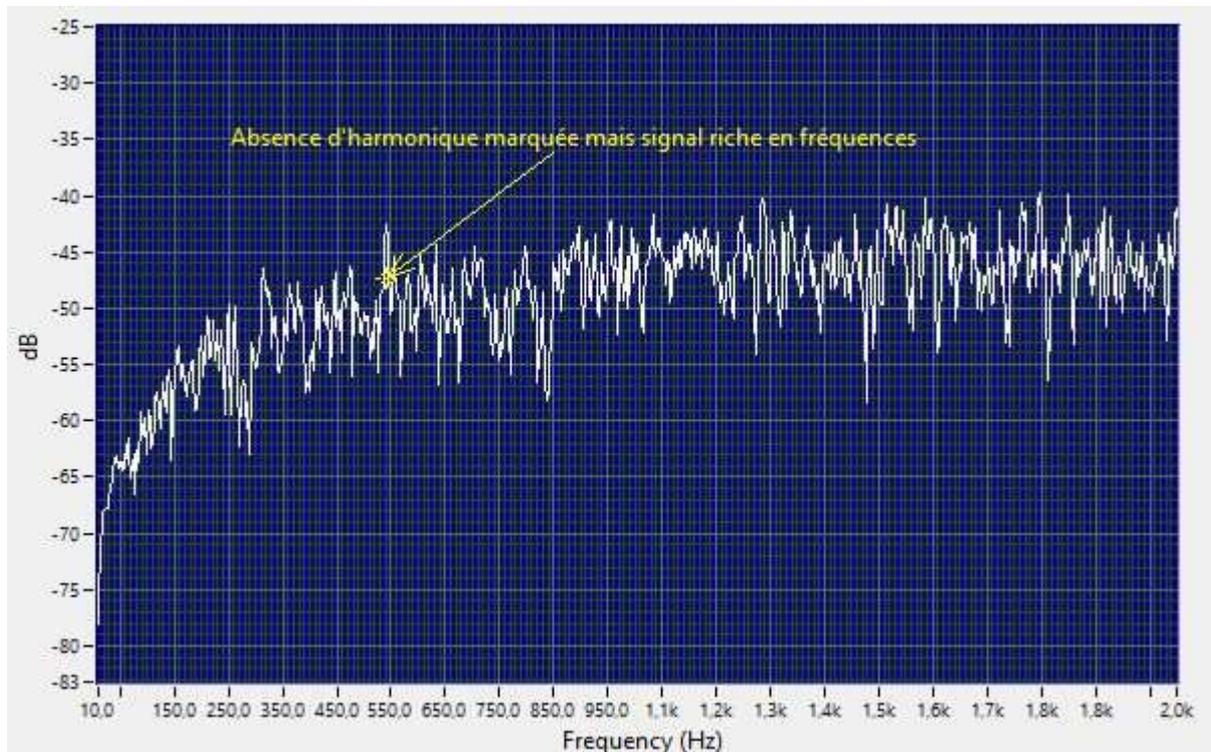
Enregistrement N°29

Écoute du roulement PV côté sortie du réducteur four 287.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

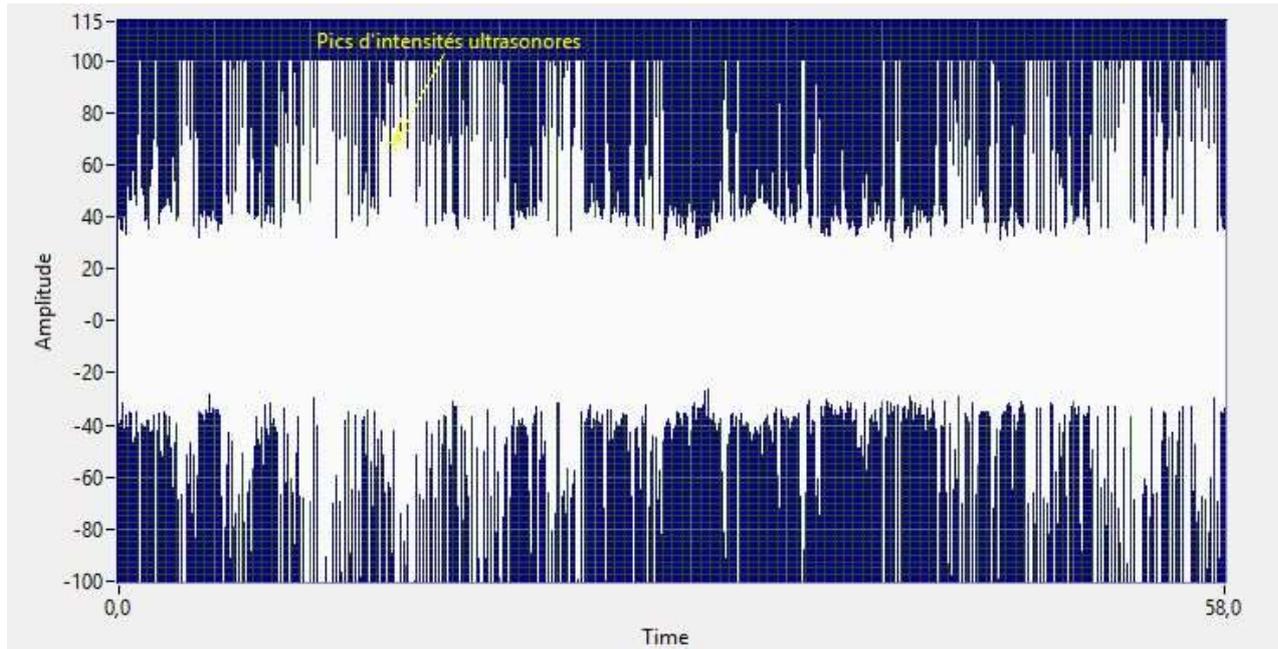


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 11 dB

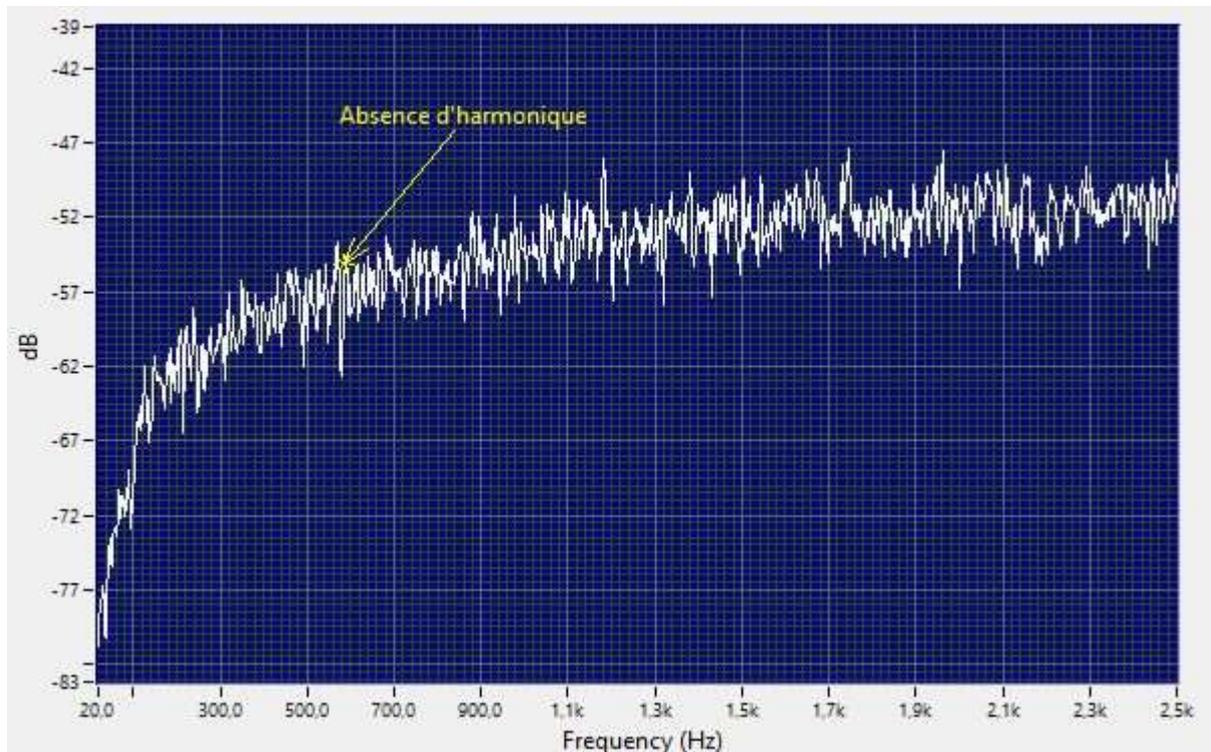
Enregistrement N°30

Écoute du Palier lisse sous couronne.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

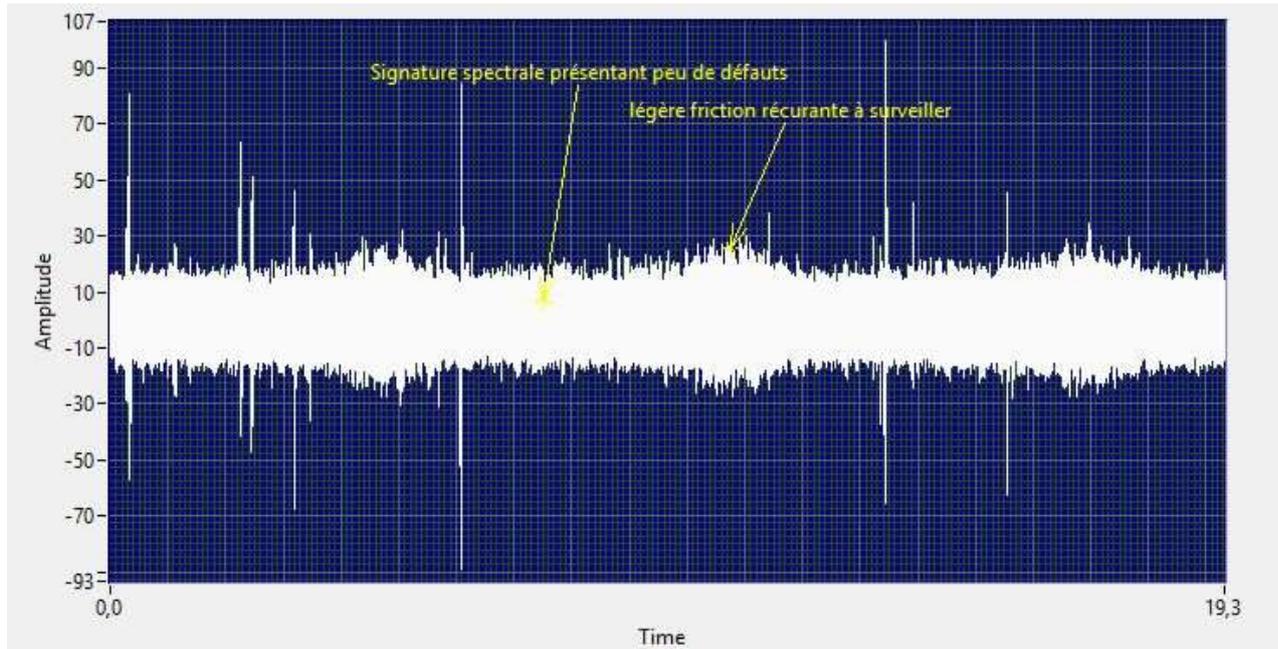


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier lisse en assez bon état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce palier lisse grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 1 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

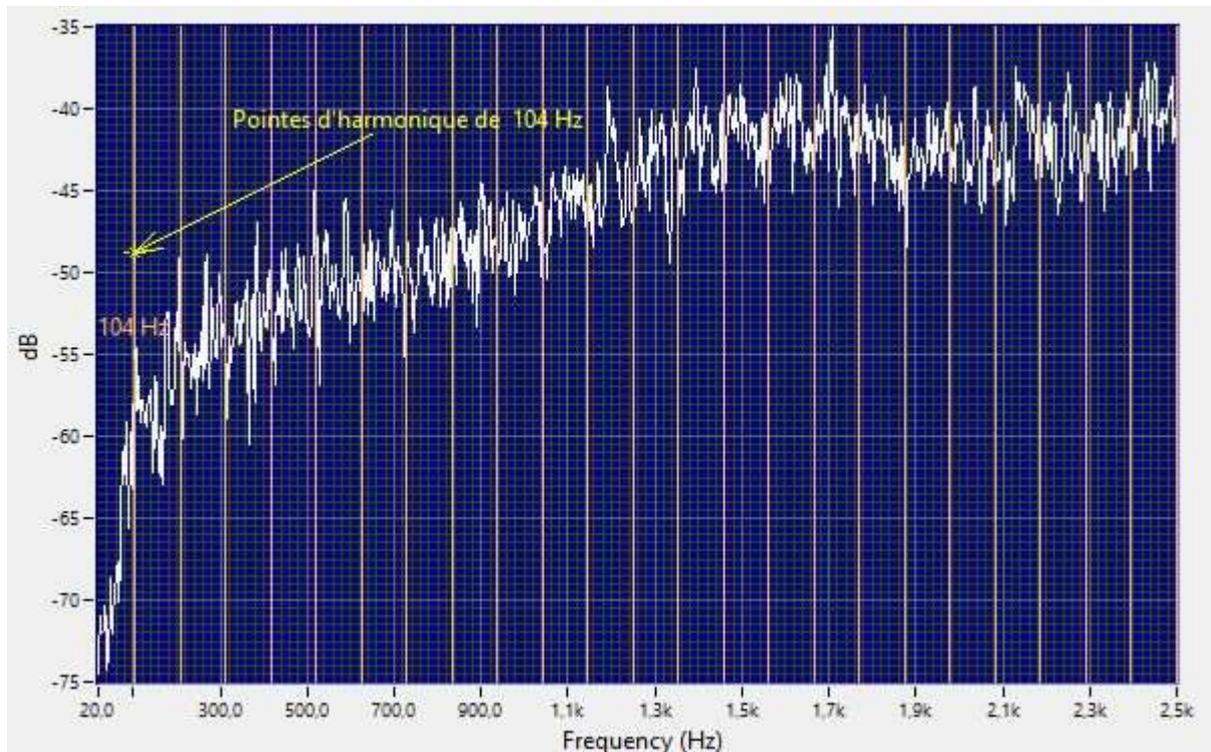
Enregistrement N°31

Écoute du roulement arrière du moteur 299.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

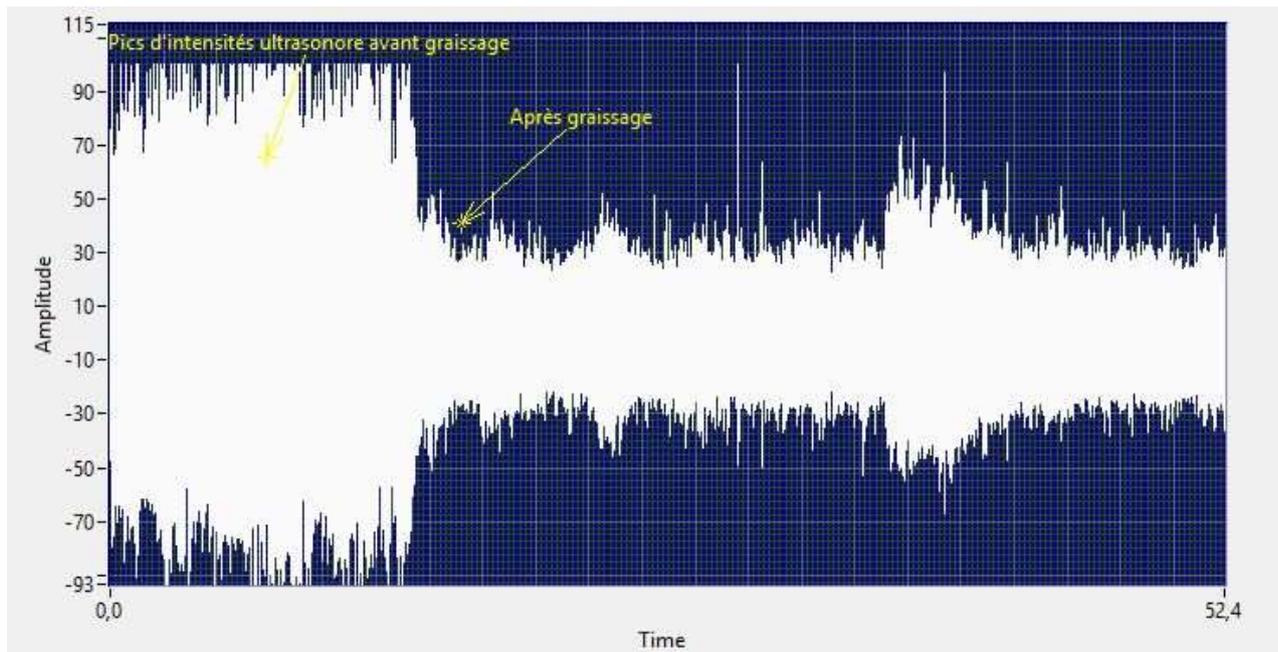


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



Lors du graissage du roulement, il est constaté une baisse des pics d'intensités. Malgré l'effet de la graisse, il reste des pics significatifs d'un léger défaut interne au roulement que le graissage ne peut corriger.

Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 37 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

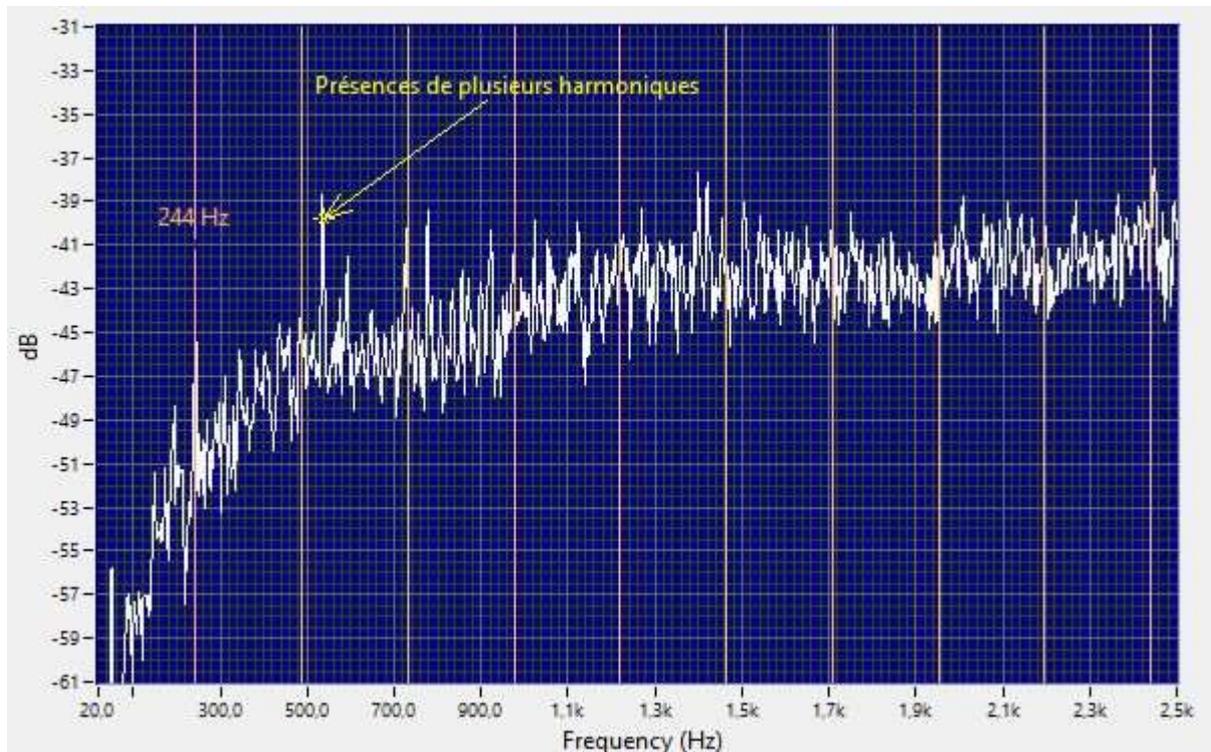
Enregistrement N°32

Écoute du roulement avant du moteur 299.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

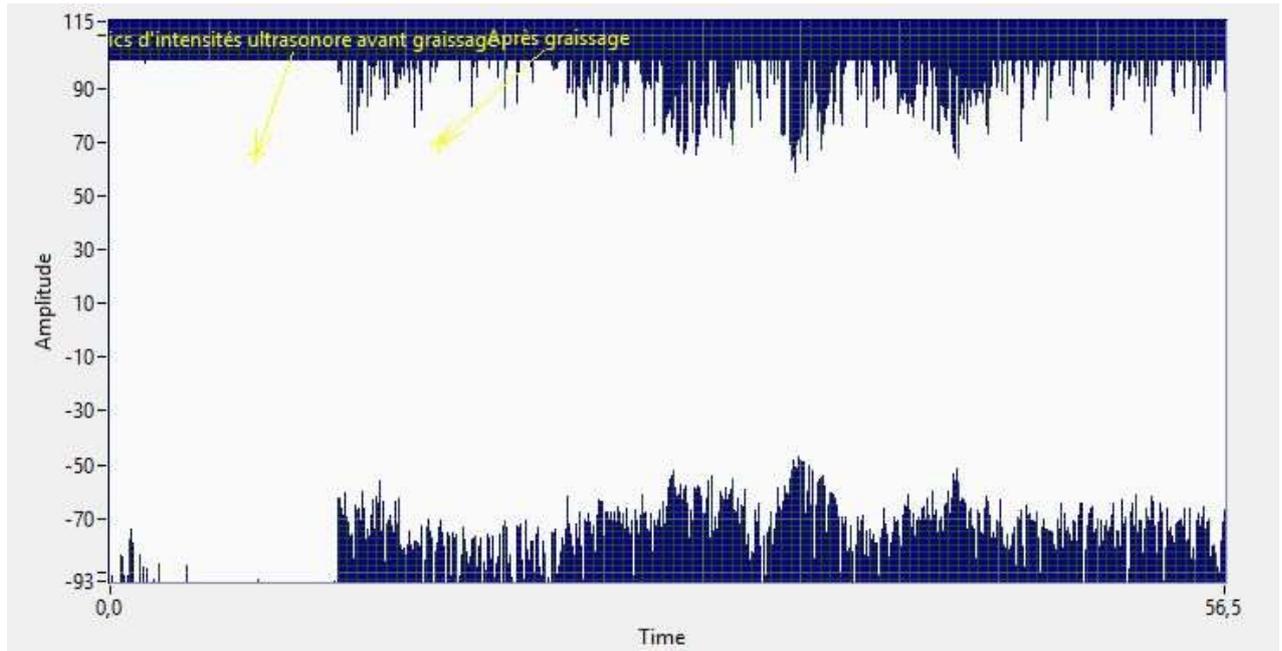


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



Lors du graissage du roulement, il est constaté une baisse très légère des pics d'intensités. Malgré l'effet de la graisse, il reste des pics significatifs d'un défaut interne au roulement que le graissage ne peut corriger.

Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 32 dB

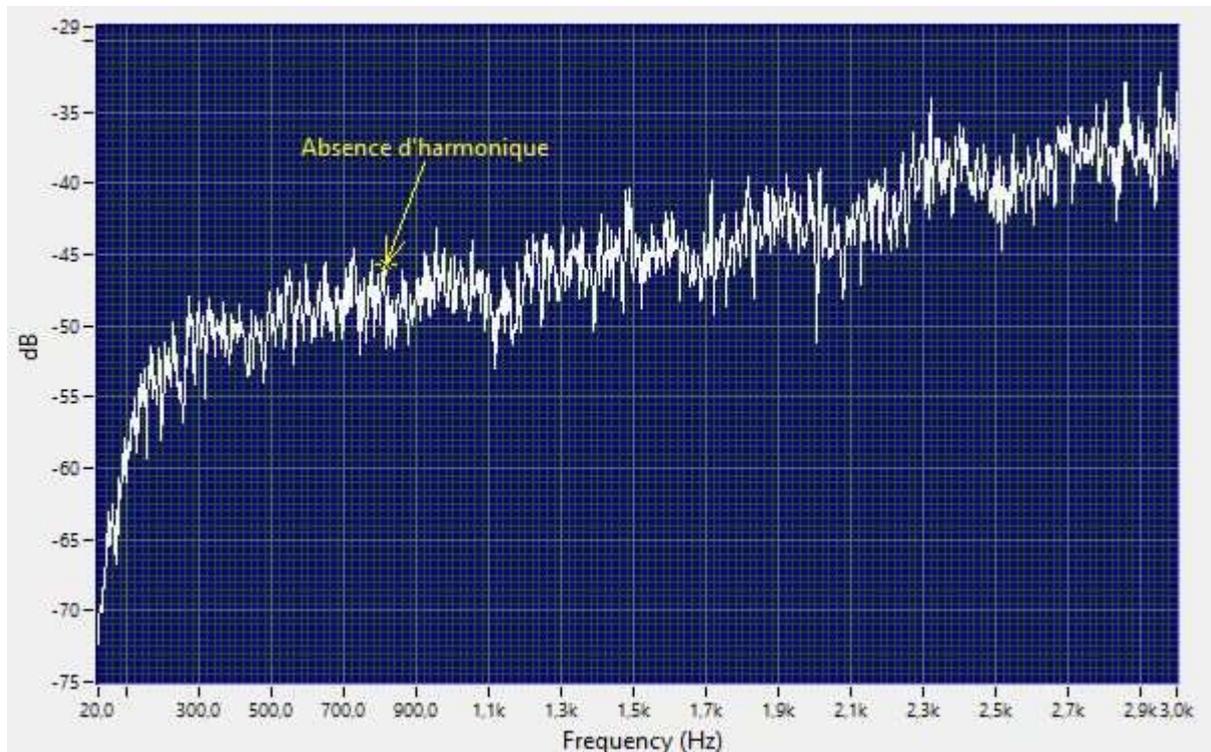
Enregistrement N°33

Écoute du roulement de turbine côté moteur 299.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

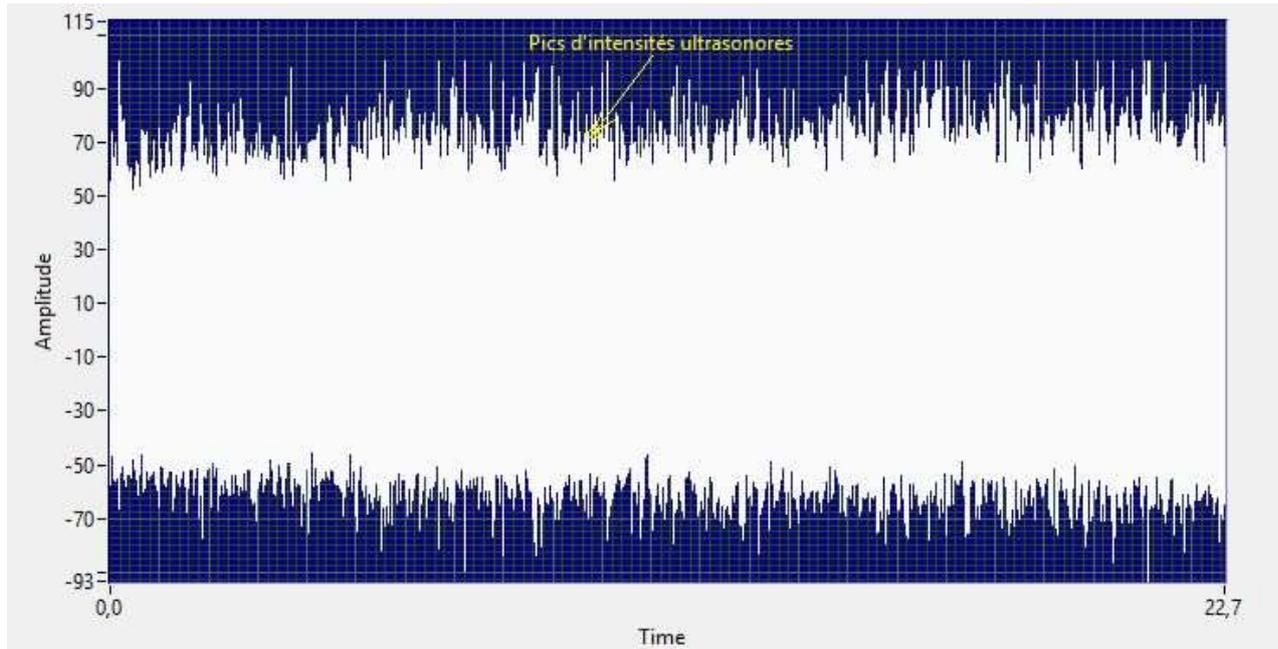


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 50 dB

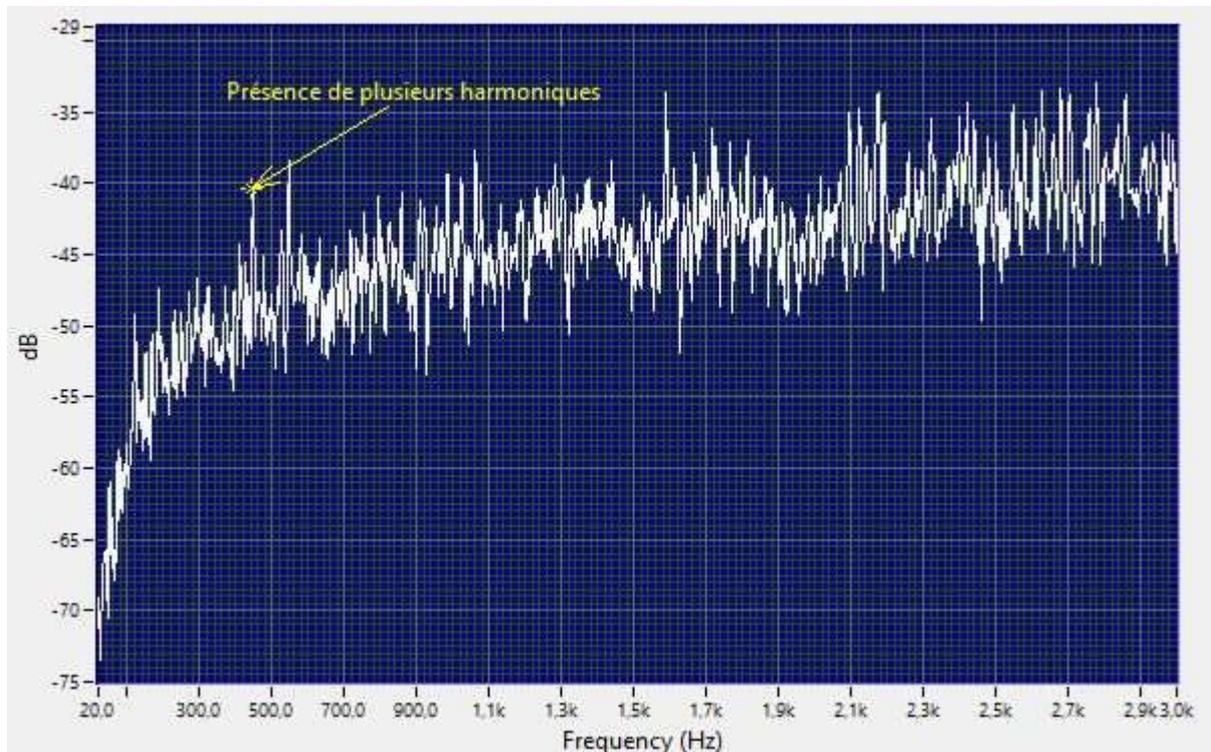
Enregistrement N°34

Écoute du roulement de turbine côté turbine 299.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

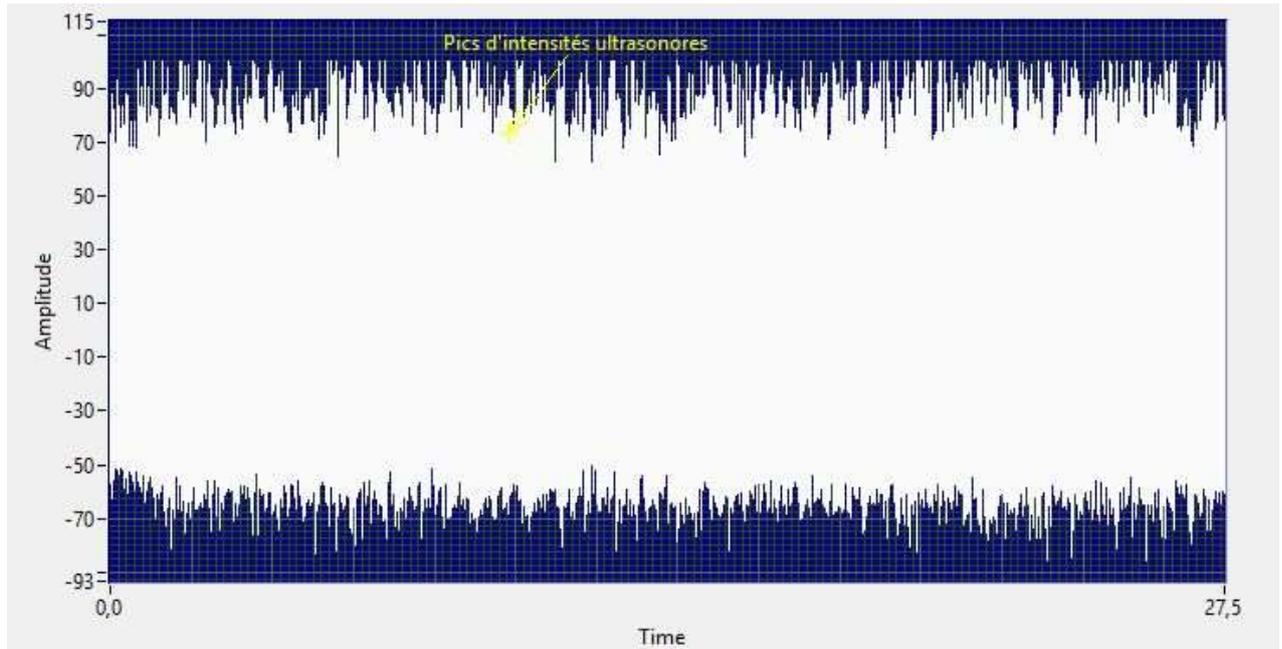


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 44 dB

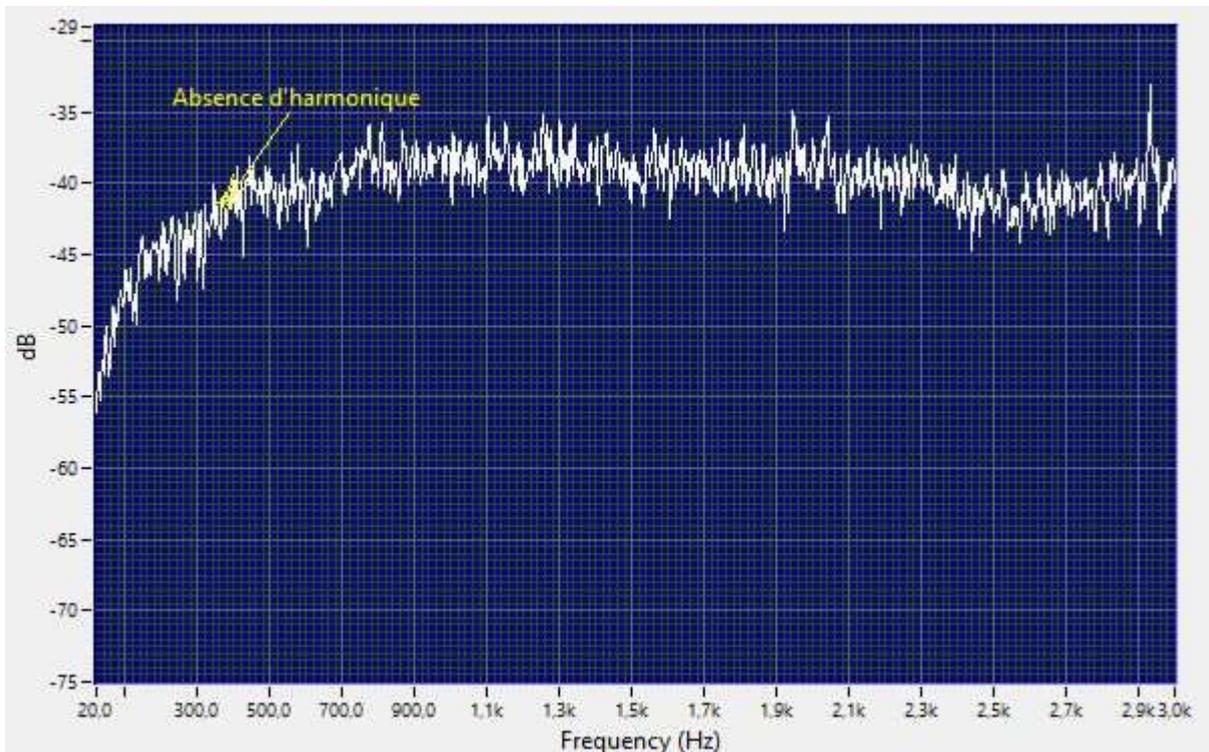
Enregistrement N°35

Écoute du roulement arrière du moteur de pompe de graissage 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

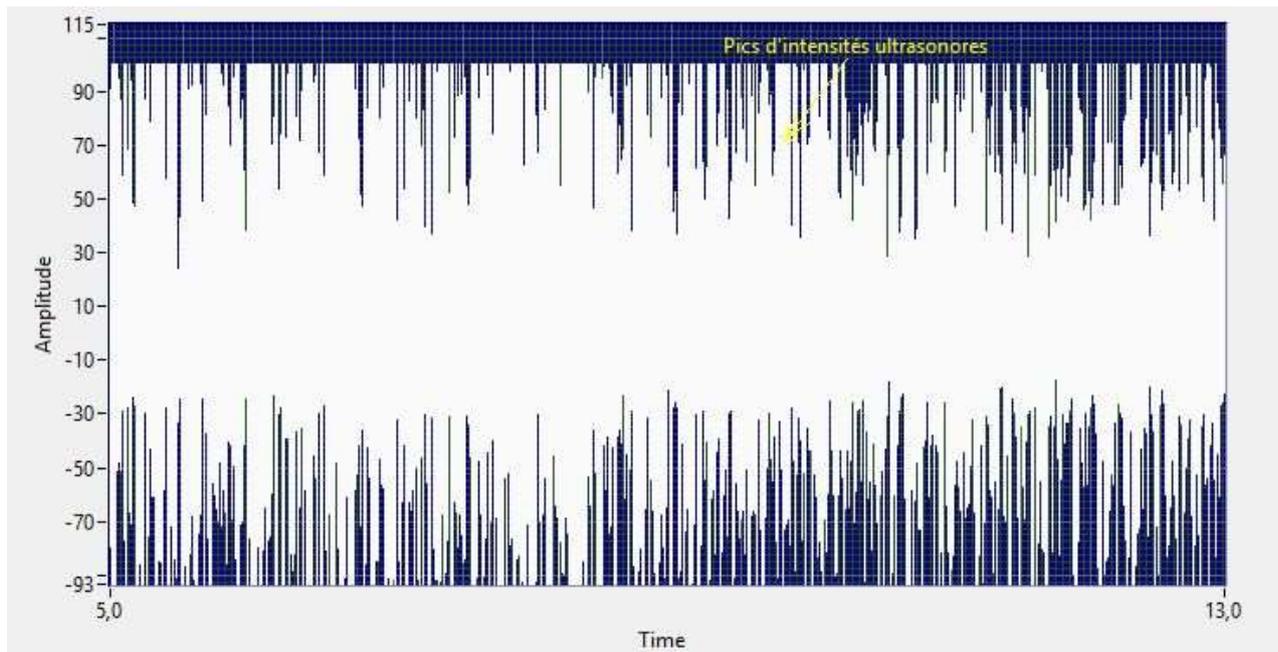


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 23 dB

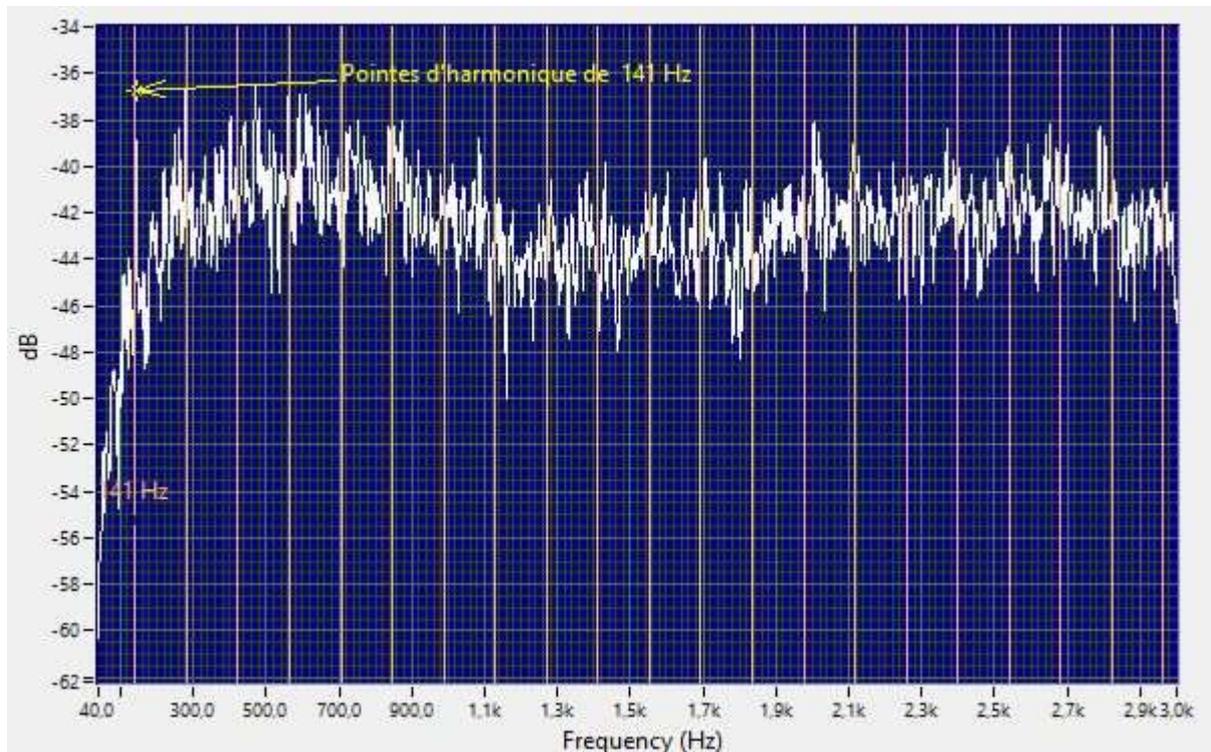
Enregistrement N°36

Écoute du roulement arrière du moteur de pompe de graissage 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

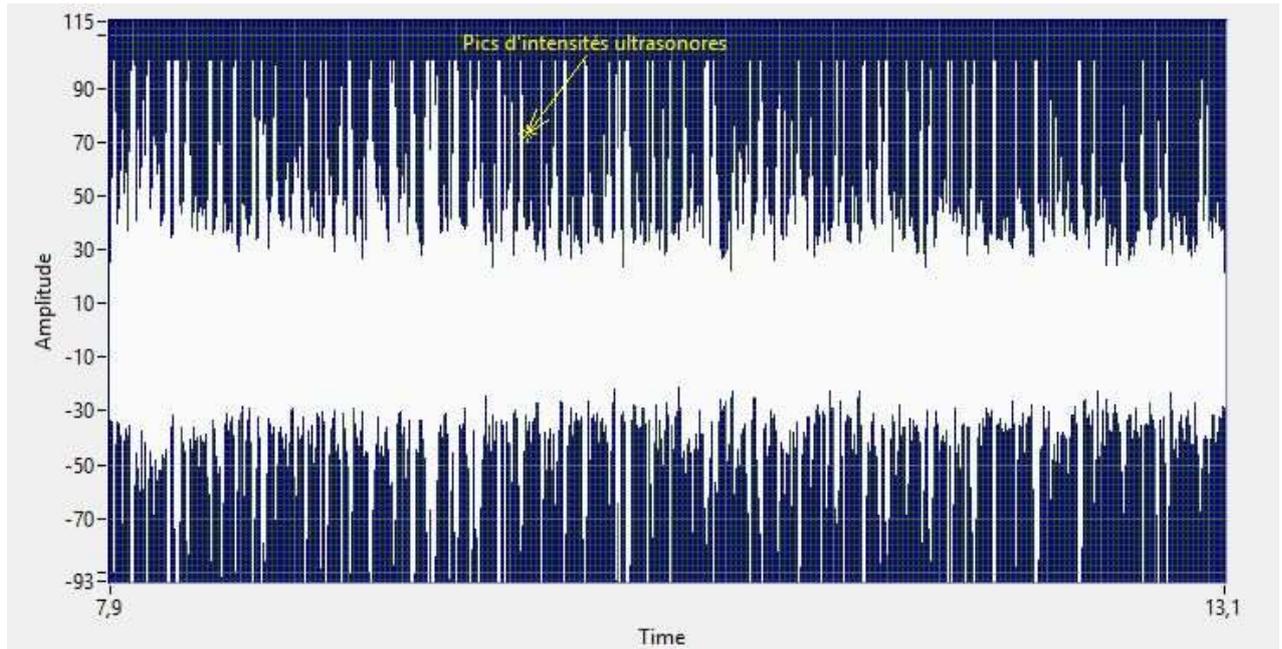


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 45 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

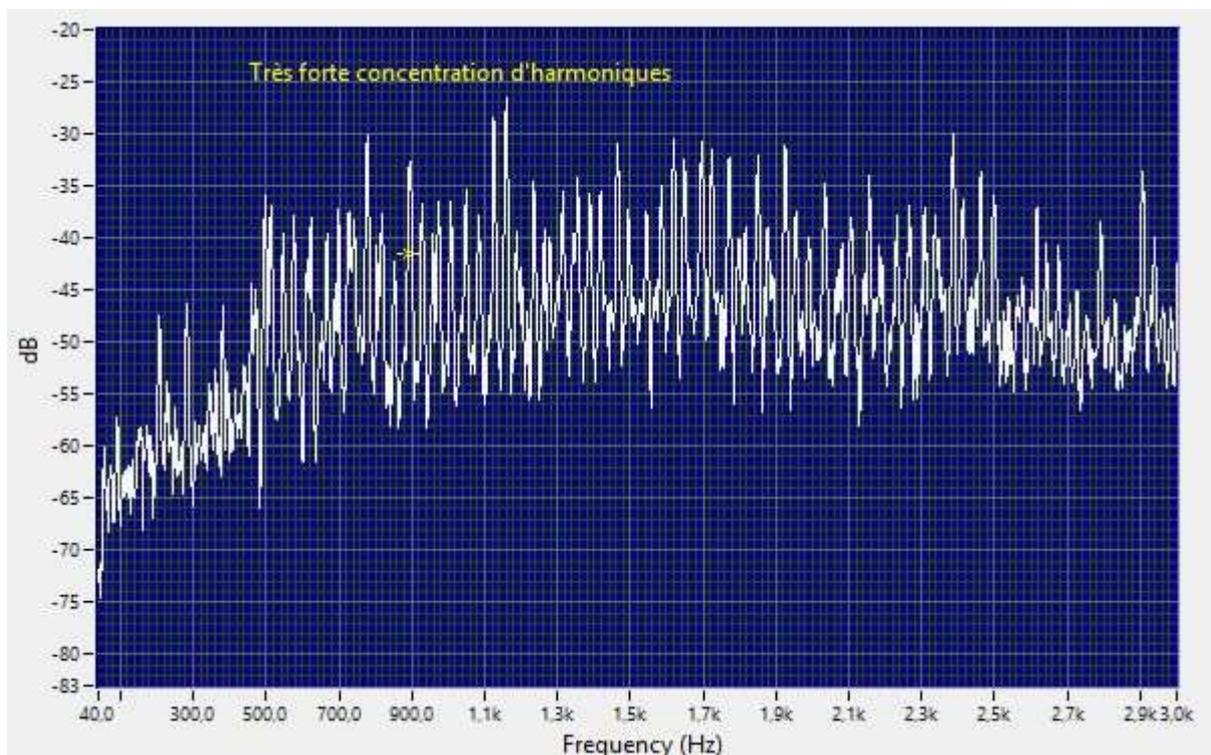
Enregistrement N°37

Écoute du roulement arrière du petit moteur variable 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

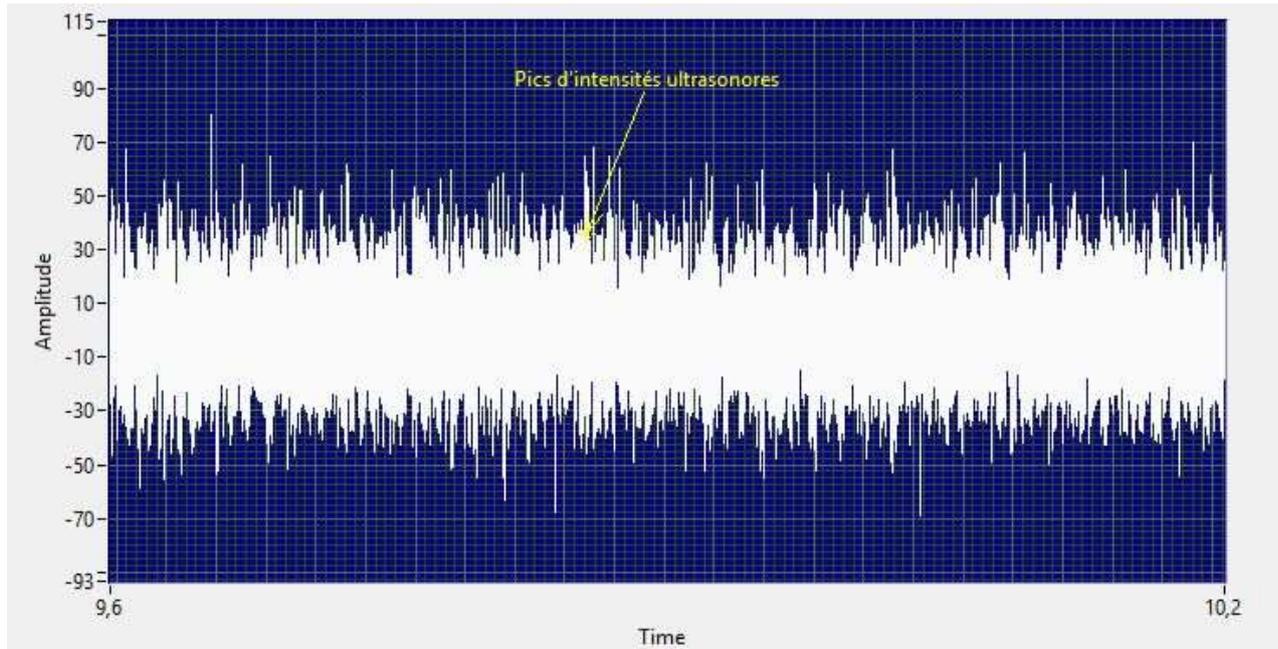


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



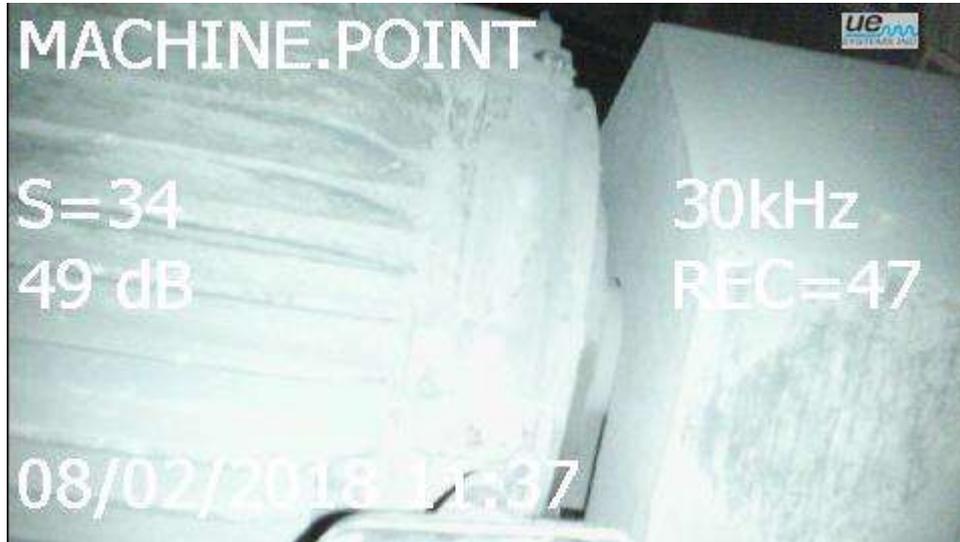
L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 44 dB

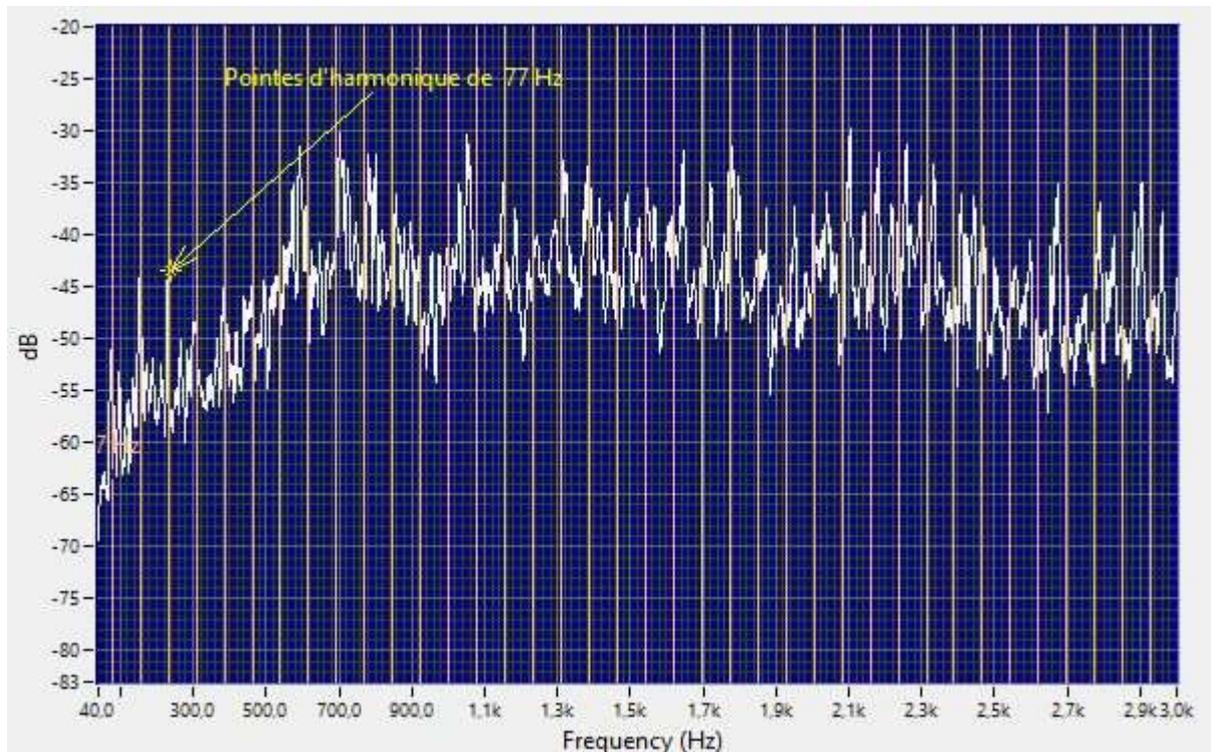
Enregistrement N°38

Écoute du roulement avant du petit moteur variable 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

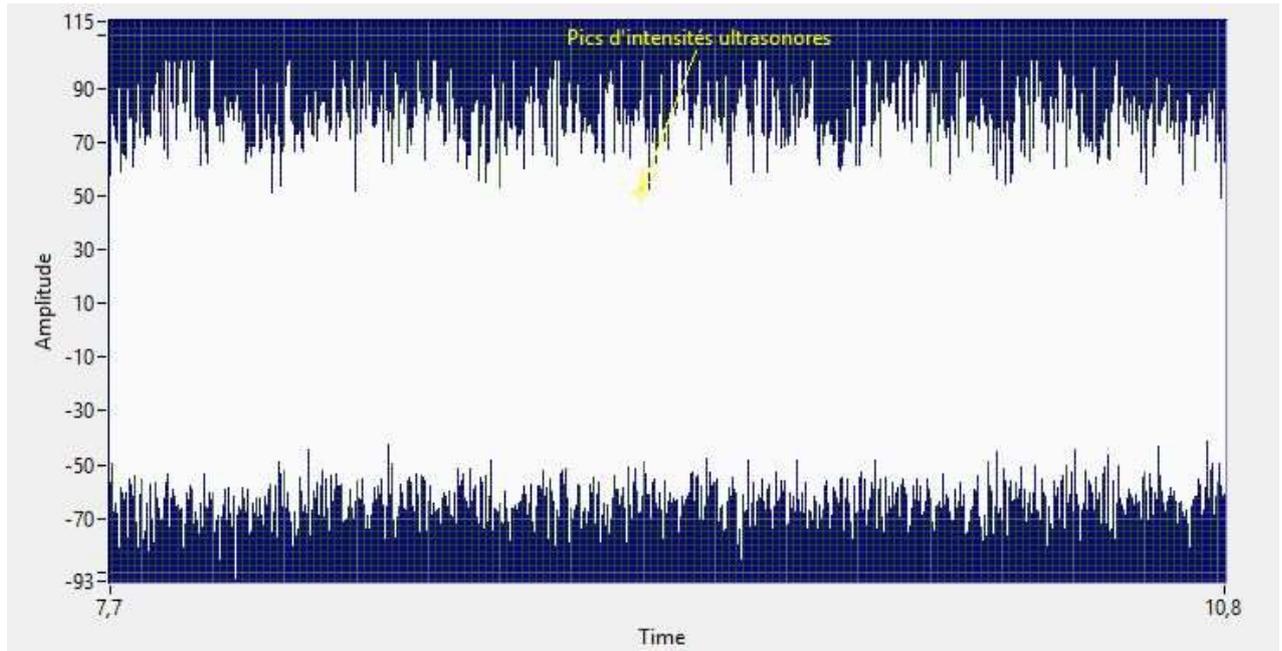


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 49 dB

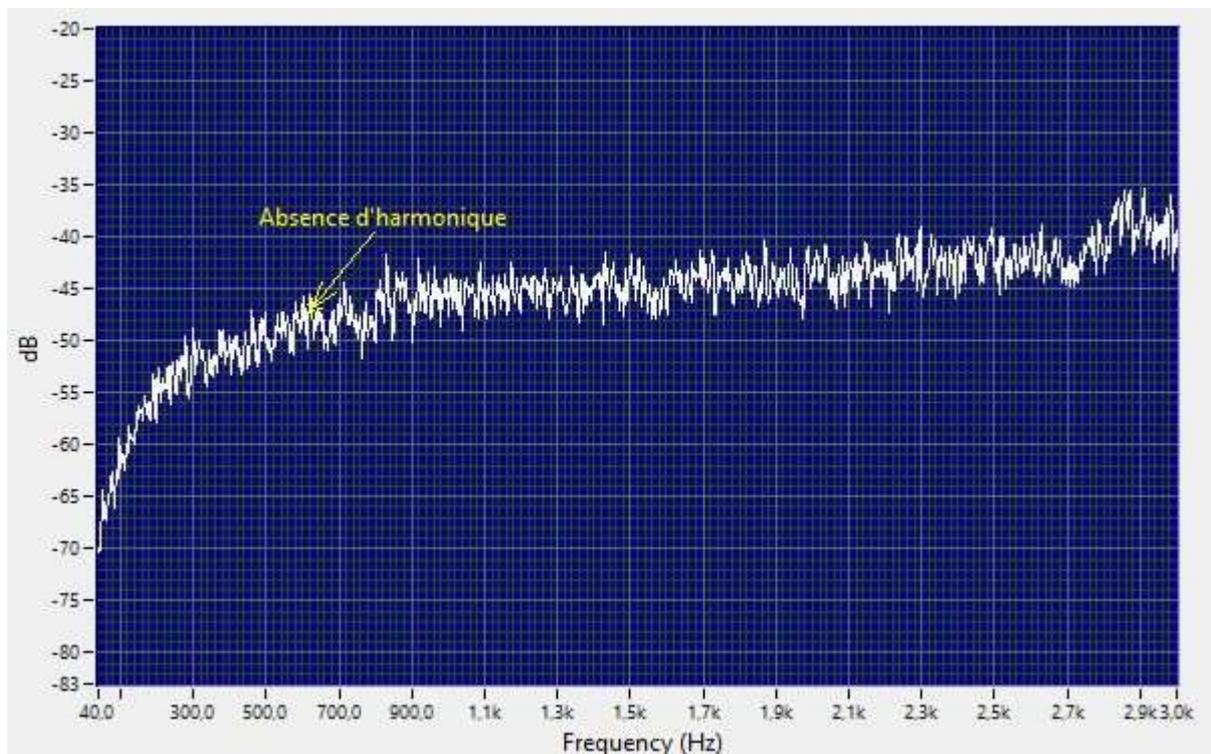
Enregistrement N°39

Écoute du roulement GV coté moteur 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

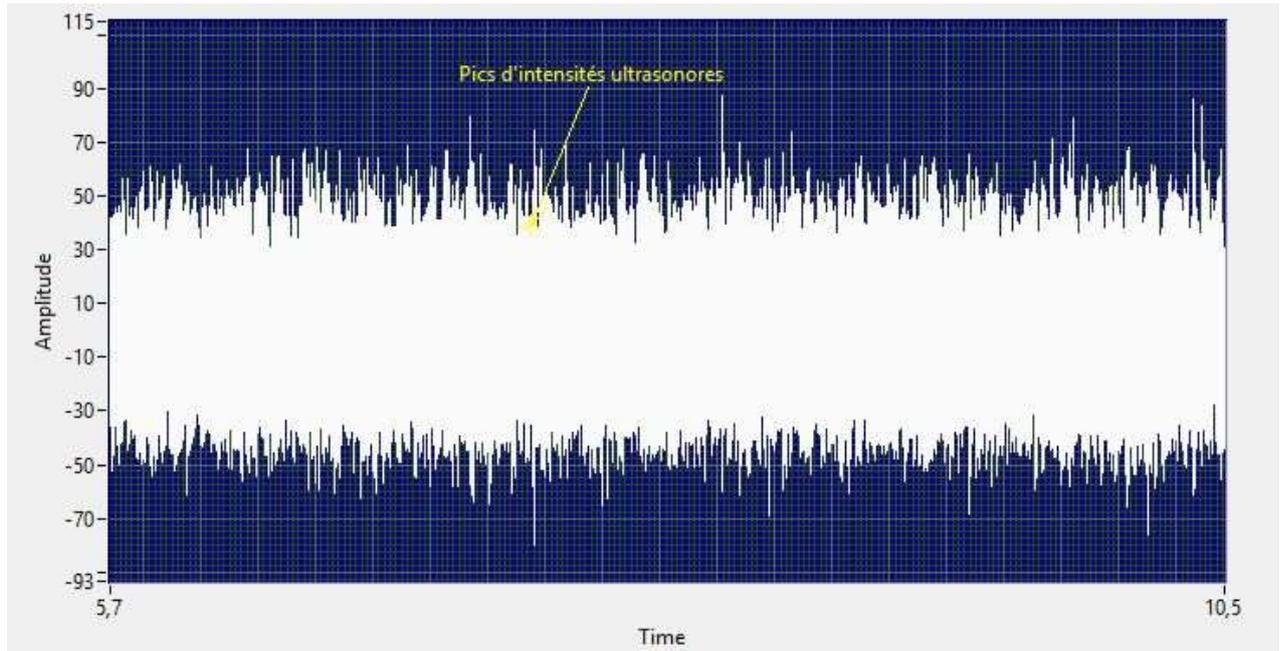


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent une irrégularité qui correspond à un roulement en état moyen. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 43 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

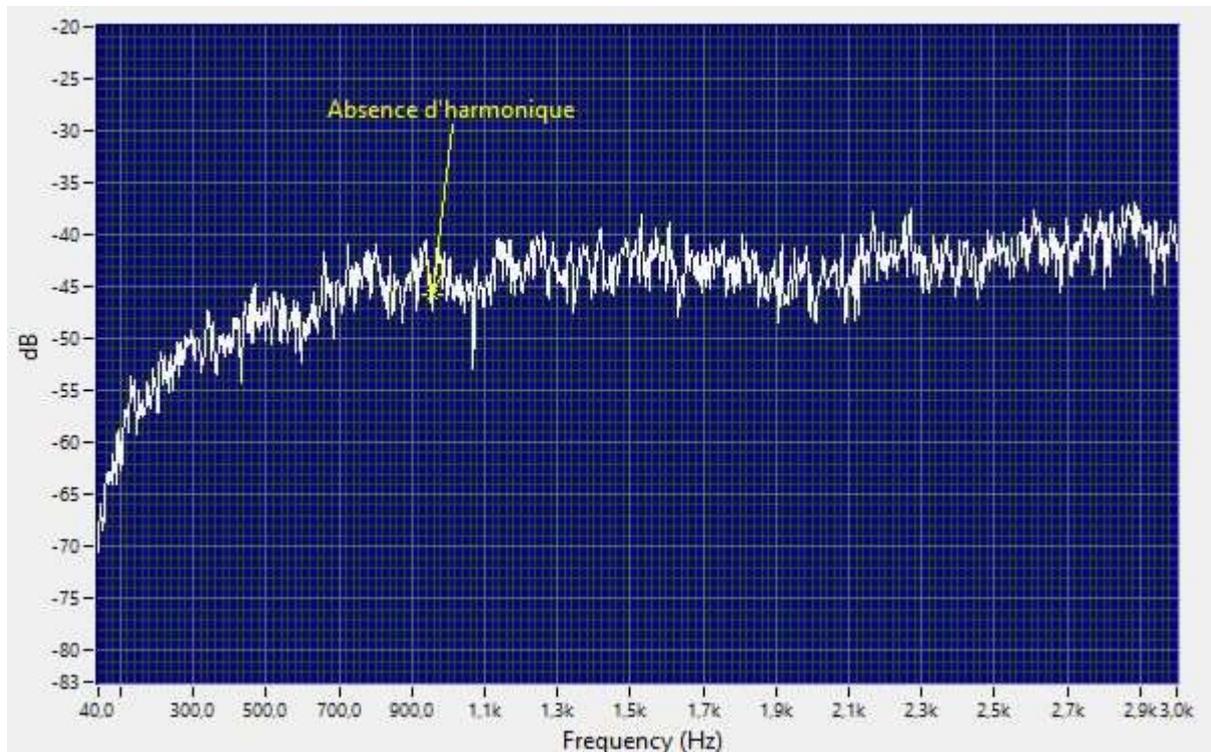
Enregistrement N°40

Écoute du roulement GV coté réducteur 174.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

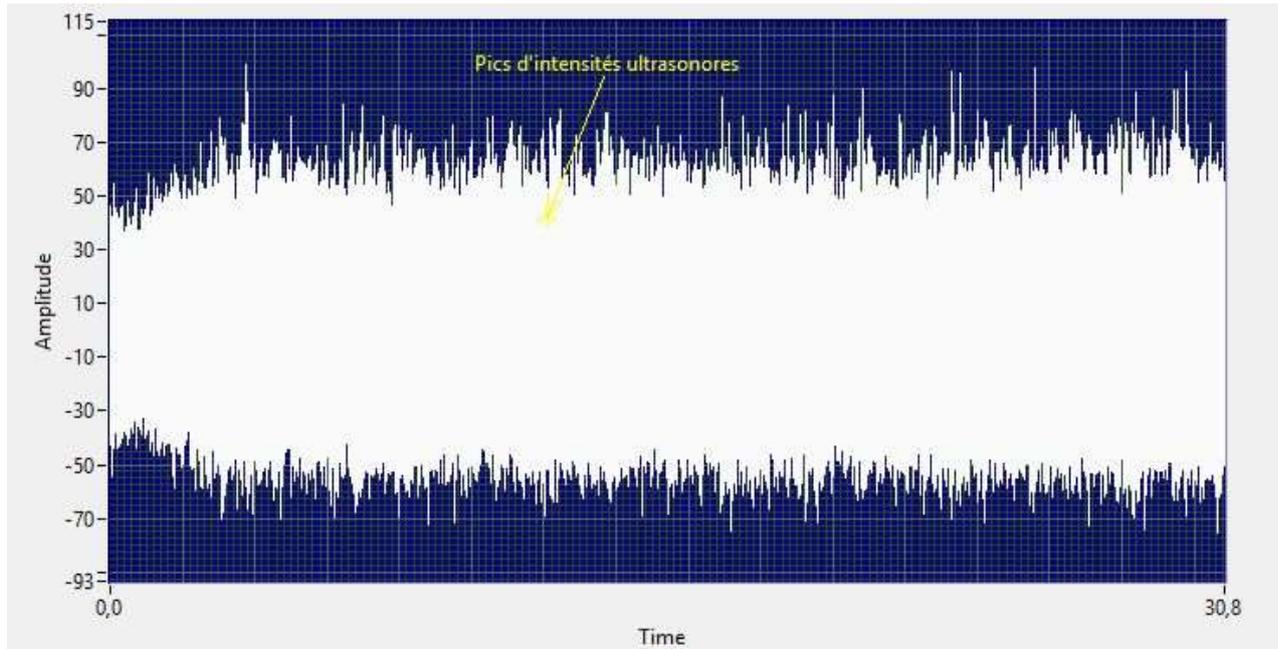


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent une irrégularité qui correspond à un roulement en état moyen. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 43 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

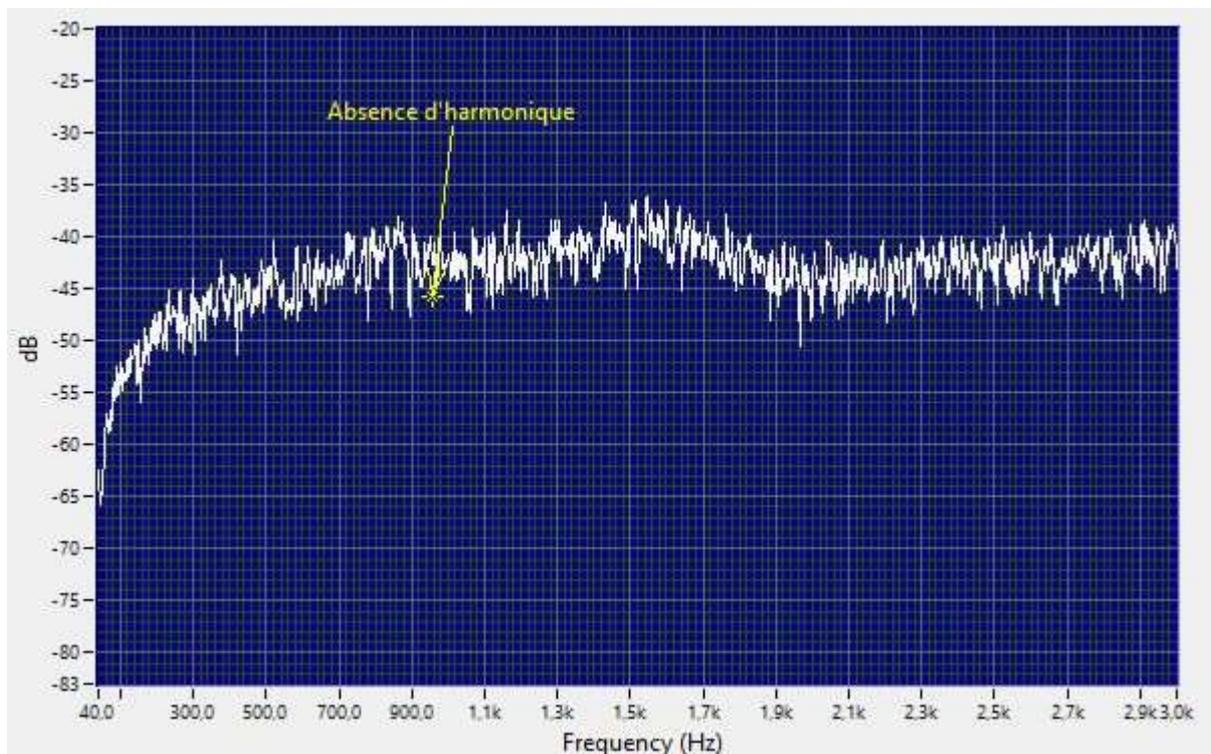
Enregistrement N°41

Écoute du roulement avant du moteur 157.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

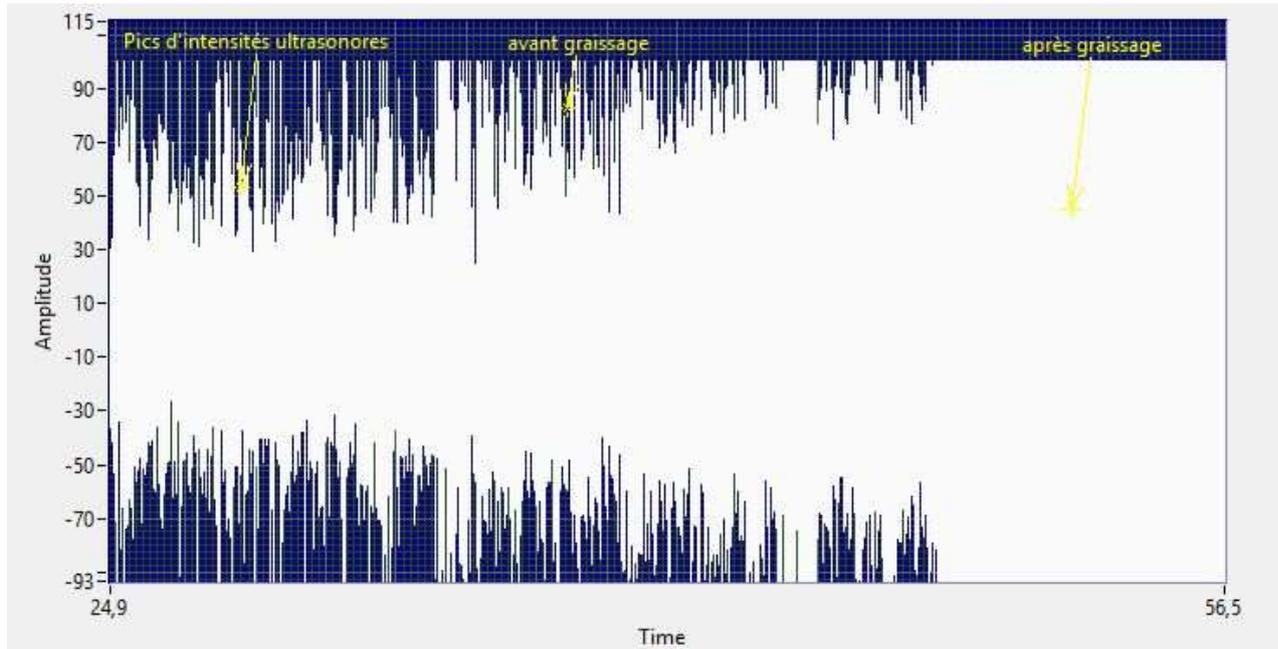


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.

Il est, ici, constaté que l'ajout de graisse faisait augmenter l'intensité des pics. Cela signifie que le roulement avait dû être surgraissé.

Il est conseillé de suivre de façon périodique et de procéder au graissage de ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 40 dB

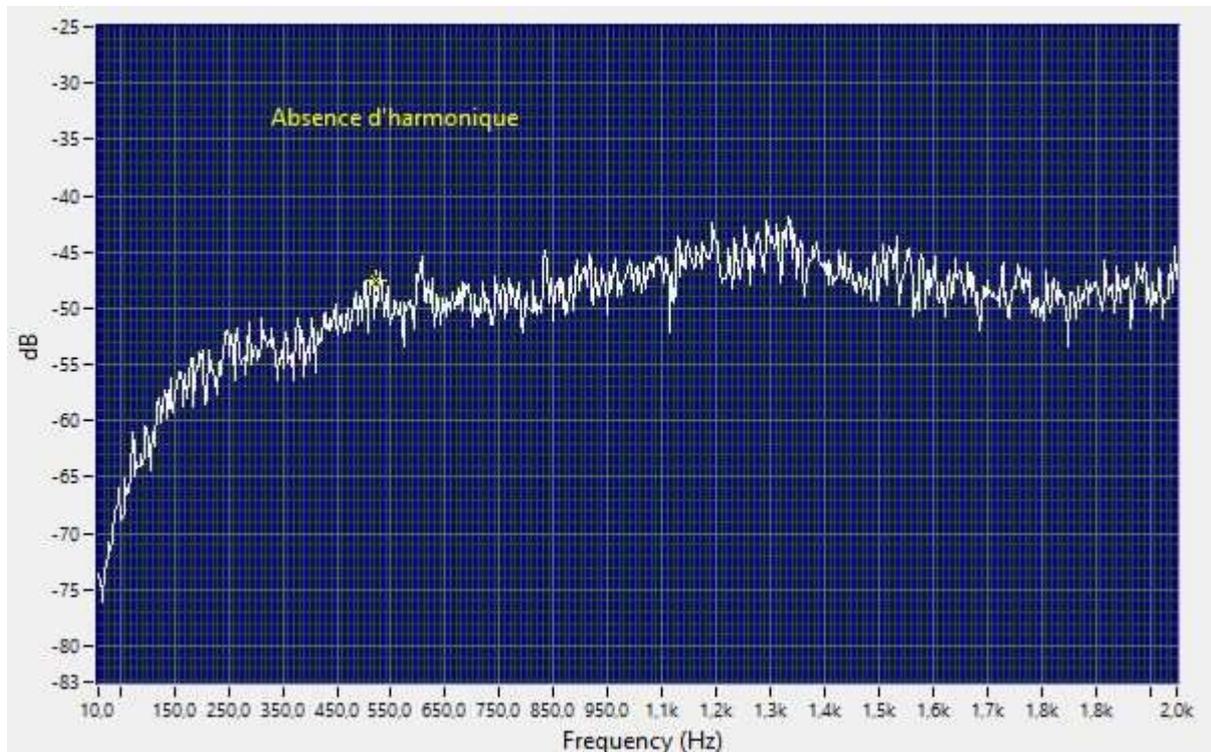
Enregistrement N°42

Écoute du roulement arrière du moteur 157.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

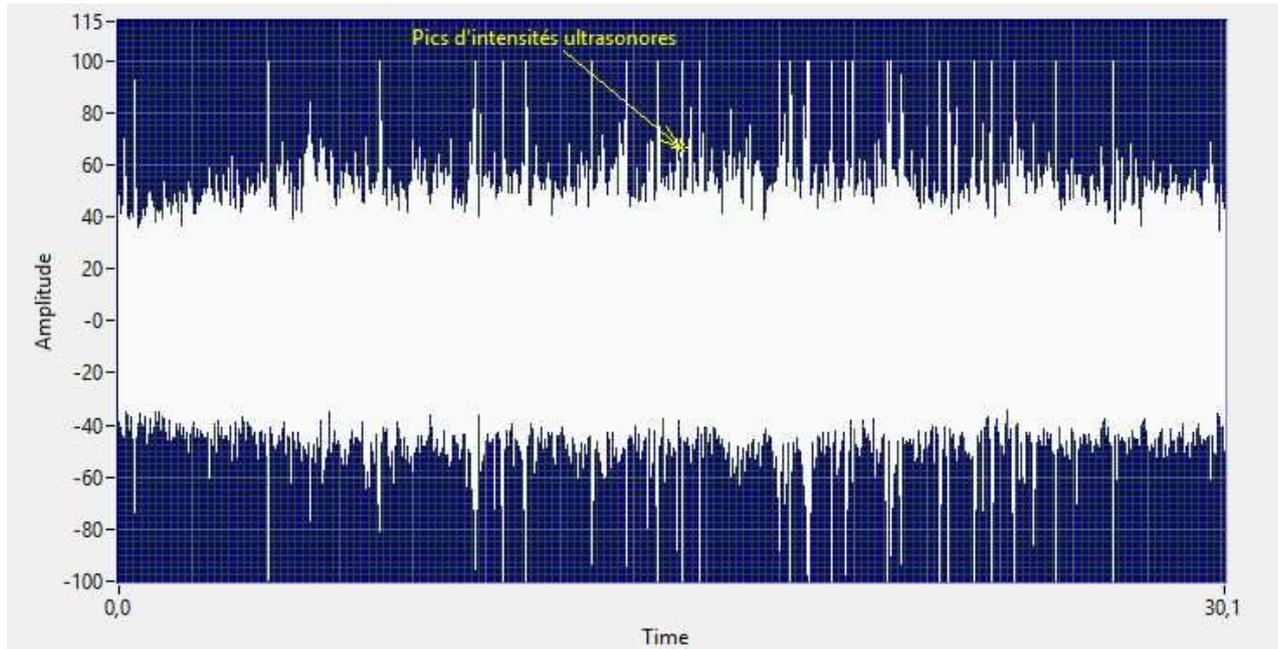


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 40 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

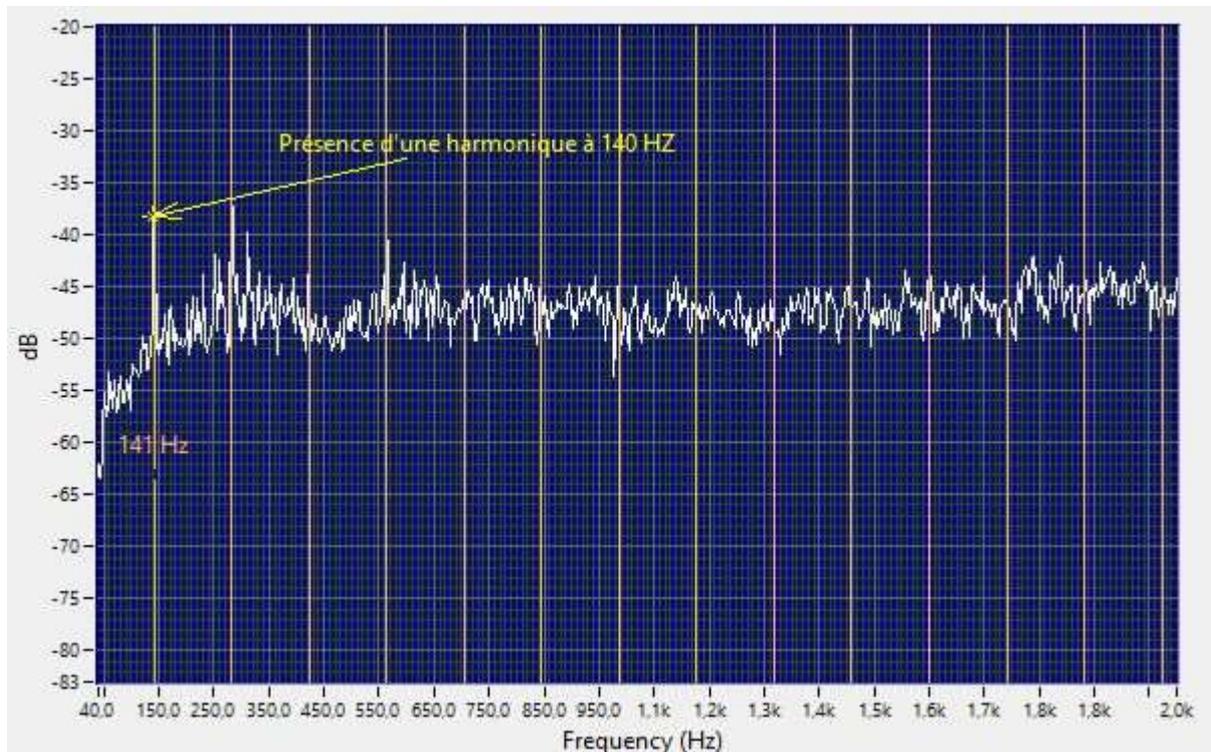
Enregistrement N°43

Écoute du roulement avant du moteur du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

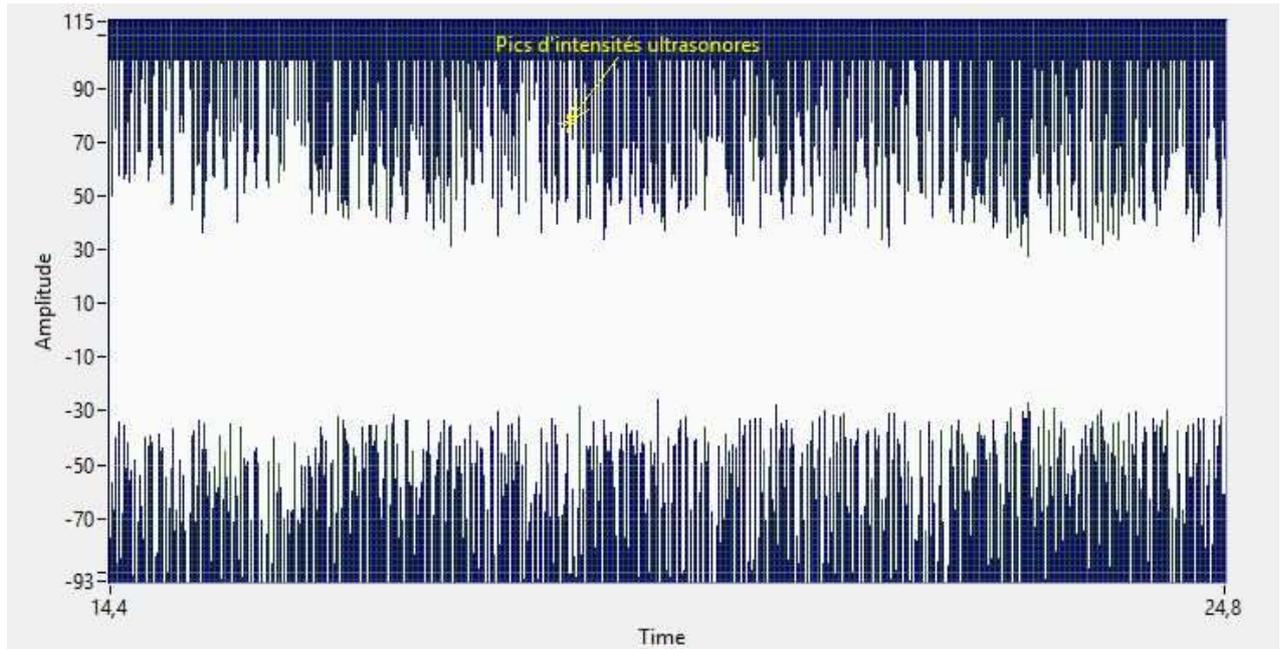


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 42 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

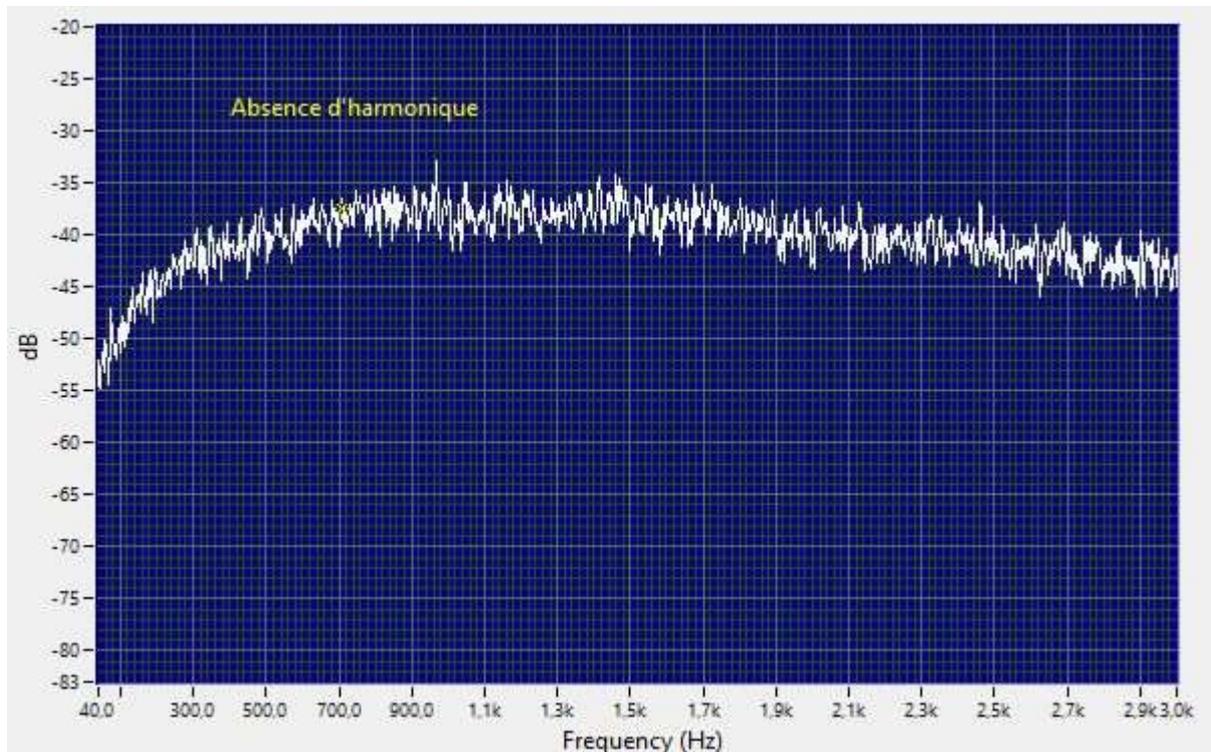
Enregistrement N°44

Écoute du roulement arrière du moteur du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

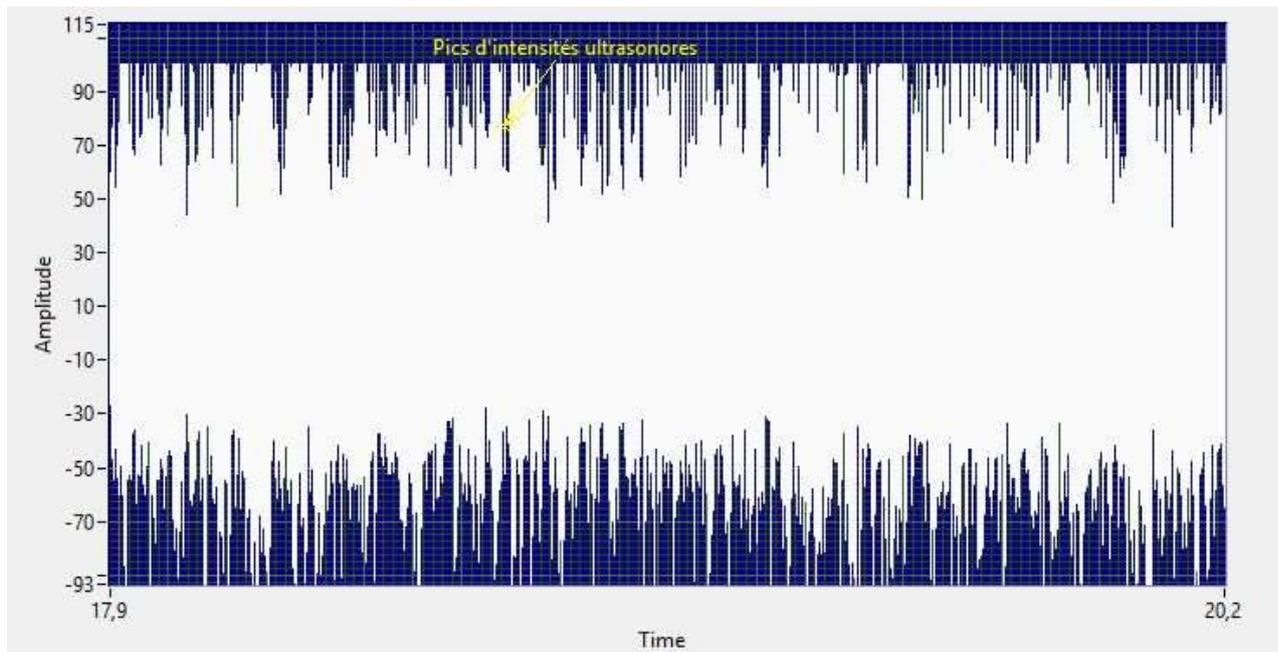


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 25 dB

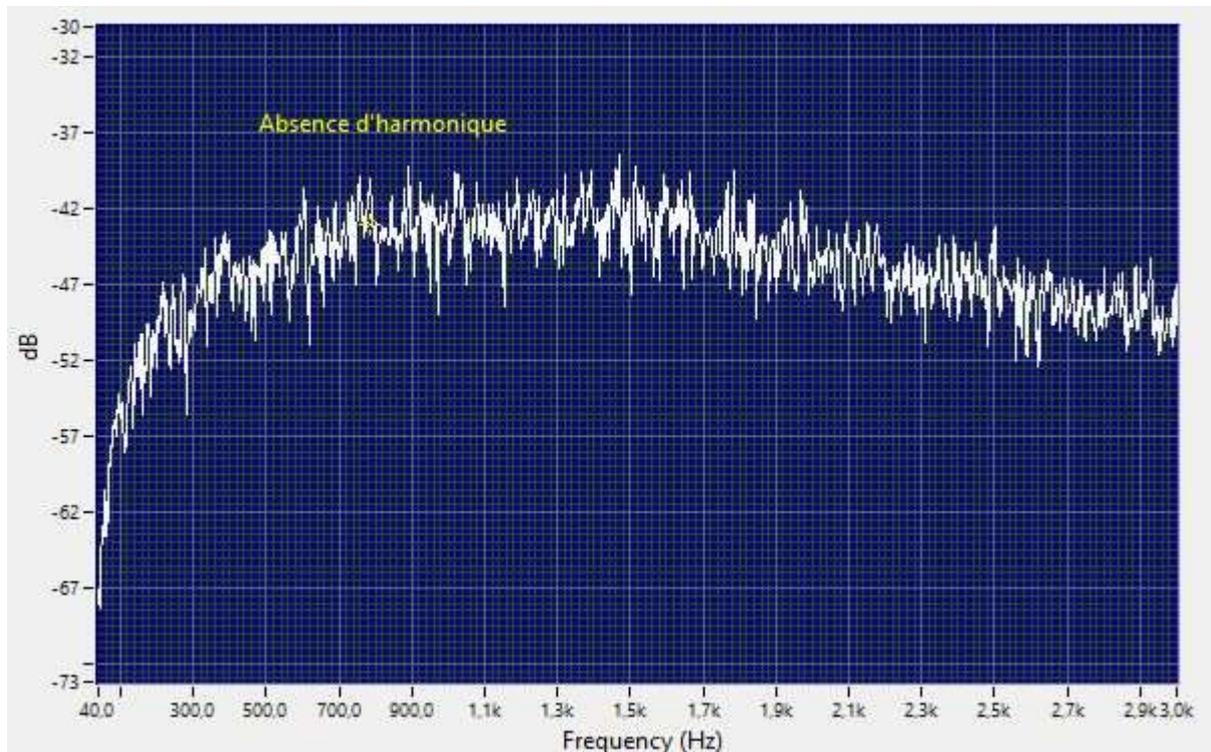
Enregistrement N°45

Écoute du roulement du palier GV côté moteur du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

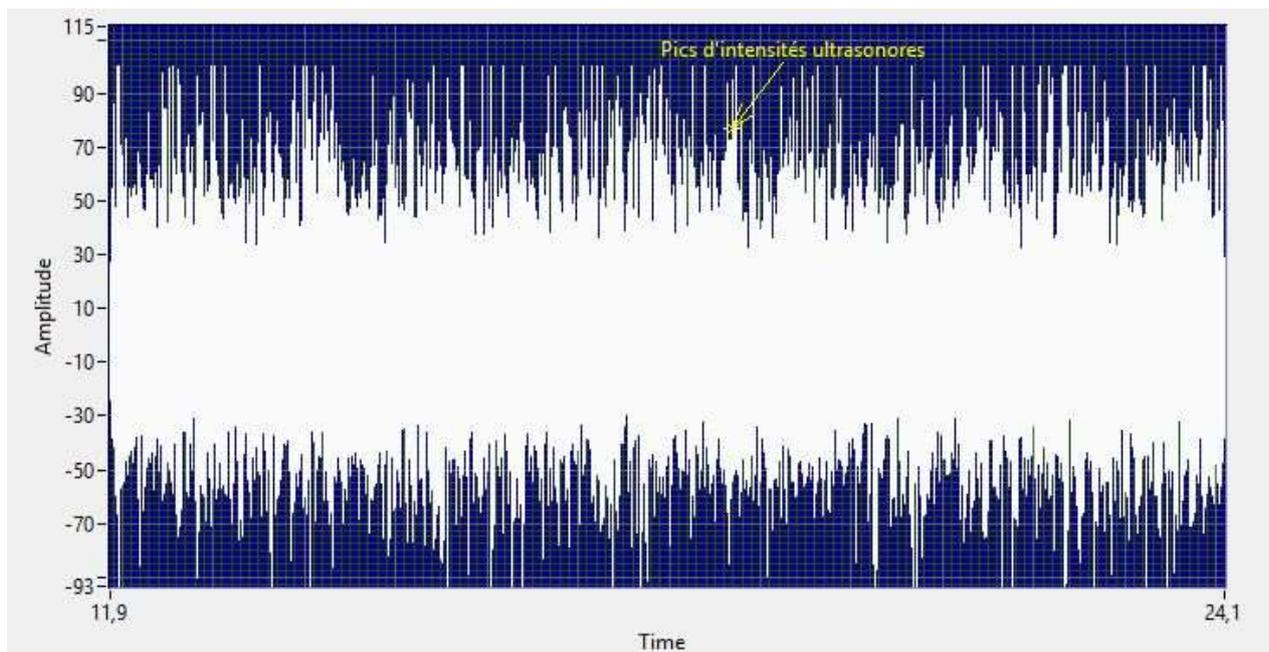


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



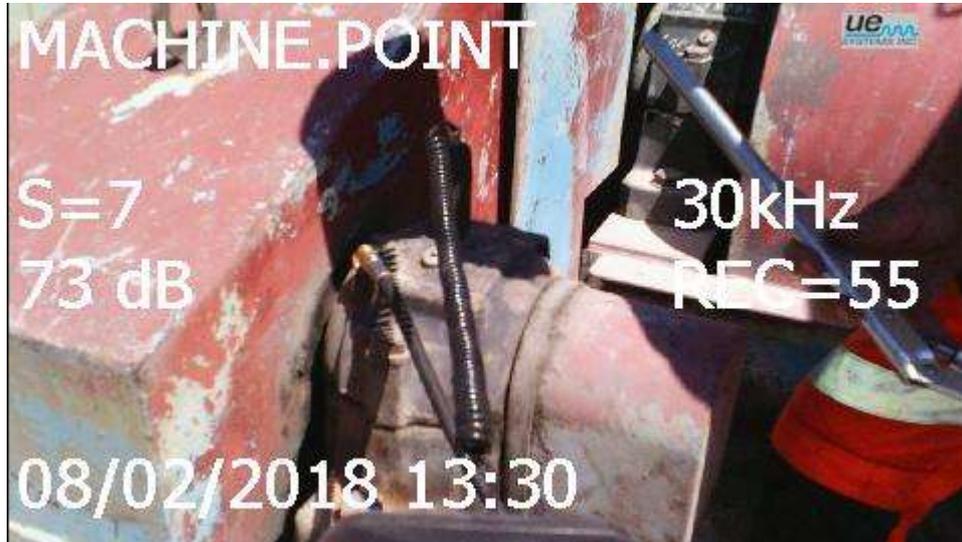
L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 63 dB

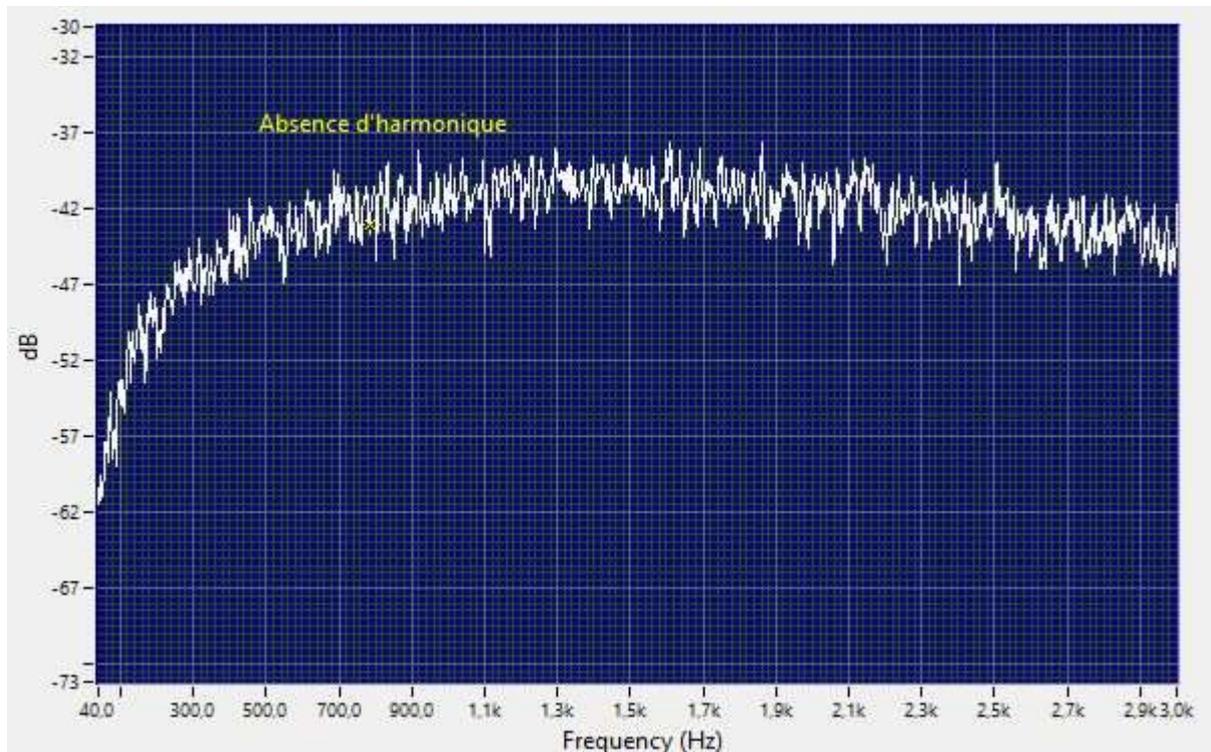
Enregistrement N°46

Écoute du roulement du palier GV côté ligne du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

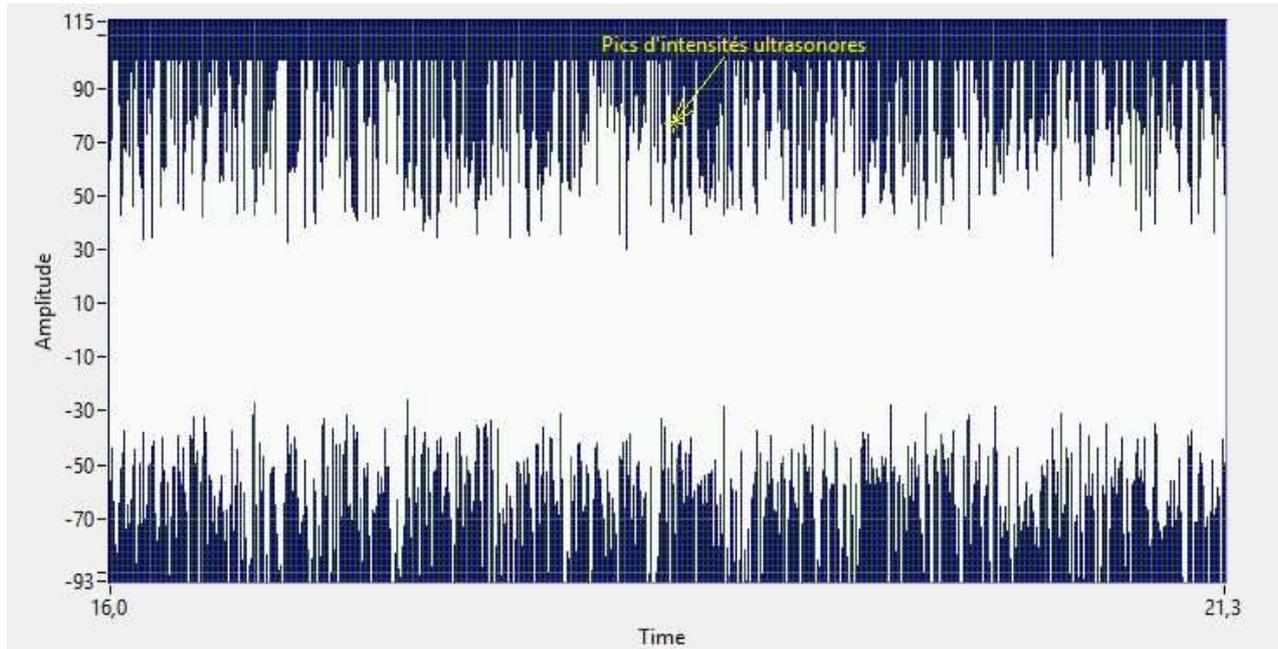


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 73 dB

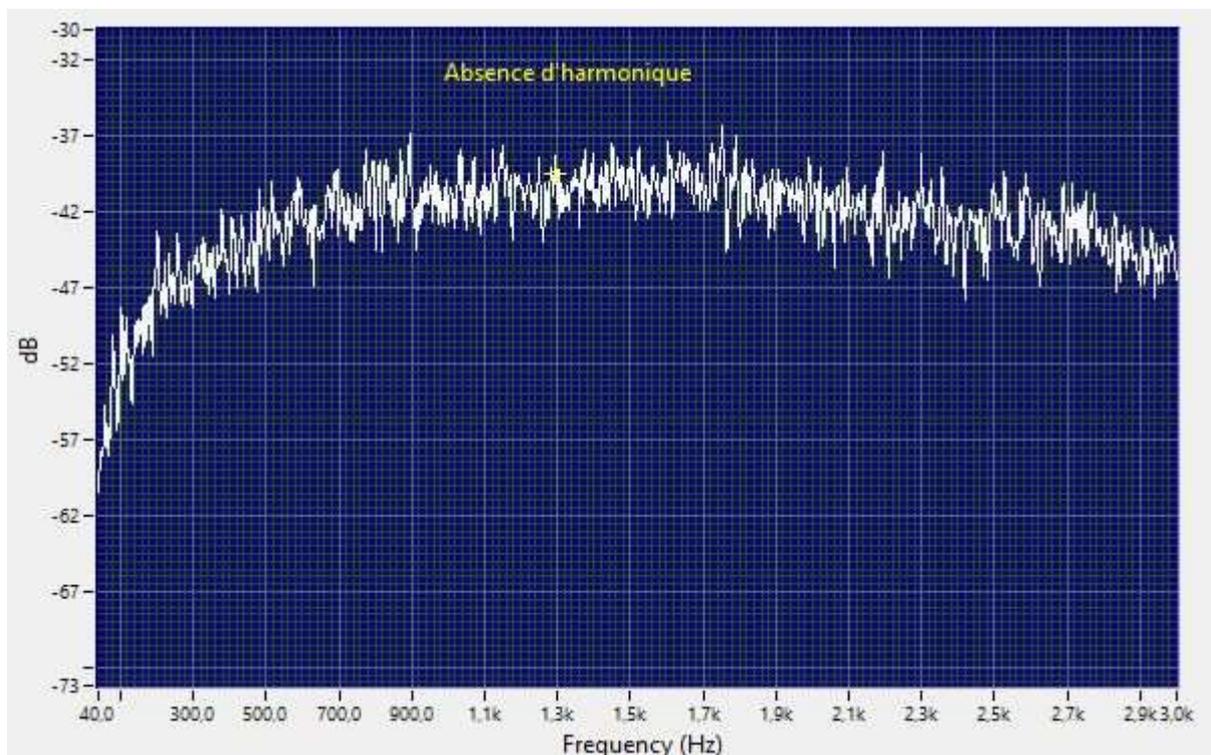
Enregistrement N°47

Écoute du roulement du palier MV côté moteur du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

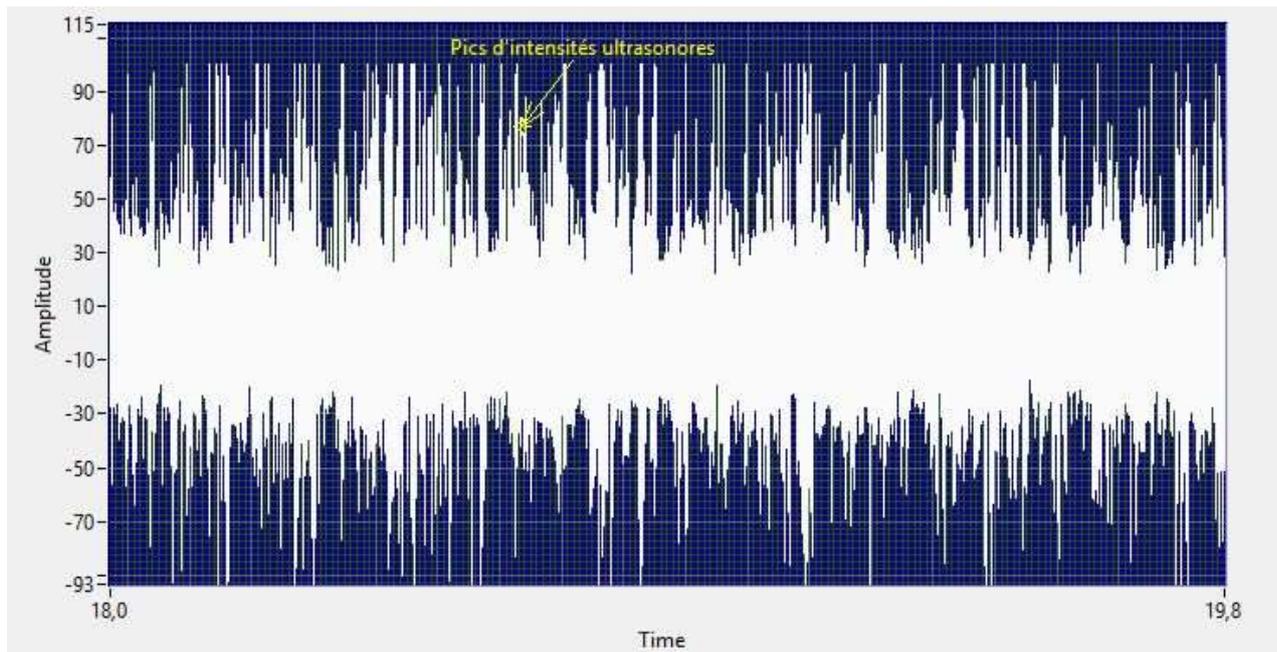


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 19 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

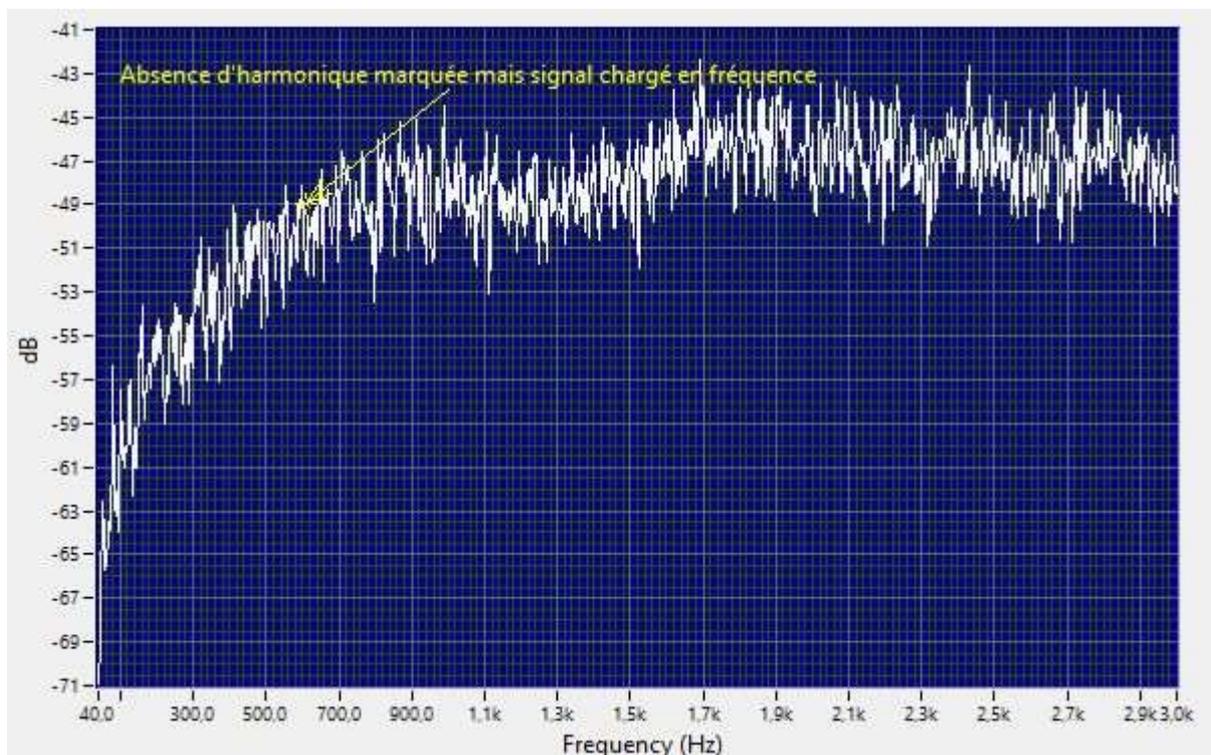
Enregistrement N°48

Écoute du roulement du palier MV côté ligne du concasseur 2 ligne 2.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

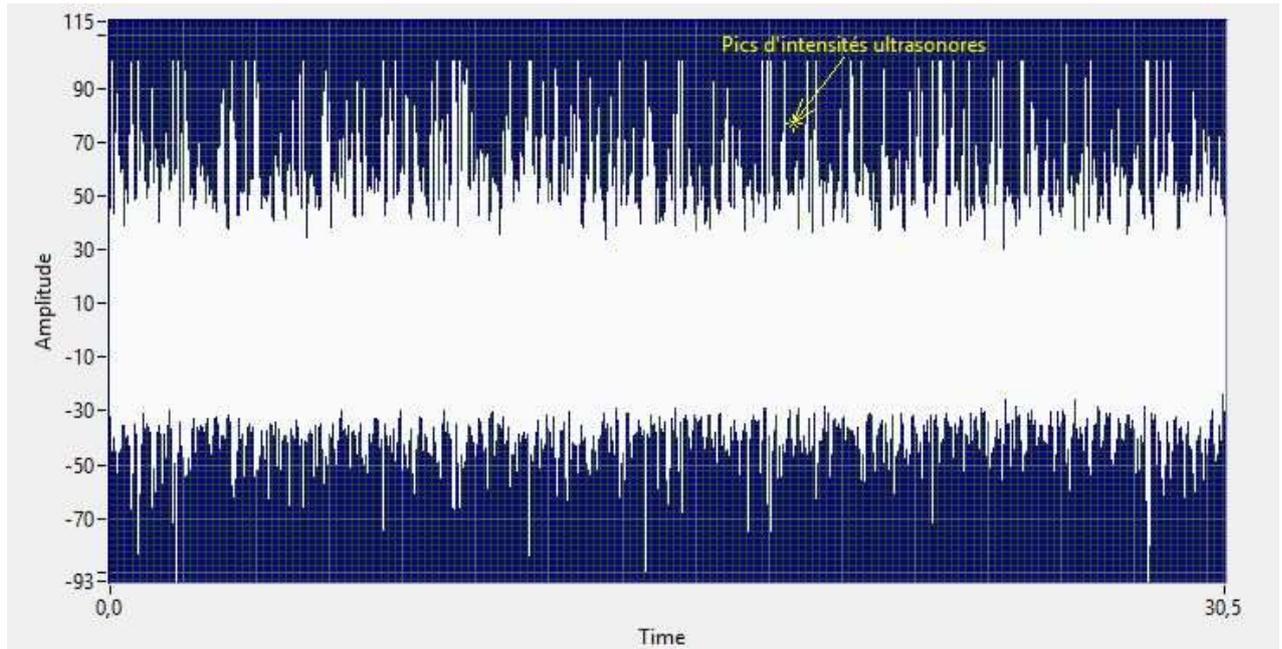


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 31 dB

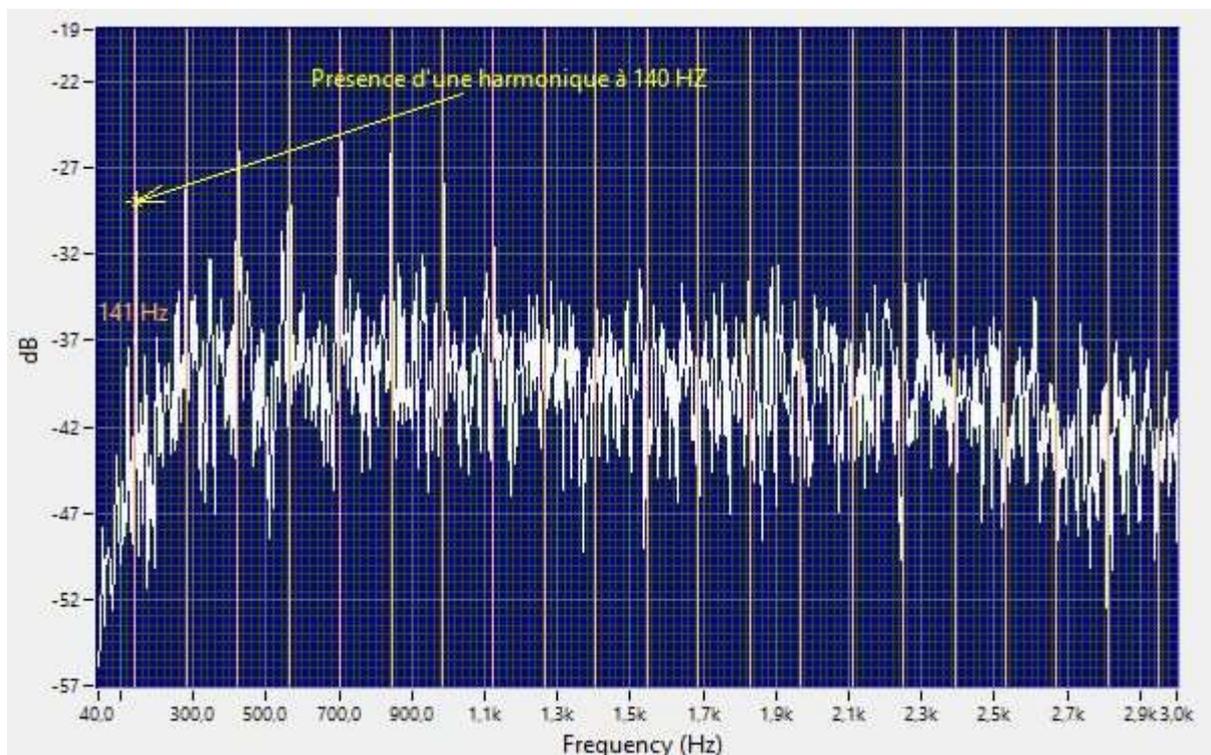
Enregistrement N°49

Écoute du roulement du roulement avant du moteur du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

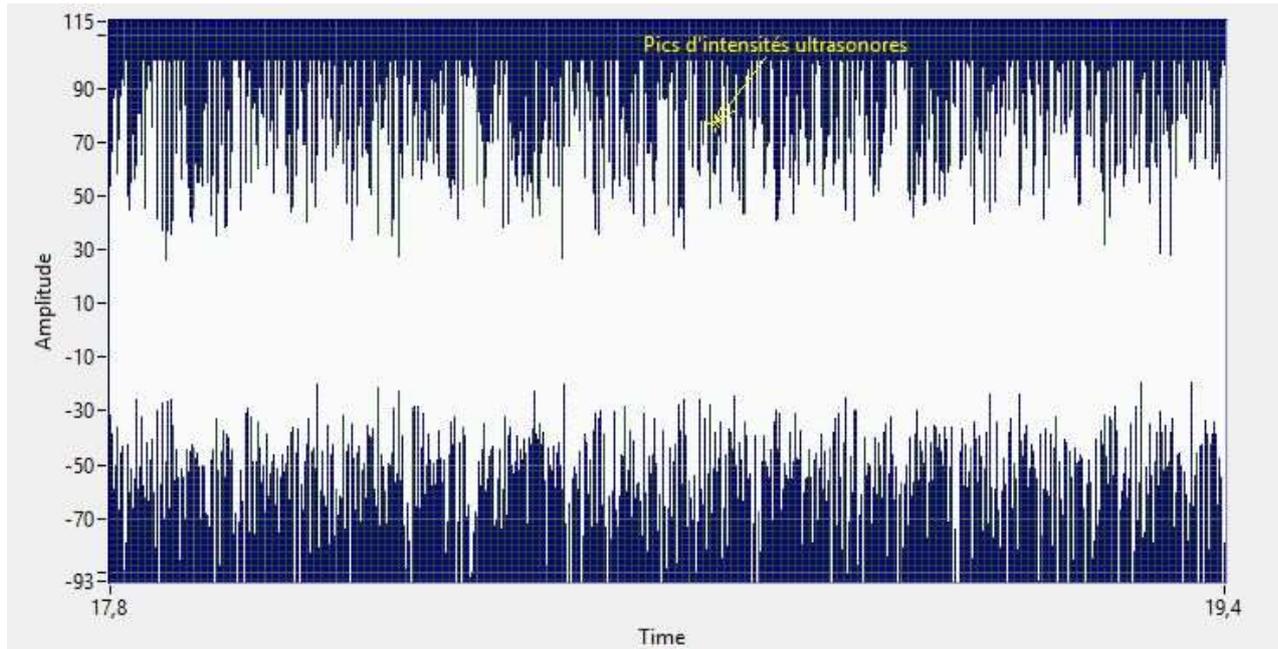


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 24 dB

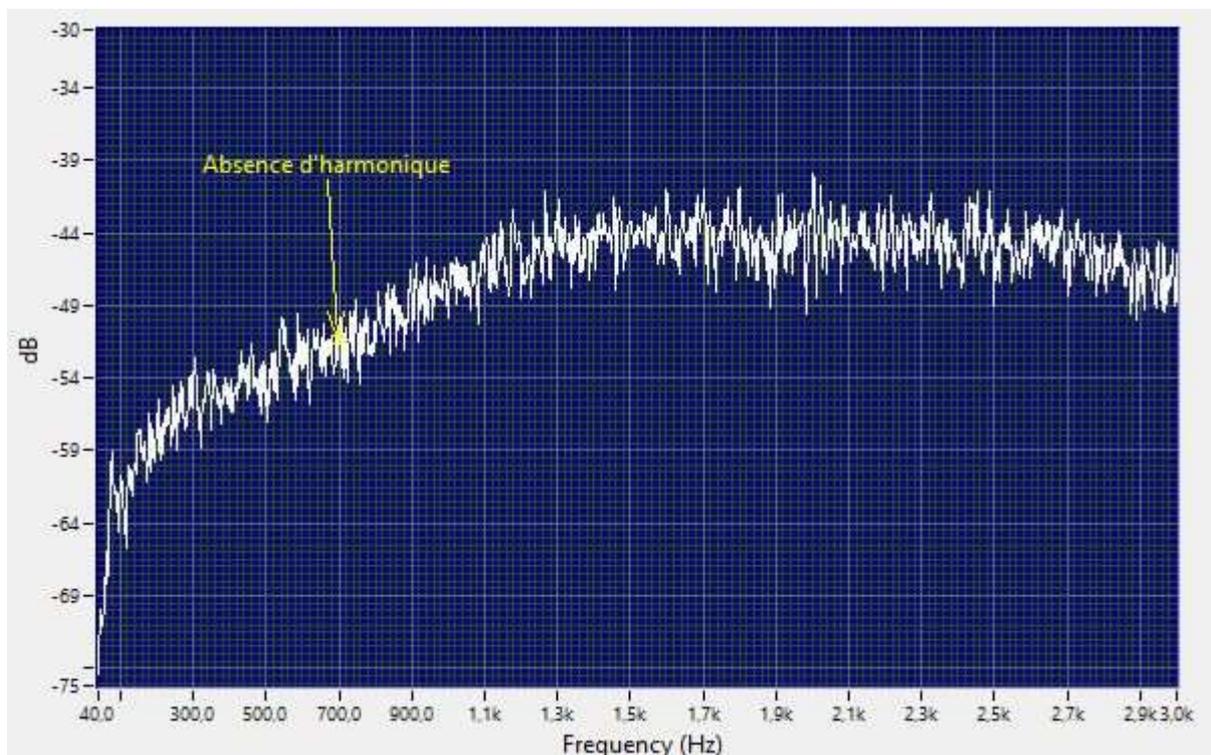
Enregistrement N°50

Écoute du roulement du roulement arrière du moteur du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

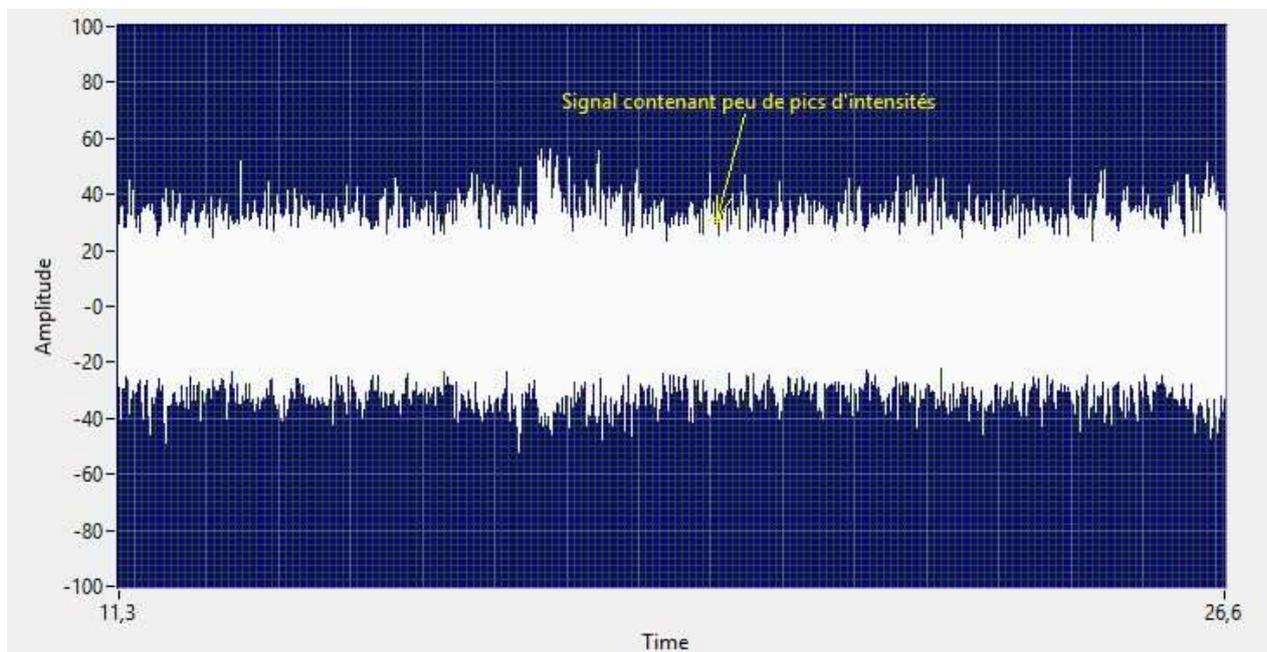


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en assez bon état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 19 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

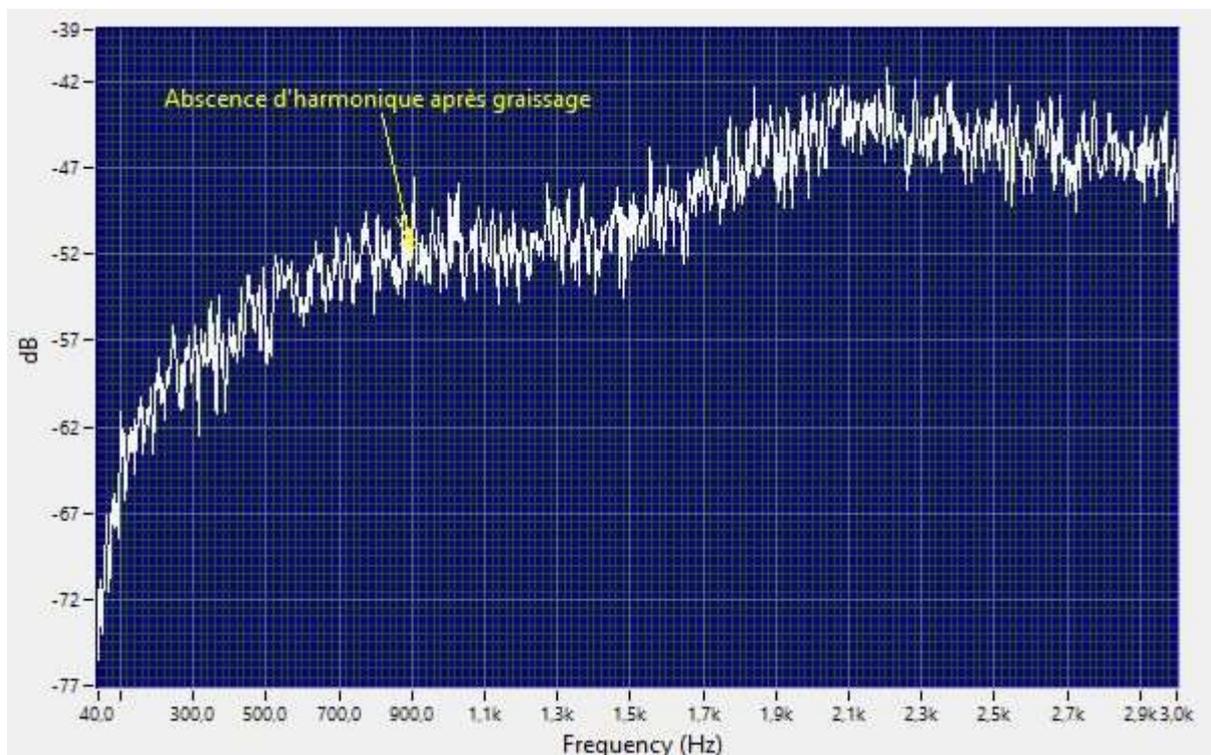
Enregistrement N°51

Écoute du roulement du palier PV côté moteur du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

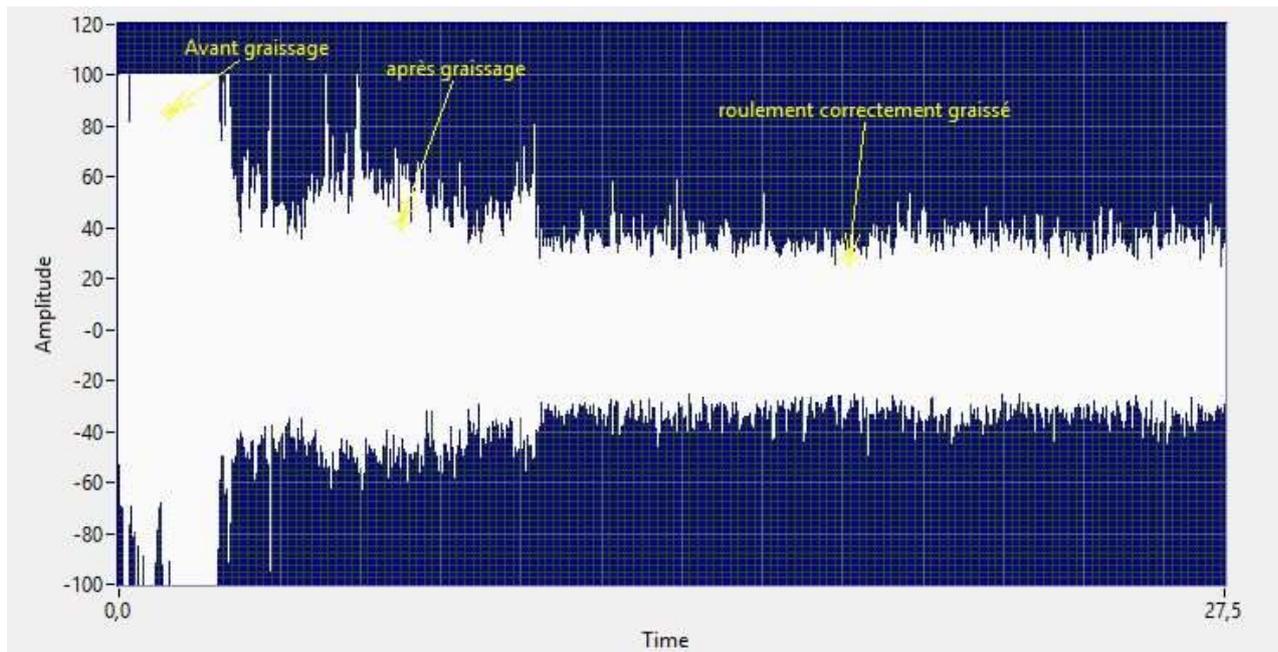


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en bon état après graissage. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 43 dB

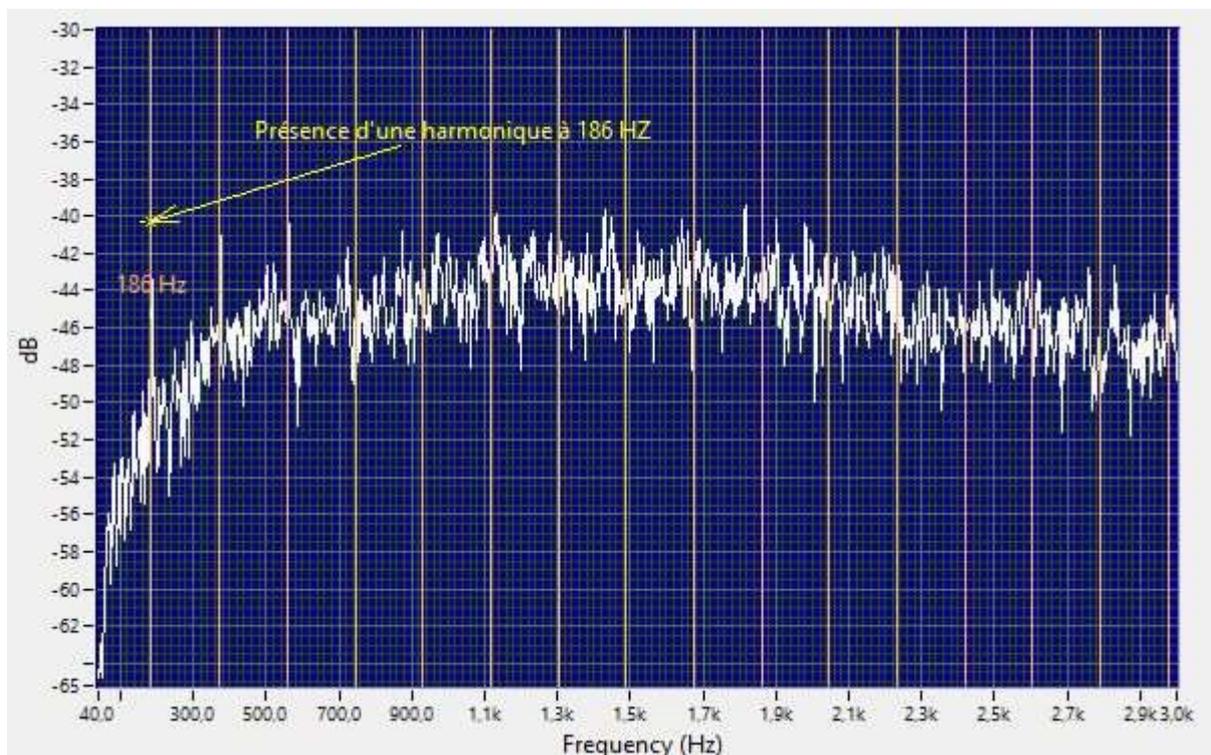
Enregistrement N°52

Écoute du roulement du palier PV côté ligne du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

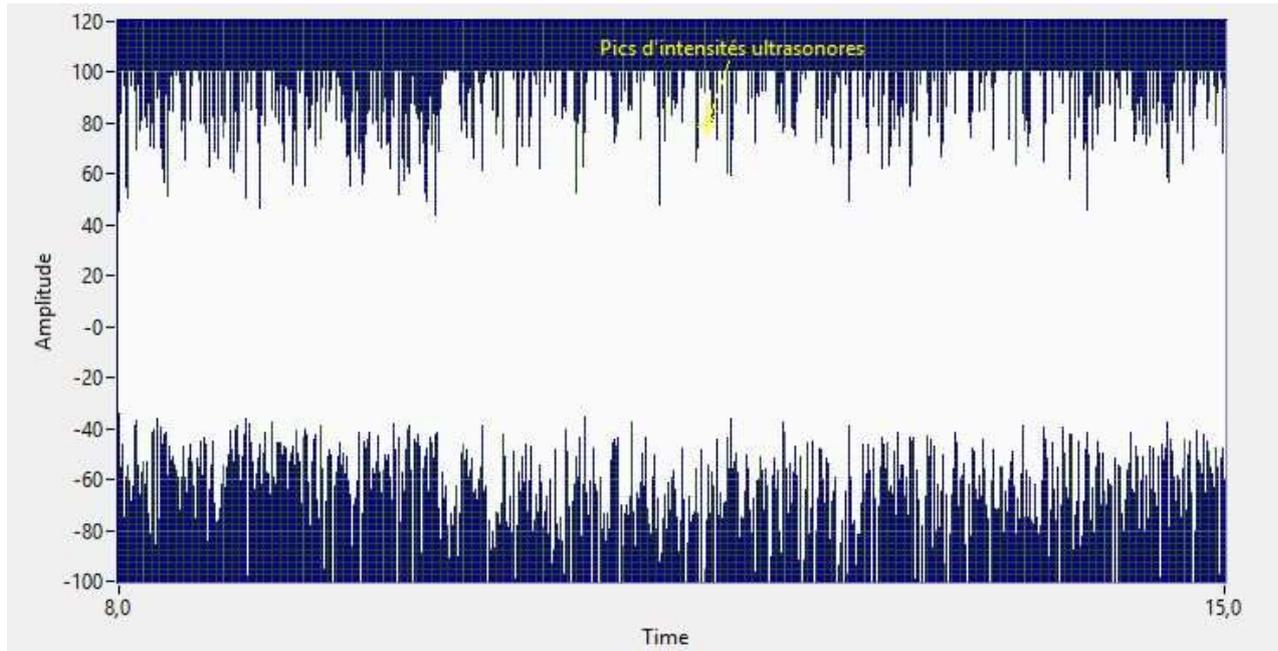


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



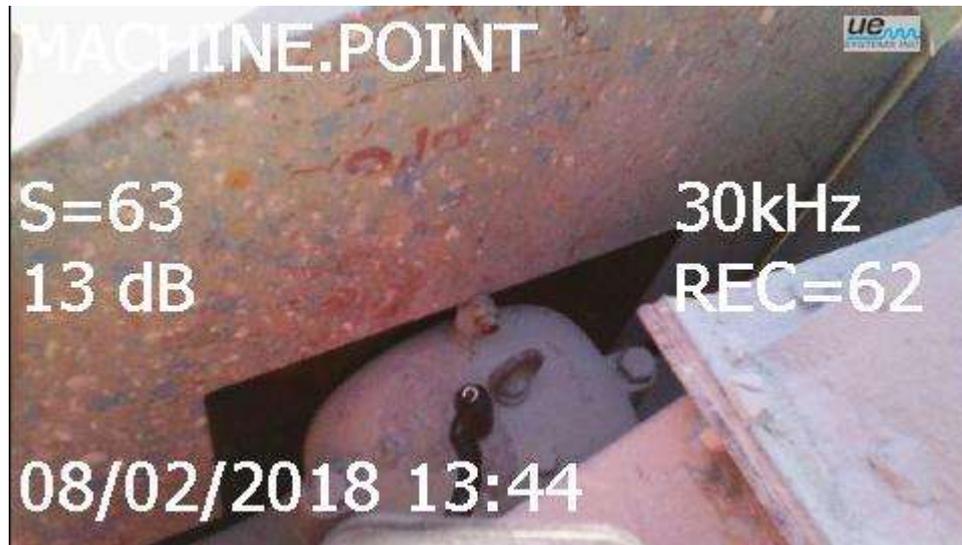
L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 43 dB

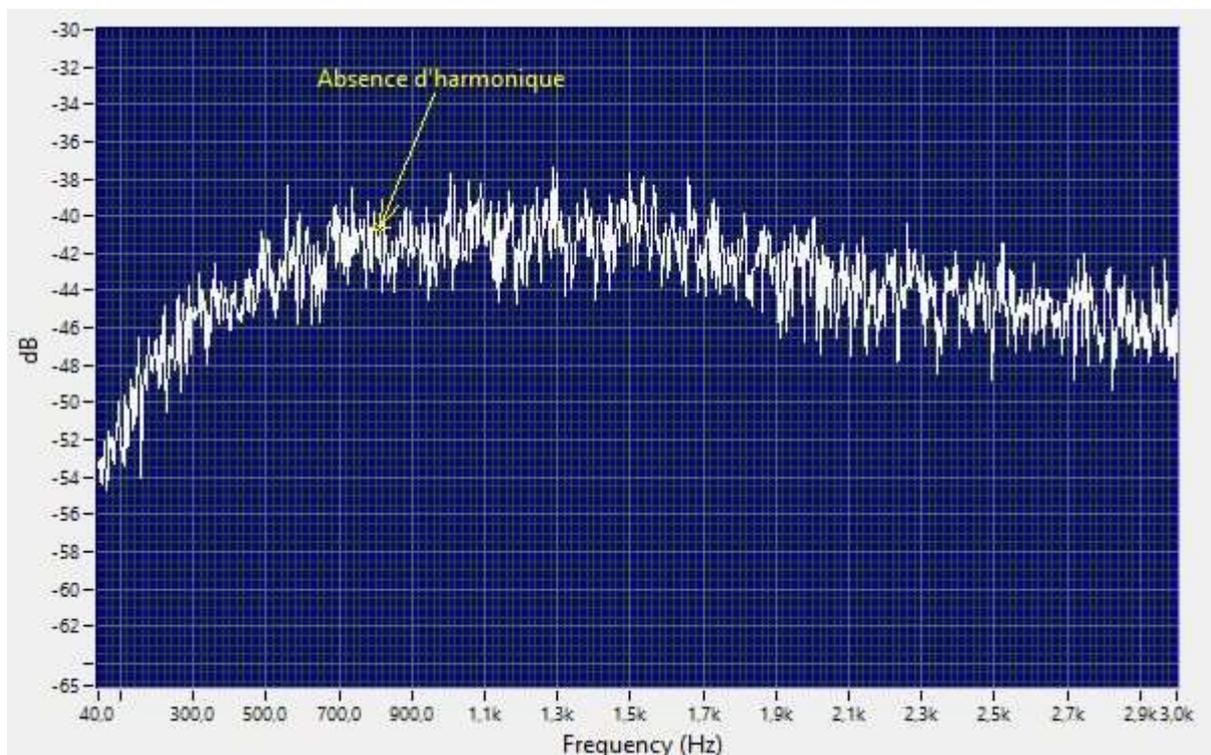
Enregistrement N°53

Écoute du roulement du palier MV côté moteur du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

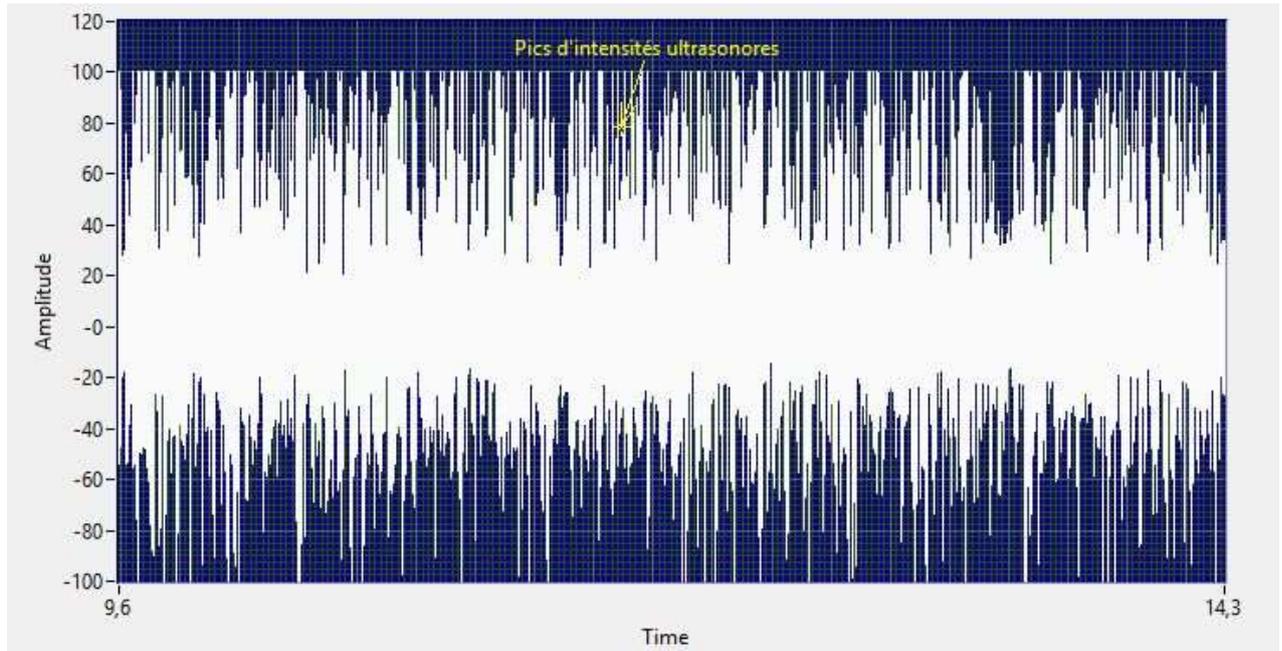


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 13 dB

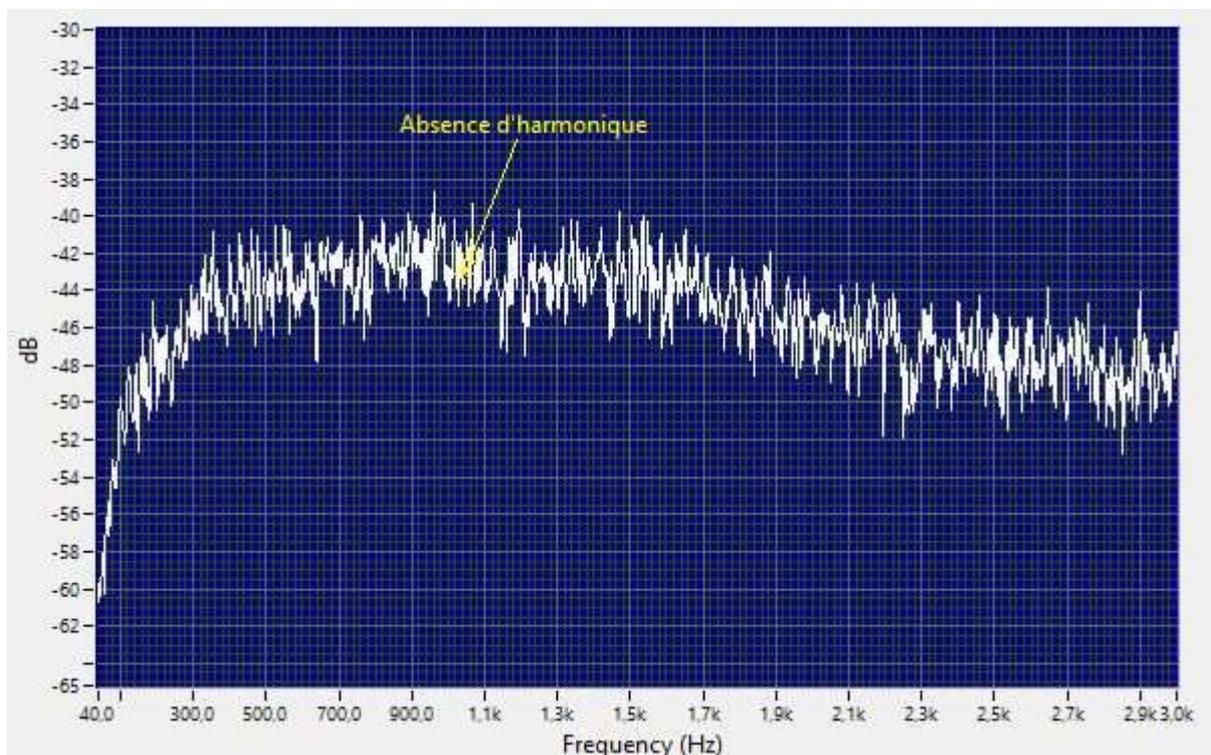
Enregistrement N°54

Écoute du roulement du palier MV côté ligne du concasseur 2 ligne 1.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

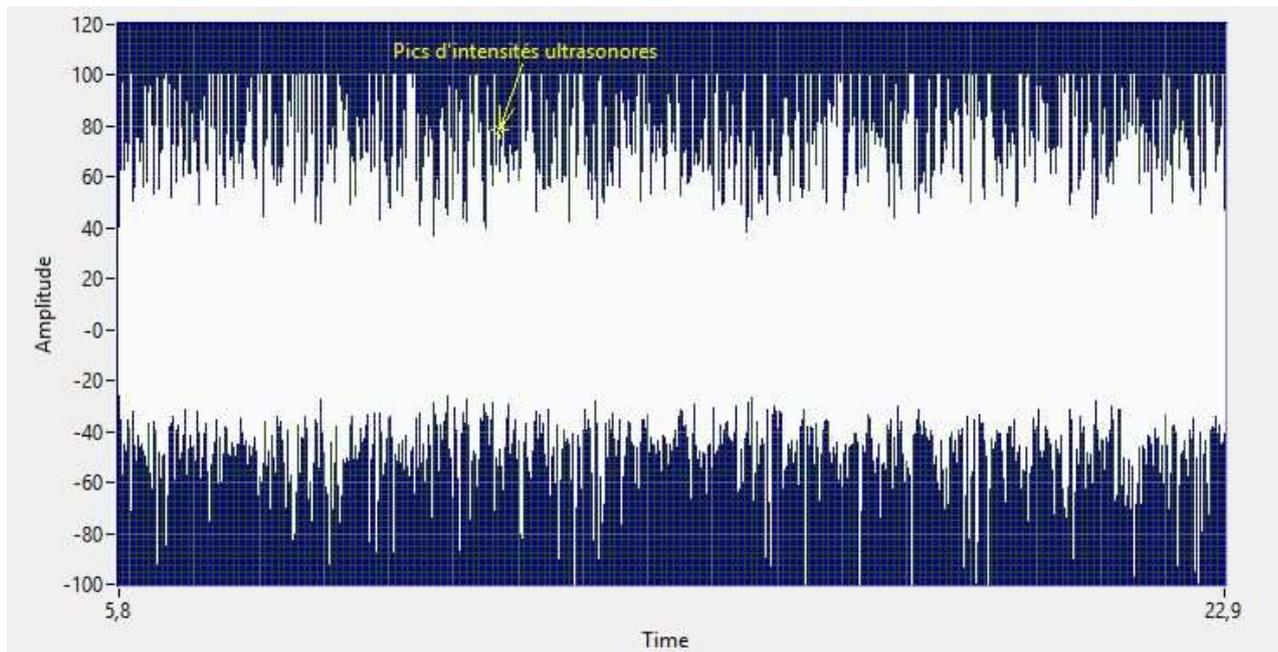


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 26 dB

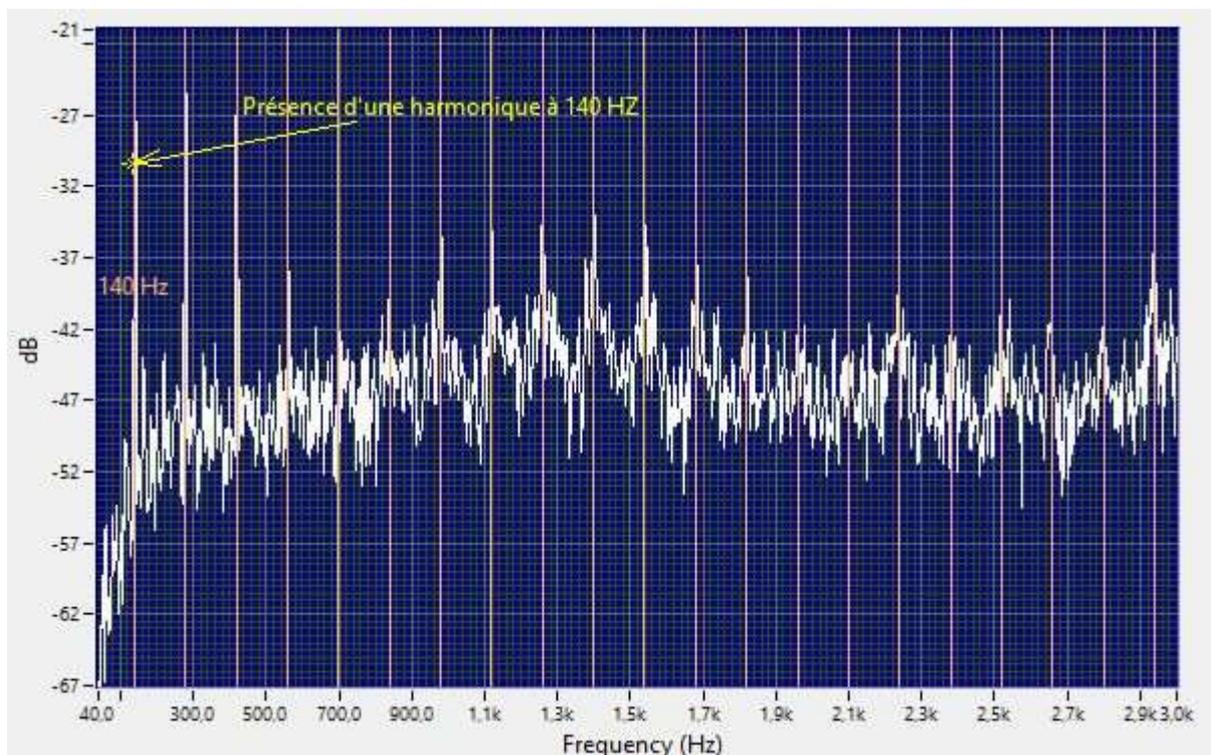
Enregistrement N°55

Écoute du roulement avant du moteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

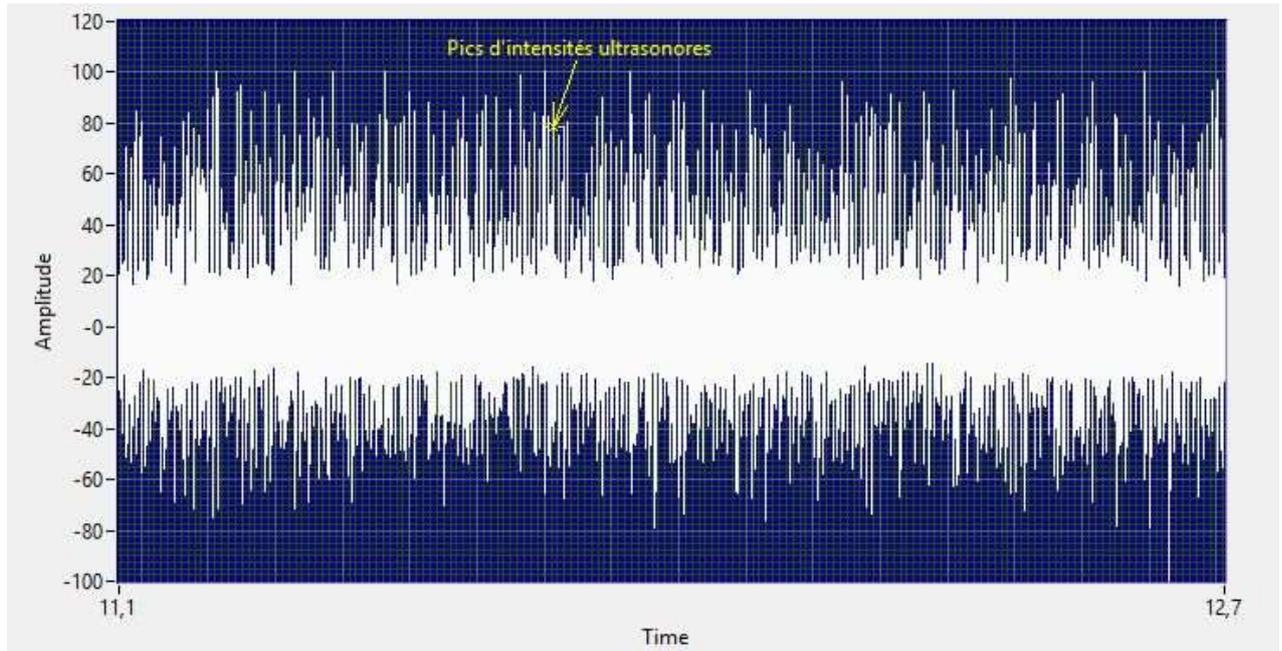


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 24 dB

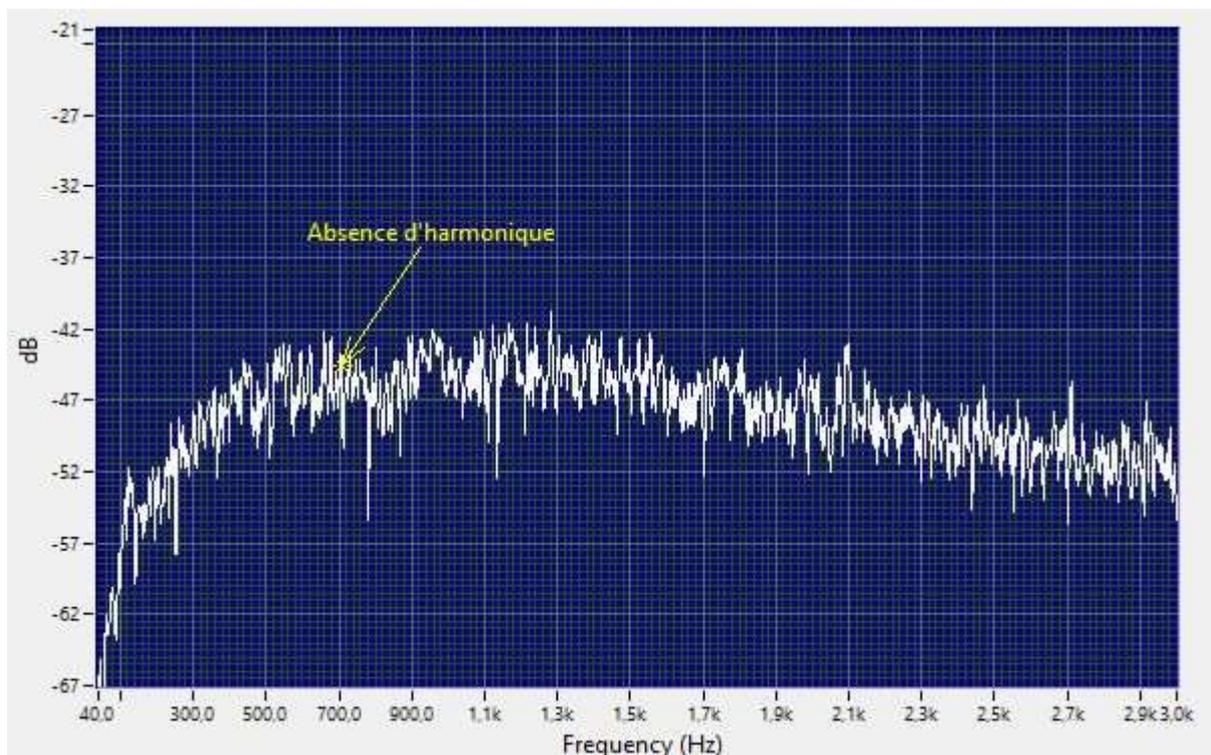
Enregistrement N° 56

Écoute du roulement GV sur le moteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

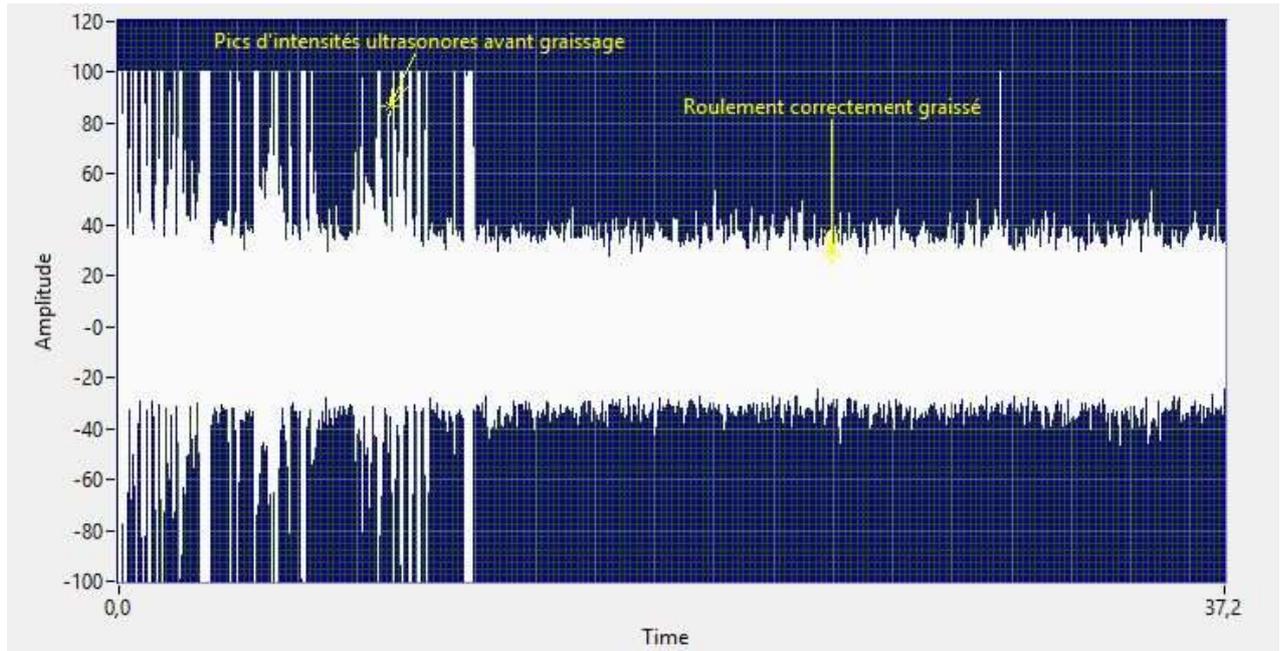


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en bon état après graissage. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 27 dB

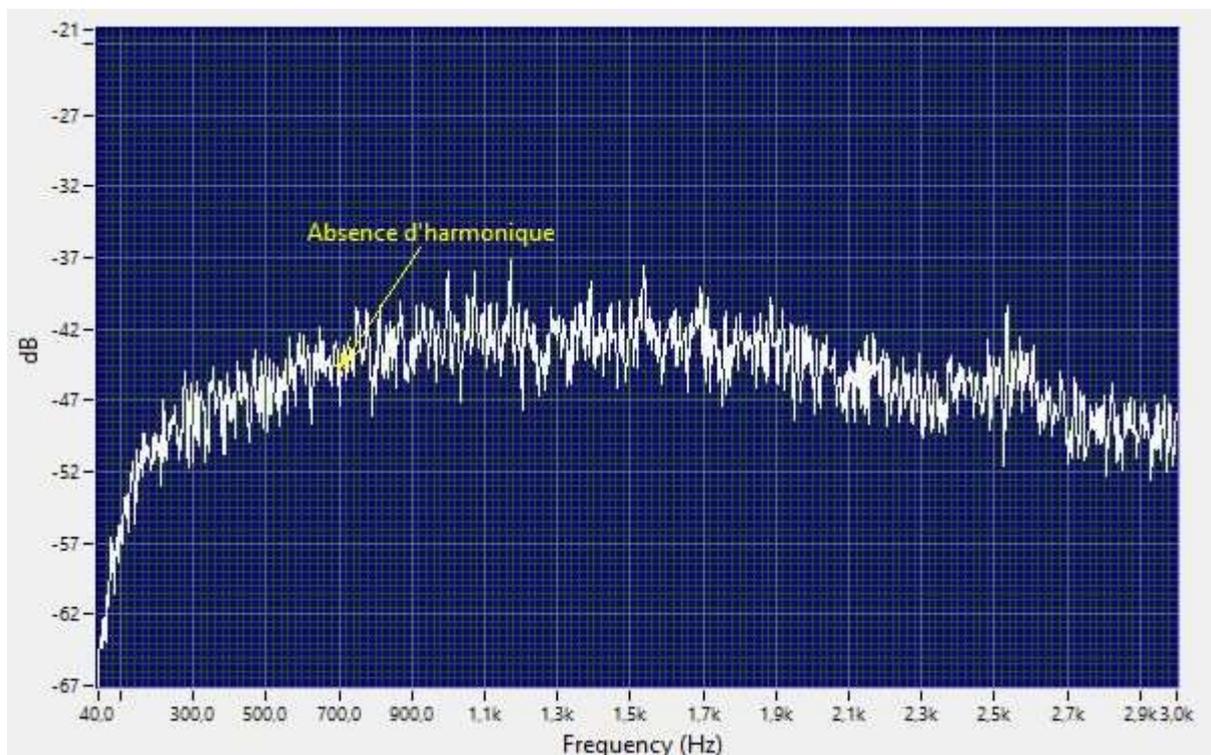
Enregistrement N°57

Écoute du roulement GV sur le réducteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

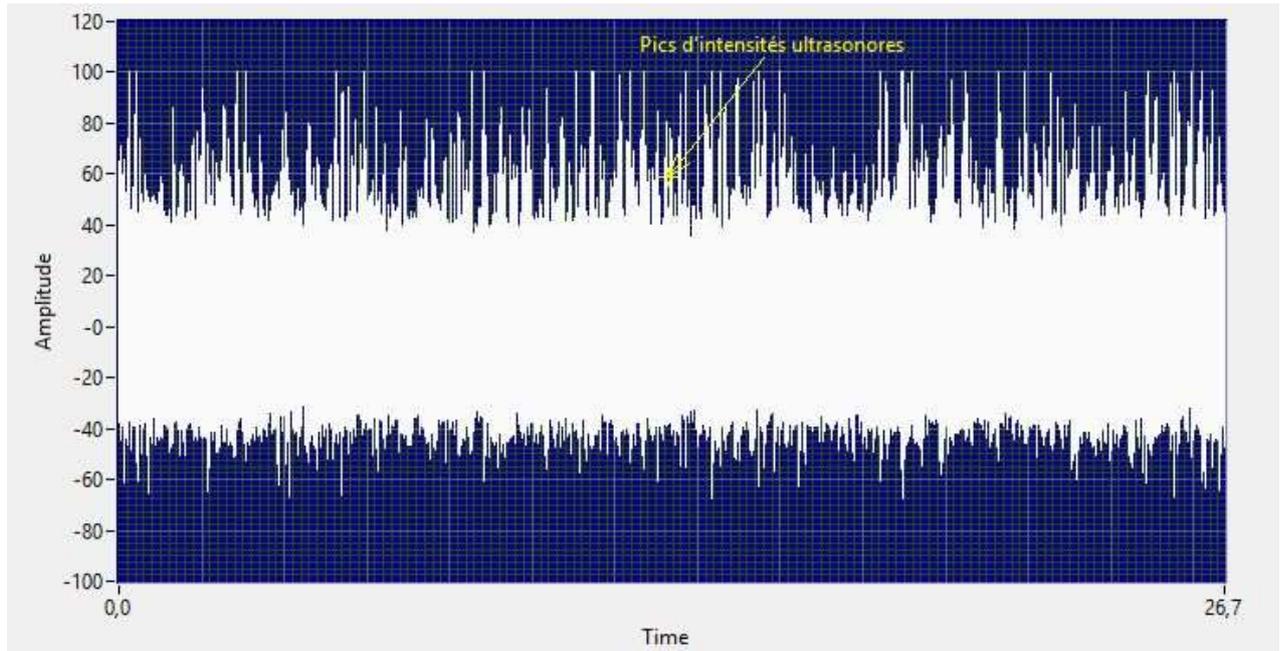


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 12 dB

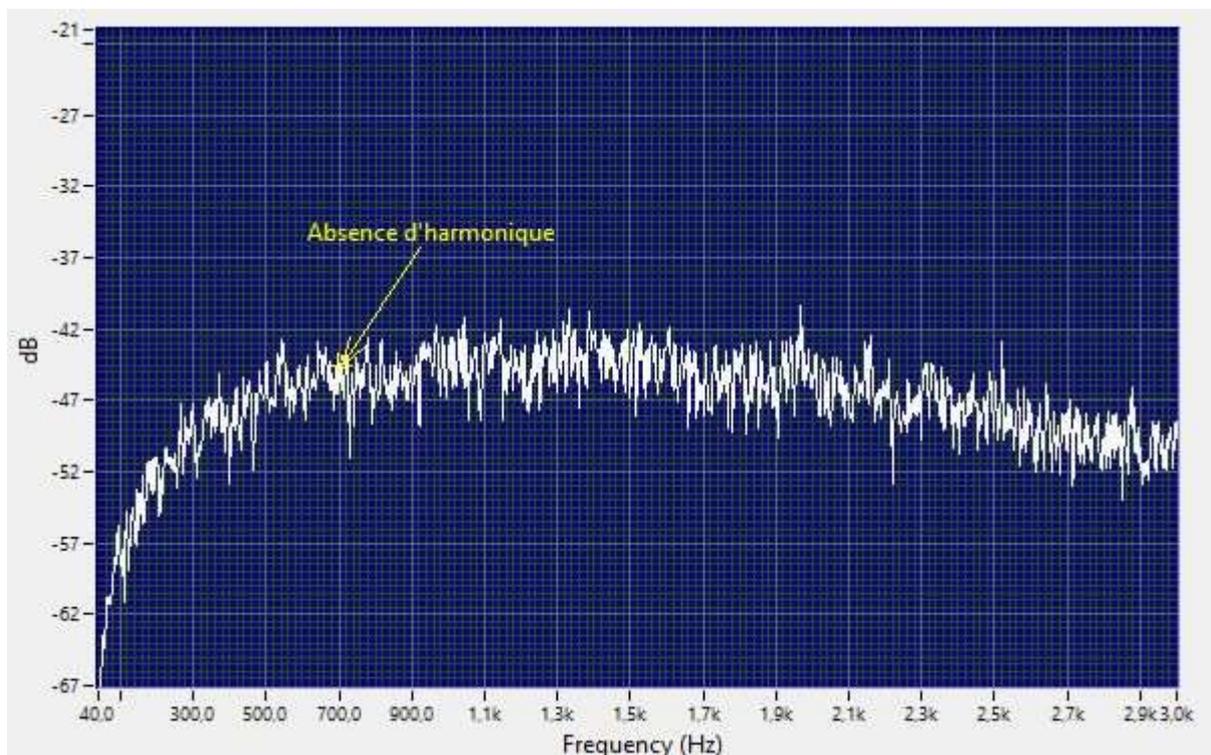
Enregistrement N°58

Écoute du roulement MV1 sur le réducteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

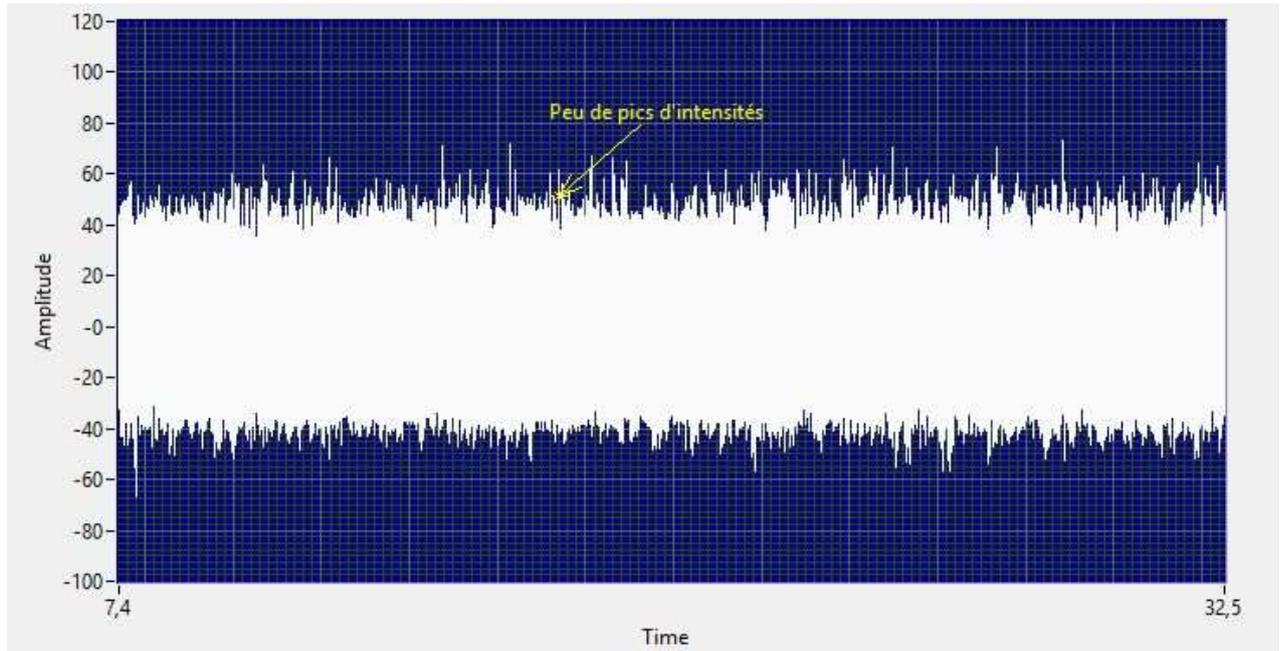


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en bon état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 25 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

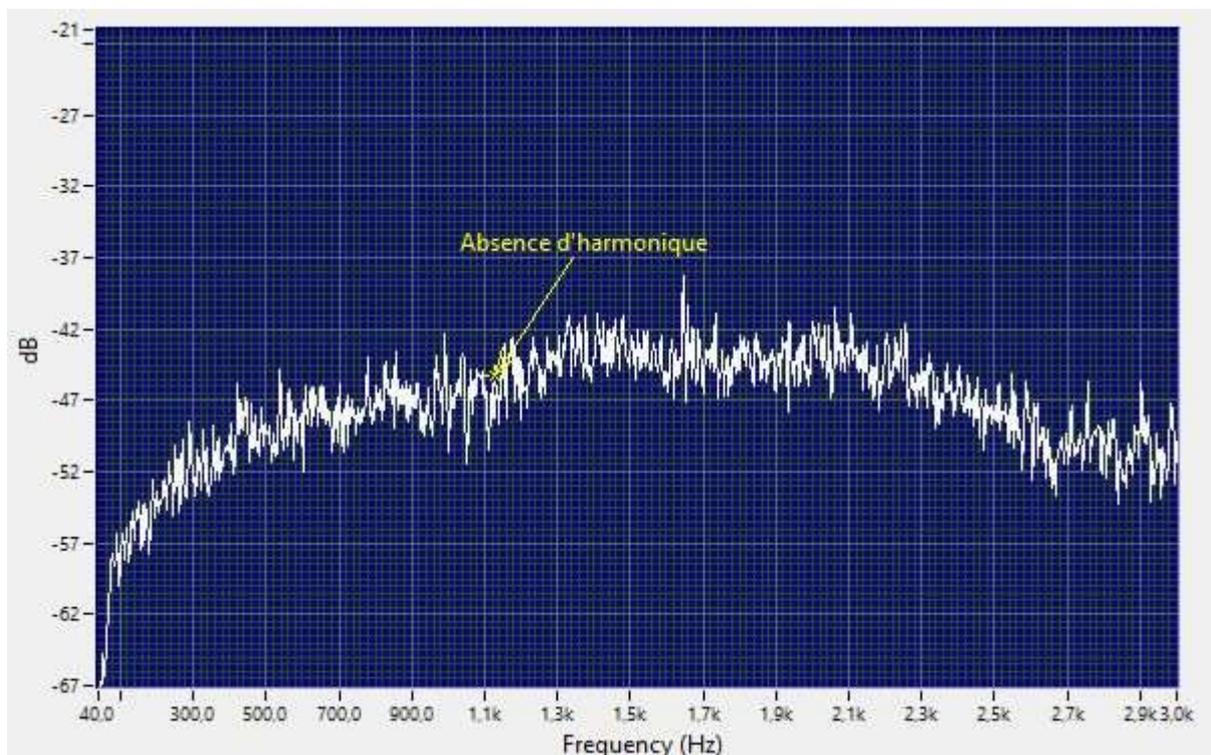
Enregistrement N°59

Écoute du roulement MV2 sur le réducteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

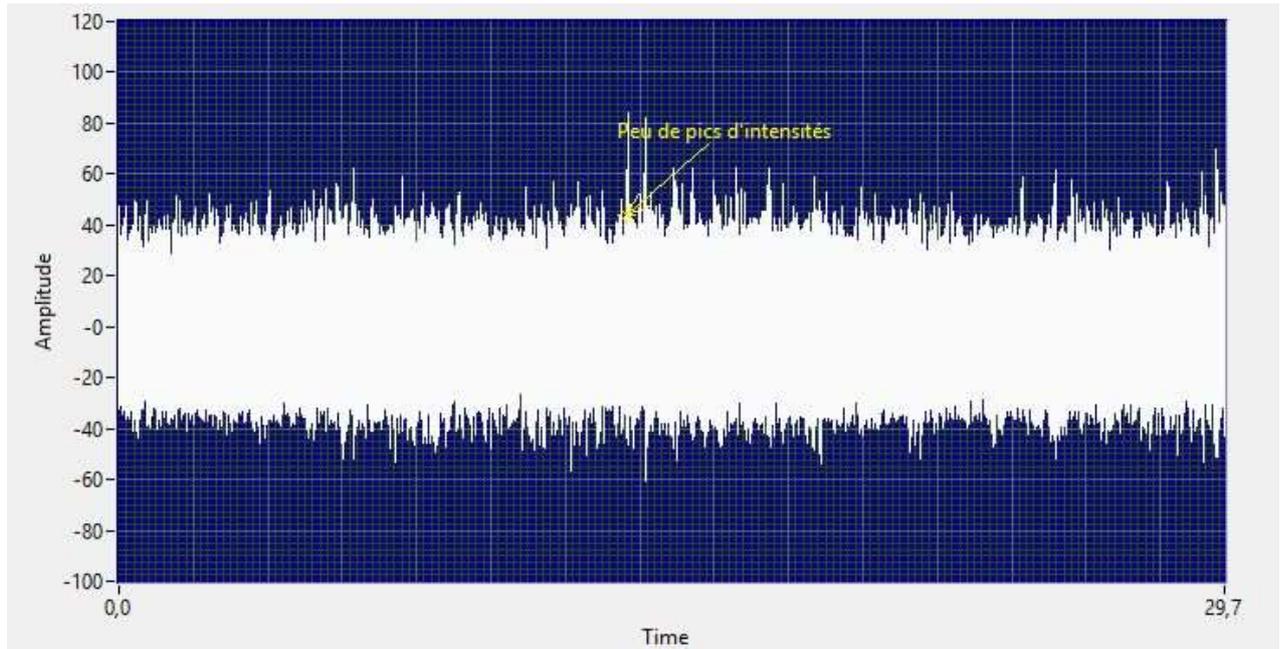


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en assez bon état.
Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 23 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

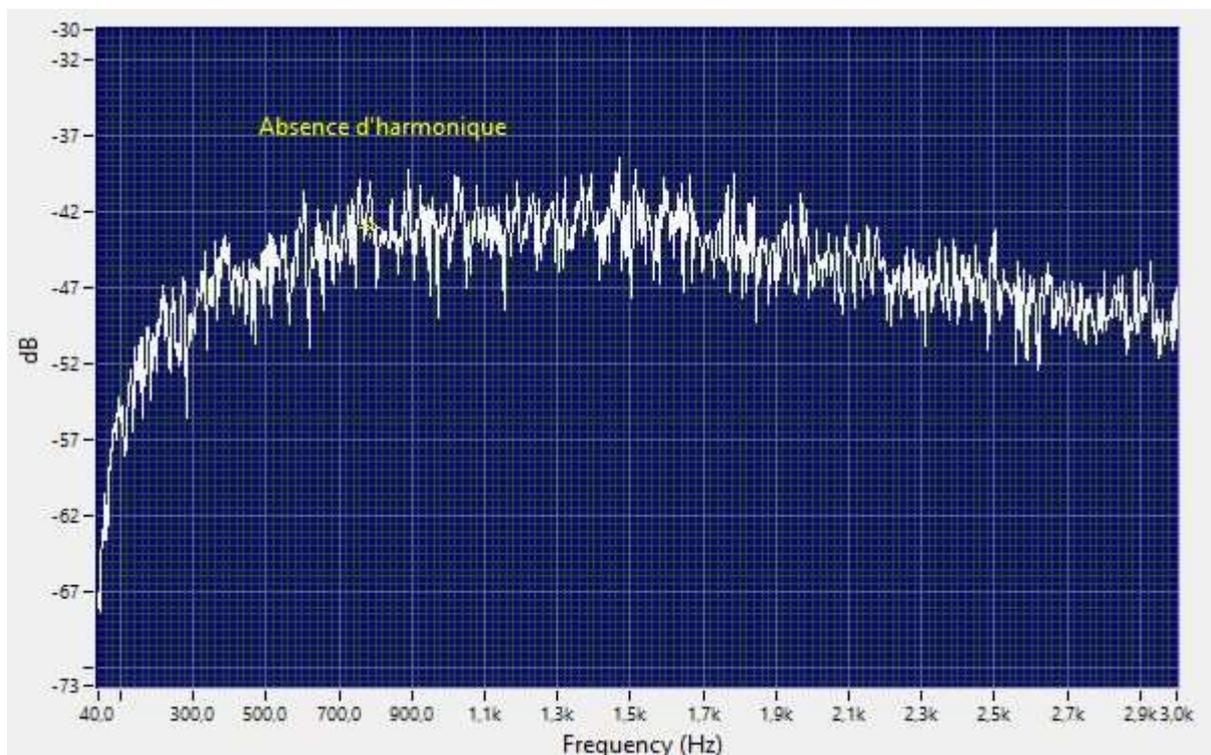
Enregistrement N°60

Écoute du roulement sortie PV sur le réducteur T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

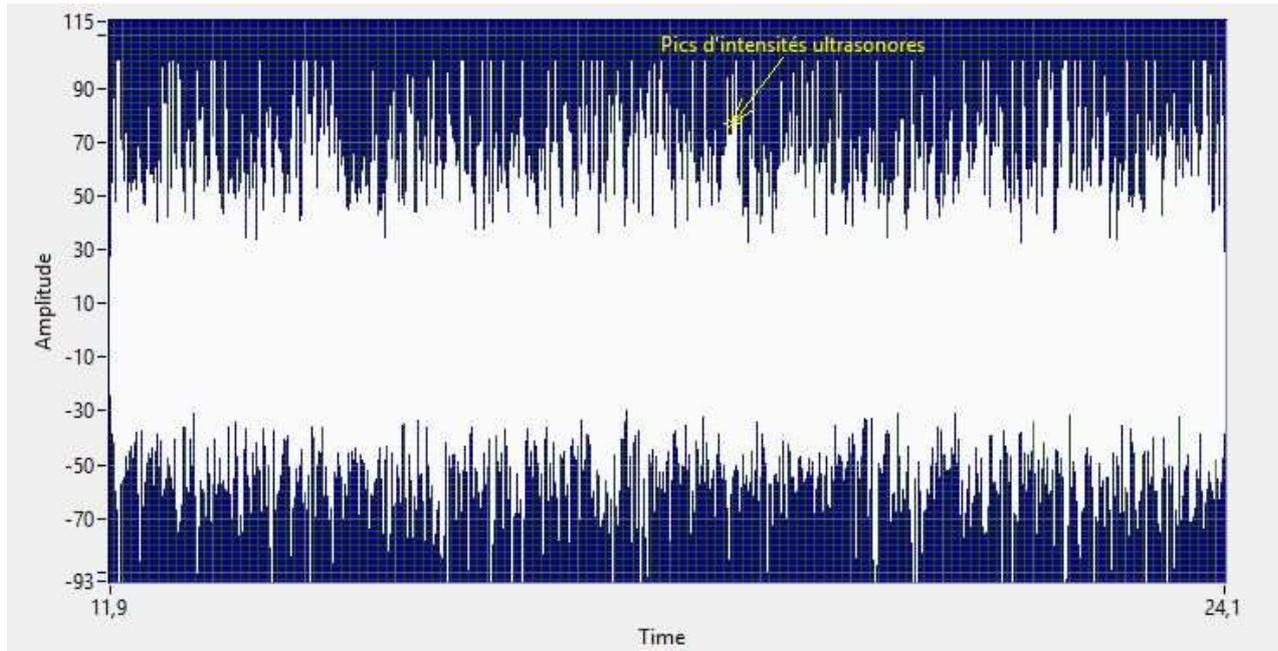


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un roulement en mauvais état. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 63 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

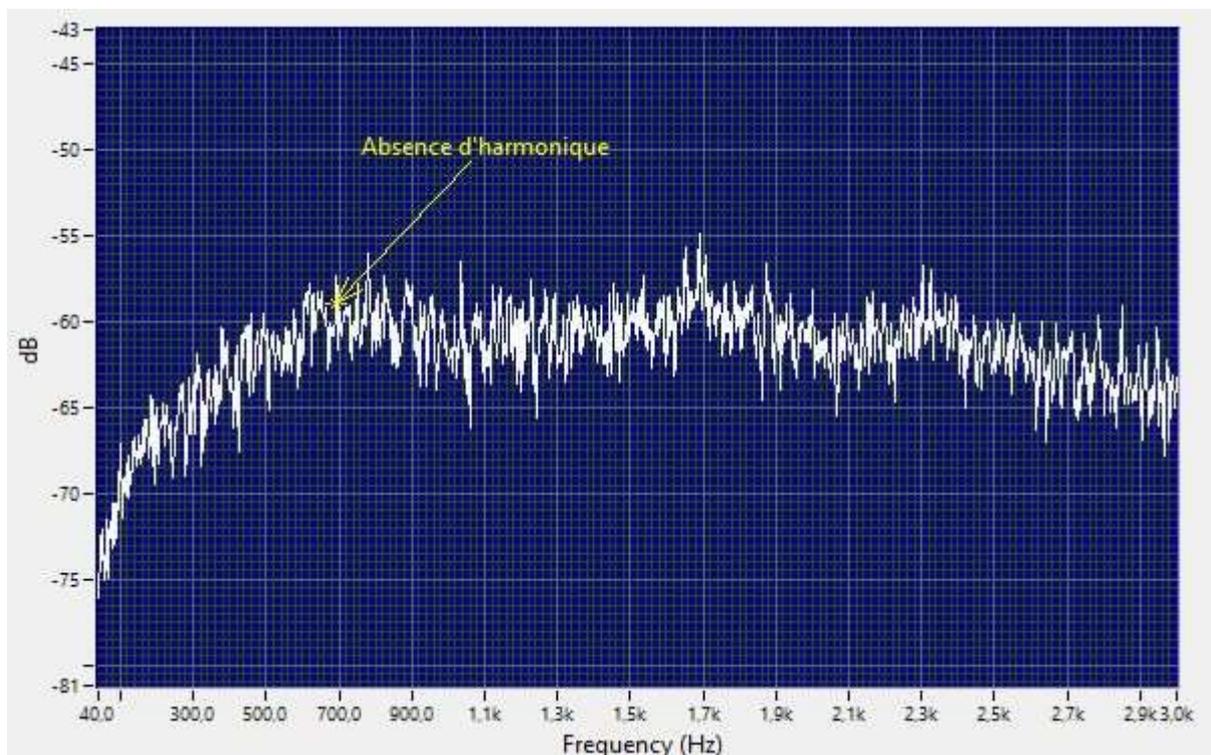
Enregistrement N°61

Écoute du palier T20.

Identification du roulement :



Analyse en mode fréquentiel :

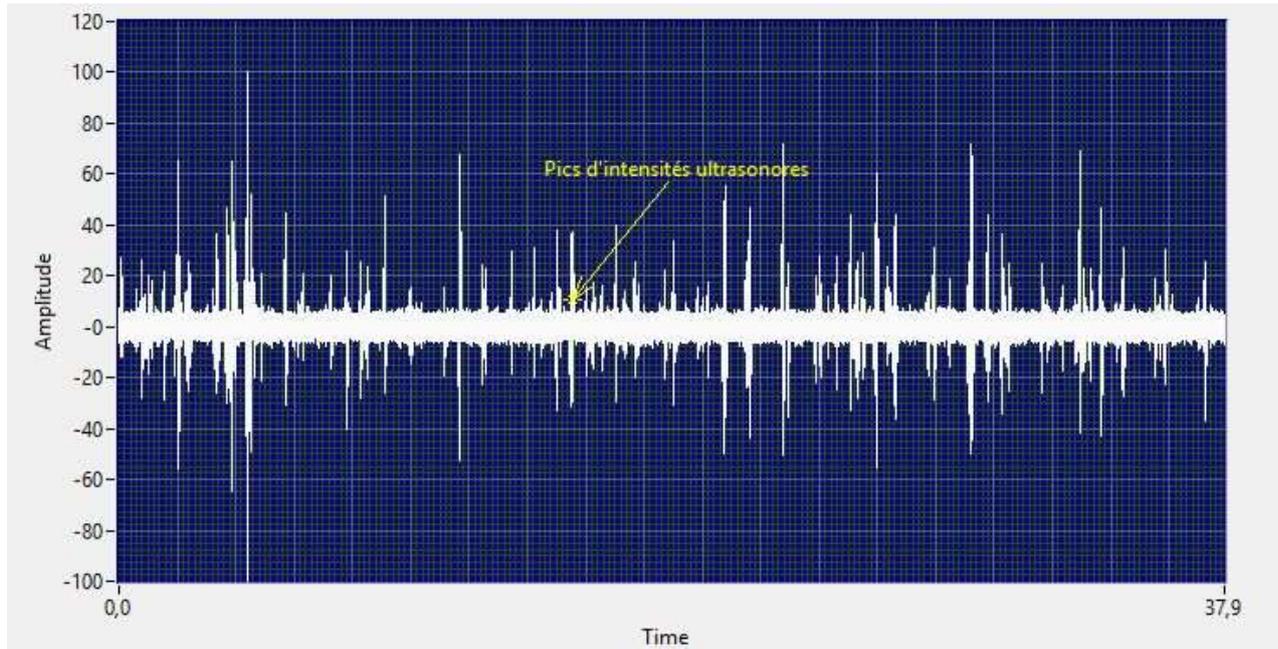


Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

Analyse en mode Temporel :



L'écoute ultrasonore à l'aide de l'Ultraprobe UP15.000 et la visualisation du spectre ci-dessus montrent un palier avec des débuts de défaillances. Il est conseillé de suivre de façon périodique ce roulement grâce à la technologie ultrasonore.

Intensité Ultrasonore mesurée : 0 dB

Marc COINON | UESystems Europe

☎ : +33-633 80 13 77

✉ : marc@uesystems.com

CONCLUSION

1/ Conclusion globale d'audit :

- Il a été écouté et analysé 6 défauts électriques. Les ultrasons permettent une détection efficace des défauts d'ordre électrique comme l'effet Corona, la décharge partielle, l'arc électrique ou les éléments desserrés à distance de sécurité et armoires fermées.

Après analyse, il se trouve que nous sommes en présence d'effet corona ainsi que de décharge partielle. Il est rappelé qu'en électricité haute tension, l'intensité en décibel des ultrasons n'est en rien révélateur de l'importance du défaut. Une décharge partielle sera potentiellement plus grave qu'un effet corona.

- Il a été écouté 61 roulements, pour lesquels une analyse a été menée. 4 ne présentent pas de défauts, pour les autres des défauts clairs apparaissent.

Il est à noter plusieurs cas de figures de mauvais graissage :

- Certains roulements ont dû être trop graissés, car l'ajout de graisse a provoqué immédiatement une augmentation de l'intensité. Ex : enregistrements 15 et 41
 - Certains roulements n'avaient pas assez de graisse, le simple fait d'en ajouter tout en écoutant a permis de remédier à ce défaut de graissage. Ex : enregistrements 5, 16, 31, 51, 56
- Un graissage associé aux ultrasons apporte une solution de contrôle rapide et simple sur l'efficacité du graissage réalisé.
- Plusieurs roulements n'ont pu être écoutés du fait de leurs emplacements hors de portée, il est conseillé, pour ceux-ci, comme pour tous les systèmes tournants inaccessibles, de placer des capteurs déportés afin de réaliser les mesures dans des conditions de sécurité optimales.

2/ Préconisations :

A l'aide de la technologie UESystems :

- ✓ Identifier avec précision les points de mesures sur les éléments rotatifs à monitorer
- ✓ Créer un plan de maintenance à l'aide du logiciel UESystems Ultratrend DMS
- ✓ A l'aide du logiciel Ultratrend DMS, mettre en place un suivi des intensités ultrasonores exprimées en dB pour chacun des points de test
- ✓ A l'aide de l'Ultraprobe, effectuer un premier relevé de référence pour chacun des points identifiés / Enregistrer le spectre ultrasonore pour chacun de ces points
- ✓ Définir les fréquences de mesures et niveaux d'alarmes optimaux
- ✓ A l'aide de l'Ultraprobe, effectuer les relevés ultrasonores correspondant au plan de maintenance
- ✓ Mettre en œuvre les actions correctives nécessaires aux différents points en alarme : lubrification, suivi rapproché, prévision de remplacement au prochain arrêt ...
- ✓ Réduire vos coûts de fabrication.
- ✓ Travailler en toute sécurité.
- ✓ Améliorer vos performances énergétiques.
- ✓ Générer des rapports complets.

3/ Exemple de suivi ultrasonore réalisé à l'aide de l'Ultrarobe UP15.000 :



_____ Référence

_____ 1^{er} Niveau d'Alarme : graissage

_____ 2^{ème} Niveau d'Alarme : rapprocher les mesures / prévoir remplacement